

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202861423 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220413017. 6

(22) 申请日 2012. 08. 20

(73) 专利权人 昆山万维通建筑系统科技有限公
司

地址 215000 江苏省苏州市昆山开发区蓬朗
洪湖路 788 号 3 号房

(72) 发明人 方庆胜

(51) Int. Cl.

B23B 27/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

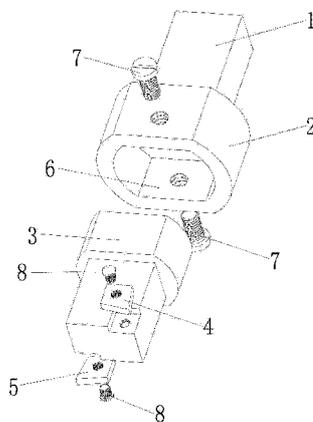
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种具有多刀片的车刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有多刀片的车刀, 包含刀片、刀头、刀杆; 所述刀头设置在刀杆上, 所述刀片有多把, 设置在刀头的头部; 本实用新型所述的具有多刀片的车刀, 在刀头上设置了多把刀片, 在工作过程中可以一把刀片或多把刀片同时工作; 当每次切削时都使用一把刀片时, 如果正在使用的刀片已损坏, 无法使用, 可不用换刀, 直接启用另外一把刀片即可; 当使用多把刀片时, 只有还有多余的刀片没使用, 都可像前述每次使用一把刀片的情形一样; 如果当使用多把刀片时使用全部刀片时, 可大大提高切削速度, 提高生产效率。



1. 一种具有多刀片的车刀,包含刀片、刀头、刀杆;所述刀头设置在刀杆上,其特征在于:所述刀片有多把,设置在刀头的头部。

2. 根据权利要求1所述的具有多刀片的车刀,其特征在于:所述刀杆与刀头连接处的端部设置有凹槽;所述刀头插入凹槽中,并通过螺钉固定;所述刀头的头部设置有多个放刀槽;所述放刀槽的形状与刀片大致一样;所述每个放刀槽中均设置刀片,并用螺钉固定。

3. 根据权利要求1或2所述的具有多刀片的车刀,其特征在于:所述每把刀片的刃口在同一平面上。

一种具有多刀片的车刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车刀的改进,特别是一种工作效率高的具有多刀片的车刀,属于金属切削刀具技术领域。

背景技术

[0002] 机械加工领域中,通常采用车刀来对金属进行切削加工,常见的车刀,包含刀片、刀头、刀杆;所述刀头设置在刀杆上,所述刀片设置在刀头的头部;一般情况下,车刀都只能安装一个刀片;这样在车削加工过程中,车刀在加工过程中,当刀片损坏时,只能把整个刀具换掉,这样就增加了换刀、对刀等步骤,工作效率较低,而且重新对刀对工件精度也会造成一定的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种工作效率高的具有多刀片的车刀。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种具有多刀片的车刀,包含刀片、刀头、刀杆;所述刀头设置在刀杆上,所述刀片有多把,设置在刀头的头部。

[0005] 优选的,所述刀杆与刀头连接处的端部设置有凹槽;所述刀头插入凹槽中,并通过螺钉固定;所述刀头的头部设置有多个放刀槽;所述放刀槽的形状与刀片大致一样;所述每个放刀槽中均设置刀片,并用螺钉固定。

[0006] 优选的,所述每把刀片的刃口在同一平面上。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本实用新型所述的具有多刀片的车刀,在刀头上设置了多把刀片,在工作过程中可以一把刀片或多把刀片同时工作;当每次切削时都使用一把刀片时,如果正在使用的刀片已损坏,无法使用,可不用换刀,直接启用另外一把刀片即可;当使用多把刀片时,只有还有多余的刀片没使用,都可像前述每次使用一把刀片的情形一样;如果当使用多把刀片时使用全部刀片时,可大大提高切削速度,提高生产效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图 1 为本实用新型所述的具有多刀片的车刀的立体图;

[0011] 附图 2 为本实用新型所述的具有多刀片的车刀的立体分解图;

[0012] 其中:1、刀杆;2、刀杆连接座;3、刀头;4、上刀片;5、下刀片;6、凹槽;7、第一螺钉;8、第二螺钉。

[0013] 具体实施方式

[0014] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0015] 第一实施例

[0016] 如图 1-2 所示,本实用新型包含刀杆 1、刀杆连接座 2、刀头 3、上刀片 4、下刀片 5、第一螺钉 7、第二螺钉 8;所述刀杆 1 的前端设有刀杆连接座 2;所述刀杆连接座 2 的前端开设有凹槽 6;所述刀头 1 后端形状与刀杆连接座 2 上的凹槽 6 的形状相同,并嵌入安装在刀杆连接座 2 的凹槽 6 内,并用第一螺钉 7 固定;所述上刀片 4 通过第二螺钉 8 固定在刀头 3 前端上表面的右下角的放刀槽中;所述下刀片 5 通过第二螺钉 8 固定在刀头 3 前端下表面的左下角的放刀槽中;所述上刀片 4 和下刀片 5 的刃口不在同一平面;在切屑加工过程中,当一个刀片损坏时,打开固定其的第一螺钉 7,使刀头 3 旋转 180° 再安装固定,即可使用另一刀片加工。

