(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203447180 U
(45)授权公告日 2014.02.26

(21)申请号 201320540686.4

(22)申请日 2013.08.30

(73)专利权人 浙江苏泊尔家电制造有限公司
地址 310052 浙江省杭州市杭州高新技术产业区滨安路 501 号(高新区)

(72)发明人 杜俊明 张超 林承龙

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 赵芳 徐关寿

(51)Int.Cl.
A47J 37/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

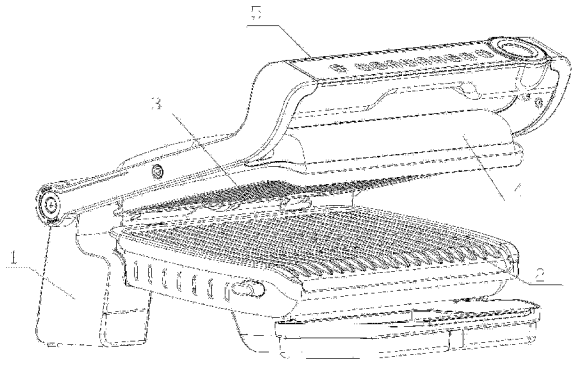
权利要求书1页 说明书4页 附图9页

(54)实用新型名称

一种煎烤机

(57)摘要

一种煎烤机，包括有底座、下烤盘、上烤盘，上盖和把手，下烤盘与底座连接形成本体，上烤盘和上盖连接形成上盖组件，把手包括握把和连接于握把两端的左连杆和右连杆，上盖组件位于左连杆和右连杆之间，左连杆、右连杆、本体和上盖组件通过销轴铰接，左、右连杆分别与上盖固定；握把两端分别通过连接件与左、右连杆固定连接，连接件为一体成型的L型片，握把由面板和握板拼合而成。本实用新型具有把手的通用性好，连接可靠，稳定性好的优点。



CN 203447180 U

1. 一种煎烤机，包括有底座、下烤盘、上烤盘，上盖和把手，下烤盘与底座连接形成本体，上烤盘和上盖连接形成上盖组件，其特征在于：把手包括握把和连接于握把两端的左连杆和右连杆，上盖组件位于左连杆和右连杆之间，左连杆、右连杆、本体和上盖组件通过销轴铰接，左、右连杆分别与上盖固定；握把两端分别通过连接件与左、右连杆固定连接，连接件为一体成型的 L 型片，握把由面板和握板拼合而成。

2. 如权利要求 1 所述的煎烤机，其特征在于：面板两端分别设有面板连接件，面板连接件一端与面板固定，另一端与相邻的连杆固定；握板两端分别设有握板连接件，握板连接件一端与握板固定，另一端与相邻的连杆固定；面板连接件固定于连杆的第一壁，握板连接件固定于连杆的第二壁，第一壁和第二壁相对。

3. 如权利要求 2 所述的煎烤机，其特征在于：面板连接件和握板连接件上分别设有突起，连杆的第一壁具有与面板连接件的突起适配的第一凹槽，第二壁具有与握板连接件的突起适配的第二凹槽。

4. 如权利要求 1 所述的煎烤机，其特征在于：握板两端分别设有把手连接件，把手连接件一端与握板固定，另一端与相邻的连杆固定，面板通过螺钉与把手连接件固定。

5. 如权利要求 4 所述的煎烤机，其特征在于：把手连接件通过螺钉固定于连杆的靠近上盖组件的内壁上，把手连接件上设有突起，连杆内壁具有与该突起配合的槽。

6. 如权利要求 5 所述的煎烤机，其特征在于：左连杆和右连杆的外壁上分别设有与把手连接件连接的加强螺钉。

一种煎烤机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房小家电领域，特别是一种如煎烤机或者电饼铛等由上盘和下盘铰接形成的电厨具。

技术背景

[0002] 煎烤机、电饼铛等是人们日常生活中常用的电厨具。煎烤机和电饼铛的结构相同，都包括有底座、下烤盘、上烤盘和上盖，下烤盘与底座连接形成本体，上烤盘和上盖连接形成上盖组件，上盖组件与本体铰接在一端，上盖的自由端设置开盖把手。把手或与上盖一体成型，或将把手做成 U 形，通过紧固件固定于上盖上。开启上盖组件时，握住把手将上盖组件上提即可。这种煎烤机的缺点在于：1、若使把手与上盖一体成型，虽然连接牢固，但是把手和上盖在制作时必须要特别设置模具，每个型号的煎烤机需要使用相应的模具来制作上盖，制作的成本高，通用性差。2、如使用紧固件固定把手，仅依靠紧固件将把手两端固定在上盖上，把手与上盖连接的稳定性差。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的把手与上盖一体成型需要使用特制模具、把手的通用性差，把手通过紧固件固定连接可靠性差的缺点，本实用新型提供了一种把手的通用性好，连接可靠的煎烤机。

[0004] 一种煎烤机，包括有底座、下烤盘、上烤盘，上盖和把手，下烤盘与底座连接形成本体，上烤盘和上盖连接形成上盖组件，其特征在于：把手包括握把和连接于握把两端的左连杆和右连杆，上盖组件位于左连杆和右连杆之间，左连杆、右连杆、本体和上盖组件通过销轴铰接，左、右连杆分别与上盖固定；握把两端分别通过连接件与左、右连杆固定连接，连接件为一体成型的 L 型片，握把由面板和握板拼合而成。煎烤机的控制按键设置于握把的面板上。

[0005] 握把与左、右连杆的第一种连接方式如下：面板两端分别设有面板连接件，面板连接件一端与面板固定，另一端与相邻的连杆固定；握板两端分别设有握板连接件，握板连接件一端与握板固定，另一端与相邻的连杆固定；面板连接件固定于连杆的第一壁，握板连接件固定于连杆的第二壁，第一壁和第二壁相对。

