



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207697127 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721909388.2

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 深圳市快鸿实业有限公司

地址 518101 广东省深圳市宝安区松岗街
道罗田村第三工业区白沙坳自由工业
区

(72)发明人 邱亚德

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 唐猛

(51)Int.Cl.

B30B 15/02(2006.01)

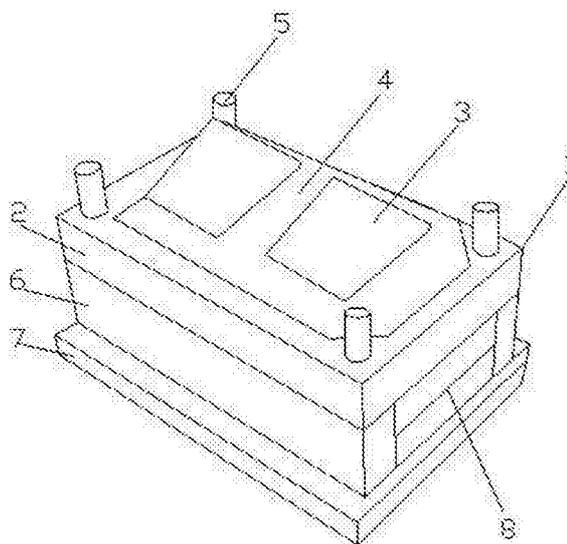
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种组合式车灯模具

(57)摘要

本实用新型一种组合式车灯模具,包括车灯模具、上模具板、模具仓、固定栓、下模具板、螺柱、凹槽,所述车灯模具的表面设有上模具板,所述上模具板的表面设有模具仓,所述模具仓通过上模具板与车灯模具固定连接,所述上模具板的表面固定设有固定栓,所述固定栓的下方设有下模具板,所述固定栓的下方设有螺柱,所述固定栓通过螺柱与下模具板旋转连接,所述螺柱的下方固定设有凹槽,该一种组合式车灯模具,可通过设置带有模具仓斜板的模具仓,增加了模具的弧形成型能力,通过设置带有螺柱的固定栓,配合凹槽增加了上模具板与下模具板的连接组合能力,结构简单,易于实现。



1. 一种组合式车灯模具,包括车灯模具(1)、上模具板(2)、模具仓(3)、固定栓(5)、下模具板(6)、螺柱(9)、凹槽(10),其特征在于:所述车灯模具(1)的表面设有上模具板(2),所述上模具板(2)的表面设有模具仓(3),所述模具仓(3)通过上模具板(2)与车灯模具(1)固定连接,所述上模具板(2)的表面固定设有固定栓(5),所述固定栓(5)的下方设有下模具板(6),所述固定栓(5)的下方设有螺柱(9),所述固定栓(5)通过螺柱(9)与下模具板(6)旋转连接,所述螺柱(9)的下方固定设有凹槽(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式车灯模具,其特征在于:所述模具仓(3)的表面固定设有模具仓斜板(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种组合式车灯模具,其特征在于:所述下模具板(6)的下方固定设有底板(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种组合式车灯模具,其特征在于:所述底板(7)的表面固定设有拆卸缝(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种组合式车灯模具,其特征在于:所述固定栓(5)为四组设置。

一种组合式车灯模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种组合式车灯模具。

背景技术

[0002] 模具(mú jù),工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号,在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一,但是在实际使用中,模具都为固定设置缺少有效的组合方式,模具的成型方式也较为单一,这些都是实际存在又急需解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种组合式车灯模具,解决了背景技术中所提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种组合式车灯模具,包括车灯模具、上模具板、模具仓、固定栓、下模具板、螺柱、凹槽,所述车灯模具的表面设有上模具板,所述上模具板的表面设有模具仓,所述模具仓通过上模具板与车灯模具固定连接,所述上模具板的表面固定设有固定栓,所述固定栓的下方设有下模具板,所述固定栓的下方设有螺柱,所述固定栓通过螺柱与下模具板旋转连接,所述螺柱的下方固定设有凹槽。

[0005] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述模具仓的表面固定设有模具仓斜板。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述下模具板的下方固定设有底板。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述底板的表面固定设有拆卸缝。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述固定栓为四组设置。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:该一种组合式车灯模具可通过设置带有模具仓斜板的模具仓,增加了模具的弧形成型能力,通过设置带有螺柱的固定栓,配合凹槽增加了上模具板与下模具板的连接组合能力,结构简单,易于实现。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种组合式车灯模具结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种组合式车灯模具侧面示意图。

