

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B27L 5/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620106499.5

[45] 授权公告日 2007年8月15日

[11] 授权公告号 CN 2933791Y

[22] 申请日 2006.8.8

[21] 申请号 200620106499.5

[73] 专利权人 黄继卫

地址 313301 浙江省安吉县孝丰镇东山安吉
万顺竹木机械厂

共同专利权人 唐刚强

[72] 设计人 黄继卫 唐刚强

[74] 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所
代理人 张宇娟

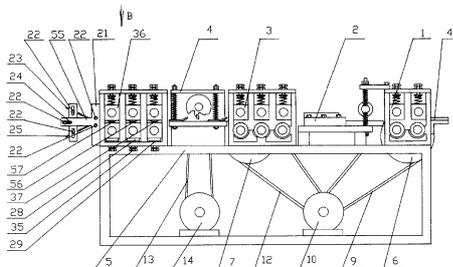
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

竹片分片机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种竹片分片机，它包括机架，机架的下腔具有电机和刀轴电机，机架的上前部具有喂入架和与剑门定宽机构配套的压辊送料机构，机架的上中部具有与铣削机构配套的压辊送料机构，所述机架的上后部还设有一套压辊送料机构和齿轮传动机构，所述压辊送料机构的后面设有分片机构。本实用新型具有功效高、节约人力资源，在原来定宽铣削机的后部增加一套压辊送料机构、齿轮传动机构和分片机构，连接上传动动力即可完成竹材的第一次分片，所分竹片平整、光滑。



1. 一种竹片分片机，包括机架（5），机架（5）的下腔具有电机（10）和刀轴电机（14），机架（5）的上前部具有喂入架（45）和与剑门定宽机构（2）配套的压辊送料机构（1），机架（5）的上中部具有与铣削机构（4）配套的压辊送料机构（3），其特征在于，所述机架（5）的上后部还设有一套压辊送料机构（36）和齿轮传动机构（42），所述压辊送料机构（36）的后面设有分片机构（21）。

2. 根据权利要求1所述的竹片分片机，其特征在于，所述压辊送料机构（36）的下部设有调节螺拴（35），调节螺拴（35）上顶着垫铁（29）和弹性垫块（28）。

3. 根据权利要求1或2所述的竹片分片机，其特征在于，所述压辊送料机构（36）的前上压辊（40）和中上压辊（39）的圆周表面布满凸起的齿。

4. 根据权利要求1所述的竹片分片机，其特征在于，所述分片机构（21）设有刀架（55），刀架（55）内设有刀片（24）、上引导板（23）、下引导板（25）用螺拴（22）定位。

5. 根据权利要求4所述的竹片分片机，其特征在于，所述分片机构（21）的上引导板（23）和下引导板（25）的前端紧贴刀片（24）、后端部分开成燕尾状。

6. 根据权利要求1所述的竹片分片机，其特征在于，所述齿轮传动机构（42）设有下齿轮（47）、中齿轮（34）、上齿轮（18）。

7. 根据权利要求3所述的竹片分片机，其特征在于，所述压辊送料机构（36）的后上压辊（38）、前下压辊（37）、中下压辊（56）、后下压辊（57）是硬质弹性橡胶辊。

竹片分片机

技术领域

本实用新型涉及一种竹子加工机械，特别是一种竹片的分片机械。

背景技术

人们充分利用竹子资源，生产出许多的竹子产品，以满足人们的生活需要，例如：竹凉席、竹地毯、竹窗帘、竹编织品等等。在生产以上产品之前，有一道竹子加工工序，是将竹子截成段后开片、打去竹节，再铣去竹黄层，然后进行第一次分片。根据产品的需要，竹片可以进行多次的分片。在现有的技术中，竹子的第一次分片是篾工手工用竹刀剖切完成。人力资源浪费极大，而且功效低。

发明内容

本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种功效高、节约人力资源的竹片分片机。

本实用新型的竹片分片机，包括机架，机架的下腔具有电机和刀轴电机，机架的上前部具有喂入架和与剑门定宽机构配套的压辊送料机构，机架的上中部具有与铣削机构配套的压辊送料机构，所述机架的上后部还设有一套压辊送料机构和齿轮传动机构，所述压辊送料机构的后面设有分片机构。所述压辊送料机构的下部设有调节螺栓，调节螺栓上顶着垫铁和弹簧垫块。所述压辊送料机构的前上压辊和中上压辊的圆周表面布满凸起的齿。所述分片机构设有刀架，刀架内设有刀片、上引导板、下引导板用螺栓定位。所述分片机构的上引导板和下引导板的前端紧贴刀片、后端部分开成燕尾状。所述齿轮传动机构设有下齿轮、中齿轮、上齿轮。所述压辊送料机构的后上压辊、前下压辊、中下压辊、