[0006] 面板连接件通过螺钉与面板、握板分别连接，握板连接件通过螺钉与面板、握板连接。

[0007] 面板连接件和握板连接件上分别设有突起，连杆的第一壁具有与面板连接件的突起适配的第一凹槽，第二壁具有与握板连接件的突起适配的第二凹槽。

[0008] 握把与左、右连杆的第二种连接方式如下：握板两端分别设有把手连接件，把手连接件一端与握板固定，另一端与相邻的连杆固定，面板通过螺钉与把手连接件固定。

[0009] 把手连接件通过螺钉固定于连杆的靠近上盖组件的内壁上，把手连接件上设有突起，连杆内壁具有与该突起配合的槽。

[0010] 为了加强连杆与握把之间的连接牢固性，左连杆和右连杆的外壁上分别设有与把手连接件连接的加强螺钉。

[0011] 本实用新型一方面将左、右连杆的端部设置于本体和上盖组件之间的铰链处，使上盖组件位于左、右连杆之间，避免左、右连杆发生摇晃，增强了把手的稳定性。另一方面，握把与左、右连杆之间分别通过 L 形的连接件连接，利用连接件增强左、右连杆之间的强度，进一步增强把手的稳定性。

[0012] 另外，把手与上盖组件分体，只需使握把的宽度与上盖的宽度匹配即可，把手和上盖可以分别批量生产，降低制造成本。

[0013] 本实用新型具有把手的通用性好，连接可靠，稳定性好的优点。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0015] 图 2 是第一种把手的分解示意图。

[0016] 图 3 是面板与面板连接件的连接示意图。

[0017] 图 4 是面板与左右连杆连接后的示意图。

[0018] 图 5 是握板与握板连接件的连接示意图。

[0019] 图 6 是第一种把手安装完成时的示意图。

[0020] 图 7 是第一种把手的剖视图。

[0021] 图 8 是面板连接件的示意图。

[0022] 图 9 是握板连接件的示意图。

[0023] 图 10 是第二种把手的把手连接件与握板连接时的示意图。

[0024] 图 11 是第二种把手的面板与握板连接时的示意图。

[0025] 图 12 是第二种把手的示意图。

[0026] 图 13 是第三种把手的示意图。

具体实施方式

[0027] 实施例一

[0028] 结合图 1-9 ：

[0029] 一种煎烤机，包括有底座 1、下烤盘 2、上烤盘 3、上盖 4 和把手 5，下烤盘 2 与底座 1 连接形成本体，上烤盘 3 和上盖 4 连接形成上盖组件，把手 5 包括握把 51 和连接于握把 51 两端的左连杆 52 和右连杆 53，上盖组件位于左连杆 52 和右连杆 53 之间，左连杆 52、右连杆 53、本体和上盖组件通过销轴铰接，左、右连杆 52、53 分别与上盖 4 固定。

[0030] 握把 51 两端分别通过连接件与左、右连杆 52、53 固定连接，连接件为一体成型的 L 型片，握把 51 由面板 511 和握板 512 拼合而成。连接件一体成型，因此握板和左、右连杆只需分别与连接件的两端固定连接即可，将双向的交叉连接转换为两个单向的连接，连接的牢固性好。面板 511 和握板 512 可以采用不同材料制成，如使用金属材料制作左、右连杆 52、53 和握板 512，使用塑料制作面板 511。煎烤机的控制按键可以设置于握把 51 的面板 511 上，左、右连杆 52、53 内具有容纳控制线的容腔。当然，控制按键也可以设置于上盖 4 或其他地方。

[0031] 面板 511 两端分别设有面板连接件 6，面板连接件 6 一端与面板 511 固定，另一端与相邻的连杆固定；握板 512 两端分别设有握板连接件 7，握板连接件 7 一端与握板 512 固定，另一端与相邻的连杆固定；面板连接件 6 固定于连杆的第一壁，握板连接件 7 固定于连杆的第二壁，第一壁和第二壁相对。

[0032] 面板连接件 6 和握板连接件 7 均呈 L 形，面板连接件 6 通过螺钉与面板 511、握板 512 分别连接，握板连接件 7 通过螺钉与面板 511、握板 512 连接。面板连接件 6 和握板连接件 7 均为一体成型的配件，只需要保证面板连接件 6 两端分别与左、右连杆、面板 511 连接牢固，握板连接件 7 两端分别与左、右连杆、面板 511 连接牢固，即可保证连杆和握把 51 之间的连接牢固性。面板连接件 6 和握板连接件 7 互相限制，能够保障握把 51 和左、右连杆 52、53 围成的四边形稳定，不发生变形。

[0033] 面板连接件 6 和握板连接件 7 上分别设有突起，连杆的第一壁具有与面板连接件 6 的突起适配的第一凹槽，第二壁具有与握板连接件 7 的突起适配的第二凹槽。通过面板连接件 6 的突起和第一凹槽的配合，使得面板连接件 6 在第一壁上定位准确，且不会发生滑移，进一步保证面板 511 与左、右连杆的连接稳定性。通过握板连接件 7 的突起和第二凹槽的配合，使得面板连接件 6 在第二壁上定位准确，且不会发生滑移，进一步保证握板 512 与左、右连杆的连接稳定性。

[0034] 面板连接件 6 和握板连接件 7 可以用不锈钢，镀铝板，镀锌板和冷板等冲压成型。握把 51 部分插入左连杆 52 或右连杆 53，面板连接件 6 与左、右连杆 52、53 之间的螺钉、以及握板连接件 7 与左、右连杆 52、53 之间的螺钉均被对应的连杆遮盖，保持外表美观。

[0035] 本实施例的优点在于：1、面板连接件 6 和握板连接件 7 相互作用，使得把手的稳定性好，不容易形变。2、握把 51 和左、右连杆 52、53 分别制造，选用不同长度的握把 51 即可使用不同宽度的煎烤机上盖 4，通用性好。3、握把 51 和左、右连杆 52、53 分体，握板 512 和面板 511 分体，因此能够使用不同材料来制作左、右连杆 52、53，握板 512 和面板 511，有利于节约制造成本。

