



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：200938436

(43)公開日：中華民國98(2009)年9月16日

(21)申請案號：097147658

(22)申請日：中華民國97(2008)年12月8日

(51)Int. Cl. : **B65B43/08 (2006.01)**

B65D6/06 (2006.01)

(30)優先權主張：2007/12/07

美國

11/952,851

(71)申請人：貝爾金國際公司 BELKIN INTERNATIONAL, INC.

美國

(72)發明人：維塞 艾利 VASSIGH, ALI；魁特 維特 QUINTEROS, ERNESTO VICTOR；塞克 米契

爾 SUCKLE, MITCHELL

(72)代理人：林秋琴；何愛文

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：25 項 圖式數：11 共 42 頁

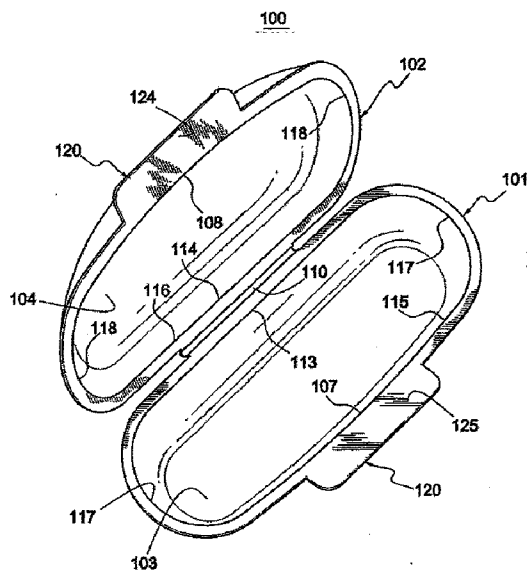
(54)名稱

蛤殼式包裝及其形成方法

CLAMSHELL PACKAGE AND METHOD OF FORMING SAME

(57)摘要

一種包裝，包含：(a)一具有一第一周邊之基座；(b)一具有一第二周邊之外蓋；(c)一鉸鏈，樞轉地聯結基座與外蓋，且被置於第一周邊之第一部分處及第二周邊的第一部分處；及(d)一第一非再使用安全元件，其可保持基座與外蓋於封閉位置中，且被置於第一周邊的第二部分及第二周邊之第二部分處。



100：包裝

101：基座

102：外蓋

103：空穴

104：空穴

107：部分

108：部分

110：鉸鏈

113：部分

114：部分

115：周邊

116：周邊

117：部分

118：部分

120：非再使用安全
元件

124：凸緣

125：凸緣



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：200938436

(43)公開日：中華民國98(2009)年9月16日

(21)申請案號：097147658

(22)申請日：中華民國97(2008)年12月8日

(51)Int. Cl. : **B65B43/08 (2006.01)**

B65D6/06 (2006.01)

(30)優先權主張：2007/12/07

美國

11/952,851

(71)申請人：貝爾金國際公司 BELKIN INTERNATIONAL, INC.

美國

(72)發明人：維塞 艾利 VASSIGH, ALI；魁特 維特 QUINTEROS, ERNESTO VICTOR；塞克 米契

爾 SUCKLE, MITCHELL

(72)代理人：林秋琴；何愛文

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：25 項 圖式數：11 共 42 頁

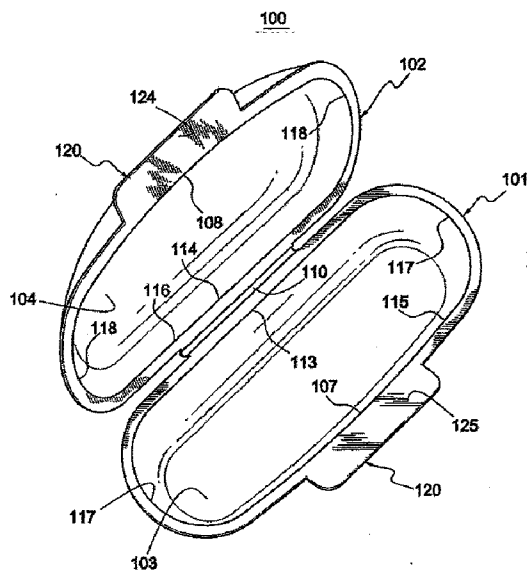
(54)名稱

蛤殼式包裝及其形成方法

CLAMSHELL PACKAGE AND METHOD OF FORMING SAME

(57)摘要

一種包裝，包含：(a)一具有一第一周邊之基座；(b)一具有一第二周邊之外蓋；(c)一鉸鏈，樞轉地聯結基座與外蓋，且被置於第一周邊之第一部分處及第二周邊的第一部分處；及(d)一第一非再使用安全元件，其可保持基座與外蓋於封閉位置中，且被置於第一周邊的第二部分及第二周邊之第二部分處。



100：包裝

101：基座

102：外蓋

103：空穴

104：空穴

107：部分

108：部分

110：鉸鏈

113：部分

114：部分

115：周邊

116：周邊

117：部分

118：部分

120：非再使用安全
元件

124：凸緣

125：凸緣

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明大致上係有關於包裝，且更詳細言之，係有關於蛤殼式包裝及該種包裝之形成方法。

5

【先前技術】

蛤殼狀式包裝係一種常用在零售場合的包裝型式。此型之包裝被使用於多種及不同型式的項目，包含諸如許多電子產品、電子零件、電池、纜線、繩索、食物產品及許多其他項目。

10

典型的，當需要提供一方便之銷售方式時，會使用蛤殼式包裝，其係易於裝入產品、便於裝附展示、及外觀上可吸引人。習知蛤殼式包裝的第二目標係提供產品的安全性。蛤殼式包裝實質上大於產品本身，其使偷竊成為很困難。例如，原子筆以散裝銷售且被容納在一貨架貯放箱中時，竊賊僅須取出筆放入口袋內便可輕易地偷走。另一方面，如果原子筆放在蛤殼式包裝中，偷竊成為更困難及更冒險的行為，因為竊賊必須打開包裝移出內含物或隱匿該較大的包裝。

15

20

由於銷售商及製造商關切偷竊的結果，相關於蛤殼式包裝的多數發展工作均指向提供非常困難打開及偷竊之包裝。但，這些難以打開的蛤殼式包裝導致消費者嘗試開啟包裝時有更多困擾。沒有適當注意的開啟蛤殼式包裝常易使人受傷，且在開啟此型包裝時經常發生嚴重

手部受傷(包含肌腱與神經損傷)。

因而，有必要提供一種包裝，其除了有吸引人的顯示方式及防竊的強大安全性之外，亦應使消費者可以輕易取得包裝內的產品。

5

【發明內容】

10

在一實施例中，蛤殼式包裝包含：(a)一具有第一周邊的基座；(b)一具有第二周邊的外蓋；(c)一樞轉地聯結基座與外蓋且被定位在第一周邊之第一部分及第二周邊的第一部分處之鉸鏈；及(d)一可保持基座與外蓋於封閉位置且被定位在第一周邊之第二部分及第二周邊的第二部分處之第一非再使用安全元件。

15

在另一實施例中，一種包裝一產品在一包裝中之方法包含：(a)提供一具有第一周邊的基座；(b)提供一具有第二周邊的外蓋；及(c)藉由將第一周邊的第一部分及第二周邊之第一部分密封在一起而將基座與外蓋固著在一起。

【實施方式】

20

為使可簡單且清楚的顯示，圖式中顯示了構造的大致形式，並省略了習知特徵與技術的說明與細部描述，以避免不必要地模糊了圖式。此外，圖式中之元件不必然按一定比例繪出。例如，圖式中的某些元件尺寸可相對於其他元件放大，使協助了解不同的實施例。不同圖

式中的相同元件代號代表相同之元件。

如果在發明說明與申請專利範圍中有任何”第一”、”第二”、”第三”、”第四”等語，其定義係被使用以區分相似元件，並非用以說明特定順序或排列次序。必須了解所使用之定義在適當情況下係可交換的，例如在本說明中描述之實施例均可不同於所描述的順序操作。進一步的，”包含”及”具有”的定義與其之任何變化，均嘗試以涵蓋非排除性包含，故，包含一些要件的程序、方法、系統、物件、或裝置並不侷限於那些要件，而可包含未明示列入的要件，或該種程序、方法、物件、或裝置固有的其他要件。

