

Warszawa, 12 czerwca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



4016 5/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22970.

Kl. 21 c, 1/04.

Zakłady Przemysłu Metalowego Bracia Szajn Spółka Akcyjna
(Będzin, Polska).

Wydrażony przewód napowietrzny wysokiego napięcia.

Zgłoszono 3 listopada 1933 r.
Udzielono 19 marca 1936 r.

Wydrażone przewody napowietrzne wysokiego napięcia powinny, jak wiadomo, posiadać możliwie dużą średnicę przy danym przekroju poprzecznym. Osiąga się to w dotychczas znanych konstrukcjach przewodów tego rodzaju w ten sposób, że wewnętrzną część przewodu stanowi szkielet usztywniający z konopi, śrubowo zwiniętego drutu lub śrubowo zwiniętej taśmy metalowej, posiadający kształt okrągły, a zewnętrzny płaszcz przewodzący stanowi pełnościenna rura, wykonana z jednolitych kształtek. Średnice tych przewodów są stosunkowo duże, lecz ograniczone w znacznym stopniu.

Stosuje się również przewody, składające się z oddzielnych warstw drutów okrągłych, nawiniętych jedna na drugą i tworzących pierścienie. Takie przewody wykazują tę wadę, że spojenie poszczególnych warstw jest niewystarczające. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest przewód, usuwający wady powyższe i przedstawiony na rysunku w dwóch postaciach wykonania, przyczem fig. 1 i 2 przedstawiają przekrój poprzeczny i widok jednej postaci wykonania przewodu, a fig. 3 i 4 — przekrój poprzeczny i widok drugiej postaci wykonania przewodu według wynalazku.

Przewód według fig. 1 i 2 składa się ze

szkieletu usztywniającego dowolnej znanej konstrukcji, wykonanego z metalu względnie materiału włóknistego, oraz z oddzielnych wycinków pierścieniowych 1, 2, 3, 4..., tworzących razem zamknięty pierścień przewodzący. Każdy z wycinków 1, 2, 3... składa się z drutów $a, a_1, a_2, a_3...$, skręconych śrubowo w jedną elastyczną skrętkę, spłaszczoną w kształcie wycinka kolistego; druty w skrętce nie posiadają żadnego specjalnego mechanicznego połączenia, a ich wzajemną łączność osiąga się dzięki skręceniu ich w skrętkę. Druty są okrągłe, dzięki czemu pomiędzy nimi wytwarza się stosunkowo znaczna nieprzewodząca przestrzeń wolna.

W postaci wykonania według fig. 3 i 4 wycinki pierścieniowe są zastąpione wycinakami kolistymi $1^1, 2^1, 3^1$, przy czym każdy z wycinków posiada własne wydrążenie. Dla usztywnienia warstwy drutów, tworzących skrętkę, stosuje się wewnątrz każdego wycinka $1^1, 2^1...$ usztywniające narządy A, B, C, D, E, F , które mogą mieć rozmaite kształty i mogą być wykonane z różnych materiałów.

Narząd usztywniający A posiada przekrój poprzeczny trójkątny i jest wykonany z drutu, zwiniętego śrubowo; narządy usztywniające B i C są wytworzone ze zgiętych w trójkąt taśm metalowych pełnych albo perforowanych. Narząd usztywniający D jest wykonany jako rura o przekroju trójkątnym, która dla zmniejszenia ciężaru i zwiększenia elastyczności może być zaopatrzona w wycięcia. Narząd usztywniający E posiada kształt trójężnej gwiazdy. Narząd usztywniający F przedstawia przykład narządu usztywniającego pełnego, wykonanego z materiału włóknistego, np. bawełny, konopi, jedwabiu, mianili, azbestu.

