



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222905072 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 27

(21) 申请号 202421732847.4

B32B 3/08 (2006.01)

(22) 申请日 2024.07.19

(73) 专利权人 常州市神蝶装饰材料有限公司

地址 江苏省常州市武进区湖塘镇定安东路
2号

(72) 发明人 秦华平

(74) 专利代理机构 常州万为知识产权代理事务
所(普通合伙) 32441

专利代理师 王婷婷

(51) Int.Cl.

B32B 15/20 (2006.01)

B32B 3/12 (2006.01)

B32B 13/10 (2006.01)

B32B 13/06 (2006.01)

B32B 15/04 (2006.01)

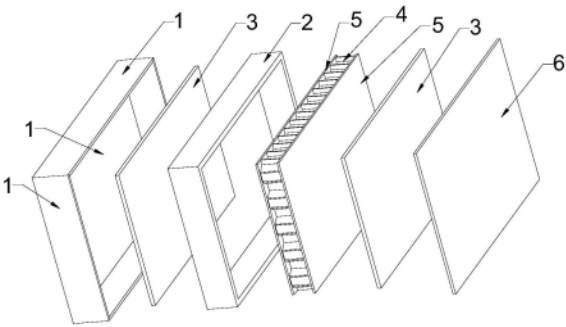
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

铝蜂窝防火板材

(57) 摘要

本实用新型公开了铝蜂窝防火板材,包括铝蜂窝芯,所述铝蜂窝芯的上下两表面上均连接有铝板,所述铝蜂窝芯的外侧设置有边框,所述铝板位于边框内,所述铝板和边框的同一表面上连接有同一块防火板,所述防火板的外表面和边框的外侧面上均连接木质面层,所述防火板由无机矿物制成,本实用新型解决了现有的铝蜂窝复合板表面的木纹均为PVC或PCT贴面,质感差的问题,通过将木质面层冷贴在防火板和边框的表面上,使板材的表面为木材,提高了板材表面的质感,满足了客户的需求。



1. 铝蜂窝防火板材,包括铝蜂窝芯,所述铝蜂窝芯的上下两表面上均连接有铝板,所述铝蜂窝芯的外侧设置有边框,所述铝板位于边框内,其特征在于:所述铝板和边框的同一表面上连接有同一块防火板,所述防火板的外表面和边框的外侧面上均连接有木质面层,所述防火板由无机矿物制成。

2. 根据权利要求1所述的铝蜂窝防火板材,其特征在于:所述防火板为A2不燃级无机矿物质防火板,由无机硅钙材料制成。

3. 根据权利要求1所述的铝蜂窝防火板材,其特征在于:所述边框为A2不燃级无机矿物质防火板或木质材料。

4. 根据权利要求1所述的铝蜂窝防火板材,其特征在于:一侧的所述防火板上连接有铝面层。

5. 根据权利要求1所述的铝蜂窝防火板材,其特征在于:所述木质面层先热压在防火板上,所述防火板再冷贴在铝板上。

铝蜂窝防火板材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防火板材技术领域,具体为铝蜂窝防火板材。

背景技术

[0002] A2级防火铝复合板是一种新型不燃性防火材料,表面是氟碳树脂涂层保护的铝合金,中间芯材为不燃无机材料,现有的防火复合板的面板都为金属板,通过在铝板上进行氟碳或聚酯涂装、烘烤处理,完成外层表面的装饰处理,以满足客户的装饰要求;

[0003] 而现有的复合板,其表面的纹理都是通过复合板外表面上PET或PVC贴面纹理体现,板材的表面质感差,不能满足客户的需求,同时现有的复合板材在将铝合金与木材连接时存在技术难点,利用普通胶水粘接,连接强度和耐热性能差,木材和铝合金易脱开,利用环氧胶水连接,连接强度高但大幅增加了成本,因此,设计了该铝蜂窝防火板材,通过将木质面层直接连接在防火板的外表面上,使木质面层连接更加稳定,也降低了生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供铝蜂窝防火板材,通过将木质面板直接冷贴在防火板上,提高了木质面板与防火板之间的连接强度和稳定性,降低了生产成本。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:铝蜂窝防火板材,包括铝蜂窝芯,所述铝蜂窝芯的上下两表面上均连接有铝板,所述铝蜂窝芯的外侧设置有边框,所述铝板位于边框内,所述铝板和边框的同一表面上连接有同一块防火板,所述防火板的外表面和边框的外侧面上均连接有木质面层,所述防火板由无机矿物制成。

[0006] 进一步的,所述防火板为A2不燃级无机矿物质防火板,由无机硅钙材料制成。

[0007] 进一步的,所述边框为A2不燃级无机矿物质防火板或木质材料。

[0008] 进一步的,一侧的所述防火板上连接有铝面层。

[0009] 进一步的,所述木质面层先热压在防火板,所述防火板再冷贴在铝板上。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型所达到的有益效果是:

[0011] (1) 通过将木质面层设置在防火板的表面上,防火板为无机板,相对于铝合金来说,防火板与木质面层连接更加稳定和方便,仅通过普通胶水就能保证防火板和木质面层的连接强度,大幅降低了生产成本;

[0012] (2) 利用边框对防火板的连接进行支撑,避免铝蜂窝芯出现变形。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型的立体图;

[0015] 图2是本实用新型的整体结构的爆炸图;