如果在說明與申請專利範圍中有任何”左側”、”右側”、”前側”、”後側”、”頂側”、”底側”、”上側”、”下側”等語，其係被使用於說明之目的，而非用以描述恆定之相對位置。必須了解所使用之定義在適當情況下係可交換的，例如在本說明中描述之實施例均可不同於所描述的其他定向作業。

”聯結”、”連接於”、”接合”、”耦合”(couple, coupled, couples, coupling)等之定義應廣義地了解，且是用於直接或非直接地經由介入元件而機械地及/或以其他方式連接二或更多元件。聯結可為任何時間長度，例如為永久、或半永久、或僅為短時間。沒有”可移除地”、”可移除的”等類字詞在”聯結”等類字詞旁邊時，並非代表所指之聯結等係可移除或不可移除的。

參照圖式，圖 1 顯示依據第一實施例之在開啟位置中的包裝 100。圖 2 顯示依據第一實施例之在封閉位置中的包裝。必須了解，包裝 100 僅為示範之用且本發明可應用在許多不同包裝中而非於此所述的特定範例。在所示實施例中，包裝 100 係一蛤殼狀包裝。然而，包裝 100 可以為包含蛤殼狀包裝的許多不同型式包裝。

做為一範例，包裝 100 可以包含：(a)一設有一周邊 115 的基座 101；(b)一設有一周邊 116 的外蓋 102；(c)一鉸鏈 110；及(d)一非再使用安全元件 120。在一實施例中，周邊 115 之尺寸與形狀實質上相同於周邊 116 的尺寸與形狀。

於此使用之”非再使用安全元件”係被界定為一為了達成固著包裝或防止包裝被開啟的預定目的之非再使用安全元件。非再使用安全元件 120 之使用允許包裝 100 可固著地封閉以防偷竊，而同時允許消費者易於取得容納在包裝 100 內的產品。

一產品容納部分 209(圖 2)可界定出包裝 100 的內部空間且係由基座 101 與外蓋 102 所形成。包裝 100 亦界定出內部空間的周圍，且更特定言之，基座 101 與外蓋 102 界定出內部空間之周圍部分。

外蓋 102 與基座 101 均被建構以移動在封閉位置(外蓋 102 與基座 101 包覆內部空間)與開啟位置(露出內部空間)之間。在封閉包裝 100 之前，產品、用具、標籤、廣告品及其他相關項目可被置入產品容納部分

209(圖 2)內。在一實施例中，鉸鏈 110 可樞轉地聯結基座 101 與外蓋 102 在一起。鉸鏈 110 係位於周邊 115 的部分 113 及周邊 116 的部分 114 處。在某些實施例中，鉸鏈 110 可與基座 101 與外蓋 102 一體成型。

5 非再使用安全元件 120 係被建構以保持基座 101 與外蓋 102 在封閉位置中且位於周邊 115 的部分 107 與周邊 116 的部分 108 處。在所示實施例中，非再使用安全元件係位於產品容納部分 209 (圖 2)外側。在相同或不同實施例中，每一該鉸鏈 110 及非再使用安全元件 120 均
10 不在周邊 115 與 116 的至少一部分上。例如，部分 107 與 108 可位於個別地相對於部分 113 與 114 之周邊 115 與 116 之部分處。進一步的，部分 117 可存在於部分 107 與 113 之間，且部分 118 存在於部位 108 與 114 之間。

15 在相同或不同實施例中，基座 101 與外蓋 102 均僅藉由非再使用安全元件 120 固著在封閉位置中。即為，除了非再使用安全元件 120 之外，在基座 101 與外蓋 102 之間不存在安全元件或密封件。在進一步實施例中，一第二非再使用安全元件可做為供包裝 100 用的鉸鏈，或反之亦然。

20 在一實施例中，非再使用安全元件 120 包含一被聯結至外蓋 102 的凸緣 124 及一被聯結至基座 101 之凸緣 125。在一實施例中，凸緣 124 與 125 可個別地自外蓋 102 與基座 101 向外延伸。

 在一實施例中，凸緣 124 與 125 均為外蓋 102 與基

座 101 的一體成型件（亦即，凸緣 124 與 125 均非為可自外蓋 102 與基座 101 脫開之分離件，及/或均以相同於外蓋 102 及/或基座 101 的材料形成且與外蓋 102 及/或基座 101 同時形成）。在某些實施例中，凸緣可被稱之為唇部（lips），且在另一實施例中，凸緣可被稱之為外伸件，且在又另一實施例中，凸緣可被稱之為突片（tabs）。

在一實施例中，非再使用安全元件 120 包含一密封件 222。部分的凸緣 124 與 125 被聯結在一起以形成密封件 222。密封件 222 可使用多種不同技術形成。做為一範例，可藉由在部分的凸緣 124 與 125 之間的熱封形成密封件 222。熱封可以為藉由熱與壓力接合的密封件 222 以形成密閉。在另一實施例中，可藉由射頻(RF)接合形成密封件 222。在一第三實施例中，可藉由在部分的凸緣 124 與 125 之間放置黏著劑(例如為黏膠)以形成密封件 222。在其他實施例中，可藉由任何其它可將凸緣 124 的一部分固著地聯結至凸緣 125 的一部分之方法形成密封件 222。

在相同或不同實施例中，一或更多標籤(未示於圖)可被放置在環繞密封件 222 或位於密封件 222 處的凸緣 124 與 125 之間或之中。標籤可指示使用者如何開啟包裝。在多種範例中，一設有“於此切割”的標籤可被放置在凸緣 124 與 125 之間的密封件 222 處。

在一實施例中，非再使用安全元件 120 的至少一部分可自包裝 100 移除，使允許基座 101 與外蓋 102 自封

閉位置移動至開啟位置。例如，在密封包裝 100 在封閉位置中之後，一開啟包裝 100 的方法包含移除含有密封件 222 之非再使用安全元件 120 的部分。

圖 3 與 4 顯示一自包裝 100 移除非再使用安全元件 120 的方法。圖 3 顯示依據第一實施例的包裝 100 在移除非再使用安全元件 120 的一部分之過程期間。圖 4 顯示依據第一實施例的包裝 100 在移除非再使用安全元件 120 之後。如示於圖 3，可使用一尖銳物品 352 移除密封件 222。尖銳物品 352 使凸緣 124 與 125 的一部分自包裝 100 之剩餘處脫離。可使用多種尖銳物品 352，包含剪刀、刀片、或專門設計供開啟蛤殼狀包裝之裝置。在另一實施例中，藉由扭掉非再使用安全元件 120 的一部分，可移除非再使用安全元件 120 之該部分。

在移除非再使用安全元件 120 之後，包裝 100 可被開啟，且可移除任何貯放在包裝 100 內的產品 450，如示於圖 4。此外，在移除非再使用安全元件 120 的部分之後，包裝 100 係可再使用的。在某些實施例中，包裝 100 包含一可再使用封閉機構，允許在移除一部分或全部非再使用安全元件 120 之後可將基座 101 固著至外蓋 102。

該種包裝 100 的設計使得藉由移除非再使用安全元件 120 的一部分之外的任何方法開啟包裝 100 均成為困難。包裝 100 可藉由切割包裝 100 的其他部分而被開啟。但是，以此方式開啟包裝 100 之個人冒著嚴重傷害到自

己的風險，或切割非再使用安全元件 120 之外的包裝 100 部分會導致損壞包裝 100 內側產品之風險。

參照圖 1，在此一實施例中，基座 101 具有一空穴 103。凸緣 125 不在空穴 103 的上或下方，且可藉由空穴 103 的周圍或邊緣界定或形成周邊 115。非再使用安全元件 120 可位於空穴 103 的外側。在一範例中，空穴 103 可具有單一壁且或成形為似半球形。在其他實施例中，空穴 103 可由二或更多之壁形成，且在某些實施例中，被成形為類似於一長橢圓形管。在另外一範例中，空穴 103 可由四側壁及一底部壁形成，且具有類似於一方形、菱形、或矩形盒之形狀。在一進一步範例中，空穴 103 被形成為可鏡射出將被置入包裝 100 內的產品之大致或詳細外部表面或形狀。成形空穴 103 鏡射出產品的外部表面或形狀，可允許產品在較不需緩衝墊或其他保護材料的情況下被固著且吸引人地被包裝在包裝 100 內。在進一步實施例中，基座 101 可具有多數之空穴。

