



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204309329 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420687138. 9

(22) 申请日 2014. 11. 17

(73) 专利权人 金岳(天津)金属制品有限公司

地址 300000 天津市武清区上马台镇金源路
东

(72) 发明人 周广来 王继生

(51) Int. Cl.

B31F 1/07(2006. 01)

B29C 59/02(2006. 01)

C14B 1/56(2006. 01)

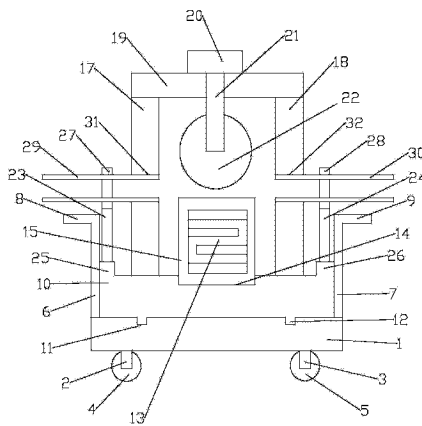
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种移动式连续压纹机

(57) 摘要

本实用新型属于智能家居制造领域, 尤其涉及一种移动式连续压纹机, 所述机座的下底面设有限位凸块, 所述移动底板的上表面设有与限位凸块相配合的限位凹槽, 所述机座上表面设有限位槽, 所述限位槽内设有下模具, 所述下模具内设有加热装置, 所述机座的上表面还设有第一支撑柱、第二支撑柱, 所述第一支撑柱、第二支撑柱分别位于所述下模具的两侧, 所述第一支撑柱、第二支撑柱的顶部设有横梁, 所述横梁上设有油缸, 所述油缸的下面连接有移动轴, 所述移动轴穿过所述横梁且较接有压纹辊轴, 所述第一支撑架上设有第一固定环, 所述第一固定环内设有进料通道, 所述第二支撑架上设有第二固定环, 所述第二固定环内设有出料通道。



1. 一种移动式连续压纹机,其特征在于:包括移动底板,所述移动底板的下面设有第一连接板、第二连接板,所述第一连接板铰接有第一车轮,所述第二连接板铰接有第二车轮,所述移动底板的上面设有第一挡板、第二挡板,所述第一挡板、第二挡板分别位于所述移动底板的两侧,所述第一挡板连接有第一手柄,所述第二挡板连接有第二手柄,所述移动底板的上面设有机座,所述机座的下底面设有限位凸块,所述移动底板的上面设有与限位凸块相配合的限位凹槽,所述机座上表面设有限位槽,所述限位槽内设有下模具,所述下模具内设有加热装置,所述机座的上表面还设有第一支撑柱、第二支撑柱,所述第一支撑柱、第二支撑柱分别位于所述下模具的两侧,所述第一支撑柱、第二支撑柱的顶部设有横梁,所述横梁上设有油缸,所述油缸的下面连接有移动轴,所述移动轴穿过所述横梁且铰接有压纹辊轴,所述机座上设有第一凸台、第二凸台,所述第一凸台位于所述第一挡板与第一支撑柱之间,所述第二凸台位于所述第二挡板与第二支撑柱之间,所述第一凸台上设有第一支撑架,所述第一支撑架上面设有第一固定环,所述第一固定环内设有进料通道,所述第一支撑柱内设有第一通孔,所述第一固定环位于所述第一通孔内,所述第二凸台上设有第二支撑架,所述第二支撑架上面设有第二固定环,所述第二固定环内设有出料通道,所述第二支撑柱内设有第二通孔,所述第二固定环位于所述第二通孔内。