[0036] 实施例 2

[0037] 结合图 10-12

[0038] 本实施例与实施例 1 的区别之处在于：握板 512 两端分别设有把手连接件 8A，把手连接件 8A 一端与握板 512 固定，另一端与相邻的连杆固定，面板 511 通过螺钉与把手连接件 8A 固定。把手连接件 8A 上设有螺钉孔，握板 512 上设有与把手连接件 8A 的螺钉孔对位的螺孔，螺钉 9 从面板 511 贯穿，通过把手连接件 8A 上的螺钉孔旋入握板 512 上的螺孔内。握把 51 部分插入左连杆 52 或右连杆 53，螺钉被连杆遮盖，保持外表美观。

[0039] 把手连接件 8A 通过螺钉固定于连杆的靠近上盖组件的内壁上，把手连接件 8A 上设有突起，连杆内壁具有与该突起配合的槽。

[0040] 其余结构与实施例一相同。

[0041] 本实施例的优点在于：使用一个把手连接件来连接握板和相邻的连杆，连接件的用量少，节约制造成本。

[0042] 实施例 3

[0043] 结合图 13

[0044] 本实施例与实施例 1 的区别之处在于：握板 512 两端分别设有把手连接件，把手连

接件一端与握板 512 固定，另一端与相邻的连杆固定，面板 511 通过螺钉 9 与把手连接件固定。

[0045] 把手连接件通过螺钉固定于连杆的靠近上盖组件的内壁上，左连杆 52 和右连杆 53 的外壁上分别设有与把手连接件连接的加强螺钉 10。加强螺钉外覆盖有装饰盖。把手连接件上设有突起，连杆内壁具有与该突起配合的槽。

[0046] 其余结构均与实施例 1 相同。

[0047] 本实施例的优点在于：使用一个把手连接件来连接握板 512 和相邻的连杆，连接件的用量少，节约制造成本。利用加强螺钉连接连杆的外壁与把手连接件，增强了连接强度，降低把手形变的几率。

[0048] 本实用新型不但适用于煎烤机，同样也适用于电饼铛。

[0049] 本说明书实施例所述的内容仅仅是对实用新型构思的实现形式的列举，本实用新型的保护范围不应当被视为仅限于实施例所陈述的具体形式，本实用新型的保护范围也及于本领域技术人员根据本实用新型构思所能够想到的等同技术手段。

