MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	**202006901424897**
Data Deposito	**20/06/2006**
Data Pubblicazione	**20/12/2007**

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

ASTUCCIO PER ROTOLI DI PELLICOLA PER ALIMENTI E SIMILI

Descrizione del Modello di Utilità dal titolo:

"Astuccio per rotoli di pellicola per alimenti e simili"

di COMITAL COFRESCO S.p.A., di nazionalità italiana, con sede in Strada Brandizzo 130, 10088, Volpiano (TO).

Autore designato: VALLE Piera

Depositato il 20 OTT. 2008

Descrizione

Il presente trovato riguarda un astuccio per rotoli di pellicola per alimenti, p.es., pellicola trasparente in polietilene o polipropilene, e simili.

Come noto, i rotoli di pellicola per alimenti sono tipicamente confezionati in astucci in cartoncino in forma di scatola allungata provvista di un coperchio apribile sviluppantesi di pezzo da una delle pareti laterali maggiori della scatola. Il coperchio presenta un bordo perimetrale ortogonale che si sovrappone alla parete laterale della scatola e che può portare incollato un seghetto metallico disposto longitudinalmente. Nell'uso, mantenendo il rotolo dentro la scatola, si svolge la quantità desiderata di pellicola dal lato aperto del coperchio, dopodiché, tenendo la scatola chiusa, si strappa la porzione estratta con l'ausilio del seghetto. Il lembo libero del rotolo resta appoggiato contro la parete esterna della scatola. Poiché tale lembo libero dovrà essere afferrato per il successivo prelievo, è utile che rimanga saldamente ancorato in quella posizione, impedendo che si riavvolga sul rotolo.

Pertanto, lo scopo principale del presente trovato è quello di perfezionare gli astucci per rotoli di pellicola per alimenti del tipo suddetto in modo da favorire il ritegno del lembo libero del rotolo all'esterno della scatola dopo l'estrazione e strappo di una porzione di pellicola.

Dr. Ing. C. Spandonari

Un altro scopo del trovato è quello realizzare il suddetto astuccio in modo che possa essere realizzato apportando solo limitate modifiche agli impianti di fabbricazione preesistenti utilizzati per gli astucci di tipo convenzionale, in modo da mantenere sostanzialmente invariati i costi di fabbricazione.

Si descriverà ora più in dettaglio il trovato con riferimento ad una sua forma realizzativa preferita, illustrata a titolo d'esempio non limitativo negli uniti disegni, in cui:

la Fig. 1 è una vista prospettica di un astuccio secondo il trovato, in configurazione chiusa;

la Fig. 2 è una vista prospettica dell'astuccio di Fig. 1 in configurazione aperta;

la Fig. 3 è una vista prospettica dell'astuccio secondo il trovato con un rotolo di pellicola per alimenti inserito al suo interno, in configurazione aperta;

la Fig. 4 è una vista in sezione trasversale dell'astuccio secondo il trovato con un rotolo di pellicola per alimenti inserito al suo interno, in configurazione chiusa;

la Fig. 5 illustra lo sviluppo in piano di un foglio in cartoncino fustellato dal quale è ricavabile l'astuccio secondo il trovato;

la Fig. 6 è una vista prospettica illustrante l'astuccio secondo una realizzazione alternativa del trovato.

Con riferimento iniziale alle Figg. 1-4, nelle quali si sono accentuati gli spessori per maggior chiarezza di illustrazione, un astuccio per rotoli di pellicola per alimenti comprende una scatola in cartoncino di forma allungata 10, con una parete di fondo longitudinale 12, due pareti laterali longitudinali

dr. ing. C. Spandonari

14, 16, due pareti laterali trasversali 18, 20, ed un coperchio 22 sviluppantesi di pezzo dalla parete longitudinale 14. Il coperchio 22 presenta un bordo perimetrale 24 protendentesi ad angolo retto verso il basso in modo da sovrapporsi alla parete longitudinale 16 ed alle pareti trasversali 18, 20. In particolare, il bordo perimetrale 24 presenta una faccia longitudinale 24a che si sovrappone alla parete longitudinale 16, e due facce trasversali 24b che si sovrappongono alle pareti trasversali 18, 20. La faccia longitudinale 24a si protende sostanzialmente fino al fondo 12 in una striscia 25 che viene incollata alla parete longitudinale 16 della scatola per mantenere chiusa la confezione. La striscia 25 è delimitata internamente da un pretaglio longitudinale 26 in modo da poter essere rimossa a strappo per consentire l'apertura del coperchio. La faccia longitudinale 24a del bordo porta incollato internamente un seghetto metallico 34 (Figg. 2-4) disposto in modo da sporgere con il suo profilo tagliente appena oltre il pretaglio 26.