后下压辊是硬质弹性橡胶辊。

本实用新型的有益效果在于，功效高、节约人力资源，在原来定宽铣削机的后部增加一套压辊送料机构、齿轮传动机构和分片机构，连接上传动动力即可完成竹材的第一次分片，所分竹片平整、光滑。

附图说明

图 1 是本实用新型竹片分片机的主视图；

图 2 是图 1 的后视图；

图 3 是图 1 的左视图；

图 4 是图 1 的 B 向图；

图 5 是图 3 沿 A—A 切面的剖面放大图。

具体实施方式

图 1、图 2、图 3、图 4、图 5 所示的竹片分片机，包括机架 5，机架 5 的下腔具有电机 10 和刀轴电机 14，机架 5 的上前部具有喂入架 45 和与剑门定宽机构 2 配套的压辊送料机构 1，机架 5 的上中部具有与铣削机构 4 配套的压辊送料机构 3，所述机架 5 的上后部还设有一套压辊送料机构 36 和齿轮传动机构 42，所述压辊送料机构 36 的后面设有分片机构 21。所述压辊送料机构 36 的下部设有调节螺拴 35，调节螺拴 35 上顶着垫铁 29 和弹性垫块 28。所述压辊送料机构 36 的前上压辊 40 和中上压辊 39 的圆周表面布满凸起的齿。所述分片机构 21 设有刀架 55，刀架 55 内设有刀片 24、上引导板 23、下引导板 25 用螺拴 22 定位。所述分片机构 21 的上引导板 23 和下引导板 25 的前端紧贴刀片 24、后端部分开成燕尾状。所述齿轮传动机构 42 设有下齿轮 47、中齿轮 34、上齿轮 18。所述压辊送料机构 36 的后上压辊 38、前下压辊 37、中下压辊 56、后下压辊 57 是硬

质弹性橡胶辊。

电机 10 的电机皮带轮 11 通过皮带 9、12，分别带动压辊送料机构 1 和压辊送料机构 3 的皮带轮 6 和 7 转动，从而带动压辊送料机构 1 和压辊送料机构 3 压辊转动。刀轴电机 14 通过刀轴电机皮带轮 15、刀轴皮带 13、刀轴皮带轮 8 转动，从而带动刀轴转动。与皮带轮 7 同轴安装的主动轮 46 通过传动带 30、被动轮 33 带动下齿轮 47、中齿轮 34、上齿轮 18 转动。中齿轮 34 通过中齿轮轴 48、传动带 49、前下压辊轴 50、传动带 51、中下压辊轴 52、传动带 54、后下压辊轴 53 带动前下压辊 37、中下压辊 56、后下压辊 57 转动。上齿轮 18 通过上齿轮轴 43、传动带 17、前上压辊轴 16、传动带 41、中上压辊轴 44、传动带 19、后上传动轴 20 带动前上压辊 40、中上压辊 39、后上压辊 38 转动。

操作时，启动电机 10 和刀轴电机 14，将开片、去除竹节后的竹条经喂入架 45、压辊送料机构 1、剑门定宽机构 2、压辊送料机构 3、铣削机构 4、压辊送料机构 36、分片机构 21，分成二片的竹片分别从上引导板 23 的上表面和下引导板 25 的下表面滑出即可。