在該相同或不同實施例中，外蓋 102 可具有一空穴 104。凸緣 124 不在空穴 104 的上或下方，且可藉由空穴 104 的周圍或邊緣界定或形成周邊 116。非再使用安全元件 120 可位於空穴 103 外側。空穴 103 與 104 可界定產品容納部分 209。在示於圖 1 與 2 的範例中，空穴 104 可具有單一壁或成形為類似於一半球形。在其他實施例中，空穴 104 可由二或更多之壁形成，且在某些實施例中，被成形為類似於一長橢圓形管。在又另一範例中，

空穴 104 可由四側壁及一底部壁形成，或被成形為鏡射出產品之大致或詳細外部表面形狀。在其他實施例中，外蓋 102 可具有多數空穴或全無空穴。

在一實施例中，鉸鏈 110、非再使用安全元件 120 及凸緣 124 與 125 可以為基座 101 與外蓋 102 的一部份，而非基座 101 與外蓋 102 的分離元件。例如，基座 101、外蓋 102、非再使用安全元件 120、凸緣 124 與 125、及鉸鏈均 110 可為使用單片熱成型方法而自一透明熱塑材料的薄片形成。在其他具體中，射出成型，轉移成型、或其他成型方法可被使用以形成包裝 100。包裝 100 可由 PET(聚乙烯對苯二甲酸酯)、RPET(再生聚乙烯對苯二甲酸酯)、HIPS(耐衝擊聚苯乙烯)、高密度聚乙烯、聚氨基甲酸乙酯、聚氯乙烯(PVC)、或其它適合材料構成。這些材料可以為不透明、半透明及/或透明的。包裝 100 可由一設有適合使用且構成包裝的厚度之塑膠材料所形成。在某些實施例中，凸緣 124 與 125 的厚度可少於基座 101 及/或外蓋 102 之厚度。

圖 5 顯示依據第二實施例之再開啟位置中的包裝 500 之等角圖。包裝 500 可類似於包裝 100(圖 1)。包裝 500 可包含一基座 501、一外蓋 502、一鉸鏈 110、及一非再使用安全元件 520。基座 501 與外蓋 502 可實質上類似基座 101 與外蓋 102(圖 1)。但，基座 501 之空穴 503 含有四側壁及一底部壁，而非成形為半球形。基座 501 亦具有一自基座 501 的周邊 515 向外延伸之突片 541。

外蓋 502 具有一自外蓋 502 的周邊 516 向外延伸之突片 540。外蓋 502 沒有空穴且具有一平坦、實質上為一維的形狀。

在此一實施例中，非再使用安全元件 520 係類似於非再使用安全元件 120(圖 1)。非再使用安全元件 520 包含一密封件(未示於圖)，其聯結突片 540 的一部分至突片 541 之一部分。在產品及任何嵌入件或其他項目被置入包裝 500 的內部空間內側之後，應用該密封件。

在此一實施例中，非再使用安全元件 520 固持包裝 500 在封閉位置中。在基座 501 與外蓋 502 之間不存在其他永久性密封件。藉由移除非再使用安全元件 520 的一部分，便可在不損壞基座 501、外蓋 502、或容納其內的任何產品之情況下開啟包裝 500。在一實施例中，被移除之非再使用安全元件 520 的該部分包含再突片 540 與 541 之間的密封件 522。

包裝 500 可藉由懸吊在一向前延伸之桿或木釘上來展示於銷售環境中。在一實施例中，為利於此一支撐模式，突片 540 與 541 可個別地包含孔 544 與 543。當基座 501 與外蓋 502 在封閉位置中時，孔 543 係對齊孔 544。在所示範例中，孔 543 與 544 可為三角型孔口。孔 543 與 544 亦可具有其他之幾合或圓形形狀。在一進一步實施例中，孔 543 與 544 可被稱之為開口。

圖 6 顯示依據第三實施例的包裝 600 之基座 601 的等角圖。

圖 7 顯示依據第三實施例的包裝 600 之外蓋 702 的頂視圖。包裝 600 可類似於包裝 100(圖 1)。

做為一範例，基座 601 包含一設有周邊 615 的空穴 603，及自空穴 603 延伸離開的四突片 640、650、652 及 654。空穴 603 係由一底部壁 655 及四側壁 656、657、658 與 659 所形成。

在此一範例中，設有一周邊 716 的外蓋 702 亦包含自外蓋 702 與基座 601 所界定之內部空間延伸離開的四突片 740、750、752 及 754。在此一實施例中，基座 601 與外蓋 702 未藉由鉸鏈聯結，且因而，二或更多之突片必須固著包裝 600 在封閉位置中。如果未使用多數之突片，包裝 600 不能被固著地封閉，且貯放在包裝內側的產品會易於自包裝 600 掉落或被偷竊。

在產品置入空穴 603 內側之後，藉由將外蓋 702 放在基座 601 中之開口頂部上，可封閉包裝 600 內部。當包裝 600 係在封閉位置時，突片 640、650、652 及 654 均個別地鄰接至突片 740、750、752 及 754。突片 640 與 650 可個別地封閉至突片 740 與 750，且突片 652 與 654 可被個別地密封至突片 752 與 754，使形成四非再使用安全元件。類似於前述之實施例，藉由移除該四非再使用安全元件的至少其中之一之至少一部分，包裝 600 可被開啟。在一進一步實施例中，一或更多對之突片 640 與 740、650 與 750、652 與 752 及 654 與 754 可被使用為鉸鏈。在圖 6 與 7 中，在基座 601 與外蓋 702 上顯示

出四突片，但只要所使用之突片數量可固著地聯結基座 601 與外蓋 702，可使用任何數量之突片。

圖 8 顯示依據第四實施例之設有一周邊 816 的外蓋 802 之等角圖，其可與基座 601(圖 6)一起使用以形成包裝 800。包裝 800 可類似於包裝 100(圖 1)。外蓋 802 包含一嵌入部分 860。在一實施例中，嵌入部分 860 包含自外蓋 802 的頂側 870 向外延伸且實質上垂直於該頂側 870 之四壁 862、864、866 及 868。當外蓋 802 配接基座 601 時，壁 862、864、866 及 868 個別地滑動於側壁 656、657、658 及 659 (圖 6) 內側。壁 862、864、866 及 868 藉由使小偷更困難偷竊貯放在包裝 800 內側之產品而增強安全性。

在一未示之實施例中，在側壁 656、657、658 及 659(圖 6)上可形成凹座或槽。在壁 862、864、866 及 868 上可形成相對應於凹座或槽之突起。當外蓋 802 配接基座 601(圖 6)時，突起可扣入相對應凹座內而將外蓋 802 鎖定至基座 601。凹座與突起的使用，可使包裝 800 可再次使用，同時提供防竊的額外安全性。

圖 9 顯示依據第五實施例的包裝 900 之等角圖。包裝 900 可類似於包裝 100(圖 1)。在此一範例中，包裝 900 具有基座 501、外蓋 502、邊緣 905 與 906、突片 941 與 940、及非再使用安全元件 920。邊緣 905 自基座 501 突出，且突片 941 自邊緣 905 向外延伸。邊緣 905 與突片 941 均位於空穴 503 外部。外蓋 502 藉由鉸鏈 110 鉸接

地裝附至基座 501。邊緣 906 自外蓋 502 突出，且突片 940 自邊緣 906 向外延伸。邊緣 906 與突片 940 均位於外蓋 502 外部。在某些實施例中，邊緣 905 與 906 及突片 941 與 940 的部分均為非再使用安全元件 920 之一部分。例如，非再使用安全元件 920 可包含邊緣 905 與 906 的一部分。當包裝 900 在封閉位置時，在邊緣 905 與 906 的部分之間形成一密封件，使固著地聯結基座 501 與外蓋 502。

在另一範例中，非再使用安全元件 920 可包含突片 940 與 941 的部分。當包裝 900 在封閉位置時，在突片 940 與 941 的部分之間形成一密封件，使固著地聯結基座 501 與外蓋 502。在進一步範例中，非再使用安全元件 920 可包含邊緣 905 與 906 的部分及突片 940 與 941 的部分。當包裝 900 在封閉位置時，可形成一密封件使固著地聯結基座 501 與外蓋 502。密封件固著地貼附邊緣 905 與 906 的部分以及突片 940 與 941 的部分。

