

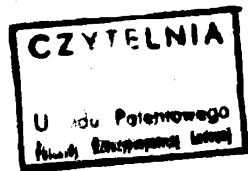
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

123 489



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.08.79 (P. 217 959)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.04.81

Opis patentowy opublikowano: 25.06.1985

Int. Cl.³
G11B 15/46

Twórcy wynalazku: Stanisław Szyling, Wiesław Krokosz

Uprawniony z patentu: „UNITRA-DIORA” Ośrodek Badawczo-Rozwo-
jowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów (Polska)

Sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu

1

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu, stosowany w mechanizmach napędowych magnetofonów.

Stan techniki. Dotychczas zahamowanie lub odhamowanie talerzyków do przewijania taśmy odbywa się mechanicznie poprzez ruch dźwigni, sprężyn i hamulców. Rozwiązania te są skomplikowane mechanicznie i stwarzają wiele trudności technologiczno-produkcyjnych, wpływających na znaczną wadliwość sprzętu elektronicznego.

Isota wynalazku. Sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu polega na tym, że w chwili rozpoczęcia przewijania taśmy, włącza się silnik przewijania i jednocześnie uruchamia się zadziałanie elektromagnesu, którym odchyła się dźwignię odciągającą hamulec, oraz wprawia się w ruch obrotowy jeden z talerzyków, w zależności od kierunku polaryzacji napięcia zasilania silnika przewijania. Zakończenie przewijania taśmy uzyskuje się po wyłączeniu silnika przewijania, przy czym jednocześnie elektromagnesem zwalnia się dźwignię i hamulec dociska się do obu talerzyków powodując wstrzymanie ich ruchu obrotowego.

Sposób automatycznego sprzężenia silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu, według wynalazku, eliminuje roz-

2

budowany układ dźwigniowo-sprężynowy, oraz znacznie zwiększa niezawodność działania magnetofonu i upraszcza jego obsługę.

Objaśnienie rysunku. Wynalazek jest bliżej objaśniony przy pomocy rysunku, na którym przedstawiony jest fragment konstrukcji mechanizmu automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu.

Przykład realizacji wynalazku. Podstawowymi elementami konstrukcyjnymi mechanizmu, którymi realizuje się sposób według wynalazku, jest elektromagnes **E**, dźwignia **D** oraz hamulec **H**. Sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu polega na tym, że w chwili włączenia napięcia zasilania o pierwotnej polaryzacji, zostaje jednocześnie uruchomiony silnik przewijania **S** i elektromagnes **E**. Elektromagnes **E** odchyła dźwignię **D**, która odciąga hamulec **H**, przy czym talerzyk **T1** lub **T2** uzyskuje ruch obrotowy, w zależności od kierunku polaryzacji napięcia zasilania silnika przewijania **S**. Zakończenie przewijania uzyskuje się po wyłączeniu silnika przewijania **S**, przy czym elektromagnesem **E** jednocześnie zwalnia się dźwignię **D** i dociska się hamulec **H** do obu talerzyków **T1** i **T2** powodując wstrzymanie ich ruchu obrotowego. Zmiana polaryzacji napięcia zasilania silnika **S** na przeciwną, pozwala

na przewijanie taśmy magnetofonowej w odwrotnym kierunku.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu, **znamienny tym**, że w przypadku rozpoczęcia przewijania taśmy jednocześnie z włączeniem silnika przewijania (S) uruchamia się

zadziałanie elektromagnesu (E), którym odchyła się dźwignię (D) i odciąga hamulec (H) oraz nadaje się ruch obrotowy talerzykowi (T1) lub (T2), w zależności od kierunku polaryzacji napięcia zasilania silnika przewijania (S), natomiast w celu zakończenia przewijania taśmy, wyłącza się silnik przewijania (S) i równocześnie elektromagnesem (E) zwalnia się dźwignię (D), a hamulcem (H) naciska się oba talerzyki (T1) i (T2), dzięki czemu wstrzymuje się ich ruch obrotowy.