[0016] 图中:1、木质面层;2、边框;3、防火板;4、铝蜂窝芯;5、铝板;6、铝面层。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0018] 请参阅图1和图2,本实用新型提供技术方案:铝蜂窝防火板材,包括铝蜂窝芯4,铝蜂窝芯4的上下两表面上均连接有铝板5,铝蜂窝芯4的边缘上设置有边框2,铝板5位于边框2内,铝板5和边框2的同一表面上连接有同一块防火板3,防火板3的外表面和边框2的外侧面上均连接有木质面层1,防火板3由无机矿物制成,通过无机材质的防火板3,使木质面层1和防火板3通过热贴即可稳定连接在一起,相对于铝合金与木材的连接来说,成本更加低,连接强度和稳定性更加好。

[0019] 防火板3为A2不燃级无机矿物质防火板,由无机硅钙材料制成。

[0020] 边框2为A2不燃级无机矿物质防火板或木质材料,边框2用于对铝蜂窝芯4进行定位,当边框2为A2不燃级无机矿物质防火板时,能够提高防火性能,同时该边框2能够为防火板3的连接提供支撑,避免冷贴时铝蜂窝芯4发生变形。

[0021] 一侧的防火板3上连接有铝面层6,铝面层6能够作为背板,降低了成本。

[0022] 生产过程:先将铝蜂窝芯4和铝板5通过胶水固定在边框2内,再将木质面层1热贴在防火板3上,随后将防火板3冷贴在铝板5上,最后对边框2的外侧表面进行木质面层1的贴合与封边。

[0023] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

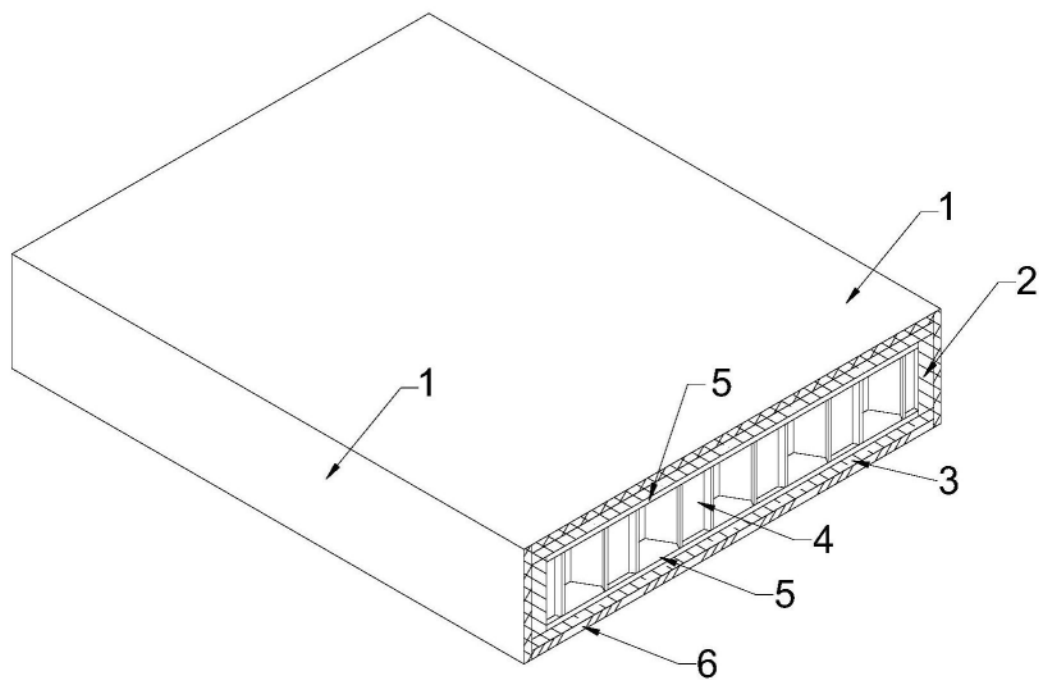


图1

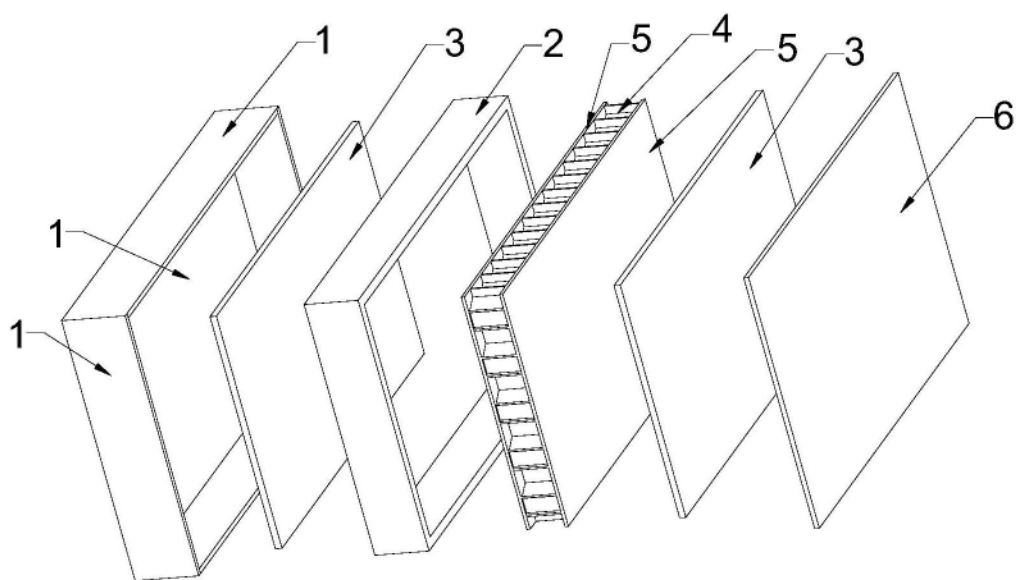


图2