

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

100014

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 18.12.75 (P. 185701)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 20.06.77

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1979

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
w Warszawie

Int. Cl.².

D04H 1/48

Twórcy wynalazku: Halina Mrożewska, Włodzimierz Jędrzejewski, Józef Karolak,
Tadeusz Świderski, Tadeusz Skoczylas, Henryk Jakubowski,
Krzysztof Janczyk

Uprawniony z patentu: Instytut Włókiennictwa,
Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania włókniny przewiewnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókniny przewiewnej dla celów medycznych i sanitarnych nadającej się szczególnie na bandaż, opatrunki i podpaski.

Znany sposób wytwarzania włókniny przewiewnej polega na tym, że w podkładzie runa, uformowanego z mieszanki składającej się z włókien celulozowych i syntetycznych, wykonuje się otwory przez przepuszczenie przez ten pokład strumieni powietrza albo cieczy, po czym pokład napawa się płynnymi środkami wiążącymi i suszy. W czasie napawania pokładu tworzą się z utworzonych otworach błonki z płynnego środka wiążącego, które w czasie suszenia ulegają pęknięciu tworząc prześwit. Włóknina wykonana w ten sposób ma otwory stanowiące prześwity, o płaskich obrzeżach nie wystających poza płaszczyznę tej włókniny, a sam proces jest niekontrolowany, dając przypadkowe otwory w postaci prześwitów.

Wynalazek polega na tym, że w uprzednio sprasowanym na gorąco pokładzie runa, utworzonego z mieszanki włókien składającej się z włókien celulozowych i termoplastycznych, wykonuje się przelotowe otwory z wypukłymi obrzeżami za pomocą gorących igieł o kształcie stożkowym i utrwała je jednocześnie za pomocą tych samych igieł ogrzanych do temperatury nadtapiania włókien termoplastycznych zawartych w danym pokładzie. Dzięki temu uzyskuje się włókninę o znacznie większym stopniu przewiewności i trwałości tej przewiewności w czasie użytkowania w stosunku do znanej włókniny tego rodzaju.

Wypukłe, utrwalone obrzeża otworów po jednej stronie włókniny powstają wskutek wypychania włókien w czasie wykonywania otworów i jednocześnie nadtapiania włókien termoplastycznych w pokładzie.

Przy bandażowaniu, tworzeniu opatrunków, podpasek itp. z włókniny wykonanej według wynalazku powstają między poszczególnymi warstwami opatrunku, podpaski, bandażu przewiewne przestrzenie wskutek opierania się poszczególnych warstw o trwałe wypukłe obrzeża otworów, co zapewnia układowi dużą przewiewność i chłonność różnych wydzielin w czasie jej użytkowania.

Przykład I. Pokład runa formuje się z mieszanki włókien zawierającej 50% włókien celulozowych i 50% włókien polipropylenowych, po czym sprasowuje się je w temperaturze 160°C przy ciśnieniu wałów 150 dN/cm bieżący, a następnie poddaje się go działaniu gorących igieł o kształcie stożkowym ogrzanych do temperatury 200°C.

Przykład II. Pokład runa formuje się z mieszanki włókien zawierającej 30% włókien celulozowych i 70% włókien polichlorowinyłowych, po czym sprasowuje się je w temperaturze 130°C przy ciśnieniu wałów 120 dN/cm bieżący, a następnie poddaje się działaniu gorących igieł o kształcie stożkowym ogrzanych do temperatury 170°C.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania włókniny przewiewnej, przeznaczonej dla celów sanitarnych i medycznych, znamienny tym, że w uprzednio uformowanym i sprasowanym pokładzie runa, zawierającym mieszankę włókien celulozowych i termoplastycznych, wykonuje się przelotowe otwory z wypukłymi obrzeżami za pomocą gorących igieł o kształcie stożkowym i utrwała się ich brzegi przez nadtapianie włókien za pomocą tych gorących igieł ogrzanych do temperatury nadtapiania włókien termoplastycznych występujących w danym pokładzie runa.