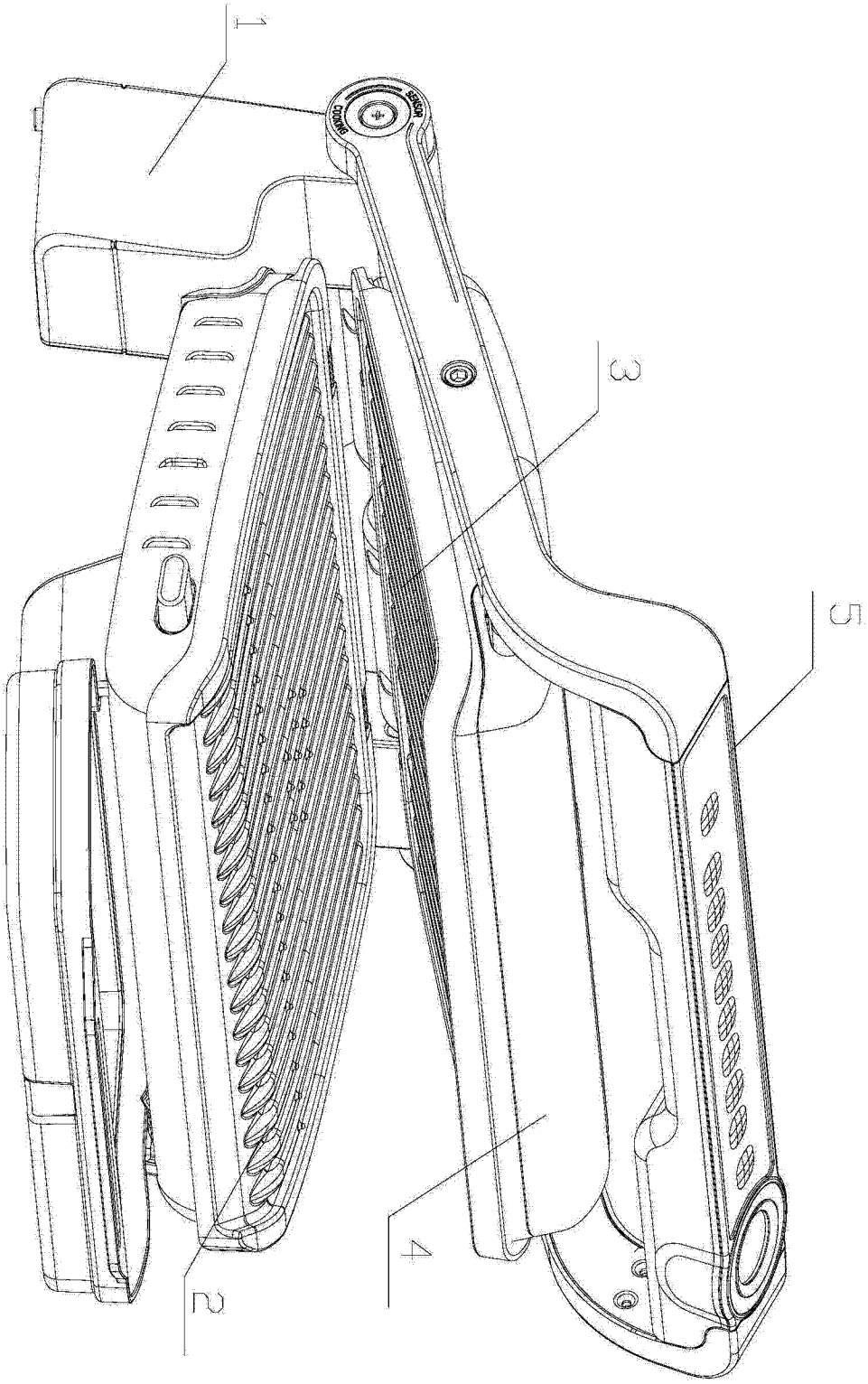


图 1

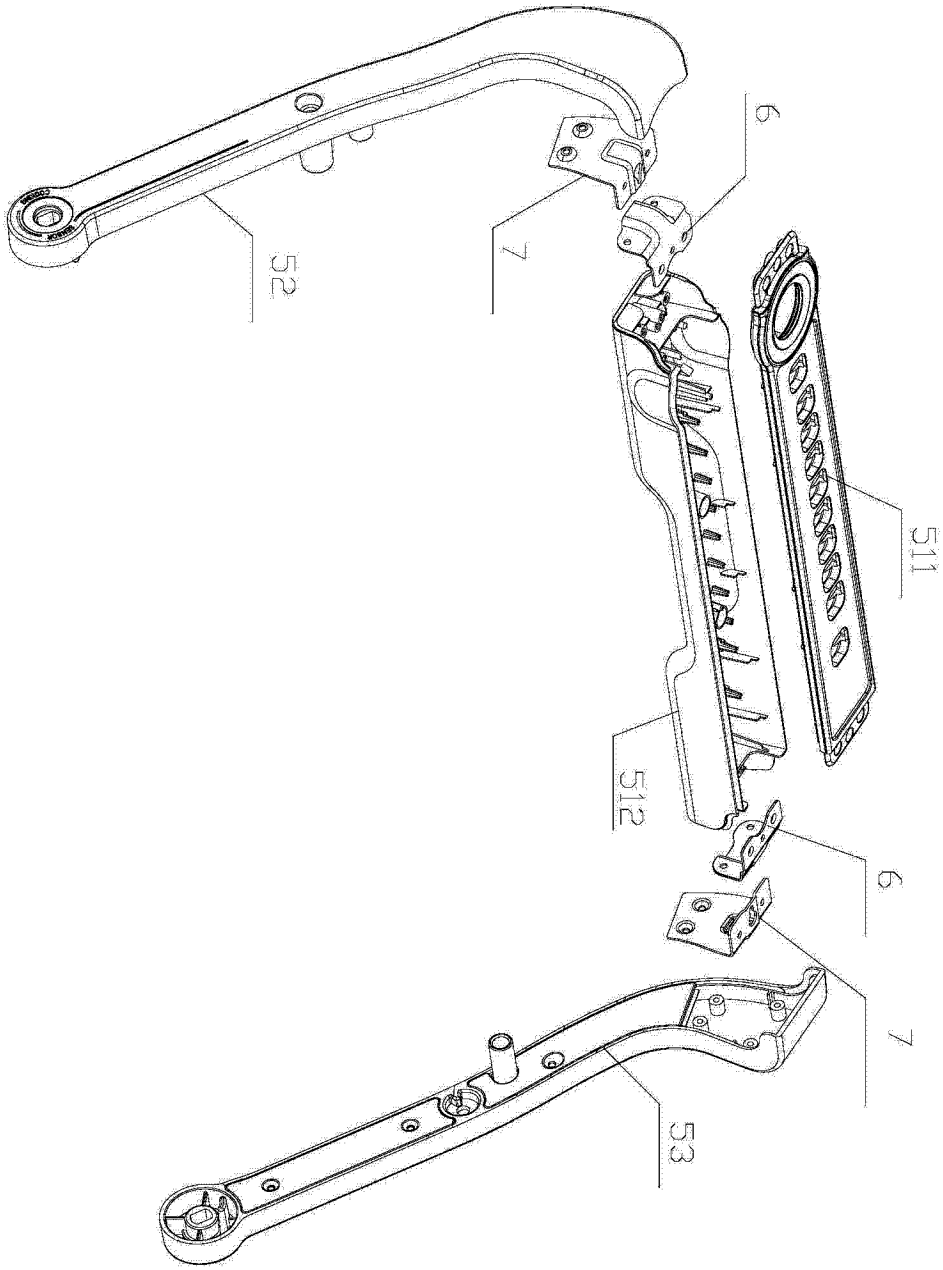


图 2

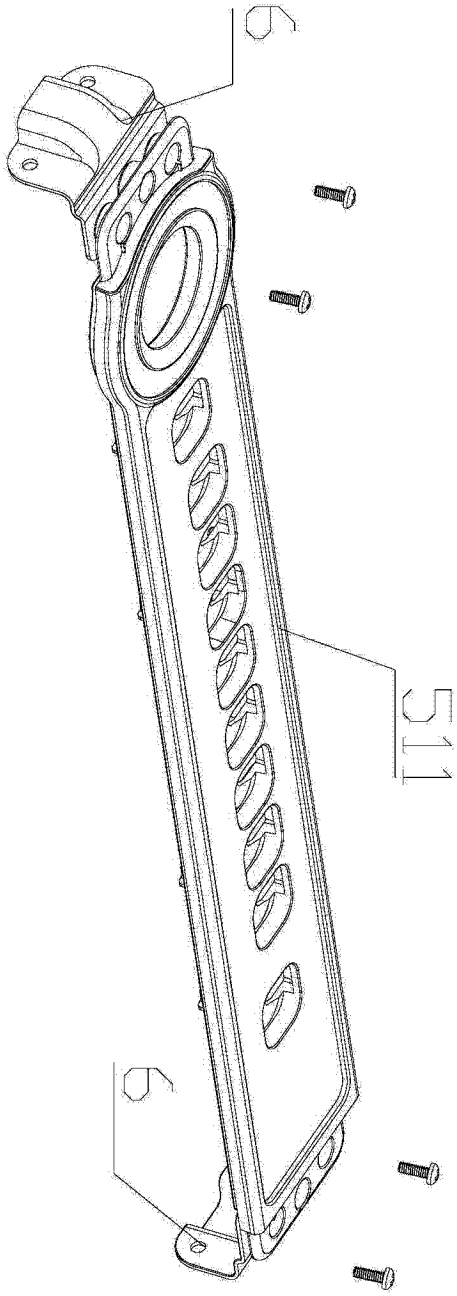