[0017] 第二实施例

[0018] 如图 1-2 所示,本实用新型包含刀杆 1、刀杆连接座 2、刀头 3、上刀片 4、下刀片 5、第一螺钉 7、第二螺钉 8;所述刀杆 1 的前端设有刀杆连接座 2;所述刀杆连接座 2 的前端开设有凹槽 6;所述刀头 1 后端形状与刀杆连接座 2 上的凹槽 6 的形状相同,并嵌入安装在刀杆连接座 2 的凹槽 6 内,并用第一螺钉 7 固定;所述上刀片 4 通过第二螺钉 8 固定在刀头 3 前端上表面的右下角的放刀槽中;所述下刀片 5 通过第二螺钉 8 固定在刀头 3 前端下表面的左下角的放刀槽中;所述上刀片 4 和下刀片 5 的刃口在同一平面上;在切屑加工过程中,可同时使用上刀片 4 和下刀片 5 对工件进行加工,可大大地提高加工效率。

[0019] 本实用新型所述的具有多刀片的车刀,在刀头上设置了多把刀片,在工作过程中可以一把刀片或多把刀片同时工作;当每次切削时都使用一把刀片时,如果正在使用的刀片已损坏,无法使用,可不用换刀,直接启用另外一把刀片即可;当使用多把刀片时,只有还有多余的刀片没使用,都可像前述每次使用一把刀片的情形一样;如果当使用多把刀片时使用全部刀片时,可大大提高切削速度,提高生产效率。