Oczywiście, wynalazek nie jest ograniczony powyższymi postaciami narządów u-

sztywniających, które są podane tylko jako przykłady wykonania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wydrążony przewód napowietrzny wysokiego napięcia, zaopatrzony w szkielet usztywniający, znamienny tem, że zewnętrzna przewodząca część przewodu, umieszczona na szkielecie usztywniającym, stanowi szereg elastycznych wycinków pierścieniowych (1, 2, 3, 4...), które są skręcone razem śrubowo, tworząc zamknięty pierścień, i z których każdy składa się z drutów ($a, a_1, a_2...$) o przekroju okrągłym, wskutek czego pomiędzy nimi pozostaje stosunkowo znaczna wolna przestrzeń nieprzewodząca oraz osiągnięta zostaje w stosunku do przekroju większa średnica przewodu, a więc i znaczna elastyczność przewodu.

2. Odmiana wydrążonego przewodu napowietrzego wysokiego napięcia według zastrz. 1, znamienna tem, że składa się z szeregu kolistych wycinków ($1^1, 2^1...$), które są skręcone razem śrubowo, tworząc zamknięty pierścień, i z których każdy składa się z narządu usztywniającego, otoczonego śrubowo warstwą drutów ($b, b_1, b_2...$).

3. Wydrążony przewód według zastrz. 2, znamienny tem, że narządy usztywniające, stanowiące wewnętrzną część kolistych wycinków ($1^1, 2^1, 3^1...$) i posiadające w przekroju poprzecznym kształt trójkątny, są wydrążone, a ścianki ich są zaopatrzone w perforacje lub wycięcia, w celu zmniejszenia wagi własnej.

4. Wydrążony przewód według zastrz. 3, znamienny tem, że narząd usztywniający (A) jest wykonany z drutu, zwiniętego śrubowo.

5. Wydrążony przewód według zastrz. 3, znamienny tem, że narząd usztywniający (B lub C) jest wykonany z taśmy metalowej.

6. Wydrążony przewód według zastrz. 3, znamienny tem, że narząd usztywniający (D) jest wykonany z rury.

7. Wydrążony przewód według zastrz. 2, znamienny tem, że narząd usztywniający (E) ma kształt gwiazdy trójrożnej.

8. Wydrążony przewód według zastrz. 2, znamienny tem, że narząd usztywniający (F) jest pełny i wytworzony z materia-

łu włóknistego, np. bawełny, konopi, jedwabiu, manili, azbestu.

Zakłady
Przemysłu Metalowego
Bracia Szajn
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig-1

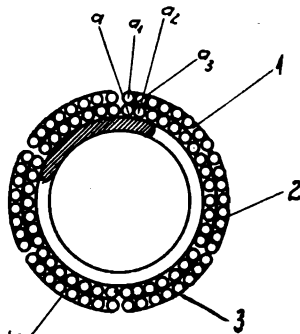


Fig-2

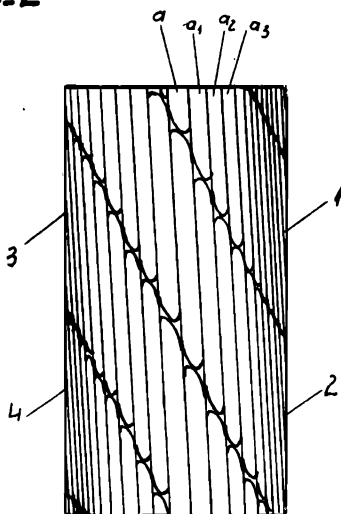


Fig-3

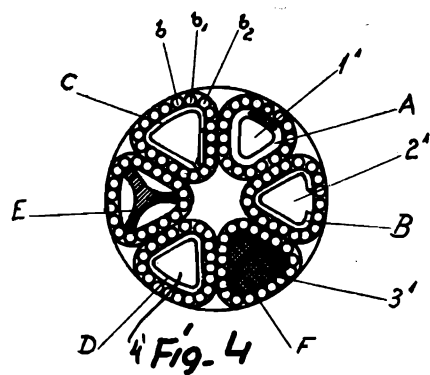


Fig-4

