



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219736176 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 22

(21) 申请号 202321015041.9

(22) 申请日 2023.04.28

(73) 专利权人 安徽扬山联合精密技术有限公司

地址 243100 安徽省马鞍山市当涂县当涂经济开发区大城坊西路南侧

(72) 发明人 蒋永兴 李雪林 何泳欣 何俊桦

(74) 专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务所(普通合伙) 34160

专利代理师 田浩

(51) Int. Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

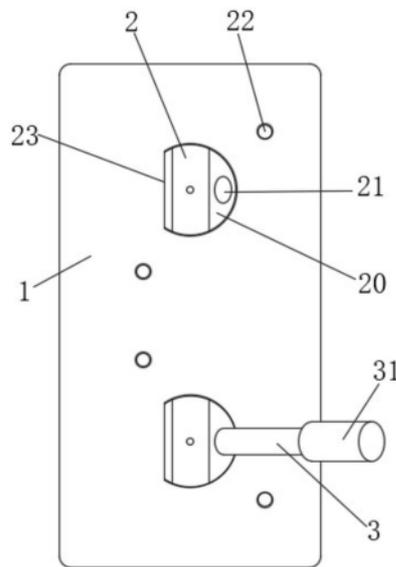
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

气缸斜槽位置检具

(57) 摘要

本实用新型公开了气缸斜槽位置检具,包括检测座,在检测座上对称设置两个悬杆定位柱,再在检测座上位于悬杆定位柱的侧面设置两个工件定位柱,然后在悬杆定位柱顶部的一侧设置插接斜面,在悬杆定位柱与插接斜面相对的一侧开设垂切面,并在插接斜面上开设贯穿悬杆定位柱的检测插孔,在检测插孔内插接设置一个检测悬杆,通过将气缸工件套在悬杆定位柱的外部,并且将气缸工件通过定位孔套在工件定位柱上,即可对气缸工件进行固定,然后人工将检测悬杆由检测插孔插入,由于气缸工件的内侧开设有斜槽,如果检测悬杆穿过检测插孔恰好可以插入气缸工件内侧的斜槽内,则该气缸工件的斜槽合格,否则,该气缸工件不合格,结构简单,检测速度快,效率高。



1. 气缸斜槽位置检具,包括检测座(1),其特征在于,所述检测座(1)上对称设置有悬杆定位柱(2),所述检测座(1)上位于悬杆定位柱(2)的侧面设置有两个工件定位柱(22),所述悬杆定位柱(2)顶部的一侧设置有插接斜面(20),所述插接斜面(20)上开设有贯穿悬杆定位柱(2)的检测插孔(21),所述检测插孔(21)内插接设置有检测悬杆(3)。

2. 根据权利要求1所述的气缸斜槽位置检具,其特征在于,所述悬杆定位柱(2)与插接斜面(20)相对的一侧开设垂切面(23)。

3. 根据权利要求1所述的气缸斜槽位置检具,其特征在于,所述检测插孔(21)的中心线与插接斜面(20)垂直。

4. 根据权利要求1所述的气缸斜槽位置检具,其特征在于,所述检测悬杆(3)的端部设置有悬杆顶柱(31)。

气缸斜槽位置检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气缸斜槽的检测技术领域,具体涉及气缸斜槽位置检具。

背景技术

[0002] 在气缸工件的生产过程中,由于气缸工件的应用范围不同,一部分气缸工件的内侧需要开设有一个斜槽以便于满足其自身的安装以及传动连接的需求,但是在加工过程中,容易出现斜槽位置精准度不够而影响后续的安装使用的问题,而现有的检测需要进行试安装或者尺具测量,测量速度慢,效率低,不便于质检。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供气缸斜槽位置检具,以解决上述背景中问题。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 气缸斜槽位置检具,包括检测座,所述检测座上对称设置有悬杆定位柱,所述检测座上位于悬杆定位柱的侧面设置有两个工件定位柱,所述悬杆定位柱顶部的一侧设置有插接斜面,所述插接斜面上开设有贯穿悬杆定位柱的检测插孔,所述检测插孔内插接设置有检测悬杆。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述悬杆定位柱与插接斜面相对的一侧开设垂切面。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述检测插孔的中心线与插接斜面垂直。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述检测悬杆的端部设置有悬杆顶柱。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型中,通过将气缸工件套在悬杆定位柱的外部,并且将气缸工件通过定位孔套在工件定位柱上,即可对气缸工件进行固定,然后人工将检测悬杆由检测插孔插入,由于气缸工件的内侧开设有斜槽,如果检测悬杆穿过检测插孔恰好可以插入气缸工件内侧的斜槽内,则该气缸工件的斜槽合格,否则,该气缸工件不合格,结构简单,检测速度快,效率高。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型中悬杆定位柱与检测座连接结构示意图;

[0014] 图3是气缸工件检测示意图;