2. 根据权利要求1所述的一种移动式连续压纹机,其特征在于:所述第一手柄与第一挡板垂直设置,所述第二手柄与第二挡板垂直设置。

3. 根据权利要求1所述的一种移动式连续压纹机,其特征在于:所述第一固定环与第二固定环对称设置。

一种移动式连续压纹机

技术领域

[0001] 本实用新型属于智能家居制造领域,尤其涉及一种移动式连续压纹机。

背景技术

[0002] 压纹机是印刷品、纸制品、塑料、皮革表面整饰加工的一种重要设备印刷设备,广泛用于包装装潢、产品广告、书刊封面、彩盒面纸、请柬和其它特殊产品表面的压纹加工。压纹加工工艺可增加产品美感度和装饰艺术效果,提高产品的档次。例如中国专利201020205575.4公开了一种压纹机,包括加热辊、传动辊、压花辊和冷却装置,所述将皮革加热的加热辊设于所述传动辊之前,所述传动辊与所述压花辊的两辊面相切或留有使皮革通过且压花的间隙,所述冷却装置设于所述传动辊之后,其特征在于还包括具有支撑点的杠杆传动机构,所述杠杆传动机构的支撑点连接在所述压纹机上,所述杠杆传动机构的一端与所述压花辊连接,所述杠杆传动机构的另一端与所述液压装置相连。目前这种普通的压纹机无法连续加工,效率低下。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种移动式连续压纹机,以解决上述背景技术中提出的普通压纹机不能连续加工的问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:本实用新型提供一种移动式连续压纹机,其特征在于:包括移动底板,所述移动底板的下面设有第一连接板、第二连接板,所述第一连接板铰接有第一车轮,所述第二连接板铰接有第二车轮,所述移动底板的上面设有第一挡板、第二挡板,所述第一挡板、第二挡板分别位于所述移动底板的两侧,所述第一挡板连接有第一手柄,所述第二挡板连接有第二手柄,所述移动底板的上面设有机座,所述机座的下底面设有限位凸块,所述移动底板的上面设有与限位凸块相配合的限位凹槽,所述机座上表面设有限位槽,所述限位槽内设有下模具,所述下模具内设有加热装置,所述机座的上表面还设有第一支撑柱、第二支撑柱,所述第一支撑柱、第二支撑柱分别位于所述下模具的两侧,所述第一支撑柱、第二支撑柱的顶部设有横梁,所述横梁上设有油缸,所述油缸的下面连接有移动轴,所述移动轴穿过所述横梁且铰接有压纹辊轴,所述机座上设有第一凸台、第二凸台,所述第一凸台位于所述第一挡板与第一支撑柱之间,所述第二凸台位于所述第二挡板与第二支撑柱之间,所述第一凸台上设有第一支撑架,所述第一支撑架上面设有第一固定环,所述第一固定环内设有进料通道,所述第一支撑柱内设有第一通孔,所述第一固定环位于所述第一通孔内,所述第二凸台上设有第二支撑架,所述第二支撑架上面设有第二固定环,所述第二固定环内设有出料通道,所述第二支撑柱内设有第二通孔,所述第二固定环位于所述第二通孔内。

[0005] 所述第一手柄与第一挡板垂直设置,所述第二手柄与第二挡板垂直设置。

[0006] 所述第一固定环与第二固定环对称设置。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

- [0008] 1 本技术方案将压纹模具设置成压纹辊轴,可以不间歇的连续加工,从而提高了生产效率。
- [0009] 2 加热装置可以将需要加工的部件进行加热软化,便于压纹成型。
- [0010] 2 移动底板的设置可以实现设备的任意移动,适用性强。
- [0011] 3 挡板的设置可以对设备进行限位固定,整体结构稳固。
- [0012] 4 手柄的设置可以方便操作人员手动推拉设备,实施效果佳。
- [0013] 5 固定环的设置可以对部件的进料和出料进行限位,从而实现连续化生产加工。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0016] 图中：1- 移动底板,2- 第一连接板,3- 第二连接板,4- 第一车轮,5- 第二车轮,6- 第一挡板,7- 第二挡板,8- 第一手柄,9- 第二手柄,10- 机座,11- 限位凹槽,12- 限位凸块,13- 加热装置,14- 限位槽,15- 下模具,17- 第一支撑柱,18- 第二支撑柱,19- 横梁,20- 油缸,21- 移动轴,22- 压纹辊轴,23- 第一支撑架,24- 第二支撑架,25- 第一凸台,26- 第二凸台,27- 第一固定环,28- 第二固定环,29- 进料通道,30- 出料通道,31- 第一通孔,32- 第二通孔。

[0017] 实施例：

[0018] 本实施例包括移动底板 1,移动底板 1 的下面设有第一连接板 2、第二连接板 3,第一连接板 2 铰接有第一车轮 4,第二连接板 3 铰接有第二车轮 5,移动底板 1 的上面设有第一挡板 6、第二挡板 7,第一挡板 6、第二挡板 7 分别位于移动底板 1 的两侧,第一挡板 6 连接有第一手柄 8,第二挡板 7 连接有第二手柄 9,移动底板 1 的上面设有机座 10,机座 10 的下底面设有限位凸块 12,移动底板 1 的上表面设有与限位凸块 12 相配合的限位凹槽 11,机座 10 上表面设有限位槽 14,限位槽 14 内设有下模具 15,下模具 15 内设有加热装置 13,机座 10 的上表面还设有第一支撑柱 17、第二支撑柱 18,第一支撑柱 17、第二支撑柱 18 分别位于下模具 15 的两侧,第一支撑柱 17、第二支撑柱 18 的顶部设有横梁 19,横梁 19 上设有油缸 20,油缸 20 的下面连接有移动轴 21,移动轴 21 穿过横梁 19 且铰接有压纹辊轴 22,机座 10 上设有第一凸台 25、第二凸台 26,第一凸台 25 位于第一挡板 6 与第一支撑柱 17 之间,第二凸台 26 位于第二挡板 7 与第二支撑柱 18 之间,第一凸台 25 上设有第一支撑架 23,第一支撑架 23 上面设有第一固定环 27,第一固定环 27 内设有进料通道 29,第一支撑柱 17 内设有第一通孔 31,第一固定环 27 位于第一通孔 31 内,第二凸台 26 上设有第二支撑架 24,第二支撑架 24 上面设有第二固定环 28,第二固定环 28 内设有出料通道 30,第二支撑柱 18 内设有第二通孔 32,第二固定环 28 位于第二通孔 32 内。