[0020] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

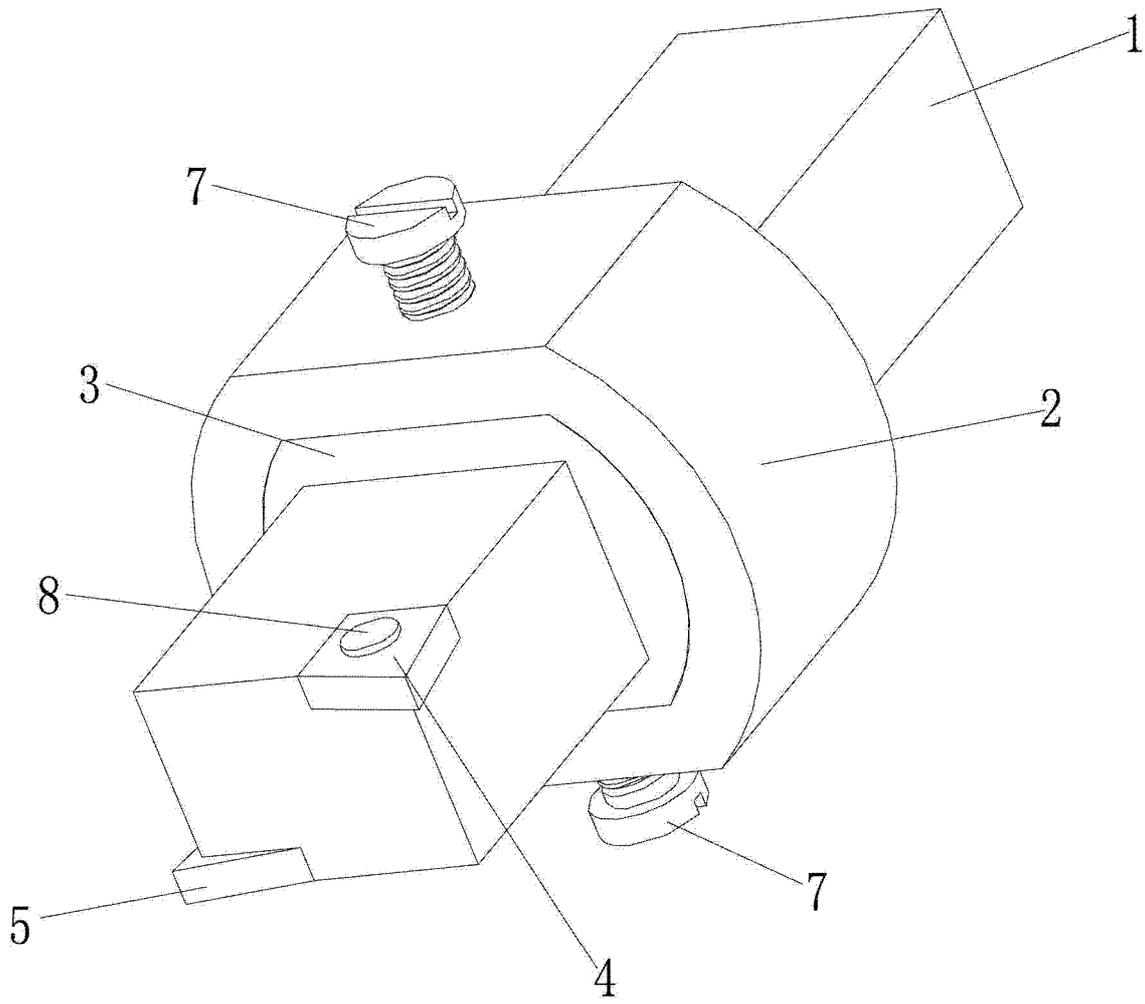


图 1

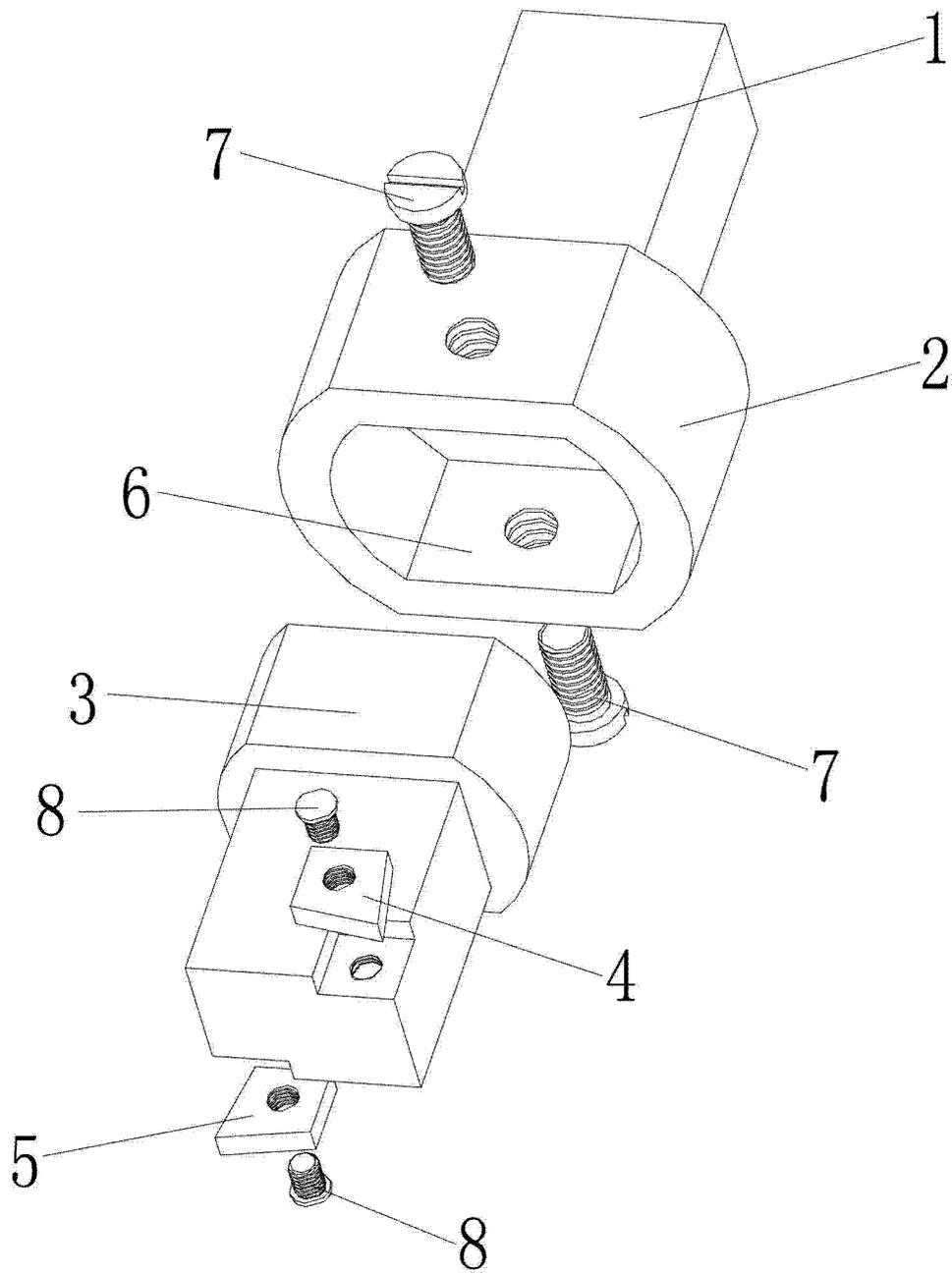


图 2