



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr —

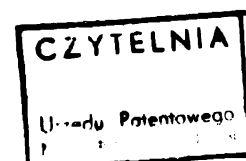
Int. Cl.³ D01H 1/13

Zgłoszono: 04.08.80 (P. 226080)

Pierwszeństwo —

Zgłoszenie ogłoszono: 05.06.81

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1983



Twórcy wynalazku: Ryszard Jańczyk, Marian Bartczak, Mirosław Jeger

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”,
Łódź (Polska)

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych w wirze powietrznym komory przędzącej.

Znane jest z polskiego opisu patentowego nr 101 972 urządzenie zawierające nieobrotową walcową komorę przędzącą połączoną z jednej strony ze źródłem podciśnienia, a z drugiej ograniczoną cylindryczną wklęsłością mającą dwukomorowy zespół tłumiący. Komora absorbcyjna, wyłożona dźwiękochłonnym materiałem, nabudowana jest bezpośrednio na dyszę, natomiast komora zespołowa biegnie wzdłuż maszyny i jest połączona rozłącznicami przewodami z komorami absorbcyjnymi. Zespołowa komora posiada przegrody z otworami, przez które przepływa strumień zasysanego powietrza. Przegrody i ściany zewnętrzne zespołowej komory wyłożone są materiałem dźwiękochłonnym.

Znane jest także urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy, które ma cylindryczną osłonę wyciszającą szum zasysanego powietrza, zamocowaną do kołnierza korpusu przędzącej komory. Osłona, umieszczona naprzeciw kanałów dolotowych powietrza, rozmieszczonych styecznie na obwodzie komory, ma kanał doprowadzający zasysane powietrze w postaci pierścienia. Inną znaną osłoną umieszczoną na korpusie komory stanowią dwie rozłączne części zachodzące na siebie z kanałem doprowadzającym powietrze, usytuowanym równolegle do osi przędzącej komory. Wlot kanału znajduje się poza końcem komory połączonym ze źródłem podciśnienia.

Znane jest również urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych wyposażone w wyciszającą szum osłonę składającą się z wielu komór, których ściany boczne są gładkimi pierścieniami, przechodzącymi łukiem, tworząc stożkowe powierzchnie, a na komorę nasadzony jest wąż wyposażony w pierścienie mające średnicę pierścienia mniejszą od średnicy pierścienia tworzącego ściany boczne, zaś pierścienie nasadzone na wąż znajdując się pomiędzy pierścieniami osłony tworzą komory.

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy według wynalazku posiada nieobrotową, dzieloną komorę w kształcie walca, zamkniętą z jednej strony wkładką z osiowym kanałem odprowadzającym przędzę, a z drugiej połączoną ze źródłem podciśnienia powietrza, oraz posiada-

jącą na obwodzie korpusu styczne kanały dolotowe powietrza i styczny kanał doprowadzający włókna, wyposażone w wyciszającą szum, osłonę, nasadzoną na komorę, przy czym osłona jest dwuczęściowa posiada nasadkę osłony mocowaną na stałe do zasilającego kanału i obejmuje powierzchnią wewnętrzną strefę wytwarzania przędzy. Druga część osłony jest osadzona suwliwie w nasadce i stanowi powierzchnię cylindryczną, zakończoną stożkową powierzchnią. Osłona od strony wewnętrznej wyłożona jest materiałem gąbczastym o gładkiej powierzchni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się prostą konstrukcją, a w przypadku zapchania się komory przedzającej zanieczyszczeniami, łatwo się demontuje, nie wymagając zatrzymywania procesu przędzenia. Osłona, składająca się z dwóch części, pozwala na rozsuniecie, przy tym nasadka mocowana na stałe jest nieruchoma, a drugą część można przesunąć na węzu, nie pokazanym na rysunku, odprowadzającym powietrze od urządzenia skręcającego bez wyjmowania komory przedzającej. Oczyszczanie nasadki przeprowadza się za pomocą węża łączącego komorę przedzającą z instalacją podciśnienia, wykonując ruchy końcówką tego węża wokół komory. Część ruchomą osłony oczyszcza się przez przesuwanie go po końcówce węża zasysającego nagromadzone zanieczyszczenia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, przedstawiającym urządzenie w przekroju bocznym.

Urządzenie według wynalazku ma nieobrotową dzieloną komorę 1 w kształcie walca ograniczoną z jednej strony ruchomą wkładką 2, a z drugiej strony połączoną ze źródłem podciśnienia, nie pokazanym na rysunku. Na obwodzie korpusu komory, który stanowią dwie połączone kołnierzowo tuleje 3, 4 umieszczone są styczne kanały 5 dolotowe powietrza i styczny kanał 6 doprowadzający włókna. Na ruchomą wkładkę 2 z osiowym kanałem 7 odprowadzającym wytworzoną przędzę nasadzoną jest wyciszająca osłona 8. Osłona 8 jest dwuczęściowa i posiada nasadkę 9 mocowaną na stałe do zasilającego kanału, która obejmuje powierzchnią wewnętrzną strefę wytwarzania przędzy, zaś druga część osłony 8 jest osadzona suwliwie w nasadce 9 i stanowi powierzchnię cylindryczną, zakończoną stożkową powierzchnią 10. Osłona 8 od strony wewnętrznej wyłożona jest gąbczastym materiałem 11 o gładkiej powierzchni.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych, zawierające nieobrotową, dzieloną komorę w kształcie walca, zamkniętą z jednej strony wkładką z osiowym kanałem odprowadzającym przędzę, a z drugiej połączoną ze źródłem podciśnienia powietrza, oraz posiadającą, na obwodzie korpusu styczne kanały dolotowe powietrza i styczny kanał doprowadzający włókna, wyposażone w wyciszającą szum osłonę nasadzoną na komorę, **znamiennie tym**, że osłona (8) jest dwuczęściowa i posiada nasadkę (9) mocowaną na stałe do zasilającego kanału, która obejmuje powierzchnią wewnętrzną strefę wytwarzania przędzy, zaś druga część osłony (8) jest osadzona suwliwie w nasadce (9) i stanowi powierzchnię cylindryczną, zakończoną powierzchnią (10), przy czym osłona (8) od strony wewnętrznej wyłożona jest materiałem (11) gąbczastym o gładkiej powierzchni.

