

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012141312/02, 31.03.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 31.03.2010

(43) Дата публикации заявки: 10.05.2014 Бюл. № 13

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 31.10.2012(86) Заявка РСТ:
JP 2010/055959 (31.03.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/121780 (06.10.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ТУНГАЛОЙ КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Автор(ы):

ЯМАГУТИ Такаси (JP)(54) **РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ**

(57) Формула изобретения

1. Режущая пластина (10), прикрепляемая с возможностью съема к установочному гнезду (32) корпуса (31) режущего инструмента, содержащая:

переднюю поверхность (11),

заднюю поверхность (12) и

режущую кромку (13), образованную на участке пересечения между передней поверхностью (11) и задней поверхностью (12),

при этом режущая кромка (13) содержит участок (13_1) режущей кромки, проходящий от наружной периферийной стороны к стороне центральной оси (J) корпуса (31) режущего инструмента, когда режущая пластина (10) прикреплена к установочному гнезду (32),

причем участок (13_1) режущей кромки достигает первой плоскости (PL1), включающей в себя центральную ось (J) и пересекает от одной стороны к другой стороне вторую плоскость (PL2),

при этом вторая плоскость (PL2) перпендикулярна первой плоскости (PL1) и включает в себя центральную ось (J).

2. Режущая пластина (10) по п.1, в которой

передняя поверхность (11) содержит первую переднюю поверхность (11A), образованную на первой поверхности, и вторую переднюю поверхность (11B), образованную на второй поверхности;

задняя поверхность (12) содержит первую заднюю поверхность (12А) и вторую заднюю поверхность (12В), выполненные на боковой поверхности, проходящей между первой поверхностью и второй поверхностью;

режущая кромка (13) содержит первую режущую кромку (13А), выполненную на участке пересечения между первой передней поверхностью (11А) и первой задней поверхностью (12А), и вторую режущую кромку (13А), выполненную на участке пересечения между второй передней поверхностью (11В) и второй задней поверхностью (13В);

при этом первая и вторая режущие кромки (13А, 13В) содержат участки режущей кромки (13А_1, 13В_1), соответственно.

3. Режущая пластина (10) по п.2, в которой

первая режущая кромка (13А) и вторая режущая кромка (13В) выполнены так, чтобы иметь положительные задние углы, соответственно.

4. Режущая пластина (10) по п.3, в которой

первая режущая кромка (13А) и вторая режущая кромка (13В) имеют вращательные симметрии относительно, по меньшей мере, одной оси, перпендикулярной центральной оси (К) режущей пластины.

5. Режущая пластина (10) по п.4, в которой

первая и вторая режущие кромки (13А, 13В) имеют участки (13А_2, 13В_2) угловой режущей кромки, образованные на угловых участках между первой и второй поверхностями, соответственно,

при этом каждый из участков (13А_1, 13В_1) режущей кромки является непрерывным от каждого из участков (13А_2, 13В_2) угловой режущей кромки.

6. Режущая пластина (10) по п.5, в которой

участок (13_1) режущей кромки наклонен в направлении от плоскости, перпендикулярной центральной оси (К) режущей пластины (10) и проходящей через участок(13_2) угловой режущей кромки, по мере того как он отходит от участка(13_2) угловой режущей кромки.

7. Режущий инструмент (30), содержащий:

режущую пластину (10), имеющую переднюю поверхность (11), заднюю поверхность (12) и режущую кромку (13), образованную на участке пересечения между передней поверхностью (11) и задней поверхностью (12), и

корпус (31) режущего инструмента, имеющий установочное гнездо (32), к которому прикреплен с возможностью съема режущая пластина (10),

при этом режущая кромка (13) содержит участок (13_1) режущей кромки, проходящий от наружной периферийной стороны к стороне центральной оси корпуса (31) режущего инструмента, когда режущая пластина (10) прикреплен к установочному гнезду (32),

причем участок (13_1) режущей кромки достигает первой плоскости (PL1), включающей в себя центральную ось (J) и пересекает с одной стороны к другой стороне вторую плоскость (PL2), при этом вторая плоскость (PL2) перпендикулярна первой плоскости (PL1) и включает в себя центральную ось (J).

8. Режущий инструмент (30) по п.7, в котором

установочное гнездо (32) корпуса (31) режущего инструмента выполнено так, что режущая пластина (10) наклоняется в первом и втором направлениях, перпендикулярных друг другу так, чтобы дополнительно обеспечить зазор между режущей пластиной (10), прикрепленной к установочному гнезду (32), и обрабатываемой деталью.

RU 2012141312 A

RU 2012141312 A