



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206869995 U

(45)授权公告日 2018.01.12

(21)申请号 201720718750.1

(22)申请日 2017.06.20

(73)专利权人 蚌埠凯盛工程技术有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市高新区嘉和路  
481号

(72)发明人 葛军 纪圣杰 蒋涛涛 祝传林  
王松 何思源 吴渠 徐星 高猛  
孙建国

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 方琦

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

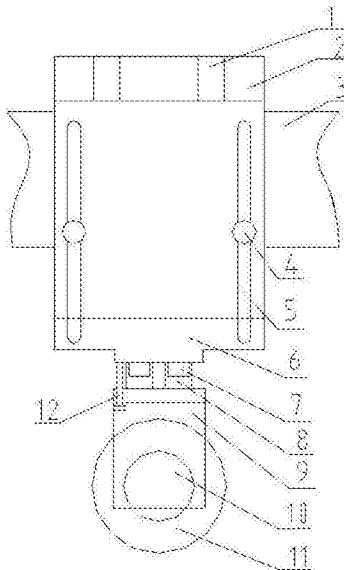
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种铺纸机用切刀调节装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铺纸机用切刀调节装置，包括升降装置和水平移动装置，其特征在于，升降装置包括有与x向滑台相连接的xz过渡板、刀架过渡板一，刀架过渡板一与xz过渡板之间通过滑动配合的滑块一、X向滑轨相连接，刀架过渡板一上设置锁紧螺栓一，用于固定锁紧刀架过渡板一在升降方向的位置；水平移动装置包括有刀架过渡板二，刀架过渡板一底端带有滑动部，本实用新型它能够方便快捷的调节切刀位置，能够让切刀切出来的纸张边口不倾斜，完全覆盖住玻璃。



1. 一种铺纸机用切刀调节装置，包括升降装置和水平移动装置，其特征在于，升降装置包括有与x向滑台相连接的xz过渡板、刀架过渡板一，刀架过渡板一与xz过渡板之间通过滑动配合的滑块一、X向滑轨相连接，刀架过渡板一上设置锁紧螺栓一，用于固定锁紧刀架过渡板一在升降方向的位置；水平移动装置包括有刀架过渡板二，刀架过渡板一底端带有滑动部，刀架过渡板一的滑动部与刀架过渡板二之间通过滑动配合的滑块二与Y向滑轨相连接，刀架过渡板二上设置锁紧螺栓二，用于固定锁紧刀架过渡板二在水平方向的位置；直流电机与刀架过渡板二固定连接，切刀通过切刀安装夹具安装于直流电机上，切刀随着刀架过渡板二一起移动。

2. 根据权利要求1所述的铺纸机用切刀调节装置，其特征在于，所述的刀架过渡板一上开有腰孔一，锁紧螺栓一穿过腰孔一且端部固定连接于xz过渡板上。

3. 根据权利要求1所述的铺纸机用切刀调节装置，其特征在于，所述的刀架过渡板二上开有腰孔二，锁紧螺栓二穿过腰孔二且端部固定连接于刀架过渡板一上。

## 一种铺纸机用切刀调节装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铺纸机技术领域,具体属于一种铺纸机用切刀调节装置。

### 背景技术

[0002] 目前玻璃等领域,对于铺纸机的使用越来越频繁,铺纸机上面的切刀在使用时需要调节它的位置,工人在进行铺纸机测试时,需要调节切刀的升降位置和水平位置,找到最合适的切刀放置位置。目前使用的铺纸机切刀位置调节方式费时费力,不够方便快捷。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种铺纸机用切刀调节装置,它能够方便快捷的调节切刀位置,能够让切刀切出来的纸张边口不倾斜,完全覆盖住玻璃。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种铺纸机用切刀调节装置,包括升降装置和水平移动装置,升降装置包括有与x向滑台3相连接的xz过渡板2、刀架过渡板一6,刀架过渡板一6与xz过渡板2之间通过滑动配合的滑块一13,X向滑轨1相连接,刀架过渡板一6上设置锁紧螺栓一4,用于固定锁紧刀架过渡板一6在升降方向的位置;水平移动装置包括有刀架过渡板二9,刀架过渡板一6底端带有滑动部,刀架过渡板一6的滑动部与刀架过渡板二9之间通过滑动配合的滑块二8与Y向滑轨7相连接,刀架过渡板二9上设置锁紧螺栓二12,用于固定锁紧刀架过渡板二9在水平方向的位置;直流电机10与刀架过渡板二9固定连接,切刀11通过切刀安装夹具安装于直流电机10上,切刀11随着刀架过渡板二9一起移动。

