

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

63740

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 11.XII.1969 (P 137 490)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XI.1971

Kl. 81 e, 83/02

MKP B 65 g, 47/04

UKD

Współtwórcy wynalazku: Leszek Kruk, Aleksander Kulczyński, Leszek Piórowski

Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Polska)

Urządzenie do nadawania spaletyzowanych ładunków na przenośniki pionowe półkowe

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nadawania spaletyzowanych ładunków na przenośniki pionowe półkowe.

Dotychczas nadawanie spaletyzowanych ładunków na półki przenośnika pionowego wymagało zatrzymania przenośnika i odbywało się przeważnie za pomocą wózka widłowego przez składanie ładunku wprost na półkę przenośnika.

Wadą dotychczasowych rozwiązań była konieczność zatrzymania przenośnika przy każdym nadawaniu ładunku na półkę, co powodowało wydłużenie cyklu transportowego i nie zapewniało warunków bezpieczeństwa pracy.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad i niedogodności przez skonstruowanie urządzenia, które samoczynnie bez zatrzymywania przenośnika pionowego podawałoby spaletyzowane ładunki na półki przenośnika.

Cel ten został osiągnięty dzięki połączeniu przenośnika pionowego półkowego z podajnikiem wałkowym napędzanym silnikiem elektrycznym, sterowanym za pomocą dwóch wyłączników, zamocowanych na konstrukcji przenośnika półkowego i uruchamianych dwoma krzywkami za pomocą rolki zamocowanej do łańcucha przenośnika półkowego. Pierwszy wyłącznik uruchamia napęd podajnika wałkowego w momencie dochodzenia półki przenośnika pionowego na wysokość wałków podajnika a drugi wyłącza ten napęd po

2

przejęciu ładunku na półkę przenośnika pionowego, pracującego ruchem ciągłym.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do nadawania spaletyzowanych ładunków w widoku z boku, fig. 2 — urządzenie w widoku z góry a fig. 3 — szczegół wyłącznika krańcowego usytuowanego na przenośniku pionowym półkowym.

10 Wałkowy podajnik 1 urządzenia do nadawania spaletyzowanych ładunków na przenośniki pionowe półkowe połączony jest za pomocą nastawialnego cięgna 2 z łożyskiem napinającego koła 3 pionowego przenośnika 4. Wałki 5 podajnika 1 napędzane są łańcuchem 6 za pomocą elektrycznego silnika 7 i przekładni 8. Do uruchamiania silnika 7 zastosowany jest wyłącznik 9, zainstalowany na konstrukcji pionowego przenośnika 4 i włączany krzywką 10 za pomocą rolki 11, zamocowanej do łańcucha 12 przenośnika 4. Krzywka 10 jest zamocowana do dwóch teleskopów 13 osadzonych w konstrukcji przenośnika 4, zawierających sprężyny naciskające i przesuwające krzywkę 10 w kierunku łańcucha 12.

25 Do zatrzymania silnika 7 zastosowany jest wyłącznik 14 osadzony na konstrukcji przenośnika 4 powyżej wyłącznika 9. Wyłącznik 14 jest włączany podobnie jak wyłącznik 9 drugą krzywką 10 za pomocą tej samej rolki 11.

Działanie urządzenia jest następujące. Spaletyzowany ładunek jest ustawiany na wałki 5 podajnika 1. W momencie przechodzenia półki 15 przenośnika 4 przez koło 3 na wysokości wałków 5 zostaje uruchomiony napęd podajnika 1 za pomocą wyłącznika 9. Ładunek zostaje przesunięty z podajnika 1 na półkę 15 przenośnika 4 i przez nią odtransportowany. Po samoczynnym przesunięciu ładunku na półkę 15 rolka 11, poruszająca się wraz z łańcuchem 12, zatrzymuje napęd podajnika 1 za pomocą drugiej krzywki 10 i wyłącznika 14. Następnie na wałki 5 podajnika 1 ustawiany jest dalszy ładunek, który w analo-

giczny sposób przesuwany jest na drugą półkę 15 przenośnika 4, pracującego ruchem ciągłym.