[0015] 图4是气缸工件检测剖面示意图。

[0016] 图中:1、检测座;2、悬杆定位柱;20、插接斜面;21、检测插孔;22、工件定位柱;23、垂切面;3、检测悬杆;31、悬杆顶柱;4、气缸工件;40、定位孔;41、斜槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-图4所示,本实用新型为气缸斜槽位置检具,包括检测座1,在检测座1上对称设置两个悬杆定位柱2,再在检测座1上位于悬杆定位柱2的侧面设置两个工件定位柱22,然后在悬杆定位柱2顶部的一侧设置插接斜面20,在悬杆定位柱2与插接斜面20相对的一侧开设垂切面23,垂切面23的开设,在进行检测时,悬杆定位柱2与气缸工件4之间会出现空隙,便于检测的观察,并在插接斜面20上开设贯穿悬杆定位柱2的检测插孔21,且检测插孔21的中心线与插接斜面20垂直,最后,在检测插孔21内插接设置一个检测悬杆3,并在检测悬杆3的端部设置悬杆顶柱31,用来取放检测悬杆3,检测时,通过将气缸工件4套在悬杆定位柱2的外部,并且将气缸工件4通过定位孔40套在工件定位柱22上,即可对气缸工件4进行固定,然后人工将检测悬杆3由检测插孔21插入,由于气缸工件4的内侧开设有斜槽41,如果检测悬杆3穿过检测插孔21恰好可以插入气缸工件4内侧的斜槽41内,则该气缸工件4的斜槽41合格,否则,该气缸工件4不合格,结构简单,检测速度快,效率高。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以及特定的方位构造和操作,因此,不能理解为对本实用新型的限制。此外,“第一”、“第二”仅由于描述目的,且不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。因此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者多个该特征。本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接连接,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