圖 10 顯示依據第六實施例的包裝 1000 之等角圖。在此一實施例中，包裝 1000 係類似於包裝 900，除了包裝 1000 包含一鎖定機構 1080 之外。鎖定機構 1080 的一部分 1082 係位於外蓋 502 與邊緣 906 之間，且鎖定機構 1080 的一部分 1081 係位於基座 501 的側壁 1058 與邊緣 905 之間。在一範例中，部分 1082 可為一向外彎曲段，當包裝 1000 在封閉位置時，其尺寸及形狀可密合地配合在部分 1081 內側。

圖 11 係包裝一產品在依據一實施例之包裝中的方法流程圖 1100。

5 流程圖 1100 包含提供一具有第一周邊之基座的步驟 1110。做為一範例，步驟 1110 中之基座及第一周邊可個別地相同或類似於圖 1、5 與 6 之基座 101、501 與 601 及周邊 115、515 與 615。

10 接下來，流程圖 1100 包含提供一具有第二周邊之外蓋的步驟 1120。做為一範例，步驟 1120 中的外蓋及第二周邊可個別地相同或類似於圖 1、5、7 與 8 之外蓋 102、502、702 與 802 及周邊 116、516、716 與 816。

15 其次，圖 11 中之流程圖 1100 接下來的步驟 1130 係藉由將第一周邊的第一部分與第二周邊的第一部分密封在一起而將外蓋與基座固著在一起。做為一範例，步驟 1130 中之第一周邊的第一部分密封至第二周邊的第一部分，可個別地相同或類似於圖 1 與 5 非再使用安全元件 120 及 520，及/或圖 6 至 8 的安全元件。在一不同實施例中，步驟 1130 可執行參照圖 9 與 10 所述的固著過程。

20 雖然已參照特定實施例說明本發明，需了解熟習該項技術者可以在不脫離本發明的精神與範疇下作成多種變化。在前述說明中已提出該種變化的多種範例。依此，本發明之實施例意欲顯示本發明之範疇，而非將之侷限。本發明之範疇應僅由申請專利範圍請求之程度所限制。例如，對一熟習該項技術者而言，可輕易了解於

此討論之系統可應用在多種實施例中，且前述某些實施例的討論並非代表所有可能之實施例的完整描述。又，圖式之詳細說明及圖式本身揭示本發明的至少一較佳實施例，且可揭示本發明之替代實施例。

5 在任一特定申請專利範圍中所述之全部元件皆是該特定申請專利範圍所必須的。因此，一或更多申請專利範圍元件的更換是一種重新建構而非修理。此外，已相關於特定實施例說明效益、其他優點、及問題的解決方式。但，效益、優點、或問題解決方式，及可造成任何
10 何效益、優點、或問題解決方式之發生或更顯著的任何元件，均不被解釋為任一或全部申請專利範圍之重要的、需要的、或必要的特徵或元件。

 此外，於此揭示之實施例與限制若係：(1)未在申請專利範圍中明示主張；且(2)依均等論，均為或均可能
15 為均等於申請專利範圍中表現的元件及/或限制，則該實施例及/或限制並未依奉獻原則奉獻給社會大眾。

【圖式簡單說明】

 參照所附圖式所做的範例或實施例之詳細說明，將
20 可對本發明有較佳的了解，其中：

圖 1 顯示依據第一實施例之在開啟位置中的第一包裝；

圖 2 顯示依據第一實施例之在封閉位置中的圖 1 之第一包裝；

- 圖 3 顯示依據第一實施例之於移除非再使用安全元件的一部分過程其間之圖 1 的第一包裝；
- 圖 4 顯示依據第一實施例之於移除非再使用安全元件的一部分之後的圖 1 之第一包裝；
- 5 圖 5 顯示依據第二實施例之在開啟位置中的第二包裝之等角圖；
- 圖 6 顯示依據第三實施例之第三包裝的基座之等角圖；
- 圖 7 顯示依據第三實施例之第三包裝的外蓋之頂試
10 圖；
- 圖 8 顯示依據第四實施例之可與圖 6 的基座一起使用之第四包裝的外蓋之等角圖；
- 圖 9 顯示依據第五實施例之第五包裝的等角圖；
- 圖 10 顯示依據第六實施例之第六包裝的等角圖；及
- 15 圖 11 係依據一實施例，包裝一產品於一包裝內的方法流程圖。

【主要元件符號說明】

	100	包裝
	101	基座
	102	外蓋
5	103	空穴
	104	空穴
	107	部分
	108	部分
	110	鉸鏈
10	113	部分
	114	部分
	115	周邊
	116	周邊
	117	部分
15	118	部分
	120	非再使用安全元件
	124	凸緣
	125	凸緣
	209	產品容納部分
20	222	密封件
	352	尖銳物品
	450	產品
	500	包裝
	501	基座

	502	外蓋
	503	空穴
	515	周邊
	516	周邊
5	520	非再使用安全元件
	522	密封件
	540	突片
	541	突片
	543	孔
10	544	孔
	600	包裝
	601	基座
	603	空穴
	615	周邊
15	640	突片
	650	突片
	652	突片
	654	突片
	655	底部壁
20	656	側壁
	657	側壁
	658	側壁
	659	側壁
	700	包裝

	702	外蓋
	716	周邊
	740	突片
	750	突片
5	752	突片
	754	突片
	800	包裝
	802	外蓋
	816	周邊
10	860	嵌入部分
	862	壁
	864	壁
	866	壁
	868	壁
15	870	頂側
	900	包裝
	905	邊緣
	906	邊緣
	920	非再使用安全元件
20	940	突片
	941	突片
	1000	包裝
	1058	側壁
	1080	鎖定機構

	1081	部分
	1082	部分
	1100	流程圖
	1110	步驟
5	1120	步驟
	1130	步驟

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：97147658

※ 申請日：97. 12. 8

※IPC 分類：

B65B 43/08 (2006.01)

B25D 6/06 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

蛤殼式包裝及其形成方法

CLAMSHELL PACKAGE AND METHOD OF FORMING
SAME

二、中文發明摘要：

一種包裝，包含：(a)一具有一第一周邊之基座；(b)一具有一第二周邊之外蓋；(c)一鉸鏈，樞轉地聯結基座與外蓋，且被置於第一周邊之第一部分處及第二周邊的第一部分處；及(d)一第一非再使用安全元件，其可保持基座與外蓋於封閉位置中，且被置於第一周邊的第二部分及第二周邊之第二部分處。

三、英文發明摘要：

A package includes: (a) a base having a first perimeter; (b) a cover having a second perimeter; (c) a hinge pivotally coupling the base and the cover and located at a first portion of the first perimeter and at a first portion of the second perimeter; and (d) a first non-reusable security element capable of keeping the base and the cover in a closed position and located at a second portion of the first perimeter and a second portion of the second perimeter.

七、申請專利範圍：

1. 一種蛤殼式包裝，包括：

一具有一第一周邊之基座；

一具有一第二周邊之外蓋；

5 一鉸鏈，樞轉地聯結該基座與該外蓋，且位於該第一
周邊的一第一部分處及該第二周邊的一第一部分處；
及

一第一非再使用安全元件，被建構以保持該基座與該
外蓋於一封閉位置中，且位於該第一周邊的一第二部分
10 分處及該第二周邊的一第二部分處，

其中：

該鉸鏈及該第一非再使用安全元件均不在該第一與第
二周邊的第三部分處。

15 2. 如申請專利範圍第 1 項之蛤殼式包裝，其中：

該第一非再使用安全元件的至少一部分係可自該蛤殼
式包裝移除，以允許該基座與該外蓋自該封閉位置移
動至一開啟位置；且

在移除該第一非再使用安全元件的該至少一部分之
20 後，該蛤殼式包裝係可再使用。

3. 如申請專利範圍第 1 項之蛤殼式包裝，其中：

該第一非再使用安全元件包括：

一被聯結至該基座的第一凸緣；及

一被聯結至該外蓋的第二凸緣；且
該第一與該第二凸緣均被聯結在一起，使形成該第一
非再使用安全元件的一密封件。

- 5 4. 如申請專利範圍第 3 項之蛤殼式包裝，其中：
 該第一凸緣自該第一周邊向外延伸；且
 該第二凸緣自該第二周邊向外延伸。
- 10 5. 如申請專利範圍第 3 項之蛤殼式包裝，其中：
 該基座包括一第一空穴；
 該第一凸緣不在該第一空穴上；且
 該第一非再使用安全元件在該第一空穴外側。
- 15 6. 如申請專利範圍第 5 項之蛤殼式包裝，其中：
 該外蓋包括一第二空穴；
 該第二凸緣不在該第二空穴上；且
 該第一非再使用安全元件在該第二空穴外側。
- 20 7. 如申請專利範圍第 5 項之蛤殼式包裝，其中：
 該外蓋係全無空穴；且
 該第二凸緣不在該第一空穴上。
8. 如申請專利範圍第 1 至 7 項中任一項之蛤殼式包裝，
 其中：

