

3 listopada 1924 r.

2

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzedu Patentowego

Patentowego

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B23c 9/00

No 269.

Erkelenzer Röhrenhandel G. m. b. H.,
Erkelenz (Niemcy).

Kl. 49b 32.

49b, 9/a

**Urządzenie do umocowywania obrabianych przedmiotów przy maszynach
do obrabiania końców szyn i t. p.**

Zgłoszono: 17 stycznia 1920 r.

Udzielono: 7 czerwca 1924 r.

Pierwszeństwo: 12 stycznia 1914 r. (Niemcy).

Przedmiot wynalazku stanowi maszynowe urządzenie umocowujące i zwalnające obrabiane przedmioty przy obrabiarkach końców szyn, przez co robota jest lżejsza i czas zamocowywania zostaje skrócony.

Wynalazek jest przedstawiony na rysunku w widoku bocznym, jako przykład wykonania przy połączonej wiertarce i frezarce.

Z podstawową płytą *b* jest połączony wystający pałak *a*, którego końce są widelkowate lub wygięte w bok, aby obrabiany przedmiot mógł być doprowadzony (w kierunku strzałki *x*) do wiertniczych narzędzi *c*, osadzonych w pałaku *a*. Pałak *a* posiada łożyska *a'* dla dwóch przesuwalnych śrubowych

wrzecion *d*, połączonych przy swych dolnych końcach poprzeczną głowicą *e*. Na czopach *f* łączących głowicę i wrzeciona kołyszą się mostkowe dwuramiennne dźwignie *g*, napierające po opuszczeniu wrzecion *d* na podstawioną szynę i mocno ją przyciskające do jej podkładów, na przykład do stałych zgrubień podstawowej płyty *b*. Z poprzeczną głowicą *e* jest połączona zapomocą nakładek *h* rolka *i*, umieszczona na takiej wysokości, że przy podniesieniu naciśkowych dźwigni *g* z przedmiotu obrabianego, rolka chwytą przedmiot obrabiany zdołu i unosi go z podkładu przy następnem podniesieniu w górę wrzecion *d*, wskutek czego przedmiot obrabiany łatwo można odsunąć z miejsca pracy lub do tego miejsca dotoczyć.

Podnoszenie i opuszczanie wrzecion *d* odbywa się przy pomocy ślimakowego mechanizmu *k*, którego ślimacznice wykonane są jako naśrubki i którego ślimaki są obracane wspólnym wałem *m*.

Ruch wału *m* jest uzależniony od głównego, napędnego wrzeciona *n* przez włączenie zespołu ciernych kół o zmiennym kierunku, rozrządzanych ręczną dźwignią *o*. Wał *n* zostaje napędzany silnikiem lub w jakikolwiek inny sposób, wobec czego obsługujący umocowywanie i luzowanie przedmiotu obrabianego ma tylko przekręcić ręczną dźwignię *o*.

Można zastosować więcej niż dwa wrzeciona *d*, które mogą być oddzielnie napędzane.

Zamiast zespołu ciernych kół o zmiennym kierunku może być użyty zespół

kół zębatach, także o zmiennym kierunku.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do umocowywania obrabianych przedmiotów przy maszynach do obrabiania końców szyn i t. d., tem znamienne, że na dźwigni (*a*), przechodzącej ponad miejscem pracy (*c*) są umieszczone dwa lub więcej wrzeciona (*d*), które można podnosić po włączeniu ręcznie rozrządzanego mechanizmu (*p*) do zmiany kierunku zapomocą kół ciernych oraz, że wrzeciona (*d*) połączone są z poprzeczną głowicą (*e*), zaopatrzoną w części przyciskające (kołyszące się dźwignie *g*) obrabiane przedmioty, a także i przynajmniej w jedną podporową rolkę (*i*), chwytającą przedmiot obrabiany od dołu.