Zastrzeżenie patentowe

5

Urządzenie do nadawania spaletyzowanych ładunków na przenośniki pionowe półkowe, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w napędzany wałkowy podajnik (1), połączony za pomocą nastawialnego ciągną (2) z pionowym przenośnikiem (4), w dwa wyłączniki (9) i (14), osadzone na konstrukcji przenośnika (4) oraz w rolkę (11) zamocowaną na łańcuchu (12).

10

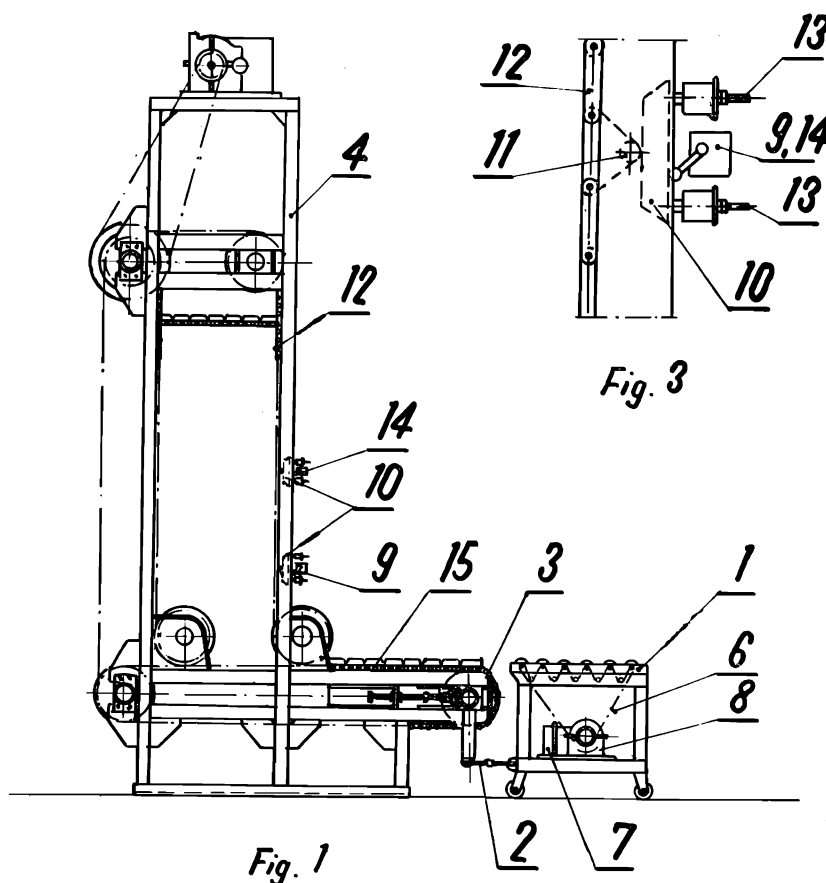


Fig. 1

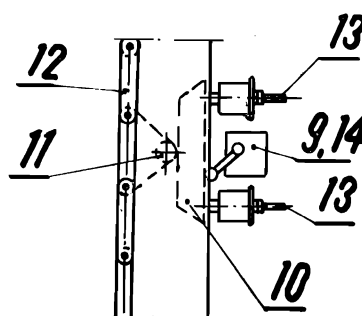


Fig. 3

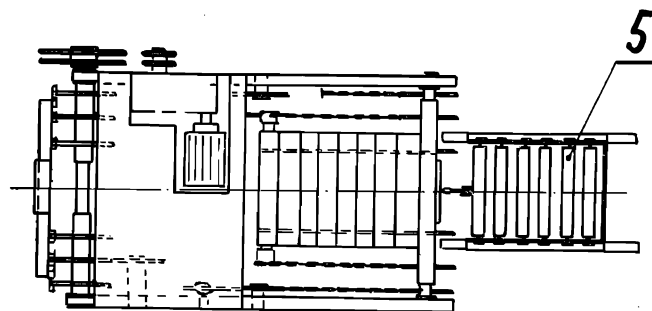


Fig. 2