該基座進一步包括：

一自該第一周邊的該第二部分延伸的外伸部分；

且

該外伸部分的至少一部分與該第二周邊的該第二部分之至少一部分均被聯結在一起，使形成該第一非再使用安全元件的一密封件。

9. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：

該外蓋進一步包括：

一自該第二周邊的該第二部分延伸的外伸部分；

且

該外伸部分的至少一部分與該第一周邊的該第二部分之至少一部分均被聯結在一起，使形成該第一非再使用安全元件用的一密封件。

10. 如申請專利範圍第 1 或 2 項的蛤殼式包裝，其進一步包括：

被建構以保持該基座與該外蓋在該封閉位置中的一第二非再使用安全元件，

其中：

該第一非再使用安全元件包括：

被置於該第一周邊的該第二部分及該第二周邊的該第二部分處之一第一密封件；

該第二非再使用安全元件包括：

被置於該第一周邊的一第四部分及該第二周邊的一第四部分處之一第二密封件；

5 該第一與該第二周邊的該第三部分分開該鉸鏈及該第一非再使用安全元件；

該第一與該第二周邊的第五部分分開該第一非再使用安全元件及該第二非再使用安全元件；且

該第一與該第二周邊的第六部分分開該第二非再使用安全元件及該鉸鏈。

10

11. 如申請專利範圍第 1 或 2 項之蛤殼式包裝，其進一步包括：

被建構以保持該基座與該外蓋在該封閉位置中的一第二非再使用安全元件；及

15 被建構以保持該基座與該外蓋在該封閉位置中的一第三非再使用安全元件，

其中：

該第一非再使用安全元件包括：

20 被置於該第一周邊的該第二部分及該第二周邊的該第二部分處之一第一密封件；

該第二非再使用安全元件包括：

被置於該第一周邊的一第四部分及該第二周邊的一第四部分處之一第二密封件；

該第三非再使用安全元件包括：

被置於該第一周邊的一第五部分及該第二周邊的一第五部分處之一第三密封件；

該第一與第二周邊的該第三部分分開該鉸鏈及該第一非再使用安全元件；

5 該第一與第二周邊的第六部分分開該第一非再使用安全元件及該第二非再使用安全元件；

該第一與第二周邊的第七部分分開該第二非再使用安全元件及該第三非再使用安全元件；且

10 該第一與第二周邊的第八部分分開該第三非再使用安全元件及該鉸鏈。

12. 如前述申請專利範圍的任一項之蛤殼式包裝，其中：
該第一非再使用安全元件包括一射頻密封件。

15 13. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：
該第一非再使用安全元件包括一黏著劑。

20 14. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：
該第一非再使用安全元件包括一熱密封件。

15. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：

該第一周邊包含一第一孔；

該第二周邊包含一第二孔；且

當該基座與該外蓋均在該封閉位置時，該第一孔對齊該第二孔。

5

16. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：

該第一周邊之尺寸與形狀實質上相同於該第二周邊的尺寸與形狀。

10

17. 如申請專利範圍第 1、2、3、4、5、6 或 7 項之蛤殼式包裝，其中：

該第一周邊的該第二部分之厚度係少於該基座的一本體部分之厚度；且

15 該第二周邊的該第二部分之厚度係少於該外蓋的一本體部分之厚度。

18. 一種包裝，包括：

一界定一內部空間之產品容納部分，其中該產品容納部分包括：

20

一具有一第一周邊之基座；及

一具有一第二周邊之外蓋，該外蓋可在相對於該基座之一第一位置（於此，該外蓋封閉該內部空間）與相對於該基座之一第二位置（於此，該內部空間露

出)之間移動;

一自該基座延伸離開該內部空間的第一突片;

一自該外蓋延伸離開該內部空間的第二突片;且

5 一非再使用密封件將該外蓋與該基座固著在一起於該第一位置中,且被置於該第一突片的至少一第一部分與該第二突片的至少一第一部分之間,

其中:

當該外蓋在該第二位置時,該第一周邊的第一部分係自該第二周邊的一第一部分分開;

10 當該外蓋在該第一位置時,該第一周邊的該第一部分係鄰接至該第二周邊的該第一部分;

該非再使用密封件係不在該第一周邊的該第一部分之一部分上;且

15 該非再使用密封件係不在該第二周邊的該第一部分之一部分上。

19. 如申請專利範圍第 18 項之蛤殼式包裝,其進一步包括:

20 一或更多個自該外蓋延伸離開該內部空間的第三突片;

