



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013129001/07, 26.06.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
27.06.2012 US 13/534,445

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2015 Бюл. № 1

Адрес для переписки:

191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

Дженерал Электрик Компани (US)

(72) Автор(ы):

АЛИ Сьюид Ваджахат (US),
ДОББЕРТ Грегори Юджин (US),
САССАТЕЛЛИ Джон Мэттью (US),
ТОМКО Эндрю Джон (US)**(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО (ВАРИАНТЫ) ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОБМОТКИ ИЗ ПАЗОВ
ДИНАМОЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНЫ****(57) Формула изобретения**

1. Устройство, включающее:
базовую раму, имеющую поворотный стол; и
вертикальную секцию, сконфигурированную для установки на упомянутый поворотный стол посредством скользящей установочной платформы, при этом упомянутая вертикальная секция содержит скошенный клин, сконфигурированный для перемещения вверх и вниз по упомянутой вертикальной секции;
причем упомянутый поворотный стол сконфигурирован для поворота по меньшей мере на 360°, а упомянутая вертикальная секция сконфигурирована для перемещения в радиальном направлении относительно центра вращения упомянутого поворотного стола.
2. Устройство по п.1, в котором упомянутая базовая рама включает также множество поддерживающих подставок, при этом упомянутые поддерживающие подставки сконфигурированы с возможностью изменяемого размещения вдоль верхней балки упомянутой базовой рамы.
3. Устройство по п.1 или 2, в котором упомянутое множество поддерживающих подставок сконфигурировано для поддержки части динамоэлектрической машины.
4. Устройство по п.1 или 2, в котором упомянутый скошенный клин включает клин с двойным скосом, при этом упомянутый клин с двойным скосом имеет первую поверхность, образующую первый угол с поверхностью основания клина, и вторую поверхность, образующую второй угол относительно упомянутой поверхности основания клина.
5. Устройство по п.4, в котором упомянутый первый угол имеет величину между около 3° и около 10°, а упомянутый второй угол имеет величину между около 15° и около 35°.
6. Устройство по п.5, в которой упомянутый первый угол имеет величину около 6 градусов, а упомянутый второй угол имеет величину около 20 градусов.

7. Устройство по п.1 или 2, в котором упомянутый скошенный клин включает полку и пластину клина.

8. Устройство по п.7, в которой упомянутые полка и пластина клина образуют по существу Т-образную конфигурацию.

9. Устройство по п.1 или 2, в котором упомянутая вертикальная секция также включает:

крепление клина, сконфигурированное для удерживания упомянутого скошенного клина; и

один или более ходовых винтов, соединенных с упомянутым креплением клина, при этом упомянутые один или более ходовых винтов сконфигурированы для перемещения упомянутого крепления клина вверх и вниз вдоль по меньшей мере части упомянутой вертикальной секции.

10. Устройство по п.1 или 2, в котором упомянутая вертикальная секция также включает:

двигатель, соединенный с редуктором, при этом упомянутый редуктор соединен с упомянутыми одним или более ходовыми винтами.

11. Устройство, включающее:

базовую раму, имеющую поворотный стол;

вертикальную секцию, сконфигурированную для установки на упомянутый поворотный стол посредством скользящей установочной платформы, при этом упомянутая вертикальная секция содержит скошенный клин, сконфигурированный для перемещения вверх и вниз по упомянутой вертикальной секции, причем упомянутый скошенный клин имеет первую поверхность, образующую первый угол с поверхностью основания клина, и вторую поверхность, образующую второй угол относительно упомянутой поверхности основания клина, и упомянутый второй угол больше, чем упомянутый первый угол;

причем упомянутый поворотный стол сконфигурирован для поворота по меньшей мере на 360°, а упомянутая вертикальная секция сконфигурирована для перемещения в радиальном направлении относительно центра вращения упомянутого поворотного стола.

12. Устройство по п.11, в котором упомянутая базовая рама включает также множество поддерживающих подставок, при этом упомянутые поддерживающие подставки сконфигурированы с возможностью изменяемого размещения вдоль верхней балки упомянутой базовой рамы.

13. Устройство по п.11 или 12, в котором упомянутое множество поддерживающих подставок сконфигурировано для поддержки части динамоэлектрической машины.

14. Устройство по п.11 или 12, в котором упомянутый первый угол имеет величину между около 3° и около 10°, а упомянутый второй угол имеет величину между около 15° и около 35°.

15. Устройство по п.14, в которой упомянутый первый угол имеет величину около 6°, а упомянутый второй угол имеет величину около 20°.

16. Устройство по п.11 или 12, в котором упомянутый скошенный клин включает полку и пластину клина.

17. Устройство по п.16, в которой упомянутые полка и пластина клина образуют по существу Т-образную конфигурацию.

18. Устройство по п.11 или 12, в котором упомянутая вертикальная секция также включает:

крепление клина, сконфигурированное для удерживания упомянутого скошенного клина; и

один или более ходовых винтов, соединенных с упомянутым креплением клина, при

этом упомянутые один или более ходовых винтов сконфигурированы для перемещения упомянутого крепления клина вверх и вниз вдоль по меньшей мере части упомянутой вертикальной секции.

19. Устройство по п.11 или 12, в котором упомянутая вертикальная секция также включает:

двигатель, соединенный с редуктором, при этом упомянутый редуктор соединен с упомянутыми одним или более ходовыми винтами.

20. Способ удаления обмотки статора из сердечника статора динамoeлектрической машины, включающий следующие шаги:

обеспечение наличия устройства, имеющего базовую секцию и вертикальную секцию, при этом упомянутая базовая секция сконфигурирована для поддержки упомянутого сердечника статора;

установку сердечника статора на упомянутую базовую секцию таким образом, чтобы по меньшей мере часть упомянутой вертикальной секции находилась внутри сердечника статора;

выравнивание клина, соединенного с упомянутой вертикальной секцией, с пазом статора; и

подача упомянутого клина вдоль паза статора для удаления обмотки статора.

21. Способ по п.20, в котором упомянутый шаг выравнивания клина с пазом статора включает также:

вращение поворотного стола на упомянутой базовой секции и сдвиг скользящей установочной платформы, соединенной с упомянутой вертикальной секцией, для выравнивания упомянутого клина с упомянутым пазом статора.