



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211889167 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 10

(21) 申请号 201922192396.5

(22) 申请日 2019.12.10

(73) 专利权人 苏州斯威道尔刀具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区鹿山路
25号6幢502-503室

(72) 发明人 唐志均

(74) 专利代理机构 宿州智海知识产权代理事务
所(普通合伙) 34145

代理人 朱海琳

(51) Int.Cl.

B23C 5/02 (2006.01)

B23P 23/04 (2006.01)

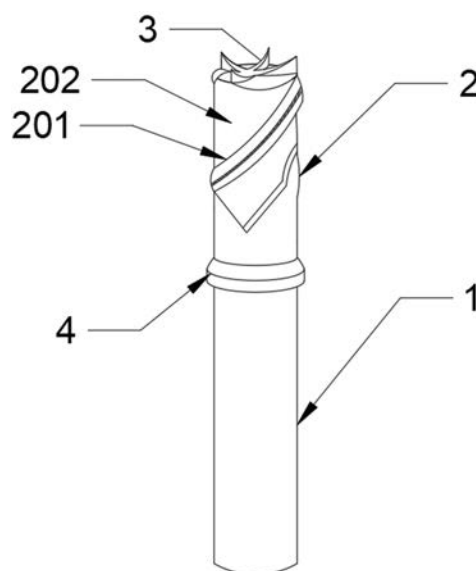
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型铝用铣刀

(57) 摘要

本实用新型属于铝用铣刀技术领域,尤其为一种新型铝用铣刀,包括把柄,所述把柄的一端固定连接安设有刀头,所述刀头的顶端安设有刃口,所述把柄与刀头之间安设有磨削圈,所述刀头包括刃带、排屑槽,所述刀头的外表面绕设有刃带,所述刃带的两侧开设有排屑槽,排屑槽的表面为光滑曲面,且为一个大槽,通过排屑槽的表面为光滑曲面,且为一个大槽,且刀头的底侧设置有V型槽,便于排屑,刃带为梯形,且边缘为圆弧刃带,刃带顶面设置螺纹,加强切屑刃刚性,加之圆弧刃带使侧刃更加锋利,磨削圈为圆台状,便于去加工后的毛刺,使用简单方便,通过刃口的夹角为 7° ,使得刃口更加锋利、更有利于减小阻力。



1. 一种新型铝用铣刀,其特征在于:包括把柄(1),所述把柄(1)的一端固定连接安设有刀头(2),所述刀头(2)的顶端安设有刃口(3),所述把柄(1)与刀头(2)之间安设有磨削圈(4),所述刀头(2)包括刃带(201)、排屑槽(202)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型铝用铣刀,其特征在于:所述刀头(2)的外表面绕设有刃带(201),所述刃带(201)的两侧开设有排屑槽(202),排屑槽(202)的表面为光滑曲面。

3. 根据权利要求1所述的一种新型铝用铣刀,其特征在于:所述刀头(2)的底侧设置有V型槽。

4. 根据权利要求1所述的一种新型铝用铣刀,其特征在于:所述刃带(201)为梯形,且边缘为圆弧刃带,刃带(201)顶面设置螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种新型铝用铣刀,其特征在于:所述刃口(3)的夹角为 7° ,且为四刃。

6. 根据权利要求1所述的一种新型铝用铣刀,其特征在于:所述磨削圈(4)为圆台状,边缘光滑。

一种新型铝用铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型属于铝用铣刀技术领域，具体涉及一种新型铝用铣刀。

背景技术

[0002] 机械加工中，刀具是机床加工不可缺少的主要部件，刀具质量的好坏影响到自身的使用寿命，也影响到机械加工的质量以及生产效率。在对铝材进行加工时，因为铝材硬度较软，在切削时容易粘刀，导致切削阻力大，刀具磨损严重，切削速度慢，刀具容易损坏，工件表面出现毛刺等问题，且排屑效果不够好。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种新型铝用铣刀，具有强力切屑性能、排屑效果好的特点。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种新型铝用铣刀，包括把柄，所述把柄的一端固定连接安设有刀头，所述刀头的顶端安设有刃口，所述把柄与刀头之间安设有磨削圈，所述刀头包括刃带、排屑槽。