dr. ing. C. Spandonaro

Secondo il trovato, la parete longitudinale 16 porta tre incisioni trapezoidali allineate, definenti ognuna una linguetta 36 rivolta verso il fondo della scatola, libera sui due lati obliqui 38, 40 e la base minore 42 del trapezio, ed unita alla scatola lungo una linea longitudinale L definente la base maggiore del trapezio.

Nell'uso, il rotolo di pellicola per alimenti 44 è distribuito confezionato all'interno della scatola 10. Dopo aver rimosso la striscia 25 per aprire la confezione, si premono manualmente le linguette 36 dall'interno in modo da farle sporgere di qualche millimetro verso l'esterno della scatola, come illustrato nelle Figg. 3, 4. Dopodiché, si svolge la quantità desiderata di pellicola e, tenendo la scatola 10 chiusa, si strappa la porzione di pellicola

estratta con l'ausilio del seghetto 34. Chiudendo il coperchio, il lembo libero 46 del rotolo 44 rimane premuto tra la faccia longitudinale 24a e le linguette 36 (Fig. 4). Di conseguenza, le linguette 36 interferiscono con lo scorrimento della pellicola tra la parete laterale longitudinale 16 ed il bordo perimetrale 24 del coperchio, ostacolando così il rientro del lembo libero della pellicola.

Come l'esperto del ramo comprenderà immediatamente, l'astuccio perfezionato secondo il trovato potrà essere realizzato in modo simile agli astucci tradizionali, partendo da uno sviluppo in cartoncino del tipo illustrato in Fig. 5 ed aggiungendo, p.es. prima della piegatura, un'operazione di punzonatura impiegante tre utensili di taglio allineati, conformati e disposti in modo da ricavare rispettive linguette 36 nelle posizioni desiderate.

In una realizzazione alternativa del trovato, illustrata in Fig. 6, le linguette 136 hanno forma rettangolare con i due angoli liberi smussati.

Si sono qui descritte alcune realizzazioni preferite del trovato, ma naturalmente il tecnico del ramo potrà apportare diverse modifiche e varianti nell'ambito del medesimo concetto innovativo. Per esempio, le linguette di ritegno potranno avere profilo diverso da quelli illustrati, per esempio profilo semicircolare. Inoltre, il numero di linguette potrà essere variato, per esempio, potranno essere previste quattro, cinque o più linguette allineate lungo la parete longitudinale della scatola. Naturalmente, anche la posizione delle linguette sulla parete longitudinale della scatola potrà essere variata, purché esse siano situate al di sopra del livello del seghetto. Anche la posizione del seghetto potrà essere parimenti variata rispetto a quanto illustrato.

Ing. C. Spandonari

Rivendicazioni

1. Astuccio per rotoli di pellicola per alimenti, comprendente una scatola allungata (10) con una parete di fondo longitudinale (12), due pareti laterali longitudinali (14, 16), due pareti laterali trasversali (18, 20), ed un coperchio apribile (22) sviluppantesi di pezzo da una prima di dette pareti laterali longitudinali (14) e provvisto di un bordo perimetrale (24) atto a sovrapporsi alla seconda di dette pareti longitudinali (16) quando il coperchio è chiuso, caratterizzato dal fatto che la seconda di dette pareti laterali longitudinali presenta almeno due incisioni allineate e conformate in modo da definire ognuna una linguetta (36) orientata verso il fondo (12) della scatola e piegabile verso l'esterno della scatola, per interferire con lo scorrimento della pellicola tra la seconda parete laterale longitudinale (16) ed il bordo perimetrale (24) del coperchio.

2. Astuccio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ognuna di dette linguette (36) ha profilo trapezoidale ed è unita al materiale della scatola lungo una linea definente la base maggiore del trapezio (L).