一或更多個自該外蓋延伸離開該內部空間的第四突片,該一或更多第四突片係各相對應於該一或更多第三突片之至少其中之一;及

一在該一或更多第三突片的至少一部分與該一或

更多第四突片的至少一相對應部分之間的額外之非再使用密封件，

其中：

每一該非再使用密封件被置於該內部空間外側；

5 且

每一該第一突片、該第二突片、該一或更多第三突片、及該一或更多第四突片均互相為非鄰近的。

20. 一種包裝，包括：

10 一第一裝置，用以界定一內部空間之周圍，包括：

一第二裝置，用以界定該內部空間之該周圍的一第一部分；及

一第三裝置，用以界定該內部空間之該周圍的一第二部分；

15 一第四裝置，用以鉸接地裝附該第二裝置至該第三裝置；及

一非再使用裝置，用以將該第一裝置與該第二裝置固著在一起於一封閉位置中且封閉該內部空間，

其中：

20 該第四裝置被置於該第一裝置之一周邊的一第一部分處；

該非再使用裝置被置於該第一裝置之該周邊的一第二部分處；且

該第四裝置與非再使用裝置均不在該第一裝置之

該周邊的第三部分處。

21. 一種將產品包裝在一包裝中的方法，包括：

提供一具有一第一周邊之基座；

5

提供一具有一第二周邊之外蓋；且

藉由將該第一周邊的一第一部分與該第二周邊的一
第一部分固著在一起，而將該外蓋與該基座固著
在一起，

其中：

10

當該外蓋係在相對於該基座的一開啟位置中時，
該第一周邊的一第二部分的位置係離開該第二周邊之
一第二部分；

15

當該外蓋係在相對於該基座的一封閉位置中時，
該第一周邊的該第二部分係鄰接至該第二周邊之該第
二部分；

該第一周邊的該第一部分係該第一周邊之該第二
部分的一部分；且

該第二周邊的該第一部分係該第二周邊之該第二