[0005] 优选的，所述刀头的外表面绕设有刃带，所述刃带的两侧开设有排屑槽，排屑槽的表面为光滑曲面，且为一个大槽；排屑效果好。

[0006] 优选的，所述刀头的底侧设置有V型槽，便于排屑。

[0007] 优选的，所述刃带为梯形，且边缘为圆弧刃带，刃带顶面设置螺纹；加强切屑刃刚性，加之圆弧刃带使侧刃更加锋利。

[0008] 优选的，所述刃口的夹角为 7° ，且为四刃；使得刃口更加锋利、更有利于减小阻力。

[0009] 优选的，所述磨削圈为圆台状，边缘光滑；便于去加工后的毛刺，使用简单方便。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：通过排屑槽的表面为光滑曲面，且为一个大槽，且刀头的底侧设置有V型槽，便于排屑，刃带为梯形，且边缘为圆弧刃带，刃带顶面设置螺纹，加强切屑刃刚性，加之圆弧刃带使侧刃更加锋利，磨削圈为圆台状，便于去加工后的毛刺，使用简单方便，通过刃口的夹角为 7° ，使得刃口更加锋利、更有利于减小阻力。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型中刃口的放大结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型中刀刃刃带的细节结构示意图；

[0015] 图中：1、把柄；2、刀头；201、刃带；202、排屑槽；3、刃口；4、磨削圈。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例1

[0018] 请参阅图1-图3,本实用新型提供以下技术方案:一种新型铝用铣刀,包括把柄1,把柄1的一端固定连接安设有刀头2,刀头2 的顶端安设有刃口3,把柄1与刀头2之间安设有磨削圈4,刀头2 包括刃带201、排屑槽202。

[0019] 本实施方案中:刀头2的底侧设置有V型槽,便于排屑,刃带 201顶面设置螺纹,加强切屑刃刚性,加之圆弧刃带使侧刃更加锋利,磨削圈4为圆台状,边缘光滑,便于去加工后的毛刺,使用简单方便。

[0020] 具体的,刀头2的外表面绕设有刃带201,刃带201的两侧开设有排屑槽202,排屑槽202的表面为光滑曲面,且为一个大槽;排屑效果好。

[0021] 具体的,刀头2的底侧设置有V型槽,便于排屑。

[0022] 具体的,刃带201为梯形,且边缘为圆弧刃带,刃带201顶面设置螺纹;加强切屑刃刚性,加之圆弧刃带使侧刃更加锋利。

[0023] 具体的,刃口3的夹角为 7° ,且为四刃;使得刃口3更加锋利、更有利于减小阻力。

[0024] 具体的,磨削圈4为圆台状,边缘光滑;便于去加工后的毛刺,使用简单方便。

[0025] 本发明的工作原理及使用流程:在使用时,首先通过刃口3与刃带201切削,通过排屑槽202与设置的V型槽进行排屑,其排屑效果好,通过4为圆台状,边缘光滑,便于去加工后的毛刺,使用简单方便。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包括在本实用新型的保护范围之内。