图 3

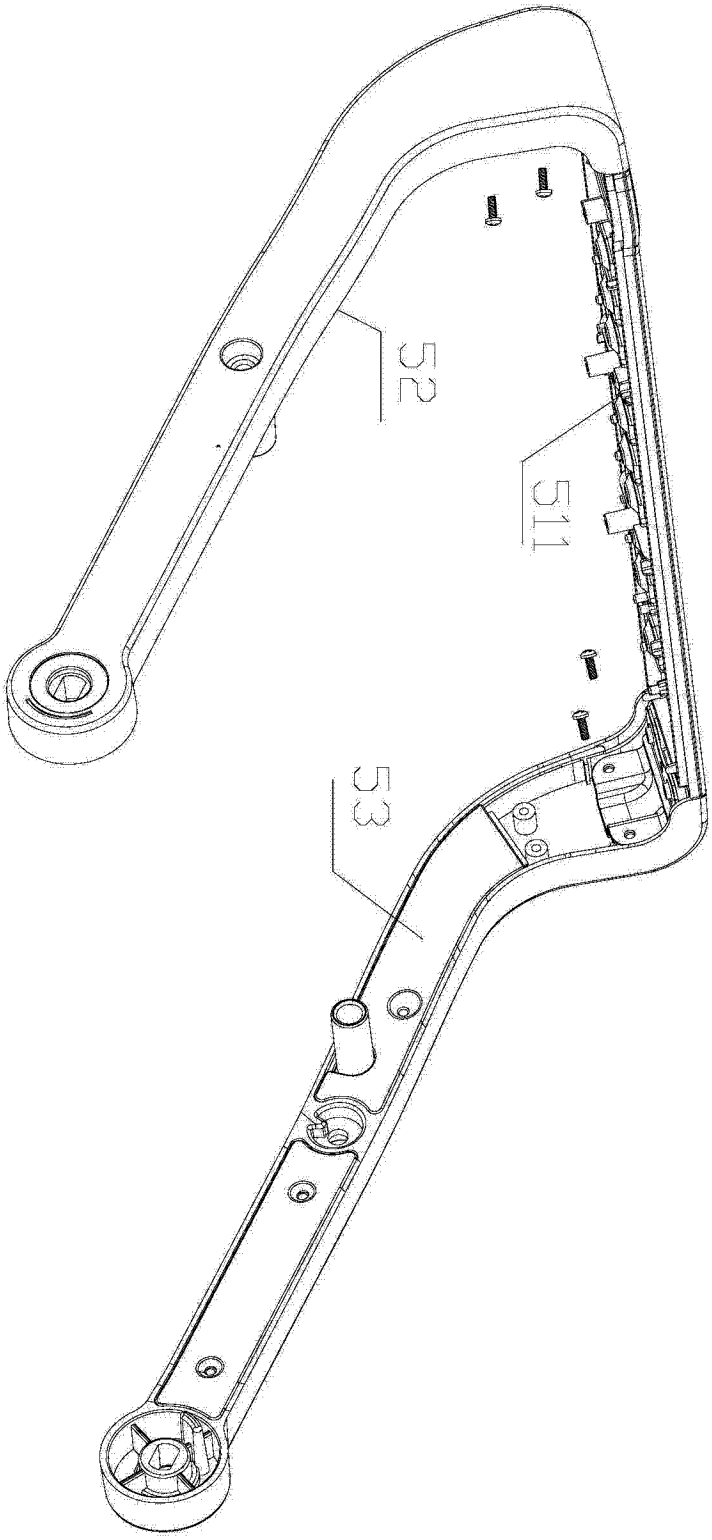


图 4

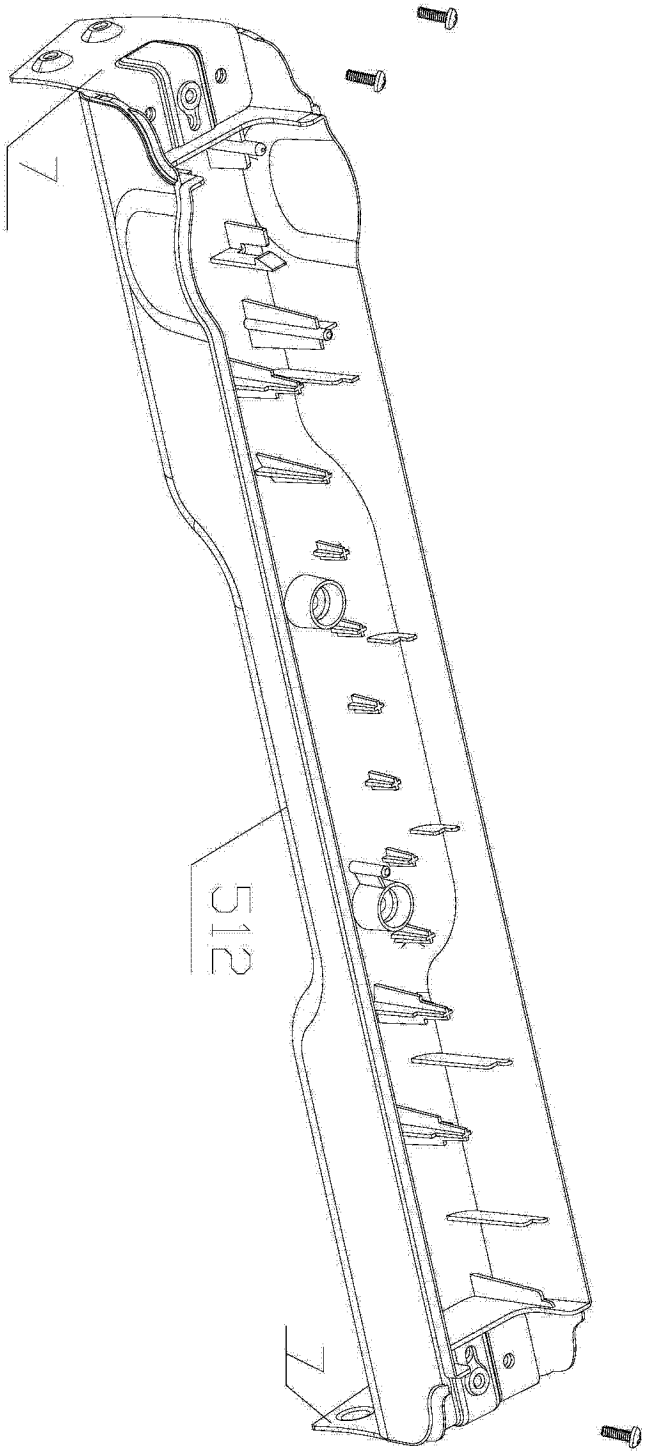


图 5