部分的一部分。

20

22. 如申請專利範圍第 21 項之方法，進一步包括：

在將該基座與該外蓋固著在一起之前，將產品置入
在該基座與該外蓋之間。

23. 如申請專利範圍第 22 項之方法，進一步包括：

自該包裝移除該第一周邊的該第一部分之至少一部分及該第二周邊的該第一部分之至少一部分，以開啟該包裝；且

5 之後，自該包裝移出產品。

24. 如申請專利範圍第 23 項之方法，其中：

移除該第一周邊的該第一部分之至少一部分及該第二
10 周邊的該第一部分之至少一部分之步驟不會損壞該基
座、該外蓋、或該產品。

25. 如申請專利範圍第 21、22、23 或 24 項之方法，其中：

將該基座與該外蓋固著在一起之步驟包括：

15 熱密封該第一周邊的該第一部分及該第二周邊之該第一
部分。

1/8

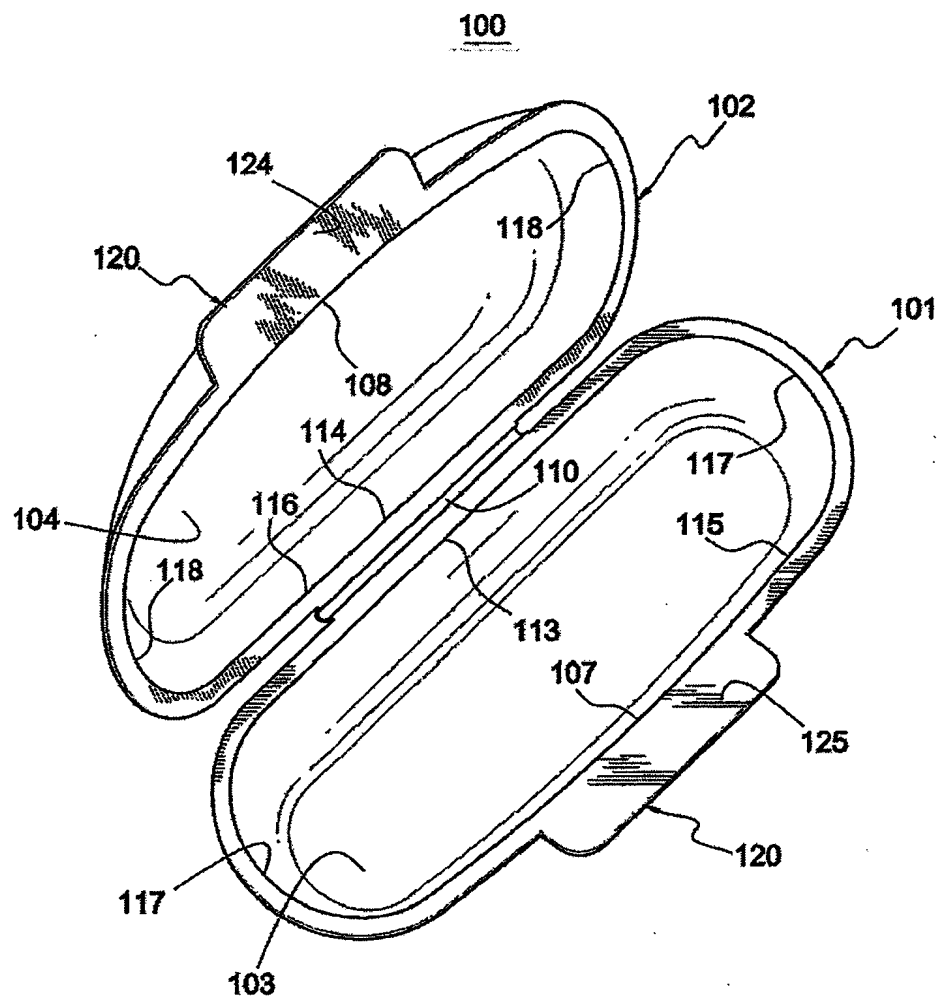


圖 1

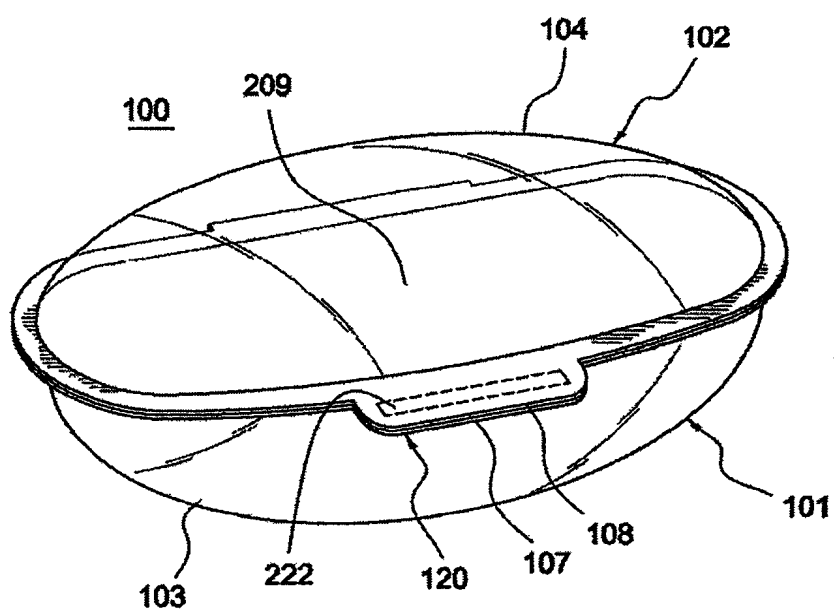


圖 2

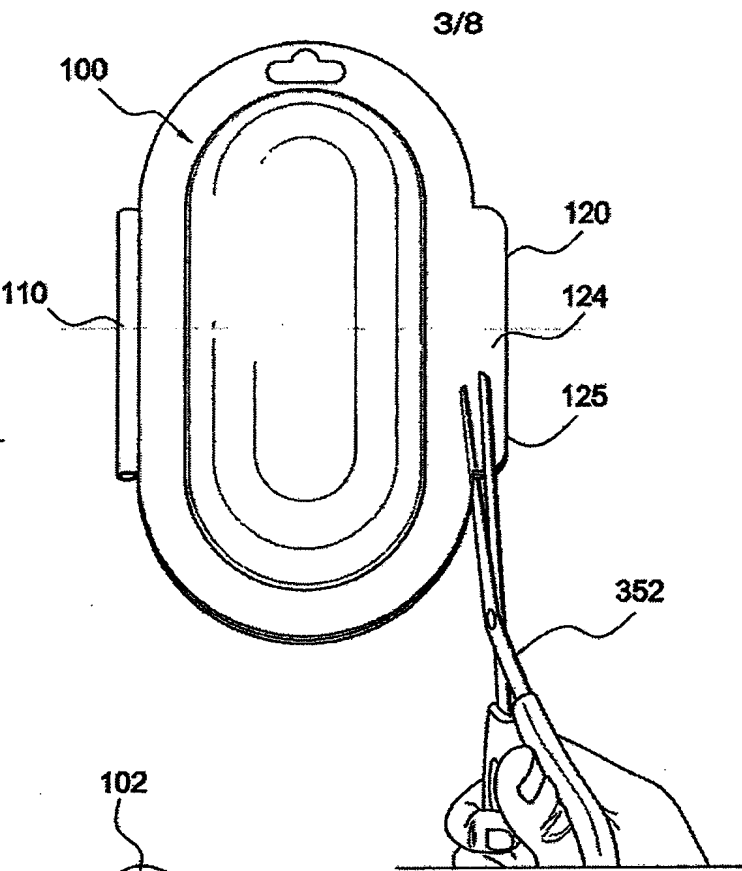


圖 3

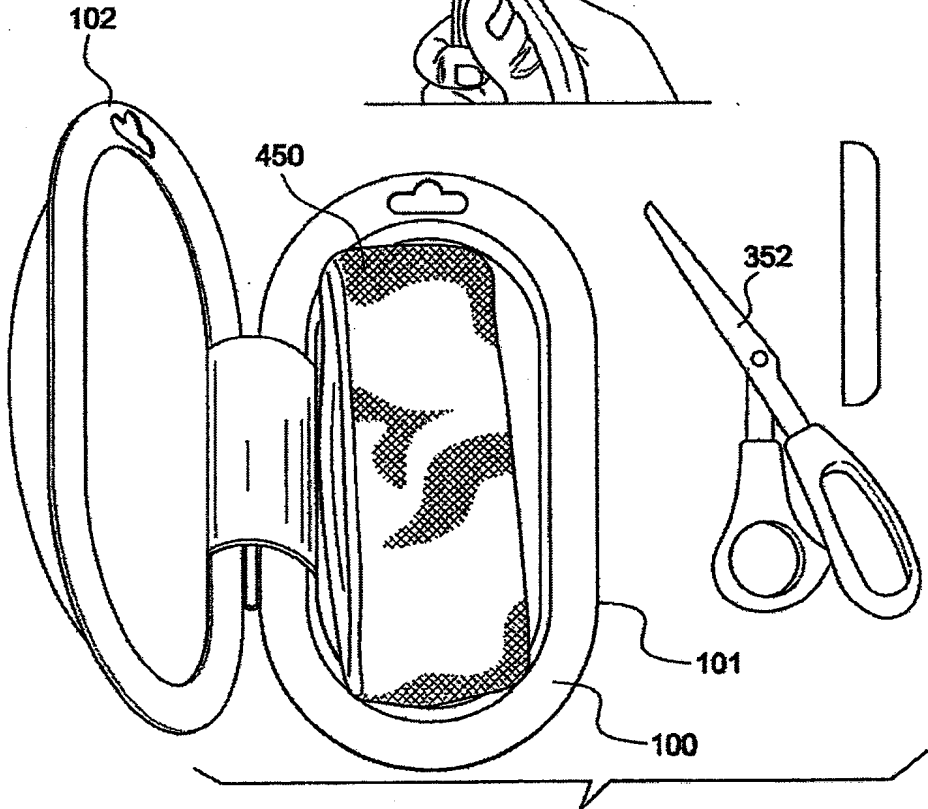


圖 4

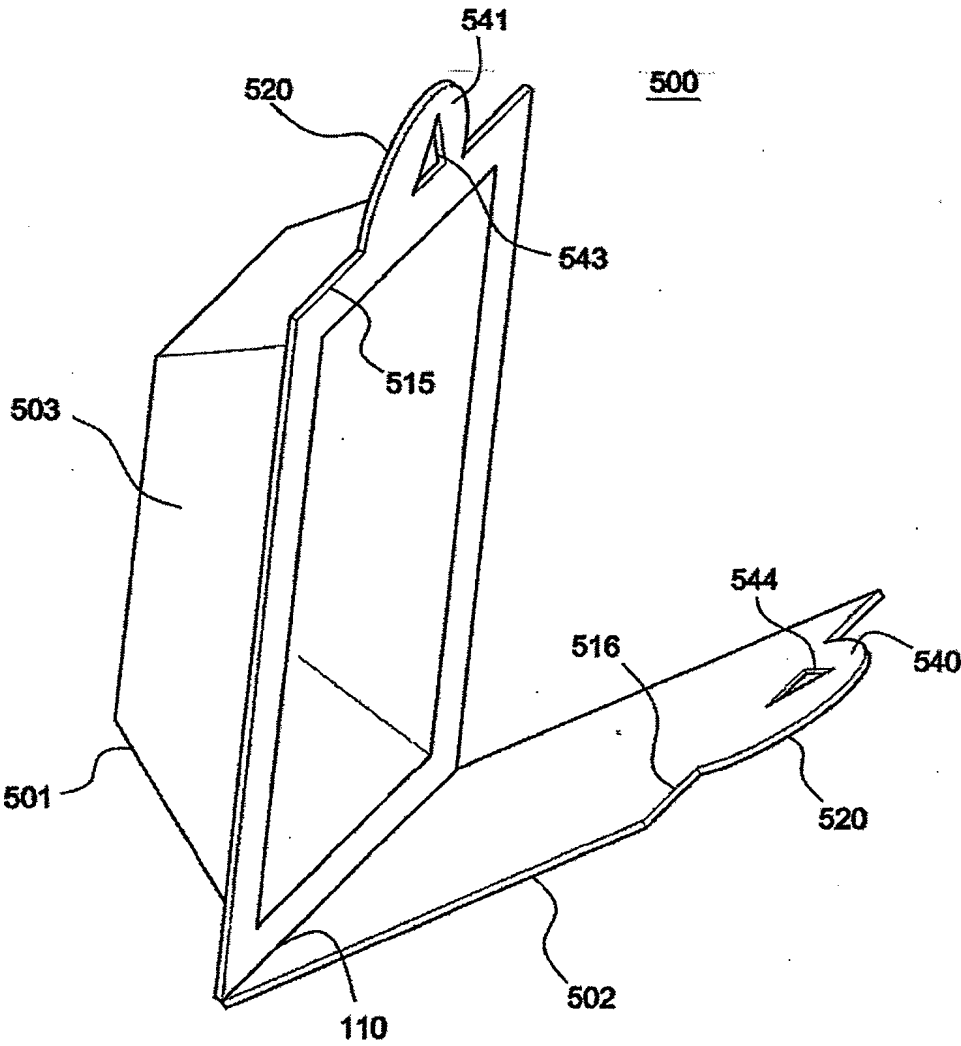


圖 5

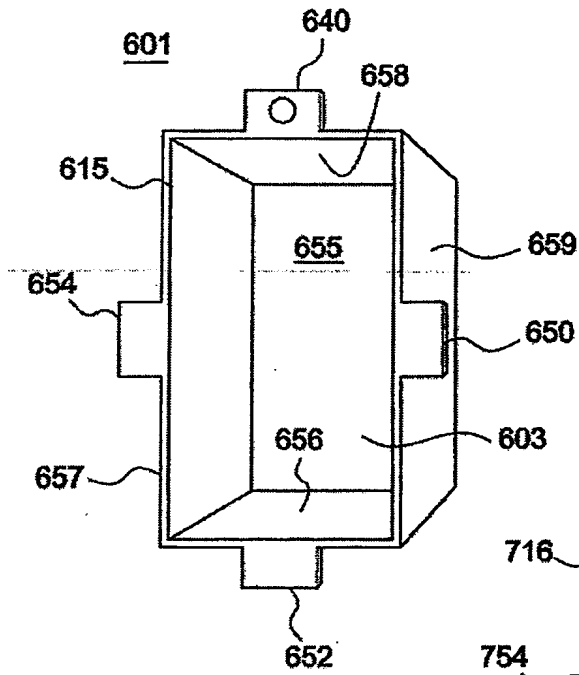


圖 6

圖 7

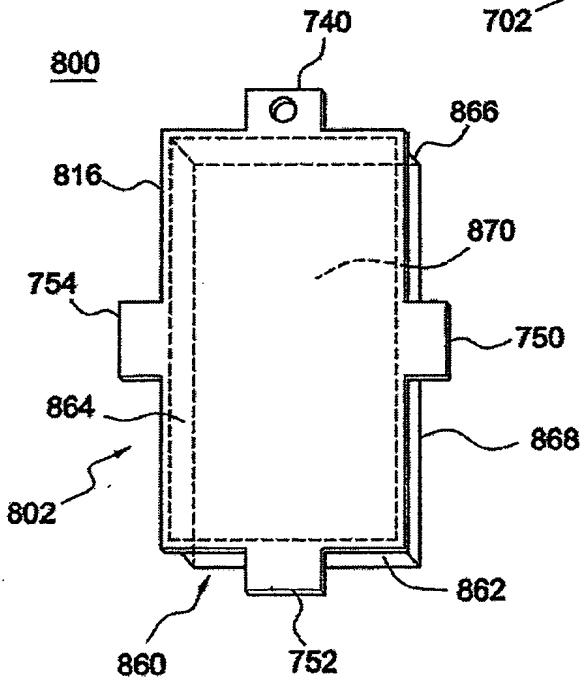
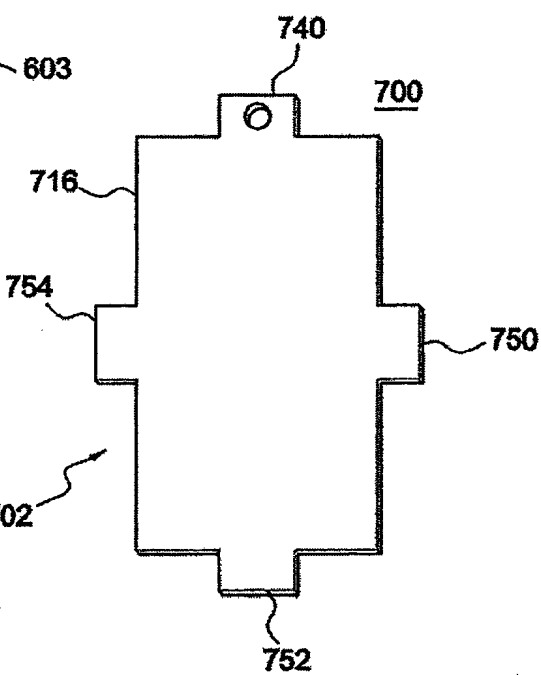