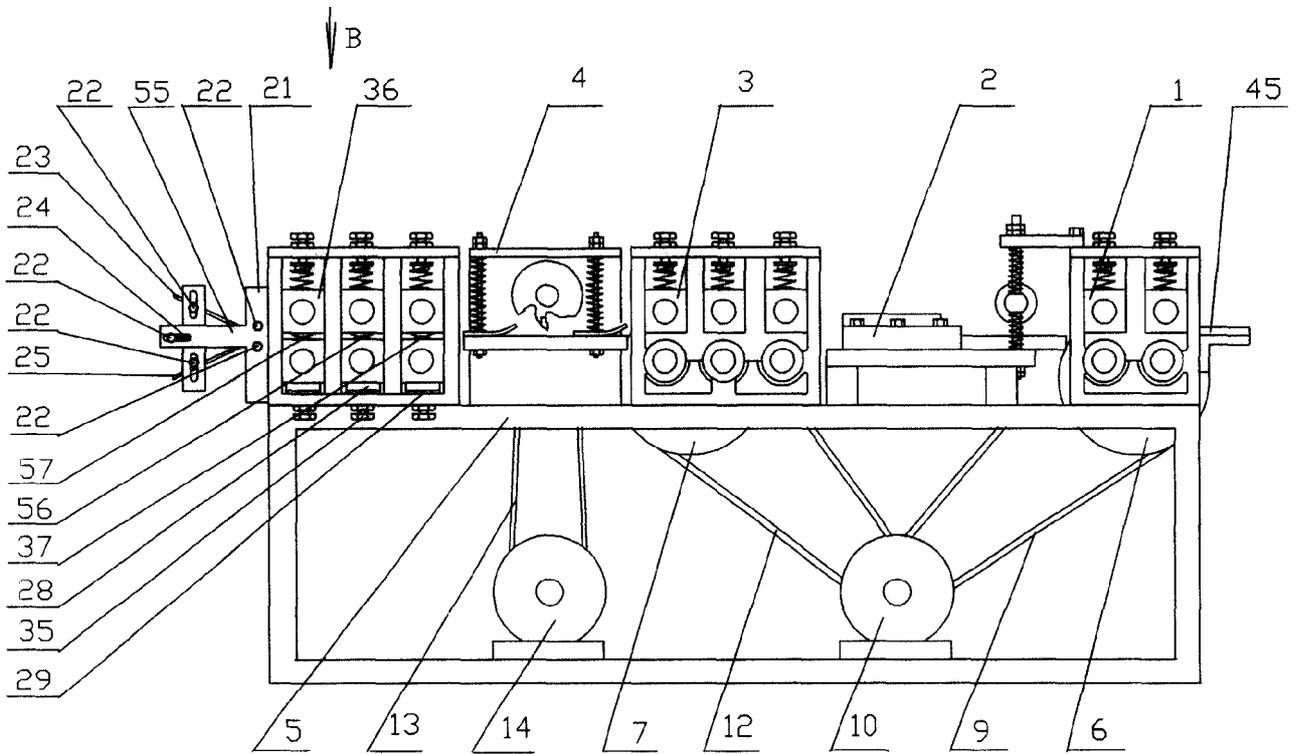


图 1

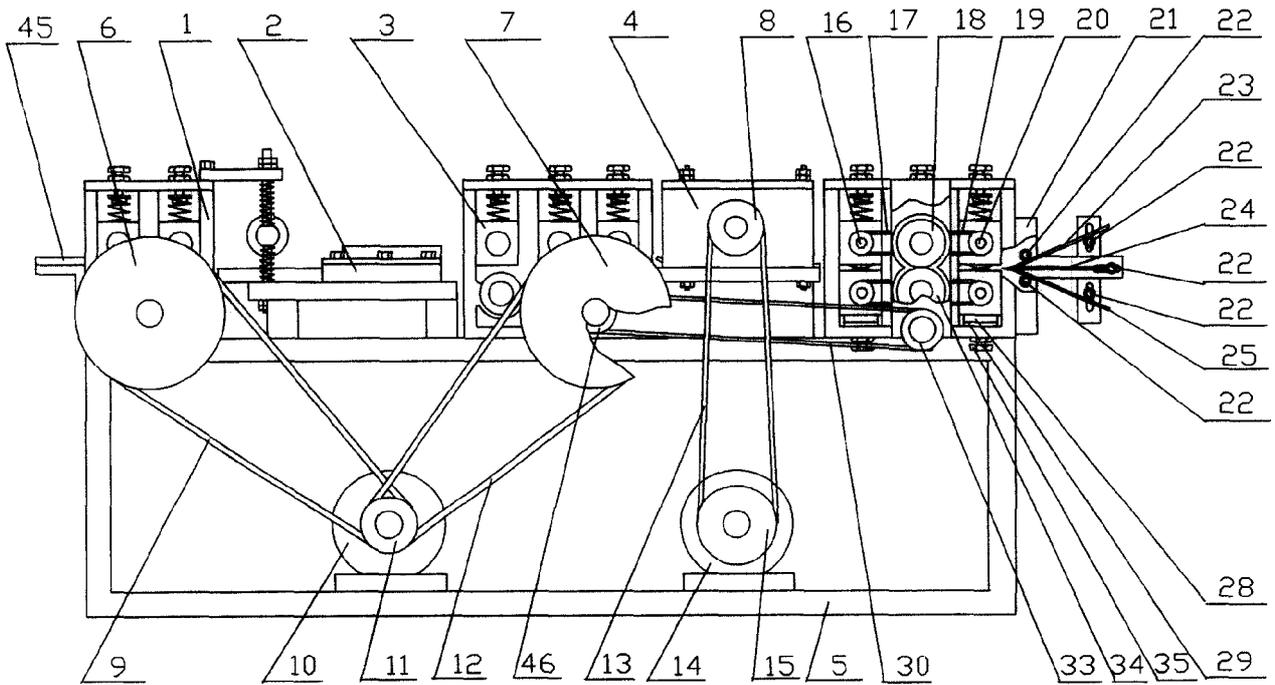


图 2

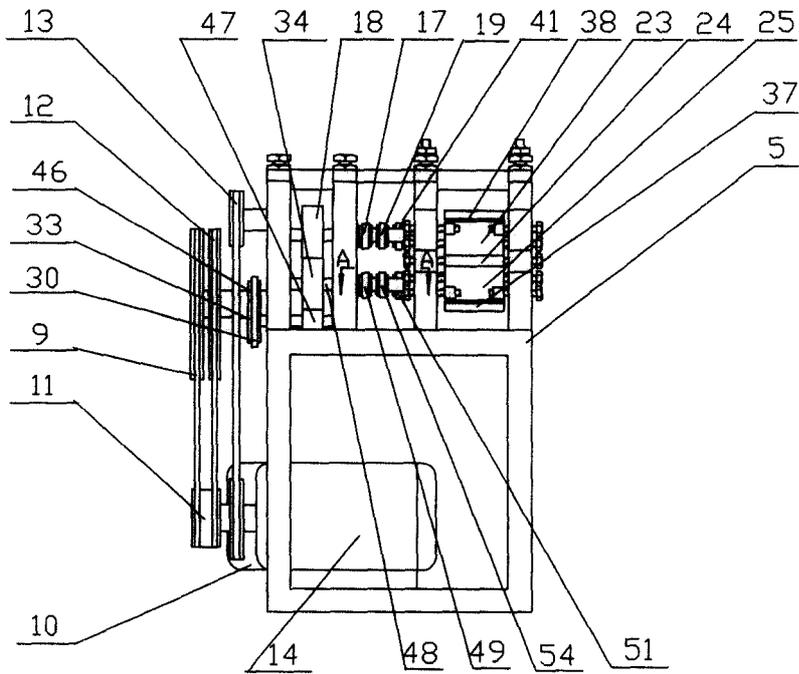


