



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223947

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 27 02 79
(21) (PV 1308-79)

(51) Int. Cl.³

B 23 B 51/10

(40) Zveřejněno 10 09 81

(45) Vydáno 15 11 85

(75)

Autor vynálezu

ŽABA ZDENĚK, DĚČÍN

(54) Držák záhlubníku pro NC stroje

1

Vynález řeší využití číslíkové řízených strojů pro záhlubování trubkovnic a komor s nerovným povrchem.

Záhlubování ploch pro šrouby a těsnicí podložky je dosud prováděno nástrčnými záhlubníky upnutými v běžných držácích. Průběh záhloubení je kontrolován vrtačem, který ukončí operaci, jakmile je dosaženo požadované záhloubení. Převedení této práce z klasických vrtaček na číslíkové řízené stroje nebylo možné pro nevhodnost tradičně používaných nástrojů. Pro využití NC strojů je třeba takového nástroje, který by při konstantně nastaveném posuvu vřetene sledoval povrch komory, aby hloubka záhloubení byla provedena v předepsaném rozmezí. (Výškový rozdíl povrchu obráběné plochy se pohybuje například v rozmezí ± 5 mm). Nástroj, který by splňoval uvedené požadavky, dosud neexistoval.

Uvedené požadavky splňuje držák záhlubníku pro NC stroje podle vynálezu, spočívajícího v tom, že vlastní držák záhlubníku opatřený stavitelným dorazovým kroužkem pro vymezení hloubky záhloubení je na upínací stopce uchycen teleskopicky a přidržován ve výchozí pracovní poloze stavitelnou pružinou.

Držák záhlubníku pro NC stroje je znázorněn na přiloženém výkrese.

Podle znázorněného obr. je vlastní držák 6 záhlubníku 13 uchycen maticí 4 a perem 5 na upínací stopce 1 a přidržován ve výchozí pracovní poloze pružinou 3 opírající se o stavitelnou matici 2. Na vlastním držáku 6 je otočně uložen dorazový kroužek 12 pomocí axiálního ložiska 11 uloženého v držáku dorazu 10 a opřeno o seřizovací matici 9 zajištěnou šroubkem 8. Na čepu vlastního držáku 6 je pod záhlubníkem 13 nasazeno jehlové vodičí pouzdro 15 sestávající z jehel 21, z vnějšího kroužku 22 a vnitřního kroužku 23 a připevněné maticí 17 mezi podložkami 14 a 16.

223947

Nástroj je nakreslen v základní pracovní poloze, kde dorazový kroužek 12 dosedl na obráběnou nerovnou desku 20 a záhlubník 13 dokončil zahloubení v požadované hloubce od povrchu nerovné desky 20 a kde matice 4 ještě osově dosedá na pero 5 přenášející otočný pohyb stopky 1 na vlastní držák 6. Dalším posuvem vřetene NC stroje se stlačí pružina 3 a válčová část stopky 1 s perem 5 se zasune do vlastního držáku 6 záhlubníku 13 podle potřeby až o výšku V.

Držák záhlubníku pro NC stroje podle vynálezu je vhodný i pro použití břitů zhotovených z tvrdokovu s velkou rychlostí otáčení.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Držák záhlubníku pro NC stroje, sestávající z upínací stopky a z vlastního držáku záhlubníku, vyznačený tím, že vlastní držák (6) je na upínací stopce (1) uložen teleskopicky a přidržován ve výchozí pracovní poloze pružinou (3), která je opřena o stavitelnou matici (2).

2. Držák záhlubníku podle bodu 1, vyznačený tím, že vlastní držák (6) je opatřen dorazovým kroužkem (12) pro vymezení hloubky zahloubení, který je opřen o axiální ložisko (11) uložené v držáku dorazu (10) upevněném na seřizovací matici (9).

3. Držák záhlubníku podle bodu 1, vyznačený tím, že vlastní držák (6) je opatřen jehlovým vodícím pouzdem (15), uloženým pod záhlubníkem (13).

1 výkres

223947