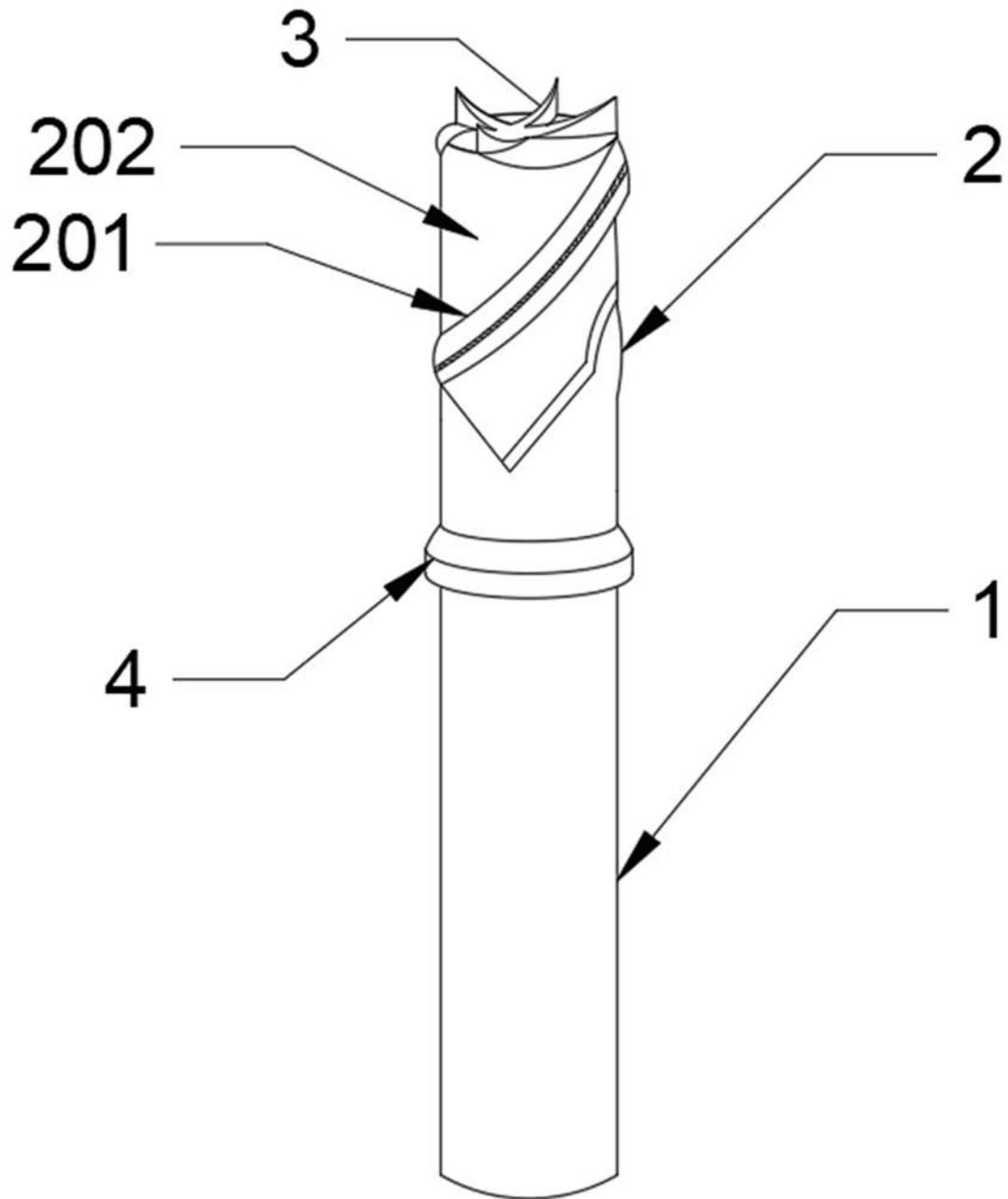


图1

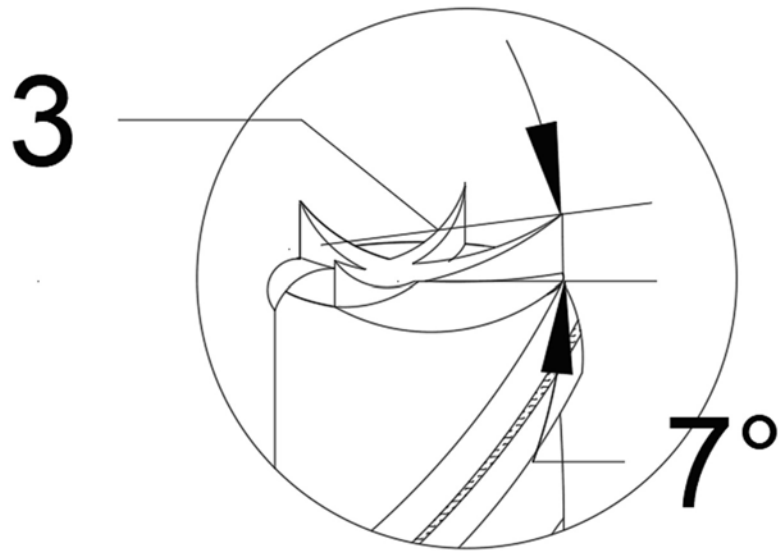


图2

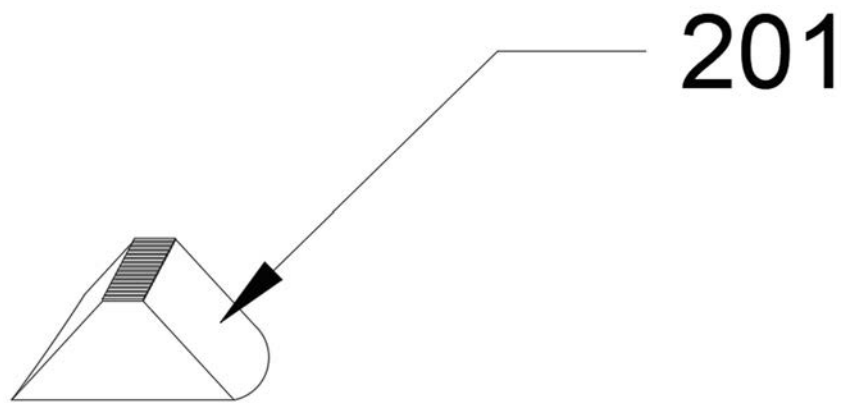


图3