[0006] 所述的刀架过渡板一6上开有腰孔一5,锁紧螺栓一4穿过腰孔一5且端部固定连接于xz过渡板2上。

[0007] 所述的刀架过渡板二9上开有腰孔二14,锁紧螺栓二12穿过腰孔二14且端部固定连接于刀架过渡板一6上。

[0008] 本实用新型调节切刀升降时,利用滑块与滑轨配合,移动方便快捷,刀架过渡板上有锁紧螺栓用于固定其升降位置;调节切刀水平移动时,利用滑块与滑轨配合,方便快捷调节切刀的水平位置,利用锁紧螺栓固定其水平位置。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 整个调节过程省时省力,操作方便,利用滑轨与滑块的配合,保持切刀升降方向一致和水平移动方向一致,不会导致切刀倾斜,保证切刀切出来的纸张边口不会倾斜,完全覆盖着玻璃,使上下两块玻璃完全不接触,防止玻璃划伤,发霉。

[0011] 附图说明:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型的升降装置结构示意图。

[0014] 图3是本实用新型的水平移动装置结构示意图。

[0015] 图中标号:1、X向滑轨;2、xz过渡板;3、x向滑台;4、锁紧螺栓一;5、腰孔一;6、刀架过渡板一;7、Y向滑轨;8、滑块二;9、刀架过渡板二;10、直流电机;11、切刀;12、锁紧螺栓二;13、滑块一;14、腰孔二。

### 具体实施方式

[0016] 参见附图,一种铺纸机用切刀调节装置,包括升降装置和水平移动装置,升降装置包括有与x向滑台3相连接的xz过渡板2、刀架过渡板一6,刀架过渡板一6与xz过渡板2之间通过滑动配合的滑块一13、X向滑轨1相连接,刀架过渡板一6上设置锁紧螺栓一4,用于固定锁紧刀架过渡板一6在升降方向的位置;水平移动装置包括有刀架过渡板二9,刀架过渡板一6底端带有滑动部,刀架过渡板一6的滑动部与刀架过渡板二9之间通过滑动配合的滑块二8与Y向滑轨7相连接,刀架过渡板二9上设置锁紧螺栓二12,用于固定锁紧刀架过渡板二9在水平方向的位置;直流电机10与刀架过渡板二9固定连接,切刀11通过切刀安装夹具安装于直流电机10上,切刀11随着刀架过渡板二9一起移动。

[0017] 所述的刀架过渡板一6上开有腰孔一5,锁紧螺栓一4穿过腰孔一5且端部固定连接于xz过渡板2上;所述的刀架过渡板二9上开有腰孔二14,锁紧螺栓二12穿过腰孔二14且端部固定连接于刀架过渡板一6上。

[0018] 调节切刀11升降时,松开锁紧螺栓一4,通过滑块一13与X向滑轨1配合,保持切刀11升降方向自由滑动,从而保证切刀11升降方向竖直不倾斜,调整好升降位置后,拧紧锁紧螺栓一4保持上下位置固定;需要调节切刀11水平移动时,松开锁紧螺栓二12,通过滑块二8与Y向滑轨7配合,保持切刀11水平自由滑动并且保证切刀11水平方向一致,调整好水平移动位置后,拧紧锁紧螺栓二12保持水平位置固定,利用滑轨与滑块配合,使切刀11在升降方向和水平方向上都能保持整体一致,保证切刀11与X向滑台3平行,使切刀11切出来的纸张边口不倾斜。

