



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 96197377.3

[43]公开日 1998 年 11 月 11 日

[11] 公开号 CN 1198721A

[22]申请日 96.9.27

[30]优先权

[32]95.10.2 [33]GB[31]9520086.1

[86]国际申请 PCT/US96/15568 96.9.27

[87]国际公布 WO97/12827 英 97.4.10

[85]进入国家阶段日期 98.4.2

[71]申请人 吉莱特公司

地址 美国马萨诸塞州

[72]发明人 克里斯托弗·约翰·史蒂文斯

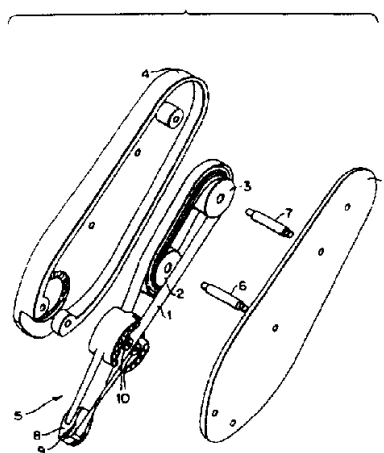
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标
事务所
代理人 郑中军

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 2 页

[54]发明名称 带分配器

[57]摘要

带分配器具有一个容纳带的外壳。带(1)包括一个载有成分涂敷物的载体带。外壳(4)还容纳已移去该成分的用过的载体带。带(1)的供给装置被保持在一个围绕一对间隔开并可独立旋转的带盘件(2、3)卷绕的细长卷带盘中。



权 利 要 求 书

1.一种带分配器，它包括一个放入供带装置的主体，该供带装置包括一个载有待转移到一衬底表面上的成分的涂敷物的载体带，并安排成存贮已从其移去成分的用过的载体带，其中供带装置以一种围绕一对间隔开并可独立旋转的带盘件卷绕的细长卷带盘形式安装。

2.按照权利要求 1 所述的带分配器，其中载体带的两端被连接在一起，并且用过的载体带被存贮在一个与剩余的未用带共用的卷带盘中。

3.按照权利要求 2 所述的带分配器，其中带被从该卷带盘的最内卷绕层传送到该分配器的一个敷贴器上。

4.按照权利要求 3 所述的带分配器，其中将两个带盘件中的一个做成一定形状，以便作用在与其接触的带部分上，来沿轴向移动用于从卷带盘传送的所述带盘件的层。

5.按照前述任一权利要求所述的带分配器，其中各带盘件可彼此相对地活动并且被弹簧装置推动分开。

6.按照前述任一权利要求所述的带分配器，其中各带盘件具有基本上相等的直径。

说明书

带分配器

本发明涉及一种带分配器，其中供给一种承载在带形物上的待涂敷到衬底表面上的涂覆成分，并且在使用该分配器时该涂覆成分作为一条连续的带被转移到衬底表面上，而载体带被分配器留住。这类带分配器是已知的，并且它们例如用于施加一种改正成分来掩盖一种书写或打印的错误并能进行改正。在这些已知的改正带分配器中，分开的供带盘和收带盘一般设置在分配器盒内，并且这两个带盘通过一个驱动机构连接，以便当带被从供带盘中拉出供使用时，收带盘被旋转以卷起用过的载体带。还有，当两个带盘的旋转速度不相同，通常需要某种形式的离合器机构。对离合器的需要增加了制造成本，这是不利的，特别是因为大多数分配器在初始供给的带已经用完之后打算弃去。由于当开始制造和使用的基本上所有的带被供带盘承载，而在最后使用时供带盘是空的并且所有载体带都被卷绕在收带盘上，所以各个带盘在分配器主体内要求相当大的空间，该分配器主体也作为一个手柄用于在使用期间夹持该分配器。因而，在一个分配器中可以供给的带长度受到限制，如果分配器主体不变大的话，结果使分配器使用起来麻烦而不方便。在希望提供一种具有微小的细长主体或手柄的分配器以使它能以类似于在手中握一支笔或标识器的方式被夹持的场合，这种缺点特别严重。

为了减轻上述缺点，本发明提供一种带分配器，该分配器包括一个装入一个带供给装置的主体，该带供给装置包括一个载体带，该载体带承载一种待转移到衬底表面上的成分的涂层，并被安排在存贮已从其移去成分的用过的载体带，其中带供给装置以围绕一对间隔开并可独立旋转的带盘件卷绕的细长卷带盘的形式固定。

最有利的是，载体带的两端被连接在一起，并且用过的载体带被存贮在一个具有剩余未用带的公用卷带盘中。

通过将带供给装置保持在一个细长的卷带盘例如一个各带盘件具有

相同直径的椭圆形卷带盘中，在一个细长的分配器盒内可以比常规的带存贮安排能够容纳明显更多的带。而且，通过将用过的载体带存贮在一个与未用带共用的卷带盘中，不必象先有技术分配器的情况那样在容纳用过的带形物的盒内提供额外的分开的空间。若用一种连续的椭圆形卷带盘，带由该卷带盘从内部卷绕层中移走，用于输送到一个敷贴器头上，并且用过的载体带返回到最外面的卷绕层上，则在卷带盘的卷绕层之间产生自然滑动。可以依靠这种滑动的摩擦作用来控制延伸到敷贴器头或从该敷贴器头延伸的部分中带的张力，因而可以免除各带盘之间对驱动机构和离合器机构的需要。另一种控制带张力的方法是如此安装带盘，以使它们可以彼此相对地移动，并提供弹簧装置以将各带盘推动分开。

