



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203426751 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320505221. 5

(22) 申请日 2013. 08. 19

(73) 专利权人 杨吉明

地址 318050 浙江省台州市路桥区路南街道
杨戴村二区 160 号

(72) 发明人 杨吉明

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 左祝安

(51) Int. Cl.

B23Q 3/08 (2006. 01)

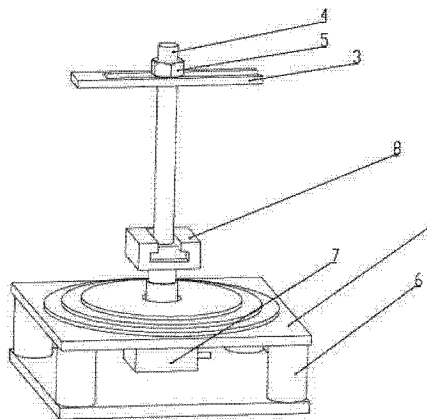
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种铣床机座底模

(57) 摘要

本实用新型提供一种铣床机座底模,包括一止口定位模,止口定位模固定在一支架上,支架中部设置有一拉杆,拉杆上部具有一压板,压板上方的拉杆上设有螺母,所述压板与止口定位模中间设置待加工工件,所述止口定位模下方支架上设置有一液压缸,所述液压缸连接所述拉杆。本实用新型所述的铣床机座底模,自动化程度高,而且工件也压得很紧,对产品质量得到保证,使用后大大降低劳动强度,操作工每天的工作效率提高 40%。



1. 一种铣床机座底模,包括一止口定位模,止口定位模固定在一支架上,支架中部设置有一拉杆,拉杆上部具有一压板,压板上方的拉杆上设有螺母,所述压板与止口定位模中间设置待加工工件,其特征是,所述止口定位模下方支架上设置有一液压缸,所述液压缸连接所述拉杆。

2. 根据权利要求 1 所述的一种铣床机座底模,其特征是,所述液压缸具有一伸缩的活塞,所述活塞通过连接板连接拉杆。

3. 根据权利要求 2 所述的一种铣床机座底模,其特征是,所述活塞与连接板之间螺纹连接。

一种铣床机座底模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备技术领域,具体的来说涉及一种可对工件进行夹持的铣床机座底模。

背景技术

[0002] 参看图 1 和图 2 所示,现有模具由止口定位模 01,连接板 06,拉杆 04,压板 03,螺母 05,其工作方式是把工件 02 的一端止口装入止口定位模 01 上与之相配的止口,然后再把拉杆 04 的一端装入连接板 06 中,再把压板 03 放在工件 02 的另一端上,并让拉杆 04 位于压板 03 的 U 形模中通过用扳手扳动螺母 05 把工件压紧或松开,这样的工作方式的缺点是操作工劳动强度太大,造成工作效率太低。所以需要提出一种自动化程度高,劳动强度小的新型铣床机座底模。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于,克服现有技术中存在的问题,提供一种铣床机座底模。

[0004] 为了解决上述问题本实用新型的技术方案是这样的:

[0005] 一种铣床机座底模,包括一止口定位模,止口定位模固定在一支架上,支架中部设置有一拉杆,拉杆上部具有一压板,压板上方的拉杆上设有螺母,所述压板与止口定位模中间设置待加工工件,其特征是,所述止口定位模下方支架上设置有一液压缸,所述液压缸连接所述拉杆。

[0006] 所述液压缸具有一伸缩的活塞,所述活塞通过连接板连接拉杆。

[0007] 所述活塞与连接板之间螺纹连接。螺纹连接起到可拆卸的功能。

[0008] 有益效果:本实用新型所述的铣床机座底模,自动化程度高,而且工件也压得很紧,对产品质量得到保证,使用后大大降低劳动强度,操作工每天的工作效率提高 40%。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型;

[0010] 图 1 为现有的模具结构示意图。

[0011] 图 2 为现有的模具加装工件的结构示意图。

[0012] 图 3 为本实用新型所述的模具结构示意图。

[0013] 图 4 为本实用新型所述的模具加装工件的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 参看图 3 和图 4,模具由止口定位模 1,支架 6,液压缸 7,连接板 8,拉杆 4,压板 3,

螺母 5 组成。把止口定位模 1 固定在支架 6 上,并在两者中间的空隙安装一个液压缸 7,液压缸 7 要固定在止口定位模 1 的底部。把连接板 8 采用螺纹连接方式与液压缸 7 的活塞连接固定,从而可以通过液压缸的工作带动拉杆 4,压板 3,螺母 5 上下运动,起到把工件压紧放松的作用。

[0016] 其工作步骤如下:

[0017] 1、把工件 2 一端的止口装入止口定位模 1 上与之相配的止口上。

[0018] 2、再把拉杆 4 的一端装入连接板 8 的定位槽内。

[0019] 3、把压板 3 放在工件 2 的另一端上,并让拉杆 4 位于压板 3 的 U 形槽内。

[0020] 4、可根据不同型号的产品来调节螺母 5 与压板 3 之间的距离(一般螺母 5 比压板 3 高 20mm)

[0021] 5、启动电源开关让液压缸 7 工作,带动拉杆 4 向下或向上移动把工件压紧或松开。

[0022] 本实用新型所述的铣床机座底模,自动化程度高,而且工件也压得很紧,对产品质量得到保证,使用后大大降低劳动强度,操作工每天的工作效率提高 40%。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型专利要求保护的范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

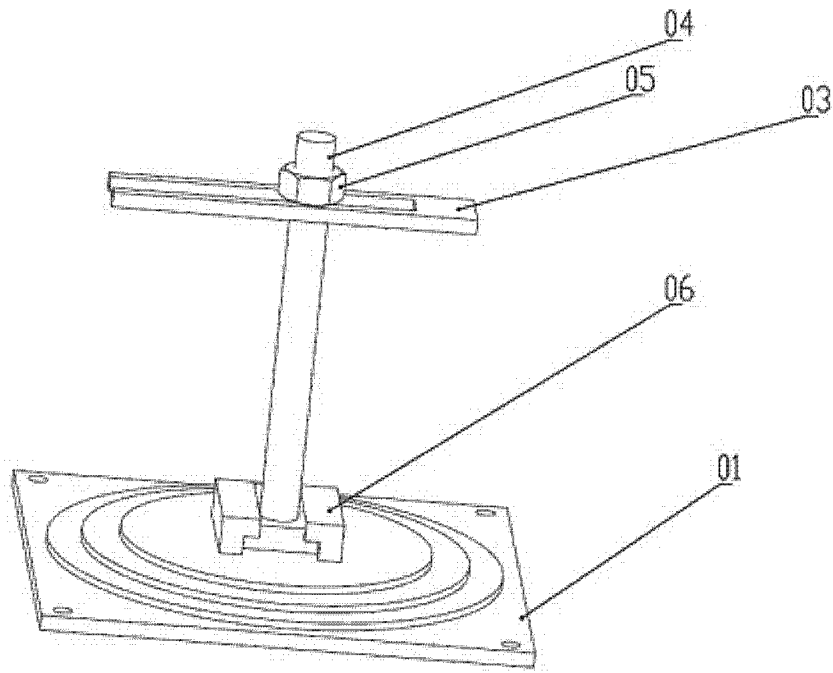


图 1

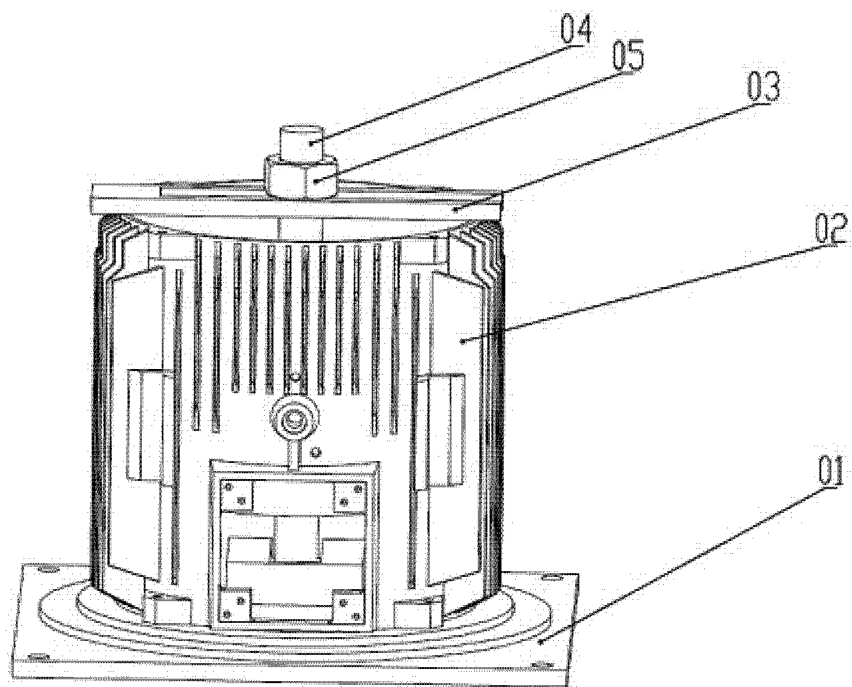


图 2

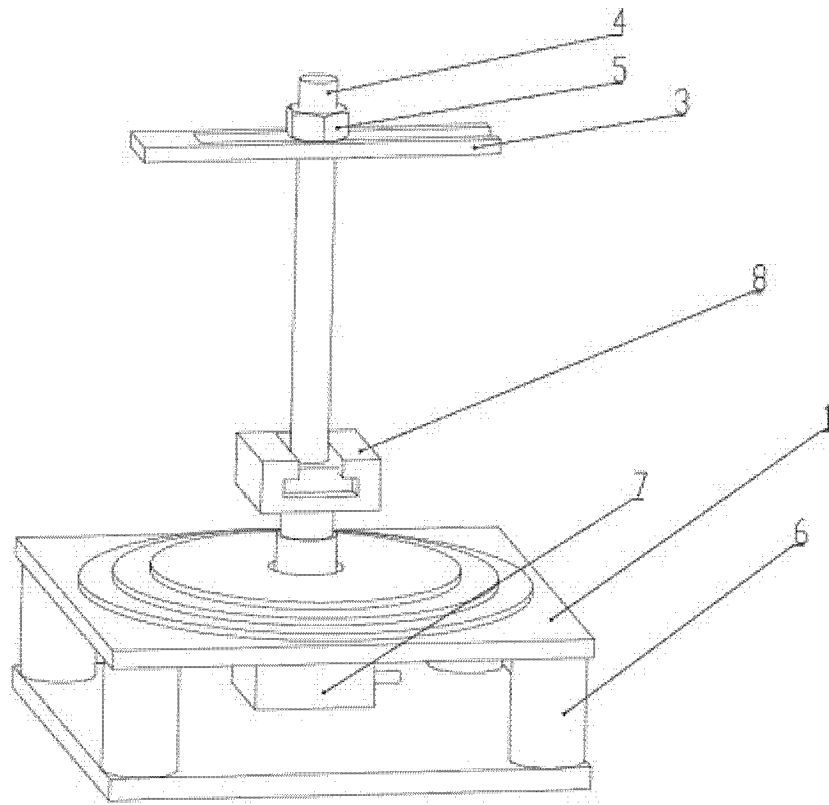


图 3

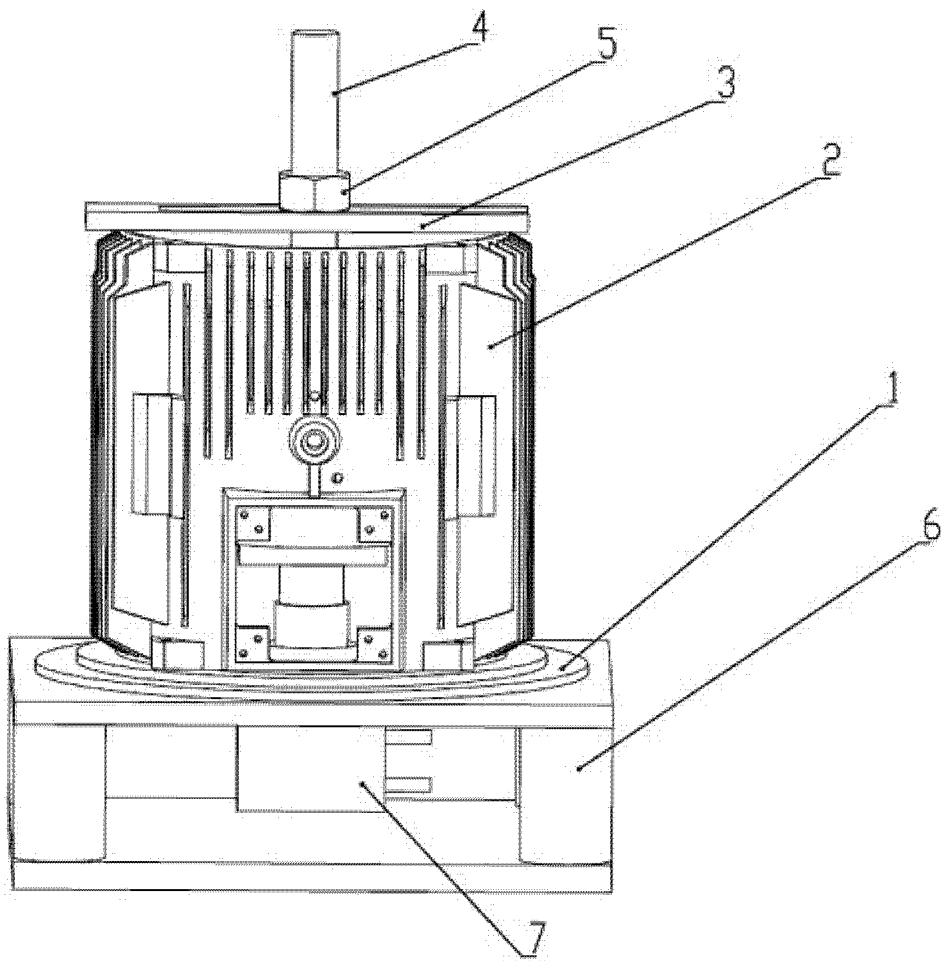


图 4