[0019] 第一手柄 8 与第一挡板 6 垂直设置,第二手柄 9 与第二挡板 7 垂直设置。

[0020] 第一固定环 27 与第二固定环 28 对称设置。

[0021] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范

围。

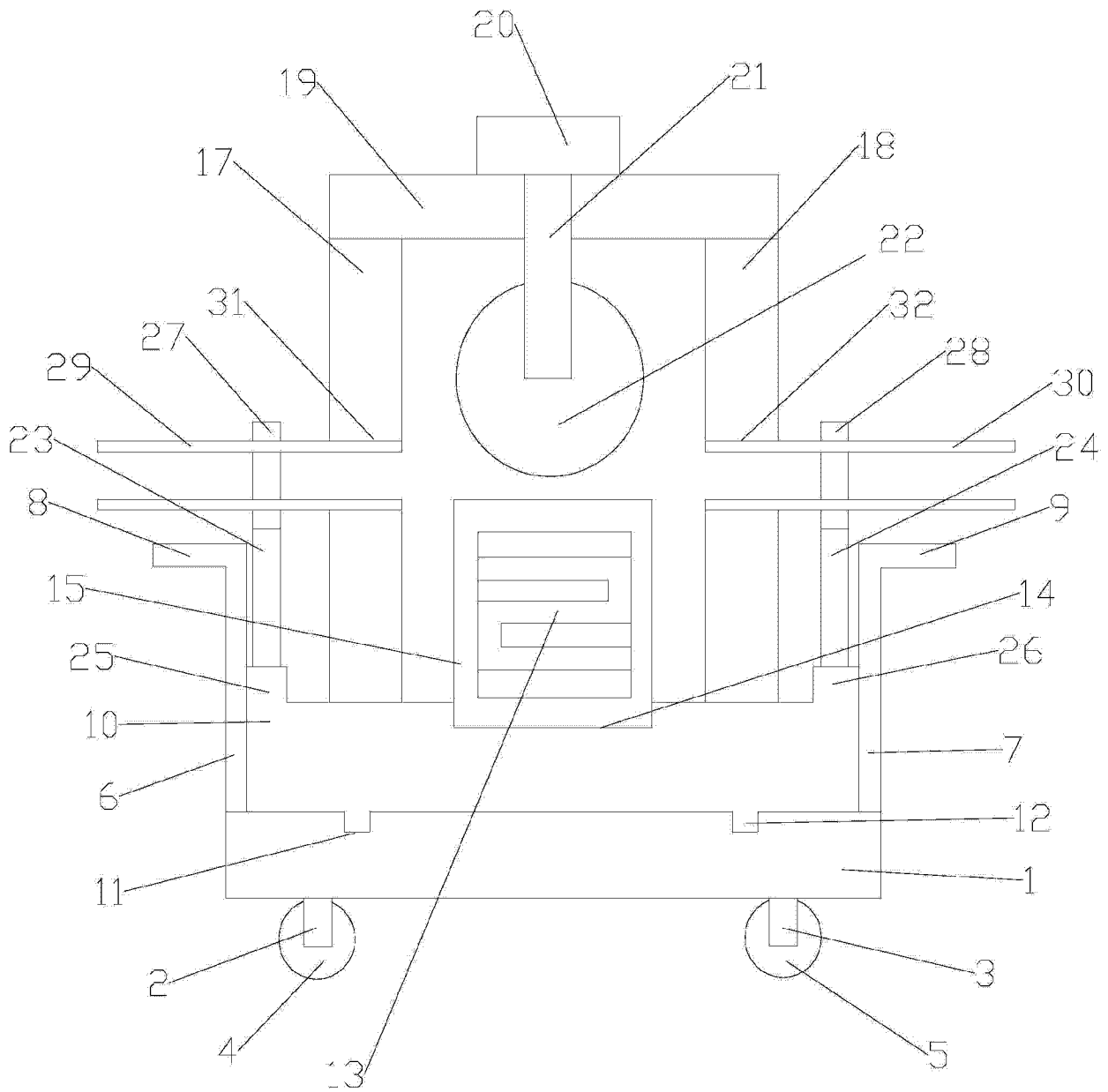


图 1