为便于更清楚地理解本发明，下面参照附图更详细地说明一个具体的实施例，其中：

图 1 是示出带的椭圆形带盘的示意图，

图 2 是本发明的一种改正带分配器的分解透视图。

首先参看图 1，图 1 示出一个安装在改正带分配器内的改正带卷带盘。带 1 是已知类型的，它包括一段载体带如塑料带或纸带，其上载有改正成分，该改正成分将通过该分配器涂敷在一个表面上。按照本发明，该载体带的两端被拼接在一起，因此该带形物是一个连续的环，并且该带围绕一对间隔开的等直径带盘件 2、3 卷绕成一些叠加的层，因而形成一个带的椭圆形卷带盘。如图 2 中所见，该椭圆形卷带盘被安放在大体上扁形的细长盒 4 中，并且正如下面更详细说明的，在各卷带盘的最内卷绕层和最外卷绕层之间的一段带被安排成从盒中伸出并延续到敷贴器头上，在使用分配器时该敷贴器头用于将带紧压住衬底表面。如图 2 中所示，盒 4 由两个部件组装而成，一对间隔开的心轴 6、7 支承在这两个部件之间，两个带盘件 2、3 各自安装在该心轴 6、7 上，用于围绕各自的轴独立旋转。敷贴器头 5 从盒的前端伸出并在其自由端处安装一个具有边缘 9 的尖端 8，带绕边缘 9 通过。利用一对导销或导辊 10 将带引向该尖端并从该尖端引走。带盒可以相对于敷贴器头枢轴式调节，正如在我们的待审的专利申请（申请号 No ……）中所述。当带通过尖端边缘 9 压住一个衬底表面而该尖端沿基本上垂直于该边缘的方向移到该

表面时，改正涂覆物从载体带被转移到该表面上，并作为一种连续的条被涂敷。新的带从供带盘拉出。在图示的装置中，新带被从最后面的带盘 3 处的卷带盘的最内卷绕层中拉出。为了帮助带从卷带盘分开，此带盘 3 最好规定一种外形，以便它起到将最内卷绕层移出卷带盘平面的作用。分开的带绕过最前面的带盘 2 并在移动到敷贴器尖端 8 上之前转到导销/导辊 10 上。已围绕尖端边缘 9 通过并已从移去改正成分的载体带在移动到接近前带盘 2 的最外卷绕层处的卷带盘上之前，同样被一对导销/导辊 10 导向。当改正带的供给被用光时，带的椭圆形卷带盘变成逐渐被用过的带形物取代，因此在安放该带形物的盒子内不需要额外的空间。

当带被从椭圆形卷带盘的最内卷绕层传送时，外面的各层向里面移动并且在相邻的各层之间产生某种滑动。可以利用各滑动层之间的摩擦来保证得到带中所需的张力，以控制延伸到敷贴器头或绕该敷贴器头延伸的部分。很容易理解，装在图 1 的椭圆形卷带盘中的带的量显著大于围绕一个圆柱形带盘以同样层数存贮的量。

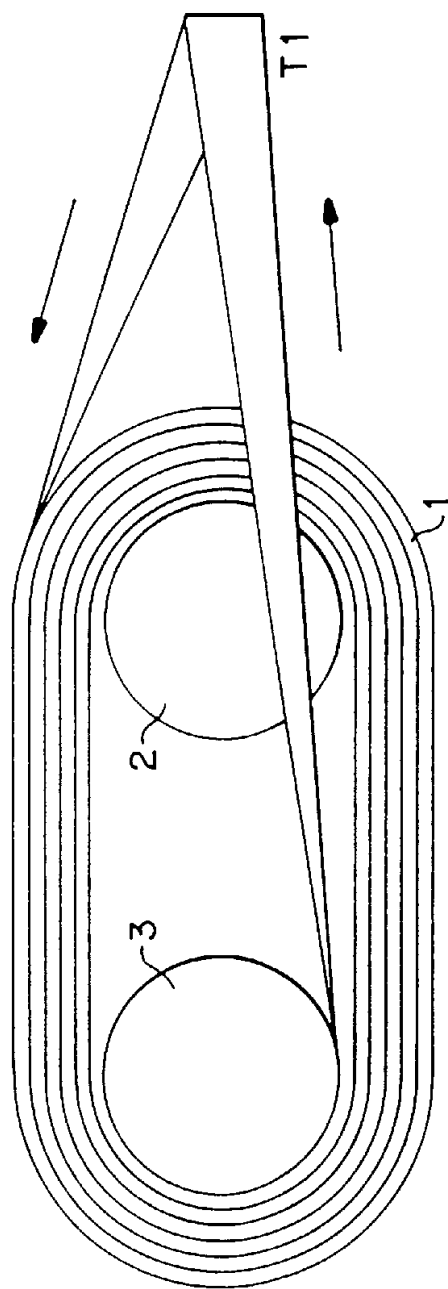


图 1

图 2

