



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202924576 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220677748. 1

(22) 申请日 2012. 12. 11

(73) 专利权人 山东达驰阿尔发电气有限公司
地址 274200 山东省菏泽市成武县东郊工业
园区

(72) 发明人 刘成 王文涛 王洪见 冯超
马海涛

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 纪艳艳

(51) Int. Cl.
B66C 1/10(2006. 01)

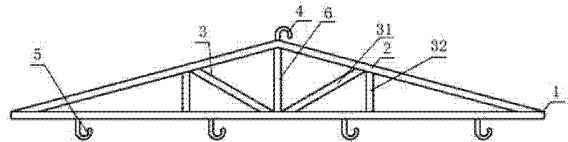
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

共箱封闭母线导体用吊具

(57) 摘要

本实用新型是提供一种共箱封闭母线导体用吊具,能够保证母线导体加工过程的平稳,提高工作效率。本实用新型采用以下技术方案:一种共箱封闭母线导体用吊具,包括等腰三角形的吊装本体,等腰三角形的顶角处设有第一挂钩,等腰三角形的底边上设置有多个第二挂钩。



1. 一种共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:包括等腰三角形的吊装本体,等腰三角形的顶角处设有第一挂钩,等腰三角形的底边上设置有多个第二挂钩。

2. 根据权利要求1所述共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:吊装本体包括主横梁和两个斜梁,主横梁两端分别连接斜梁一端,斜梁的另一端交汇在一起,主横梁和两个斜梁之间设有支撑架,支撑架为M形,包括两个竖杆和两个斜杆。

3. 根据权利要求2所述共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:等腰三角形的顶角处和底边之间连接有一个竖支撑杆,竖支撑杆与两个斜杆交汇在一点。

4. 根据权利要求1或2或3所述共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:等腰三角形的三条边相等,顶角为 150° 。

5. 根据权利要求2所述共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:主横梁及斜梁均为钢管制成,第一挂钩及第二挂钩为钢板弯曲而成。

6. 根据权利要求1或2或3或5所述共箱封闭母线导体用吊具,其特征在于:第二挂钩为4个。

共箱封闭母线导体用吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封闭母线制造用设备,具体涉及一种共箱封闭母线导体用吊具。

背景技术

[0002] 目前共箱封闭母线导体有铜排和铝排两种规格,设计长度在6米左右。这种长度都是根据公路运输和现场装卸设计的最合理方案。

[0003] 铝排,材质为1060H24状态,材质很软。无论是原材料装卸还是在车间进行冲孔加工,都因为行车起吊引起变形。并且变形后很难恢复到原始状态,给组装工作带来的困难。

[0004] 铜排,材质为T2铜,质地非常硬,铜排宽度有的达到250mm。同样在吊装过程中产生变形,应力太大难以恢复,给组装工作带来很大困难。

[0005] 总之,都是由于用行车吊装时,只用吊带固定中间位置,而两端下垂导致的难以修复的变形问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种共箱封闭母线导体用吊具,能够保证母线导体加工过程的平稳,提高工作效率。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0008] 一种共箱封闭母线导体用吊具,包括等腰三角形的吊装本体,等腰三角形的顶角处设有第一挂钩,等腰三角形的底边上设置有多个第二挂钩。

[0009] 进一步地,吊装本体包括主横梁和两个斜梁,主横梁两端分别连接斜梁一端,斜梁的另一端交汇在一起,主横梁和两个斜梁之间设有支撑架,支撑架为M形,包括两个竖杆和两个斜杆。

[0010] 进一步地,等腰三角形的顶角处和底边之间连接有一个竖支撑杆,竖支撑杆与两个斜杆交汇在一点。

[0011] 进一步地,等腰三角形的三条边相等,顶角为 150° 。

[0012] 进一步地,主横梁及斜梁均为钢管制成,第一挂钩及第二挂钩为钢板弯曲而成。

[0013] 进一步地,第二挂钩为4个。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] 结构简单,使用方便,主横梁上设有多个挂钩,增加了吊具的平衡性,使工作更加方便。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图中1、主横梁,2、斜梁,3、支撑架,31、斜杆,32、竖杆,4、第一挂钩,5、第一挂钩,6、竖支撑杆。

具体实施方式

[0018] 为了便于本领域人员更好的理解本实用新型,下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明,下述说明仅是示例性的。

[0019] 参考附图 1,一种共箱封闭母线导体用吊具,包括等腰三角形的吊装本体,等腰三角形的顶角处设有第一挂钩 4,等腰三角形的底边上设置有多个第二挂钩 5。

[0020] 本实施例中,吊装本体包括主横梁 1 和两个斜梁 2,主横梁 1 两端分别连接斜梁 2 一端,斜梁 2 的另一端交汇在一起,主横梁 1 和两个斜梁 2 之间设有支撑架 3,支撑架 3 为 M 形,包括两个竖杆 32 和两个斜杆 31。

[0021] 等腰三角形的顶角处和底边之间连接有一个竖支撑杆 6,竖支撑杆 6 与两个斜杆 31 交汇在一点,采用此种结构牢固、安全。

[0022] 本实施例中,等腰三角形三条边相等,顶角为 150° 。

[0023] 实际中,主横梁 1 及斜梁 2 均为钢管制成,第一挂钩 4 及第二挂钩 5 为钢板弯曲而成,上述材料容易获取且加工方便。

[0024] 本实施例中,第二挂钩为 4 个,可以将铜排或铝排的重量进行均分,保证了排在加工过程中的平整性,没有产生变形,大大提高了工作效率。

[0025] 制造过程如下:首先选一根钢管作为主横梁 1,再切割两根相同长度的的钢管作为斜梁 2 焊成顶部夹角 150° 的等边三角形吊装本体。吊装本体内用短型钢管构成的支撑架 3 及竖支撑杆 6 加固焊接。主横梁 1 上焊接 4 个第二挂钩 5,挂钩采用厚钢板切割而成。最后在三角形吊装本体顶部焊一个第一挂钩 4,这样一个完整的吊具就完成了。

[0026] 以上实施例仅用于说明本实用新型的技术方案而非对其限制,本领域人员应当能够参照上述描述进行修改或对部分技术特征进行等同替换,但是在不脱离本实用新型技术方案的精神下,上述改动或等同替换应该属于本实用新型保护的技术方案范围内。

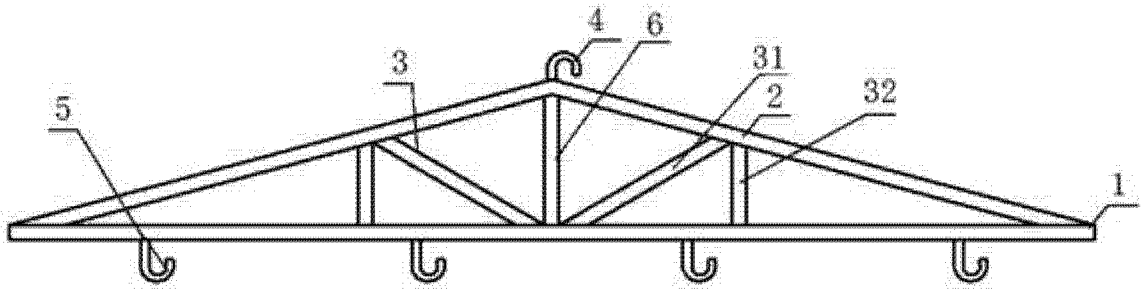


图 1