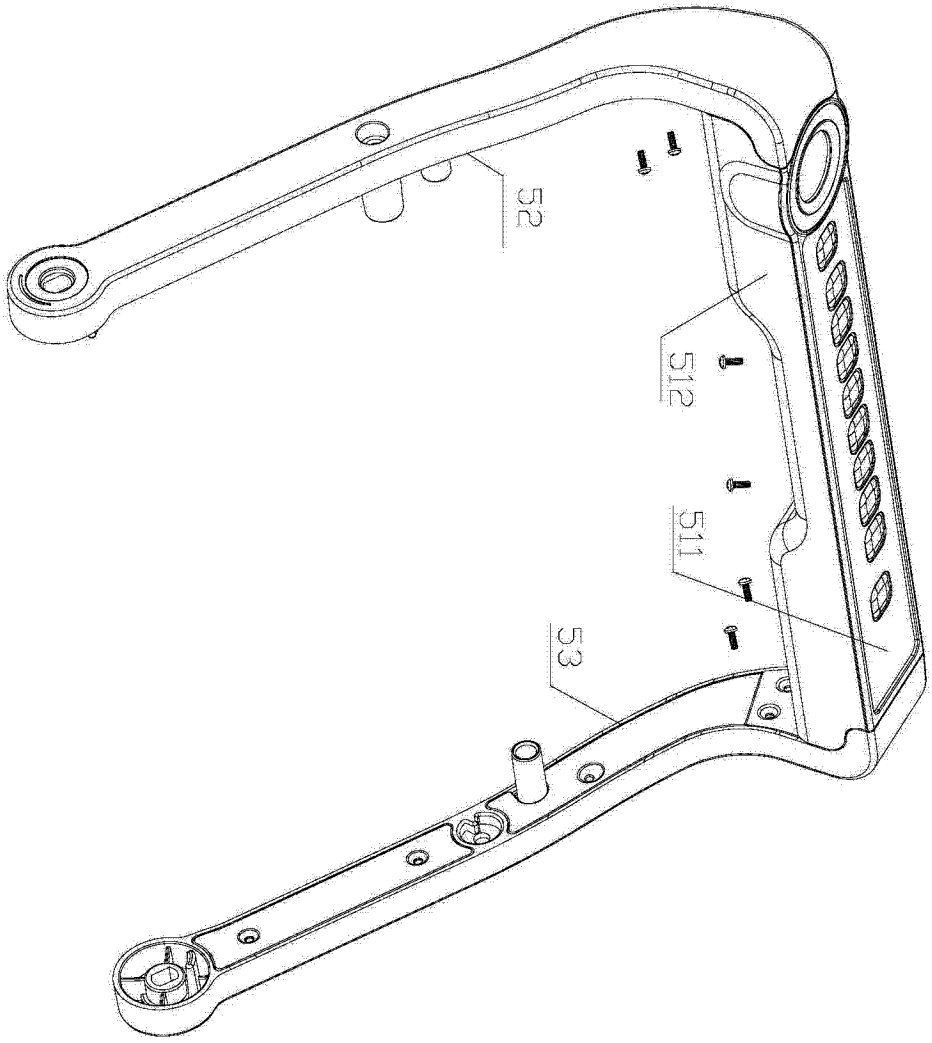


图 6

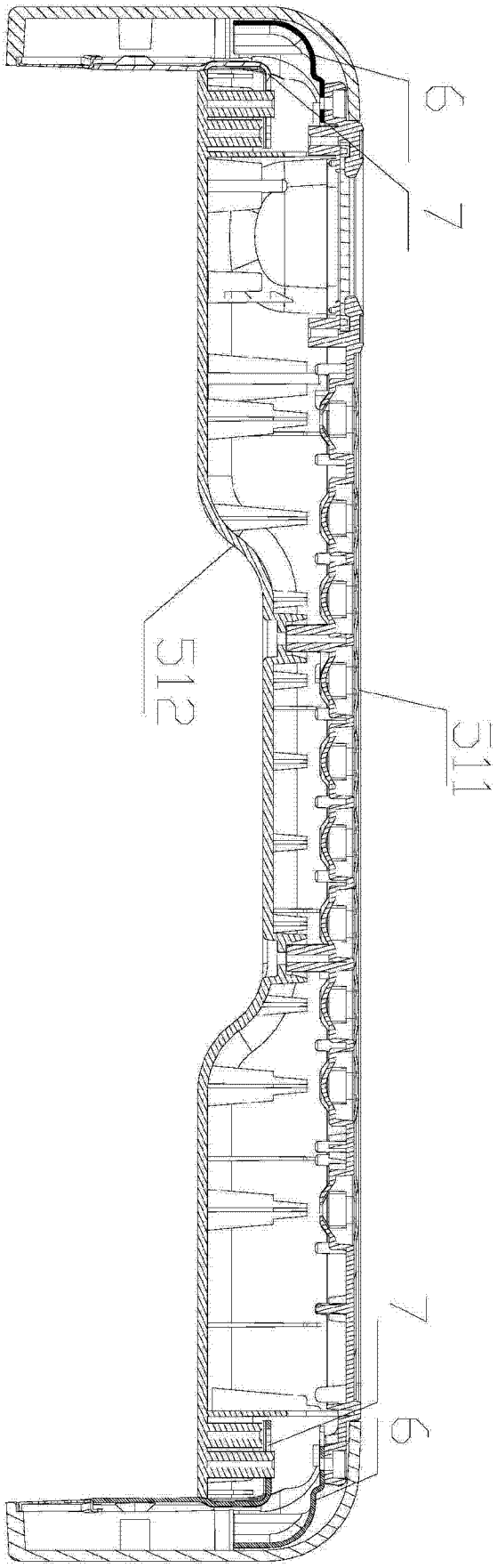


图 7

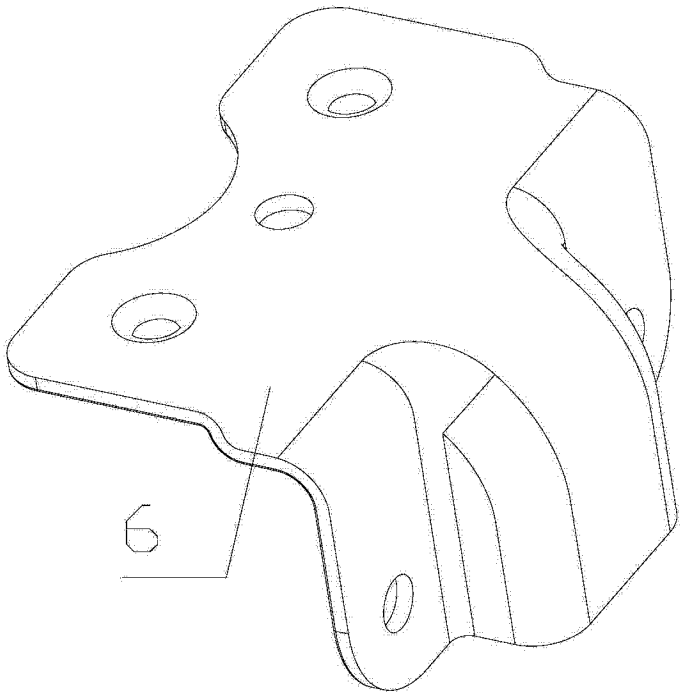