3. Astuccio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ognuna di dette linguette (36) ha profilo sostanzialmente rettangolare.

4. Astuccio secondo una delle rivendicazioni 1-3, caratterizzato dal fatto di comprendere tre di dette linguette equidistanziate lungo la seconda di dette pareti laterali maggiori (16).

Per incarico

dr. ing. C. Spandonari

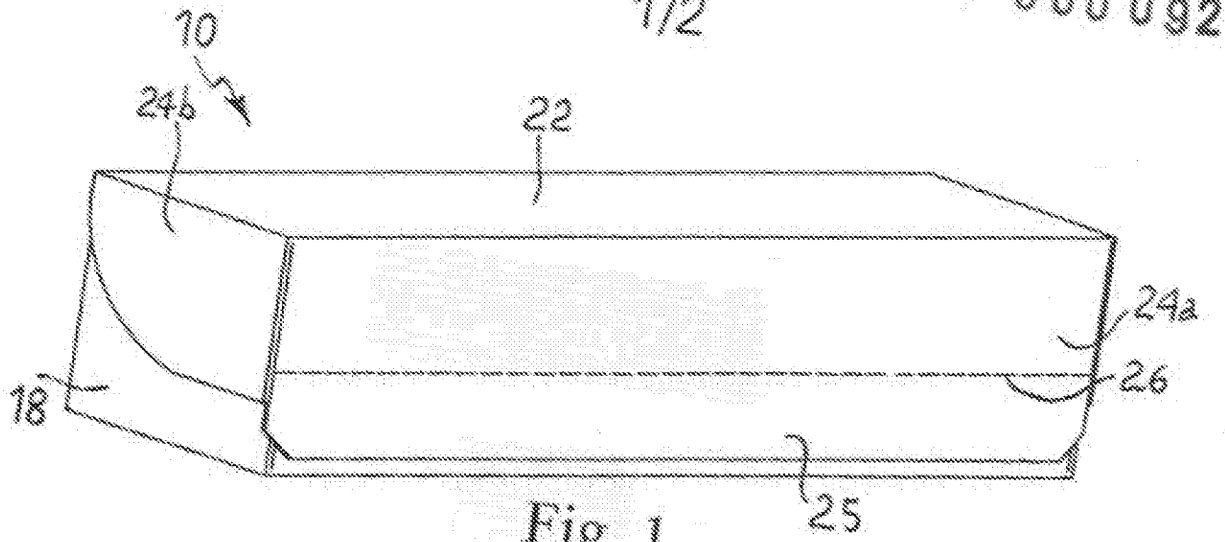


Fig. 1

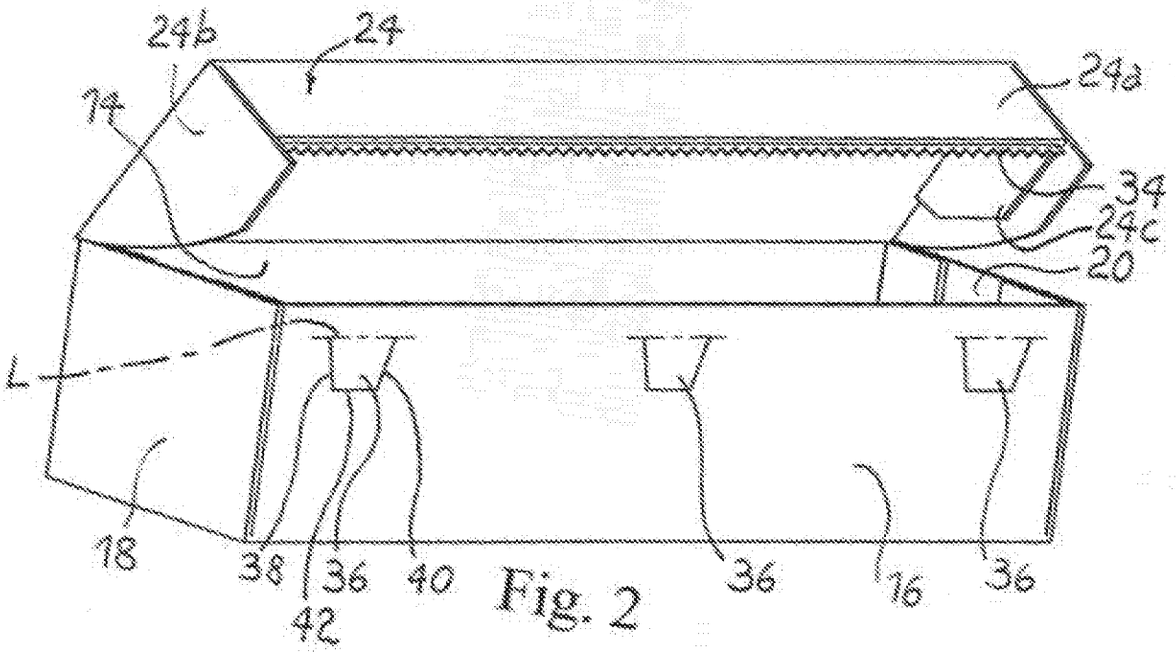


Fig. 2

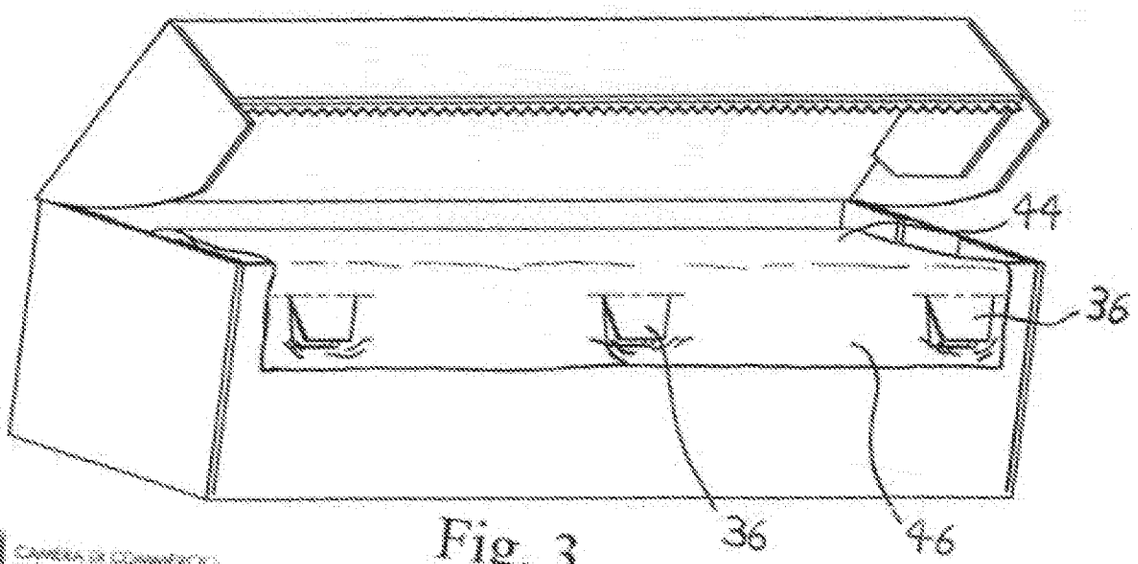


Fig. 3

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO