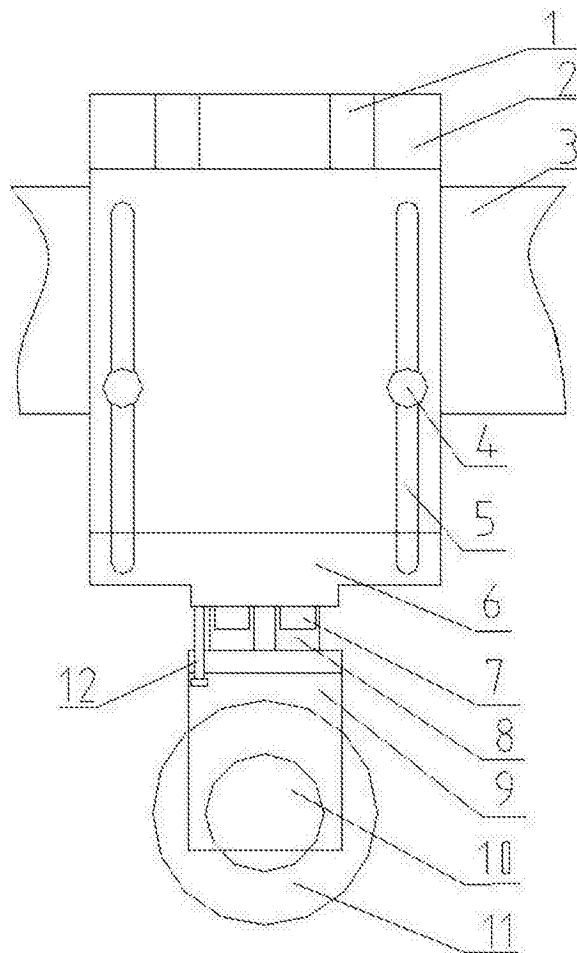


图1

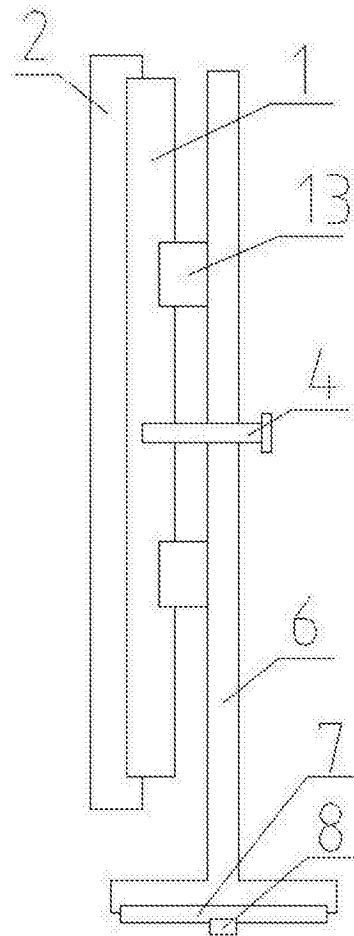


图2

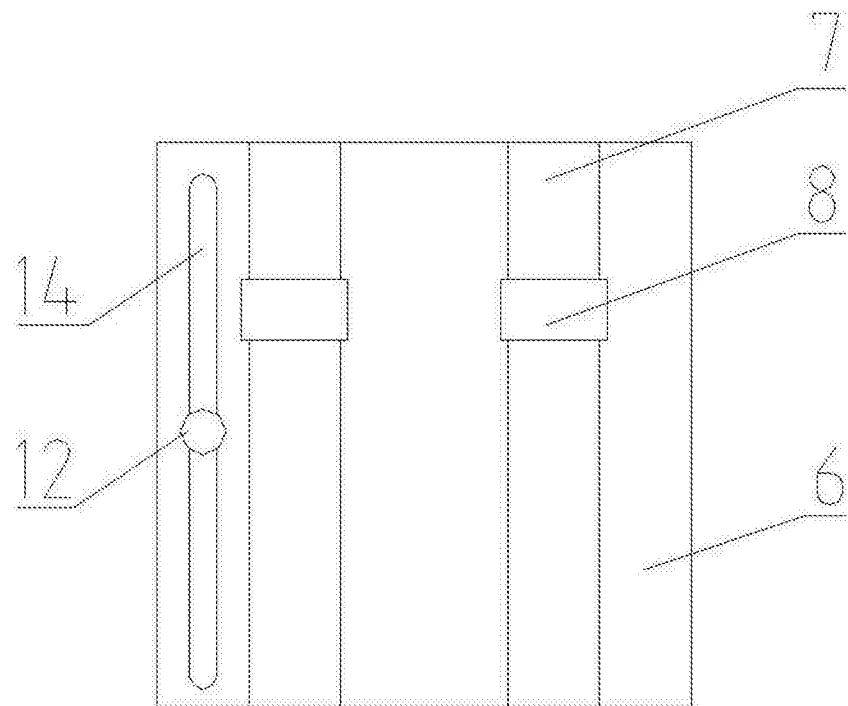


图3