图 3

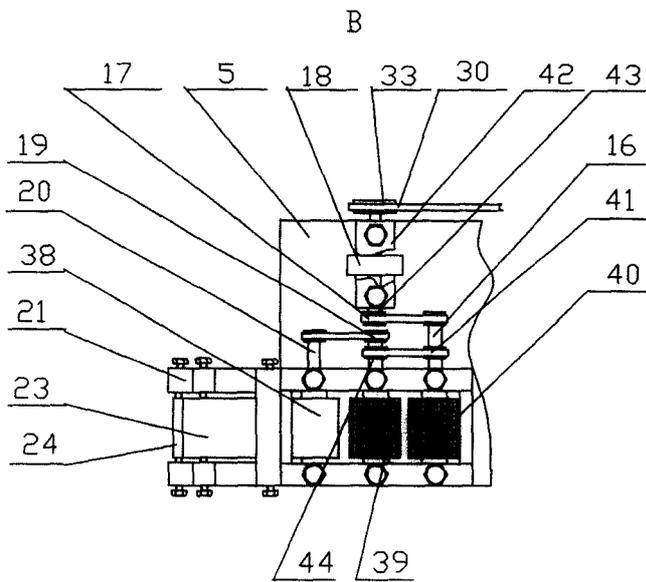


图 4

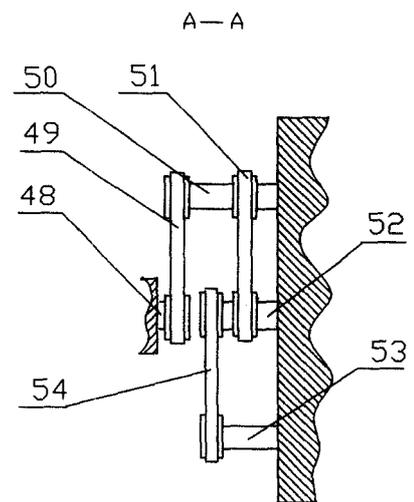


图 5