dr. ing. F. Gambonini

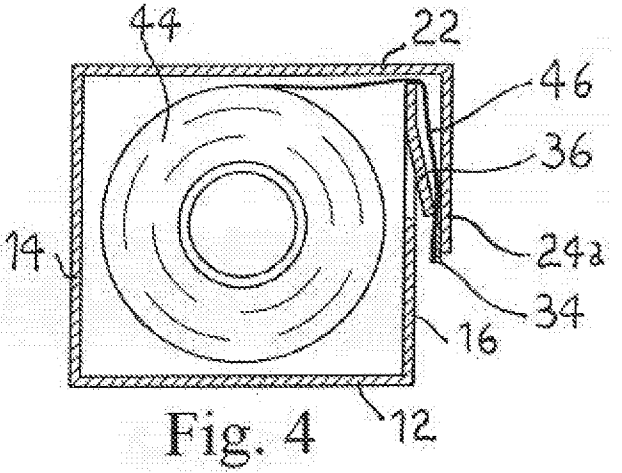


Fig. 4

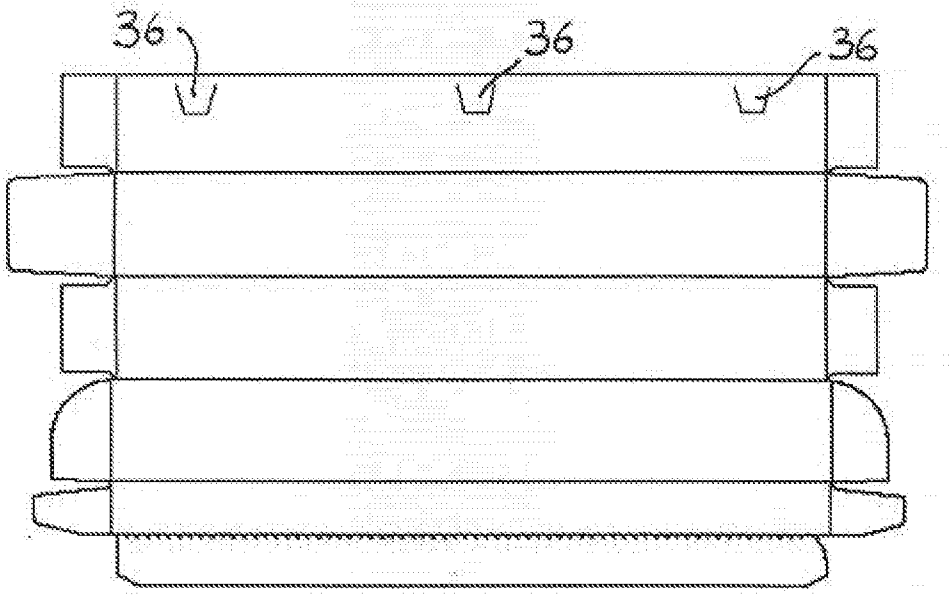


Fig. 5

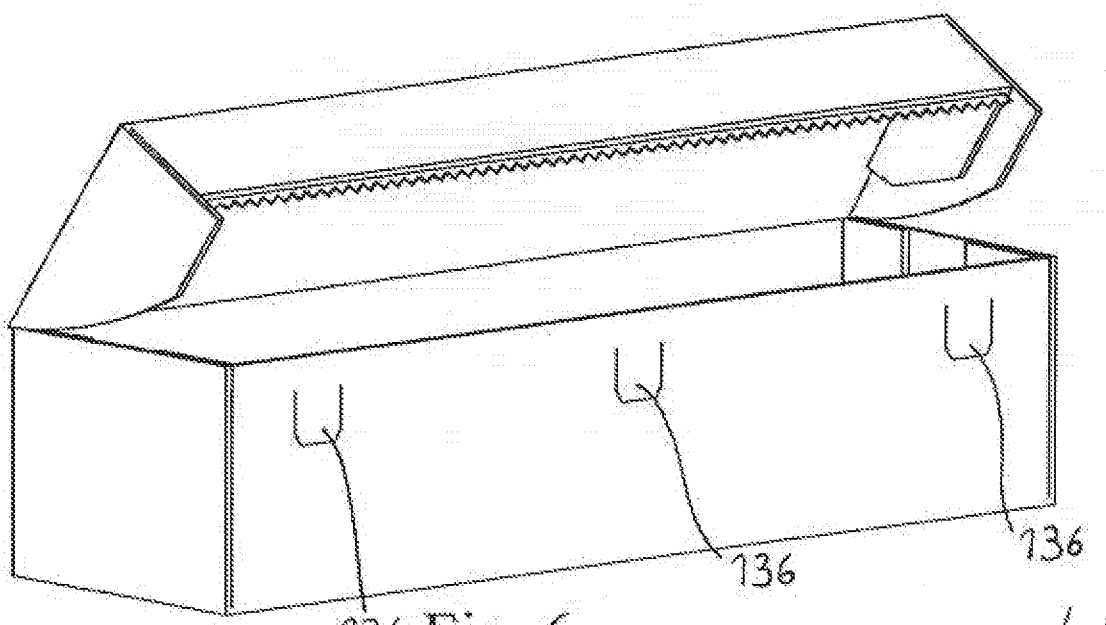


Fig. 6

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO

dr. Ing. C. Spandonari