



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205413462 U

(45)授权公告日 2016.08.03

(21)申请号 201620274720.1

(22)申请日 2016.04.01

(73)专利权人 王波

地址 523006 广东省东莞市东城中路东城
中心御景台B203

(72)发明人 王波

(74)专利代理机构 广东莞信律师事务所 44332

代理人 曹柏荣

(51)Int.Cl.

B05B 13/04(2006.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 13/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

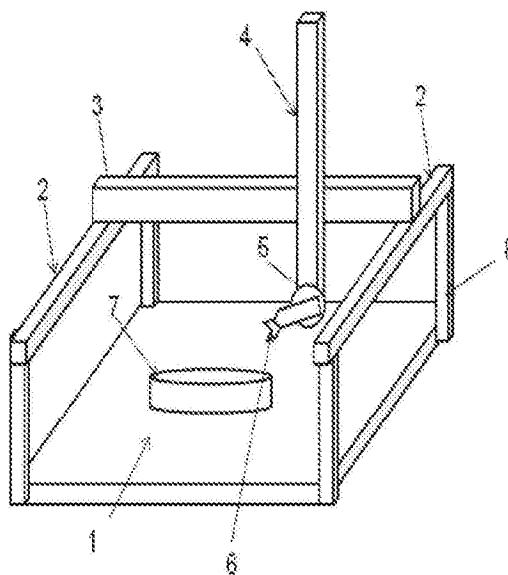
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种工件表面喷涂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种对工件表面进行喷胶处理的工件表面喷涂装置。包括有置于所述工作台上用以承载待处理工件的旋转盘，所述工作台两侧垂直对称设置一对支撑架，一对水平方向、相互平行设置的第一导轨设置在所述一对支撑架上，所述第一导轨之间设置有第二导轨，第二导轨与第一导轨轴线相垂直；所述第二导轨上垂直第一导轨形成的平面设置有第三导轨，所述第三导轨一端固定设置承载转盘；承载转盘上还可旋转方式连接有喷涂装置；第三导轨可以沿着第二导轨的轴线移动，并且可以以与第二导轨的连接处为支点、垂直第一导轨形成的平面进行上下运动。本实用新型喷涂装置能上下、前后、左右运动，喷涂装置还能做旋转运动，可对工件内外表面都做到无死角处理；可以用于喷胶等作业。



1. 一种工件表面喷涂装置,包括电气控制系统、水平放置的工作台,其特征在于,还包括有置于所述工作台上用以承载待处理工件的旋转盘,所述工作台两侧垂直对称设置一对支撑架,一对水平方向、相互平行设置的第一导轨设置在所述一对支撑架上,所述第一导轨之间设置有第二导轨,第二导轨与第一导轨轴线相垂直;所述第二导轨上垂直第一导轨形成的平面设置有第三导轨,所述第三导轨一端固定设置承载转盘;承载转盘上还可旋转方式连接有喷涂装置;第三导轨可以沿着第二导轨的轴线移动,并且可以以与第二导轨的连接处为支点、垂直第一导轨形成的平面进行上下移动。

2. 根据权利要求1所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,所述一对第一导轨设置有第一滑动机构,所述第二导轨通过与所述第一滑动机构连接并在所述一对第一导轨范围内滑动。

3. 根据权利要求1所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,所述第二导轨设置有第二滑动机构,所述第三导轨通过与所述第二滑动机构连接并在所述第二导轨范围内滑动。

4. 根据权利要求2所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,所述第二导轨设置有第二滑动机构,所述第三导轨通过与所述第二滑动机构连接并在所述第二导轨范围内滑动。

5. 根据权利要求3所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,所述第三导轨设置有第三滑动机构,第三滑动机构与第二滑动机构配合,使固定在第三导轨一端的所述承载转盘可随所述第三导轨上下滑动。