[0012] 图中:1车灯模具、2上模具板、3模具仓、4模具仓斜板、5固定栓、6下模具板、7底板、8拆卸缝、9螺柱、10凹槽。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种组合式车灯模具,包括车灯模具1、上模具板2、模具仓3、固定栓5、下模具板6、螺柱9、凹槽10,所述车灯模具1的表面设有上模具板2,所述上模具板2的表面设有模具仓3,所述模具仓3通过上模具板2与车灯模具1固定连接,所述上模具板2的表面固定设有固定栓5,所述固定栓5的下方设有下模具板6,所述固定栓5的下方设有螺柱9,所述固定栓5通过螺柱9与下模具板6旋转连接,所述螺柱9的下方固定设有凹槽10。

[0015] 作为本实施例中一种优选的技术方案,所述模具仓3的表面固定设有模具仓斜板4,所述下模具板6的下方固定设有底板7,所述底板7的表面固定设有拆卸缝8,所述固定栓5为四组设置,四组设置增加了稳定性,底板7的设置便于对下模具板6进行放置。

[0016] 本实用新型的改进在于:通过在模具仓3的下方设置模具仓斜板4,便于增加模具的斜型成型效果,通过设置带有螺柱9的固定栓5,可配合凹槽10进行连接使用。

[0017] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

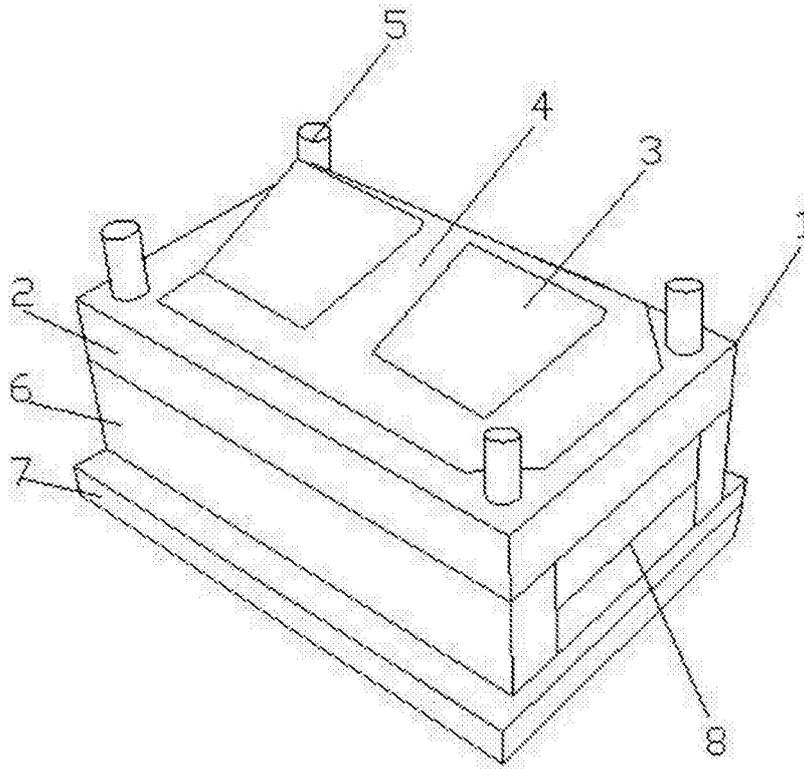


图1

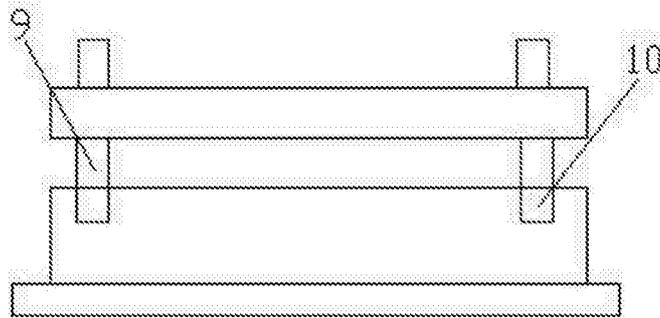


图2