(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201813962 U
(45)授权公告日 2011.05.04

(21)申请号 201020510054.X

(22)申请日 2010.08.31

(73)专利权人 芜湖风雪橡胶有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术产业区

(72)发明人 苏福男

(51)Int.Cl.
A43D 25/06(2006.01)

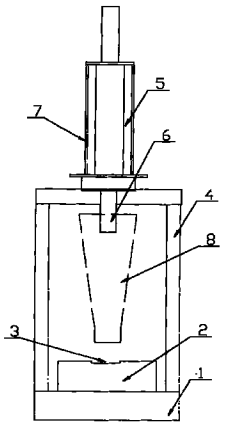
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

胶靴压大底的设备

(57)摘要

胶靴压大底的设备，涉及胶靴底压制设备。由底座(1)、靴底模(2)、支架(4)、液压缸(5)、液压缸支架(7)和靴模(8)构成；支架(4)安装在底座(1)上；在底座(1)上平面上还安装有靴底模(2)，靴底模(2)上有靴底凹槽(3)；在支架(4)上安装有液压缸支架(7)，液压缸支架(7)上竖向安装有液压缸(5)，液压缸(5)的活塞杆(6)位于下端，活塞杆(6)上安装有靴模(8)。本实用新型的胶靴压大底的设备，使用时，把胶靴套在靴模上，胶靴的大底在涂胶安装在靴体上以后，通过该设备挤压。本实用新型的设备能够使胶靴大底粘帖更紧密，具有自动化程序高，工作效率高，降低工人劳动强度的优点。



CN 201813962 U

1. 胶靴压大底的设备，其特征在于，由底座 (1)、靴底模 (2)、支架 (4)、液压缸 (5)、液压缸支架 (7) 和靴模 (8) 构成；支架 (4) 安装在底座 (1) 上；在底座 (1) 上平面上还安装有靴底模 (2)，靴底模 (2) 上有靴底凹槽 (3)；在支架 (4) 上安装有液压缸支架 (7)，液压缸支架 (7) 上竖向安装有液压缸 (5)，液压缸 (5) 的活塞杆 (6) 位于下端，活塞杆 (6) 上安装有靴模 (8)。

胶靴压大底的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶靴加工设备，具体涉及胶靴底压制设备。

背景技术

[0002] 胶靴的大底在涂胶安装在靴体上以后，需要挤压，使大胶靴大底粘贴的更紧密，现在的压制胶靴大底的设备是手动操作，存在自动化程度低，工作效率低，工人劳动强度大的缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种胶靴压大底的设备。本实用新型解决了现有的压制胶靴大底的设备存在自动化程度低，工作效率低，工人劳动强度大的问题。

[0004] 本实用新型的胶靴压大底的设备，由底座 1、靴底模 2、支架 4、液压缸 5、液压缸支架 7 和靴模 8 构成；支架 4 安装在底座 1 上；在底座 1 上平面上还安装有靴底模 2，靴底模 2 上有靴底凹槽 3；在支架 4 上安装有液压缸支架 7，液压缸支架 7 上竖向安装有液压缸 5，液压缸 5 的活塞杆 6 位于下端，活塞杆 6 上安装有靴模 8。

[0005] 本实用新型的胶靴压大底的设备，使用时，把胶靴套在靴模上，胶靴的大底在涂胶安装在靴体上以后，通过该设备剂压。本实用新型的设备能够使胶靴大底粘帖更紧密，具有自动化程序高，工作效率高，降低工人劳动强度的优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0007] 图中符号说明：底座 1、靴底模 2、靴底凹槽 3、支架 4、液压缸 5、活塞杆 6、液压缸支架 7、靴模 8。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图并用最佳的实施例对本实用新型作详细的说明。

[0009] 参阅图 1，胶靴压大底的设备，由底座 1、靴底模 2、支架 4、液压缸 5、液压缸支架 7 和靴模 8 构成；支架 4 安装在底座 1 上；在底座 1 上平面上还安装有靴底模 2，靴底模 2 上有靴底凹槽 3；在支架 4 上安装有液压缸支架 7，液压缸支架 7 上竖向安装有液压缸 5，液压缸 5 的活塞杆 6 位于下端，活塞杆 6 上安装有靴模 8。

[0010] 以上实施例是本实用新型较优选具体实施方式的一种，本领域技术人员在本技术方案范围内进行的通常变化和替换应包含在本实用新型的保护范围内。

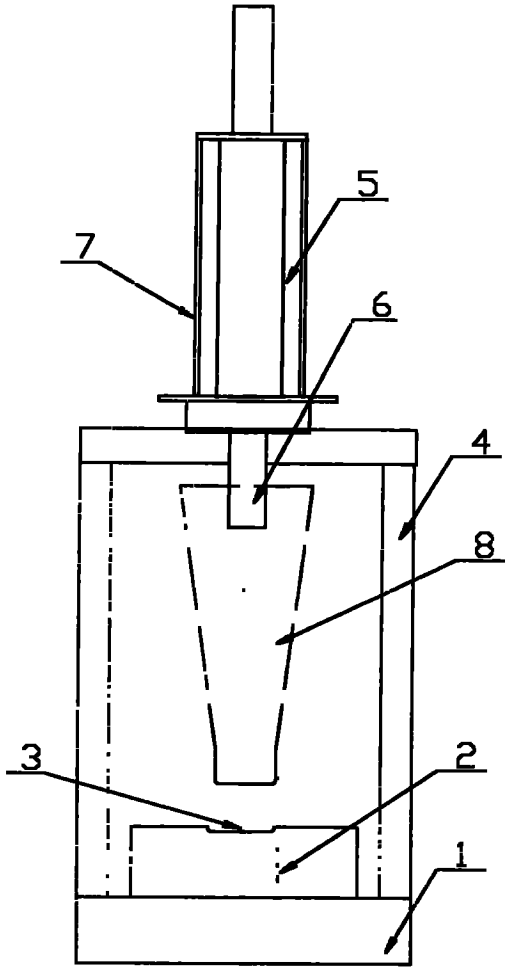


图 1