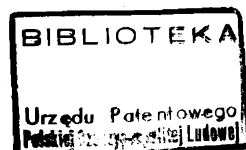


10 stycznia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



R43d 25/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 664.

Atlas—Werke, Pöhler & Co.,
Lipsk (Niemcy).

Kl. 71c 30.

71c 25/

Wielokrotna prasa dla obróbki obuwia.

Zgłoszono: 17 grudnia 1919 r.

Udzielono: 23 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 15 grudnia 1916 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia prasy dla wyrobu i naprawiania obuwia zapomocą klejenia. Nowe urządzenie zawiera wiele pojedynczych pras, połączonych w jeden wspólny przyrząd tłoczący, przy pomocy którego mogą być wykonane wszelkie klejenia przy wyrobie, lub naprawianiu obuwia. Łączenie wielu nacisków w jedną całość jest znane. Wynalazek niniejszy polega jednak na szczególnem wykonaniu i ukształtowaniu oddzielnych pras oraz na pewnem urządzeniu kadłuba łączącego prasy. W tym celu na płycie podstawowej jest postawiona jarzmowata oprawa z obu końców której wystają ramiona. W każde z tych ramion, jak również w średni otwór oprawy może być wśrubowany pionowo sworzeń prasy. Dzięki zjednoczeniu oraz dzięki kształtowi oprawy umożliwione jest wykonanie, przy pomocy średniego przyrządu tłoczącego, rozmaitych przygotowawczych robót do kleje-

nia, wymagających szczególnie silnego ciśnienia, natomiast dwie zewnętrzne prasy mogą być jednocześnie użyte dla wyrobu dwóch bucików. Zaleta tego sposobu budowy prasy polega na możliwości wykonywania najrozmaitszych robót, przy pomocy pras bocznych, po części zaś na tem, że narzędzia pras, działające na obuwie, są luźno osadzone na sworzniach tak, że przy użyciu rozmaitych narzędzi, robota może być w każdym czasie zmieniana, stosownie do potrzeby. Z tego wypływa korzystne wyzyskanie pomieszczenia i oszczędność na czasie trwania obróbki.

Na rysunku przedstawiona jest prasa w perspektywicznym widoku, przyczem zostało pokazane wykonanie rozmaitych robót.

Prasa składa się z płyty podstawowej 5 i z wznoszącej się z niej pałakowatej ramy 6 z ramionami 7, wystającymi na o-

bydwóch jej końcach w przeciwległe strony i na pewnej wysokości nad końcami płyty podstawowej. W środku pałaka 6 i w końcach ramion 7 znajdują się śrubowe sworznie 8, względnie 9 z korbą 10 lub t. p. jako przyrządy naciskowe w pionowym kierunku, które mogą być przytem wkrębowywane. Pałak 6 może być umocowany na płycie podstawowej lub też stanowić z nią jedną całość.

Na dolnym końcu sworznia śrubowego 8 jest urządzona płyta 11 prasy, poruszająca się wraz ze sworzniem w górę i w dół. Przy pomocy tej płyty prasy i poziomej płyty podstawowej, względnie ustawionej na niej formy do prasowania z drzewa, gumy lub t. p. mogą być wykonywane rozmaite roboty przygotowawcze, np. formowanie podeszwy, lub też przyciskanie do siebie kawałków skóry, np. pewnej ilości podeszew, skórek dla obcasów, lub też ram z podeszwami. Wreszcie mogą być w ten sposób ściskane półpodeszwy. Wyzyskanie środków przestrzeni dla tych celów jest korzystne z tego względu, że chodzi tutaj o małe przedmioty i o stosunkowo proste roboty, mogące być wykonywanymi niezależnie od wykańczania obuwia.

Przyrządy tłoczące na ramionach 7, służą głównie dla przygotowania obuwia. Dla tego celu zostaje użyta forma prasy dowolnego wykonania, mogąca być ustawiona na płycie podstawowej. Do formy tej przylega podeszwą obrabiany przedmiot podczas prasowania. Odpowiednia forma 12 prasy, której powierzchnia podłory dokładnie przylega do formy podeszwy, jest przedstawiona na prawej stronie prasy. Forma ta służy głównie dla doklejania podeszwy do przedniej, lub przegubowej części nowo wytwarzanego obuwia, jednakże może ona być użyta dla doklejania półpodeszwy przy reparacji obuwia. Śrubowy sworznie 9 działa na obrabiany przedmiot zapomocą ustawialnego

na sworzniu w podłużnym kierunku pałaka 13 prasy, przylegającego jednym końcem swoim do tylnej części prawideł, i wpierającego się w przednią część obuwia przy pomocy nóżki naciskowej 14, której położenie wysokości może być regulowane. Ten pałak zezwala na rozdział ciśnienia na obrabiany przedmiot stosownie do różnych miejsc pałaka prasy, w które zostaje osadzony sworznie śrubowy, w podłużnym do niego kierunku, przyczem forma prasy może być też przesuwana w tym samym kierunku. Pewne urządzenie prasy i części pomocniczych pozwala na ustawienie obrabianego przedmiotu w stosunku do tłoczących członów 12 — 14 poza prasą, poczem wszystko razem zostaje zblokuowane pod sworznie prasy i przesunięte w kierunku długości obuwia, ażeby działanie ciśnienia następowało w pożądanym miejscu. Z lewej strony urządzenia prasy jest przedstawione doklejanie części podeszwy przy przecię do górnej części, przytem zostaje użyta łatwo wykonalna, przystosowana do kształtu obuwia, forma z drzewa, płyty gumowej lub t. p. W podobny sposób można dodatkowo naklejać obcas na podeszwę w średnim lub bocznych przyrządach prasy, o ile się nie przekłada wykonania przymocowania obcasa zwykłym sposobem przy pomocy gwoździ.

Zjednoczenie rozmaitych przyrządów tłoczenia oraz określone urządzenie całkowite dają rzemieślnikowi możność kolejnego wykonywania wszystkich czynności klejenia, niezbędnych przy wyrobie obuwia. Dzięki zaś możliwości zamiany członów pomocniczych, jak poduszek, pałaków prasy i t. p., jedno i to samo urządzenie prasy może być użyte dla najrozmaitszych robót klejenia przy wyrobie obuwia.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do wyrobu i naprawiania obuwia zapomocą kilku pojedynczych pras

na płycie podstawowej, tem znamienne, że z płyty podstawowej wznosi się pałkowata rama z wystającymi w przeciwnych kierunkach ramionami, zaopatrzona tak w części środkowej, jak i u ramion w sworznie prasy w ten sposób, że w części środkowej zostaje wytworzona prasa od-

powiednia do robót przygotowawczych, a na obydwu jej bokach — prasy do wykańczania obuwia, przyczem te ostatnie mogą być stosowane kolejno przy rozmaitych robotach dzięki temu, że luźno na sworzniach osadzone narzędzia mogą być zmieniane.

Atlas—Werke, Pöhler & Co.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