图 8

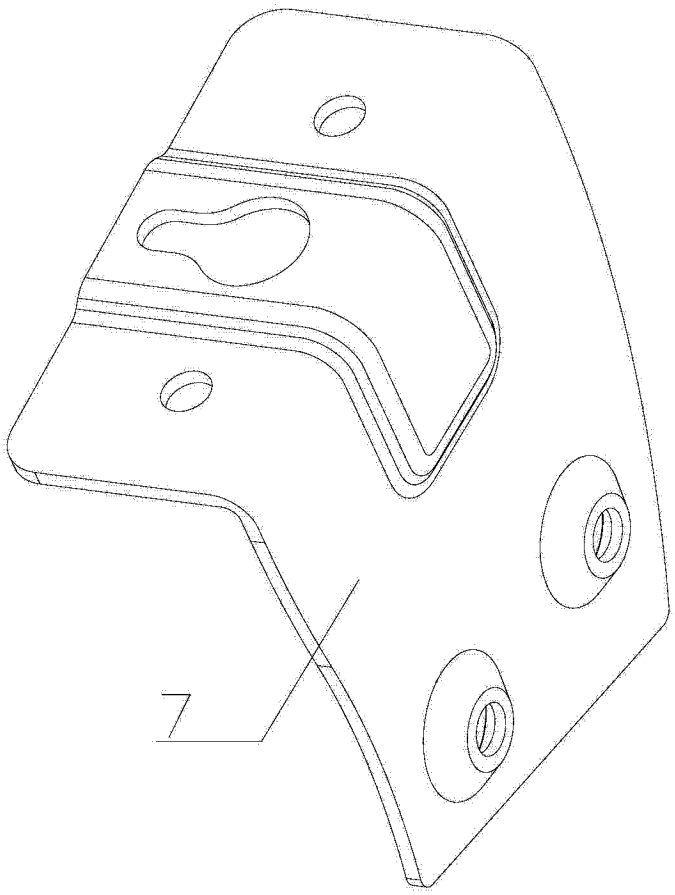


图 9

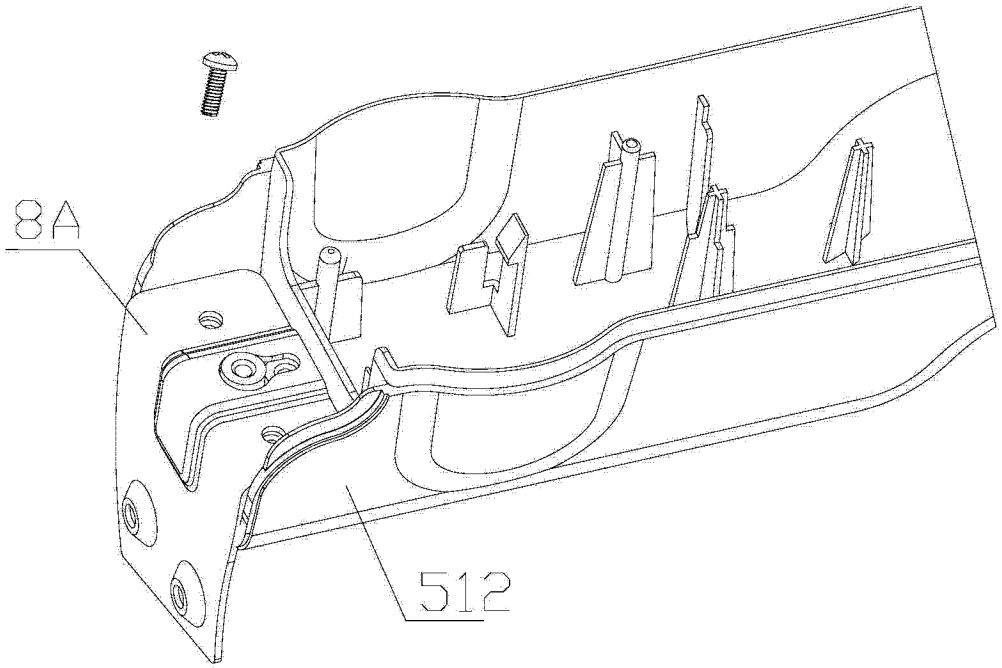


图 10