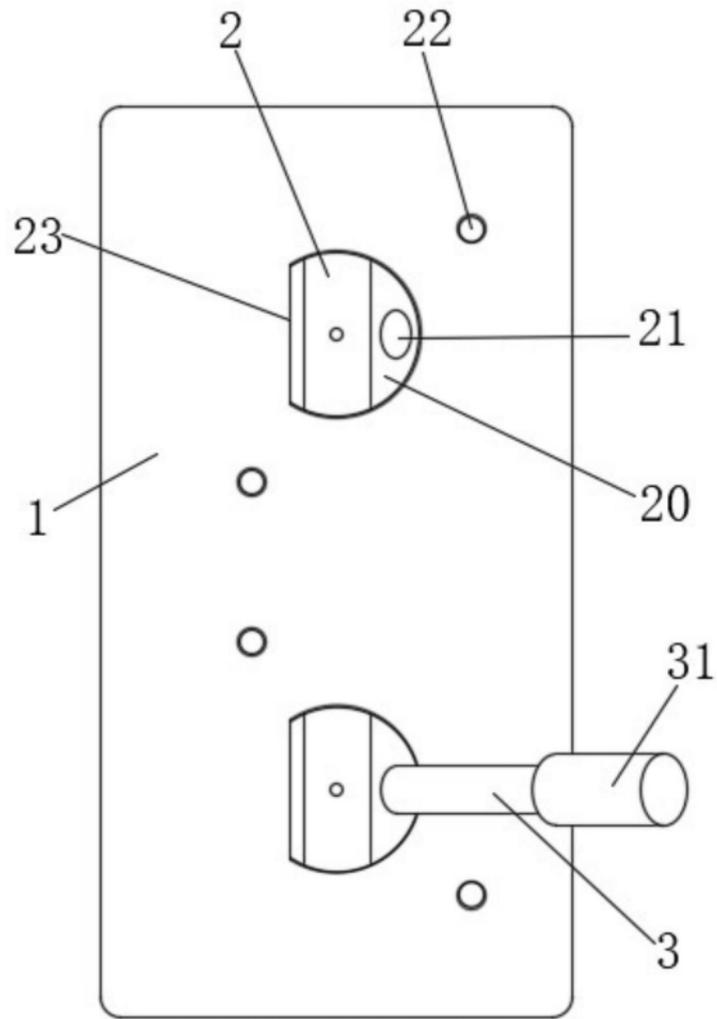


图1

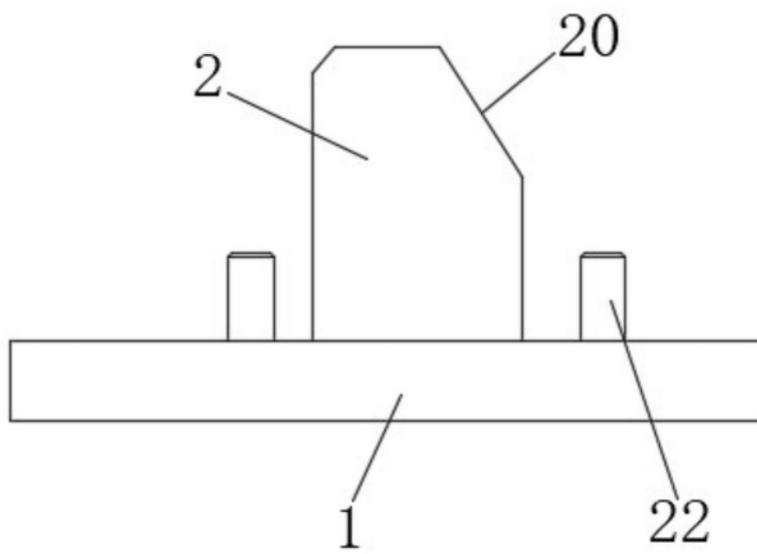


图2

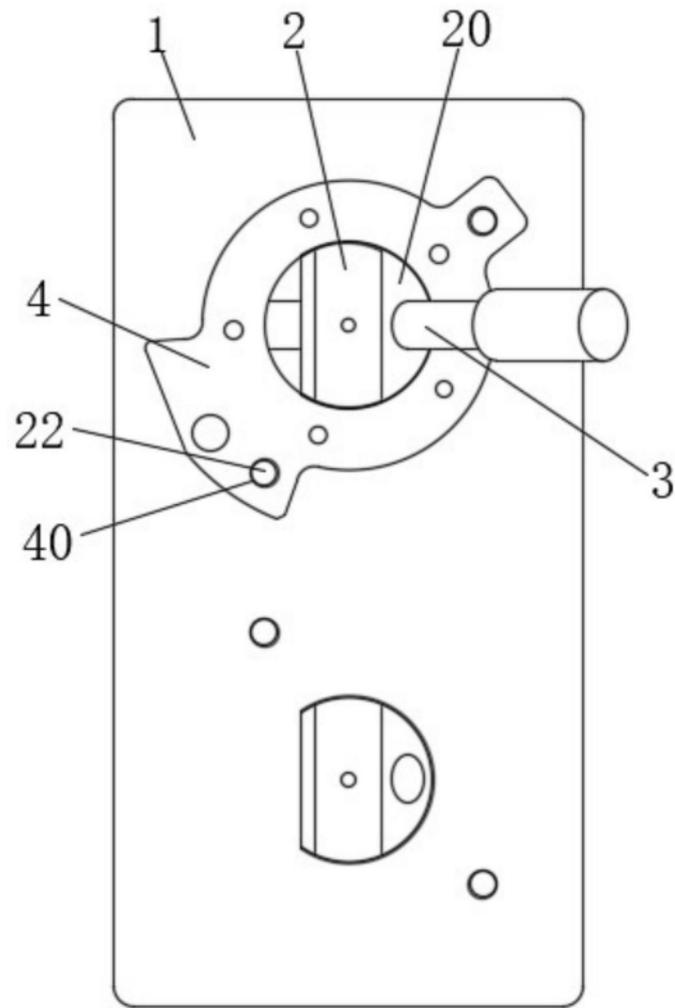


图3

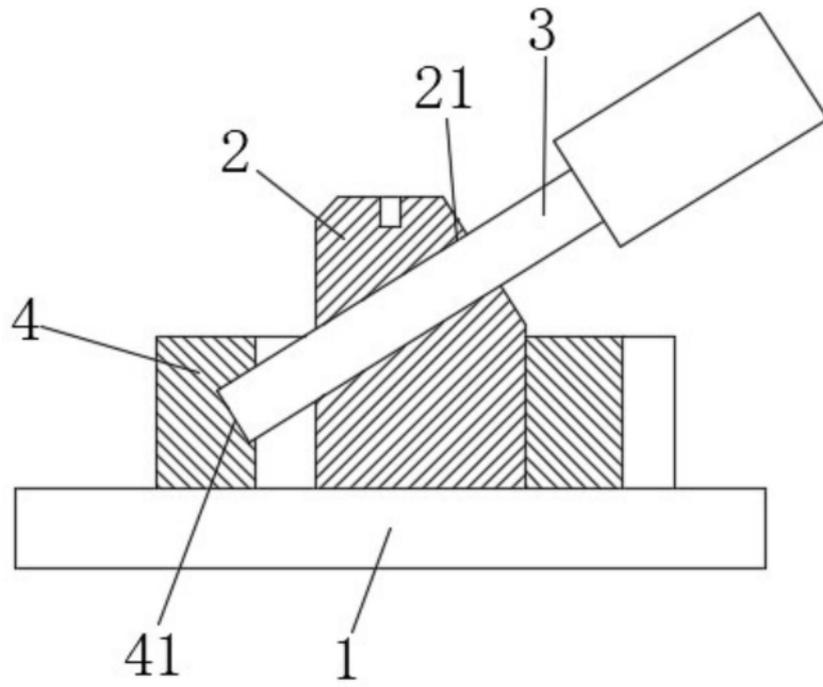


图4