

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202143919 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 15

(21) 申请号 201120193666. 5

(22) 申请日 2011. 06. 10

(73) 专利权人 南通惠能镀镍钢带有限公司

地址 226634 江苏省南通市海安县老坝港镇
海村

(72) 发明人 焦小尉

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B21D 28/24 (2006. 01)

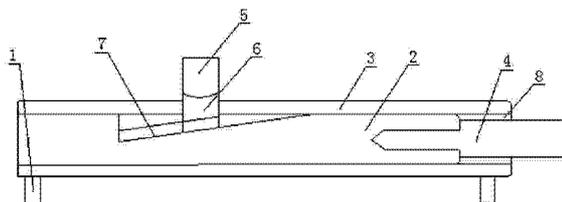
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种不锈钢冲孔机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种不锈钢冲孔机, 包括机架和冲裁装置, 所述机架上固定有冲裁装置, 其特征在于: 所述冲裁装置包括芯模、芯模外套和芯模连接杆, 所述芯模连接杆与芯模螺纹连接, 所述芯模外部设有芯模外套, 所述芯模外套上设有冲模孔, 所述冲模孔内设有冲子, 所述冲子与斜导轨相配合, 所述斜导轨倾斜。本实用新型的优点是: 结构简单, 操作方便, 加工精度高, 产品质量好, 提高了生产效率, 降低了生产成本。



1. 一种不锈钢冲孔机,包括机架和冲裁装置,所述机架上固定有冲裁装置,其特征在于:所述冲裁装置包括芯模、芯模外套和芯模连接杆,所述芯模连接杆与芯模螺纹连接,所述芯模外部设有芯模外套,所述芯模外套上设有冲模孔,所述冲模孔内设有冲子,所述冲子与斜导轨相配合,所述斜导轨倾斜。

2. 根据权利要求1所述的一种不锈钢冲孔机,其特征在于:所述斜导轨倾斜角度为 $10-30^{\circ}$ 。

3. 根据权利要求1所述的一种不锈钢冲孔机,其特征在于:所述芯模连接杆与芯模外套之间设有垫片。

一种不锈钢冲孔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲孔机,尤其涉及一种不锈钢冲孔机。

背景技术

[0002] 现有技术普遍使用的冲孔设备,在生产加工过程中,存在操作繁琐,生产效率低、劳动强度大,生产成本高的问题,并且加工精度差、影响了产品的质量,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种不锈钢冲孔机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种不锈钢冲孔机,包括机架和冲裁装置,所述机架上固定有冲裁装置,所述冲裁装置包括芯模、芯模外套和芯模连接杆,所述芯模连接杆与芯模螺纹连接,所述芯模外部设有芯模外套,所述芯模外套上设有冲模孔,所述冲模孔内设有冲子,所述冲子与斜导轨相配合,所述斜导轨倾斜。

[0006] 所述斜导轨倾斜角度为 $10-30^{\circ}$ 。

[0007] 所述芯模连接杆与芯模外套之间设有垫片。

[0008] 本实用新型的优点是:结构简单,操作方便,加工精度高,产品质量好,提高了生产效率,降低了生产成本。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中:1、机架,2、芯模,3、芯模外套,4 芯模连接杆,5、冲模孔,6、冲子,7、斜导轨,8、垫片。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型的一种不锈钢冲孔机,包括机架 1 和冲裁装置,机架 1 上固定有冲裁装置,冲裁装置包括芯模 2、芯模外套 3 和芯模连接杆 4,芯模连接杆 4 与芯模 2 螺纹连接,芯模 2 外部设有芯模外套 3,芯模外套 3 上设有冲模孔 5,冲模孔 5 内设有冲子 6,冲子 6 与斜导轨 7 相配合,斜导轨 7 倾斜,斜导轨 7 倾斜角度为 $10-30^{\circ}$,芯模连接杆 4 与芯模外套 3 之间设有垫片 8,结构简单,操作方便,加工精度高,产品质量好,提高了生产效率,降低了生产成本。

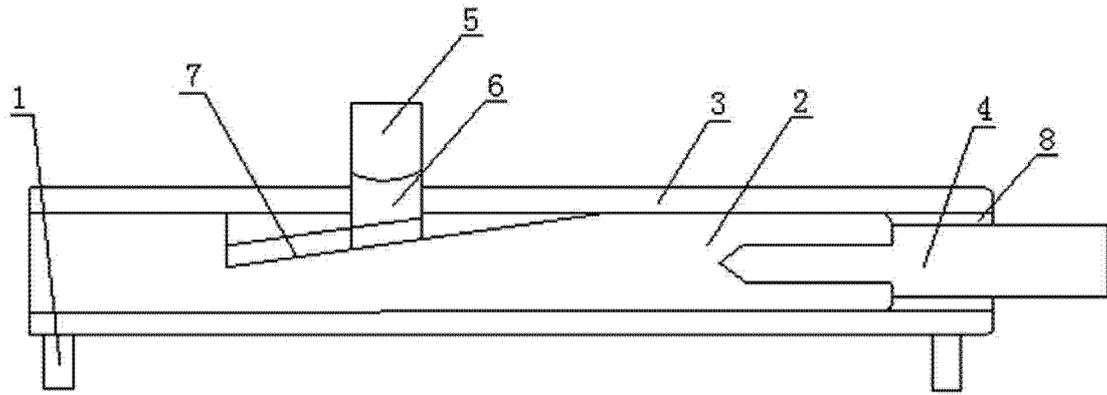


图 1