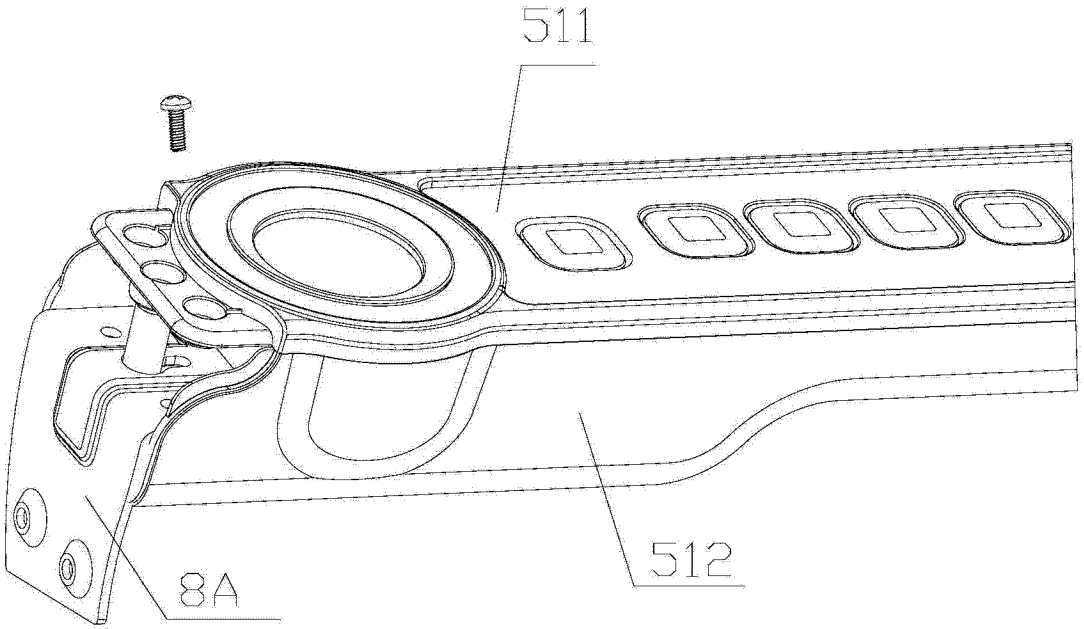


图 11

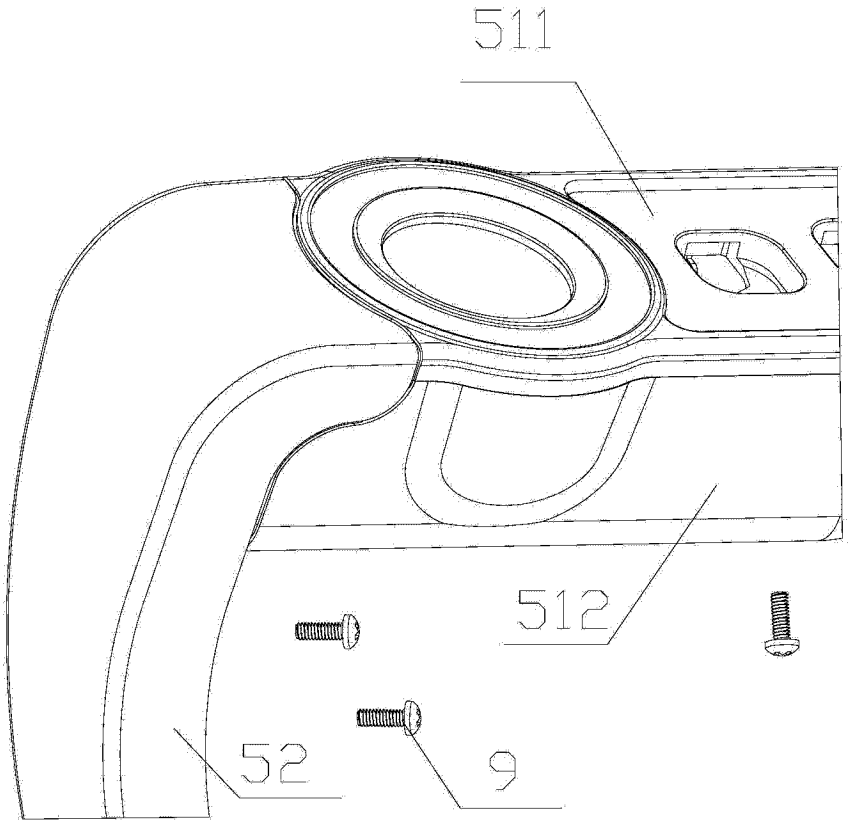


图 12

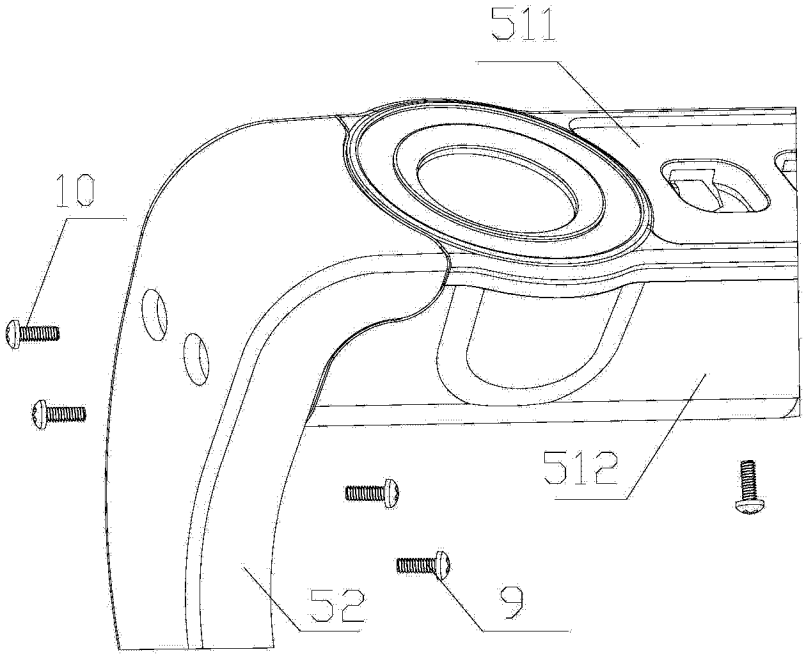


图 13