6. 根据权利要求4所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,所述第三导轨设置有第三滑动机构,第三滑动机构与第二滑动机构配合,使固定在第三导轨一端的所述承载转盘可随所述第三导轨上下滑动。

7. 根据权利要求1至6任一项所述的工件表面喷涂装置,其特征在于,喷涂装置可在平行于承载转盘和第三导轨移动形成的平面上旋转。

一种工件表面喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件表面处理技术领域,更具体的涉及一种对工件表面进行喷胶处理的工件表面喷涂装置。

背景技术

[0002] 为了在包装盒等表面粘贴上表面装饰层,一般需要对工件内外表面进行喷胶处理。目前的喷胶处理为人工操作,效率不高,且人工操作,还严重影响工人身体健康。目前所知的市场上还出现有可机器化的喷涂设备,但大多数此类的喷涂设备只能实现二维运动,只能对工件外表面某些部分进行处理。而对于包装盒等需要进行内表面处理的工件则无能为力;因此,亟待一种能对工件内外表面都能进行处理的喷涂设备以解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题在于针对现有技术的不足,提供一种对工件内外表面都能进行喷涂处理的喷涂设备。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案是:

[0005] 包括电气控制系统、水平放置的工作台,其特征在于,还包括有置于所述工作台上用以承载待处理工件的旋转盘,所述工作台两侧垂直对称设置一对支撑架,一对水平方向、相互平行设置的第一导轨设置在所述一对支撑架上,所述第一导轨之间设置有第二导轨,第二导轨与第一导轨轴线相垂直;所述第二导轨上垂直第一导轨形成的平面设置有第三导轨,所述第三导轨一端固定设置承载转盘;承载转盘上还可旋转方式连接有喷涂装置;第三导轨可以沿着第二导轨的轴线移动,并且可以以与第二导轨的连接处为支点、垂直第一导轨形成的平面进行上下移动。

[0006] 所述一对第一导轨设置有第一滑动机构,所述第二导轨通过与所述第一滑动机构连接并在所述一对第一导轨范围内滑动。

[0007] 所述第二导轨设置有第二滑动机构,所述第三导轨通过与所述第二滑动机构连接并在所述第二导轨范围内滑动。

[0008] 所述第三导轨设置有第三滑动机构,第三滑动机构与第二滑动机构配合,使固定在第三导轨一端的所述承载转盘可随所述第三导轨上下滑动。

[0009] 喷涂装置可在平行于承载转盘和第三导轨移动形成的平面上旋转。

[0010] 本实用新型的技术效果是,上述工件表面处理机构,处理装置能上下前后左右运动,同时配备能旋转的承载转盘,可对工件内表面都可以进行喷涂处理,对工件内外表面都做到无死角处理。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步说明:

[0012] 图1为本实用新型较佳实施例的立体结构示意图。

[0013] 其中对应关系是,工作台1,第一导轨2,第二导轨3,第三导轨4,承载转盘5,喷涂装置6,旋转盘7,支撑架8

具体实施方式

[0014] 参看附图1,提供一种工件表面喷涂装置,包括水平设置的工作台1,电气控制系统(附图未示出),用以控制整个机构的工作。工作台1上设置有承载待处理工件的旋转盘7,旋转盘7可在工作台带动待处理工件做水平面上的旋转运动。工作台1上两侧垂直对称设置有一对支撑架8,一对第一导轨2水平方向、相互平行架设在一对支撑架8上,一对第一导轨2内分别设置有第一滑动机构(附图未示出),第一滑动机构可在第一导轨2内滑动。

[0015] 一对第一导轨2之间连设有第二导轨3并垂直于一对第一导轨2,第二导轨3的两端分别于与第一导轨2内的第一滑动机构连接,并伴随第一滑动机构在第一导轨2轴向方向范围内滑动。