圖 8

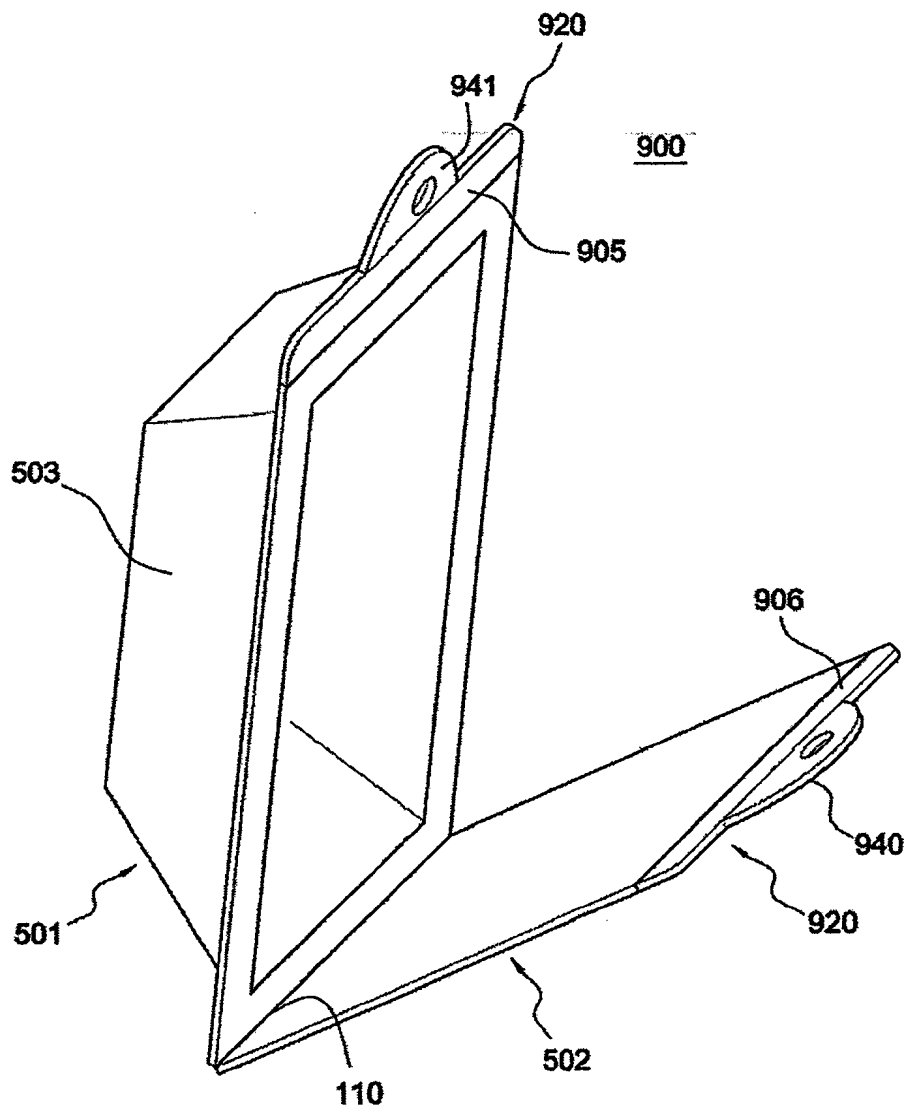


圖 9

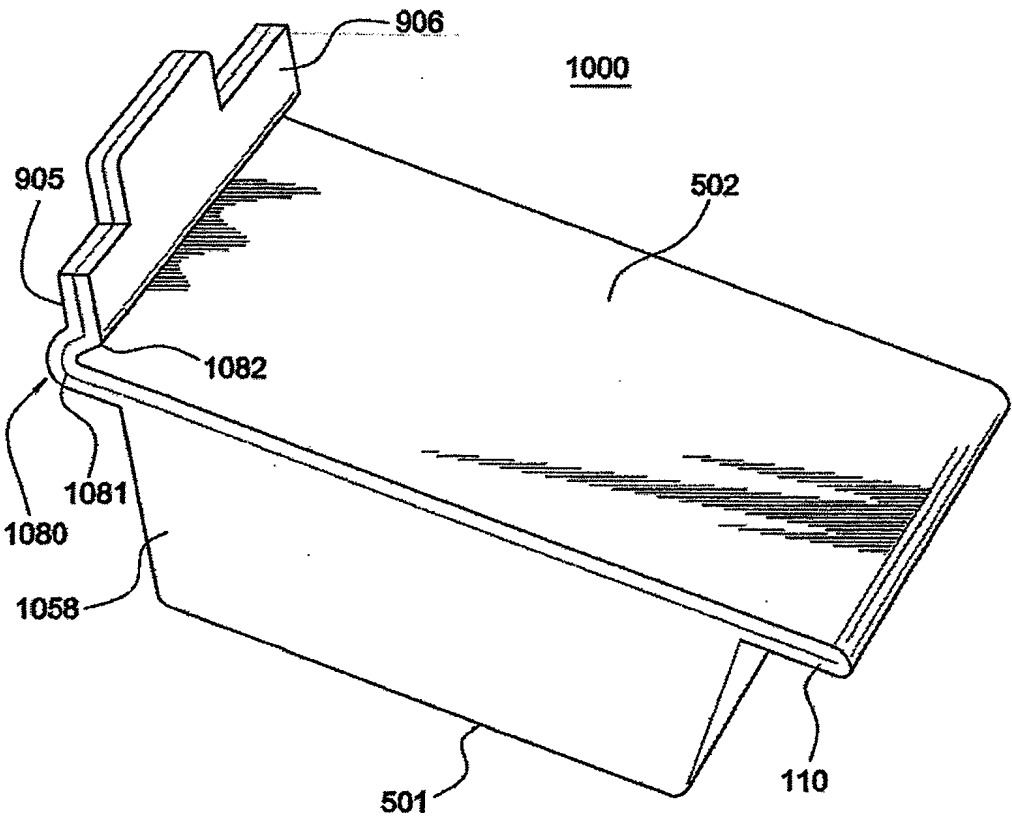


圖 10

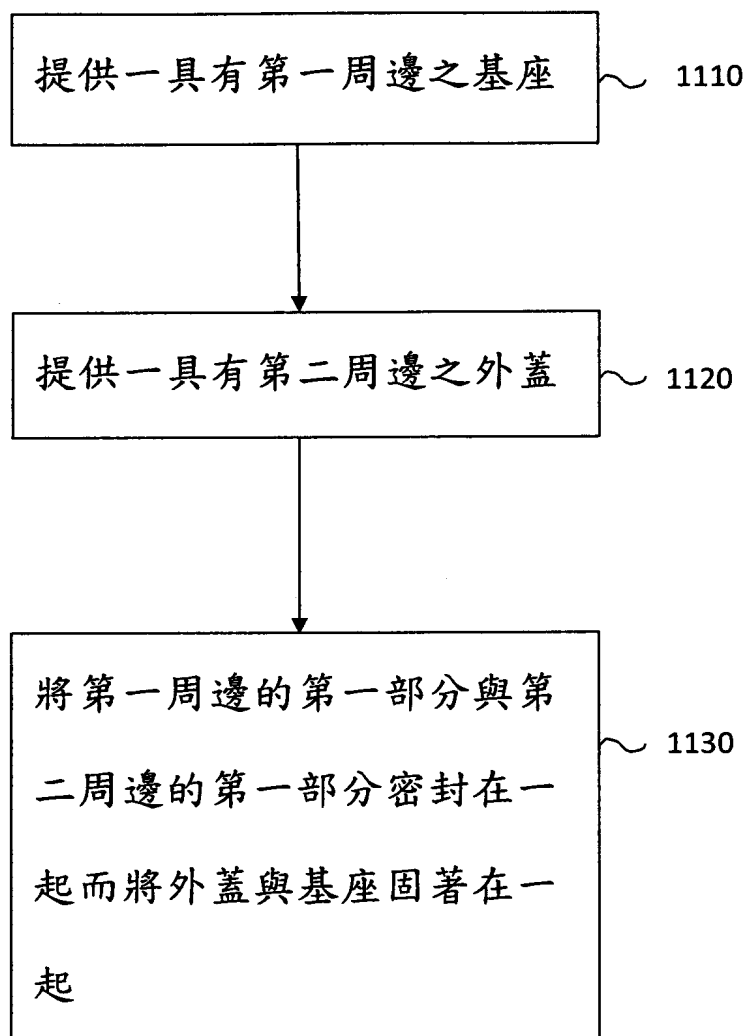


圖 11

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第（ 1 ）圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

100 包裝

101 基座

102 外蓋

103 空穴

104 空穴

107 部分

108 部分

110 鉸鏈

113 部分

114 部分

115 周邊

116 周邊

117 部分

118 部分

120 非再使用安全元件

124 凸緣

125 凸緣

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無