[0016] 第二导轨3内设置有第二滑动机构(附图未示出),第二滑动机构可在第二导轨3内滑动,垂直于第一导轨2形成的平面设置有第三导轨4,第三导轨4上设置有第三滑动机构(附图未示出)。第三导轨4通过其上的第三滑动机构与第二滑动机构连接。因此,第三导轨可以伴随第二滑动机构的滑动在第二导轨3轴向方向上滑动;同时,可以以第三滑动机构为支点、垂直第一导轨形成的平面进行上下移动。

[0017] 以上工件承载转盘7、第一导轨2、第二导轨3、第三导轨4的转动、滑动或移动,可以根据需要由电气控制系统控制单独或组合进行。

[0018] 承载转盘5与第三导轨4一端(一般设置在靠近工作台的下端)固定连接。承载转盘5可随着第三导轨4的上下滑动而位移。喷涂装置6设置在承载转盘5上,承载转盘5带动喷涂装置6做旋转运动,对工件做如喷胶、喷漆等处理,特别是对工件内部进行处理。

[0019] 以上所述的第一、二、三滑动机构是本领域技术人员根据需要可以清楚的结构,如气动驱动的滑块等;因此,在附图中并未示出;在前述的描述中也未对其进行详细的描述。

[0020] 当然,此实用新型还可以有其他变换,并不局限于上述实施方式,本领域技术人员所具备的知识,还可以在不脱离本实用新型构思的前提下作出各种变化,这样的变化均应落在本实用新型的保护范围内。

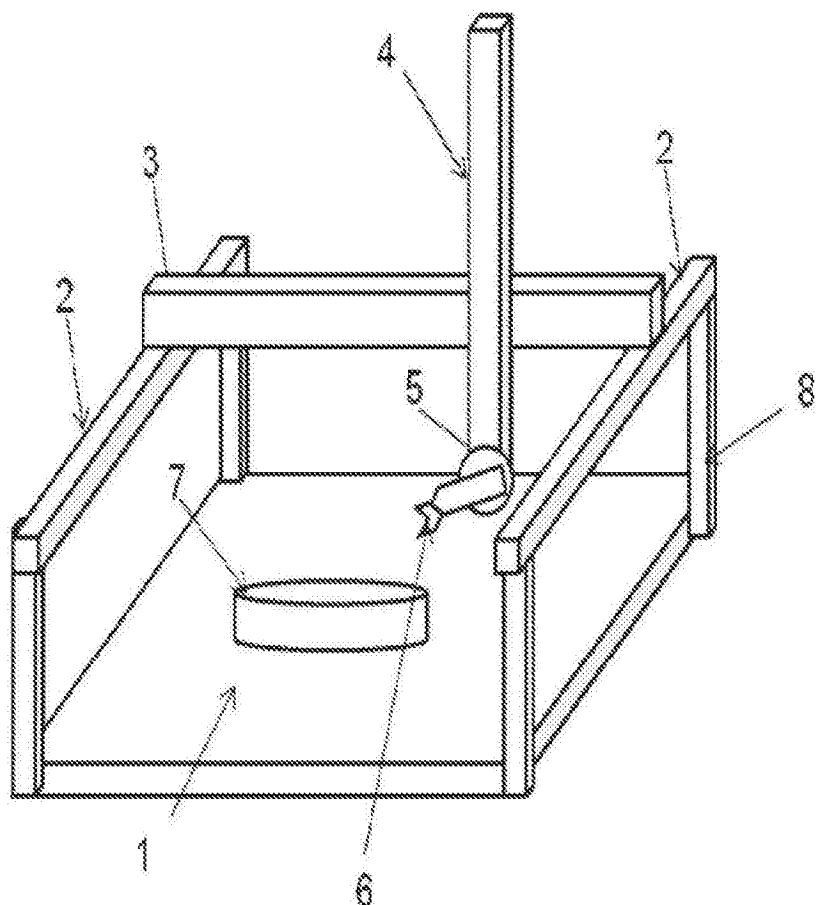


图1