



(21) 申请号 202322853040.8

(22) 申请日 2023.10.24

(73) 专利权人 福建省宏港纺织科技有限公司
地址 350314 福建省福州市元洪投资区元
城五路71号

(72) 发明人 徐芳斌 董明雄 郑春光

(51) Int. Cl.

D04B 1/10 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

D04B 1/18 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种仿牛仔纬编面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种仿牛仔纬编面料,所述面料是由单面大圆机编织的单面织物,所述面料的组织结构是以6行3列提花组织为基本组织单元的循环组织,所述基本组织单元的奇偶路与成圈系统的奇偶路数相对应,所述基本组织单元的奇路组织是由成圈系统奇路织针形成的一针集圈和两针浮线组织,所述一针集圈在不同奇路之间斜线排列,所述基本组织单元的偶路组织是由成圈系统偶路织针形成的三针成圈组织,所述奇路组织由涤纶拉伸变形丝编织,所述偶路组织由锦纶拉伸变形丝和弹性氨纶丝并列编织。本实用新型的面料有弹,克重适中,手感柔软,透气性好,贴肤,不易勾丝起毛球,拉开度和回弹性均较好。



1. 一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:所述面料是由单面大圆机编织的单面织物,所述面料的组织结构是以6行3列提花组织为基本组织单元的循环组织,所述基本组织单元的奇偶路与成圈系统的奇偶路数相对应,所述基本组织单元的奇路组织是由成圈系统奇路织针形成的一针集圈和两针浮线组织,所述一针集圈在不同奇路之间斜线排列,所述基本组织单元的偶路组织是由成圈系统偶路织针形成的三针成圈组织,所述奇路组织由涤纶拉伸变形丝编织,所述偶路组织由锦纶拉伸变形丝和弹性氨纶丝并列编织。

2. 根据权利要求1所述的一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:所述面料的正面呈现成圈纱线的仿牛仔花纹效果。

3. 根据权利要求1或2所述的一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:所述涤纶拉伸变形丝的纤维细度为40-60旦尼尔,所述锦纶拉伸变形丝的纤维细度为90-110旦尼尔,所述弹性氨纶丝的纤维细度为10-30旦尼尔。

4. 根据权利要求1或2所述的一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:100针所述涤纶拉伸变形丝纱长是13-15cm,100针所述锦纶拉伸变形丝纱长是24-26cm,100针所述弹性氨纶丝纱长是6.5-9.5cm。

5. 根据权利要求1所述的一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:所述单面大圆机的针数为28针到32针。

6. 根据权利要求1所述的一种仿牛仔纬编面料,其特征在于:所述面料的成品克重为130~140克/平方米。

一种仿牛仔纬编面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,特别是一种仿牛仔纬编面料。

背景技术

[0002] 牛仔面料是一种经典的服装面料,由于其耐磨、耐拉伸、成衣挺括等特点,一直深受市场和消费者喜爱,加上牛仔面料受季节约束低、适用人群广,因此牛仔面料的发展前景仍然十分广阔。随着科技的不断提升,人们不再满足于牛仔面料现有的特点,更希望在牛仔面料上实现微弹、透气、贴服等优点,而市场上的大多数牛仔面料是机织生产,受其技术限制,生产的面料存在柔软性差、不贴服、不透气、无弹性等缺点,且风格偏向挺括、粗犷。基于此,通过针织技术开发一款牛仔面料显得尤为重要,满足客户对牛仔面料更高的品质需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种手感柔软、透气性好、贴肤、有弹的仿牛仔效果提花纬编面料。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种仿牛仔纬编面料,所述面料是由单面大圆机编织的单面织物,所述面料的组织结构是以6行3列提花组织为基本组织单元的循环组织,所述基本组织单元的奇偶路与成圈系统的奇偶路数相对应,所述基本组织单元的奇路组织是由成圈系统奇路织针形成的一针集圈和两针浮线组织,所述一针集圈在不同奇路之间斜线排列,所述基本组织单元的偶路组织是由成圈系统偶路织针形成的三针成圈组织,所述奇路组织由涤纶拉伸变形丝编织,所述偶路组织由锦纶拉伸变形丝和弹性氨纶丝并列编织。

[0005] 进一步的,所述面料的正面呈现成圈纱线的仿牛仔花纹效果。

[0006] 进一步的,所述涤纶拉伸变形丝的纤维细度为40-60旦尼尔,所述锦纶拉伸变形丝的纤维细度为90-110旦尼尔,所述弹性氨纶丝的纤维细度为10-30旦尼尔。

[0007] 进一步的,100针所述涤纶拉伸变形丝纱长是13-15cm,100针所述锦纶拉伸变形丝纱长是24-26cm,100针所述弹性氨纶丝纱长是6.5-9.5cm。

[0008] 进一步的,所述单面大圆机的针数为28针到32针。

[0009] 进一步的,所述面料的成品克重为130~140克/平方米。

[0010] 本实用新型的有益效果:通过使用纬编单面提花结构编织,采用涤纶拉伸变形丝纱线和锦纶拉伸变形丝纱线,得到的纬编牛仔效果提花面料克重适中、手感柔软、透气性好、贴肤、不易勾丝起毛球,再加上弹性氨纶丝纱线,得到的纬编牛仔效果提花面料的拉开度和回弹性较好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的面料结构意匠图;

[0012] 图2为本实用新型的面料编织图;

[0013] 图3为本实用新型的成品正面图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0015] 请参阅图1至图3,本实用新型提供了一种仿牛仔纬编面料,所述面料是由单面大圆机编织的单面织物,所述面料的组织结构是以6行3列提花组织为基本组织单元的循环组织,所述基本组织单元的奇偶路与成圈系统的奇偶路数相对应,所述基本组织单元的奇路组织是由成圈系统奇路织针形成的一针集圈和两针浮线组织,所述一针集圈在不同奇路之间斜线排列,所述基本组织单元的偶路组织是由成圈系统偶路织针形成的三针成圈组织,所述奇路组织由涤纶拉伸变形丝编织,所述偶路组织由锦纶拉伸变形丝和弹性氨纶丝并列编织。本实用新型排针采用1、2、3三级针,3路菱角及6路纱线经由34寸大圆机编织,第1、3、5路为涤纶拉伸变形丝纱线,第2、4、6路为锦纶拉伸变形丝纱线,同时第2、4、6路加弹性氨纶丝纱线,得到的面料有弹,克重适中,手感柔软,透气性好,贴肤,拉开度和回弹性均较好。图1为6行3列提花组织基本单元的结构意匠图,编织方向为图示中的由下向上,图中“”为成圈,“”为浮线。

[0016] 请继续参阅图1至图3所示,本实用新型一实施例中,所述面料的正面呈现成圈纱线的仿牛仔花纹效果,采用相应的上机参数编织,赋予了面料正面呈现牛仔花纹效果。

[0017] 请继续参阅图1至图3所示,本实用新型一实施例中,所述涤纶拉伸变形丝的纤维细度为40-60旦尼尔,所述锦纶拉伸变形丝的纤维细度为90-110旦尼尔,所述弹性氨纶丝的纤维细度为10-30旦尼尔。优选地,采用50D涤纶拉伸变形丝纱线和100D锦纶拉伸变形丝,20D弹性氨纶丝纱线,得到的面料克重适中、手感柔软、透气性好、贴肤;加上弹性氨纶丝纱线,保证了面料的稳定性、拉开度及回复性。

[0018] 请继续参阅图1至图3所示,本实用新型一实施例中,100针所述涤纶拉伸变形丝纱长是13-15cm,100针所述锦纶拉伸变形丝纱长是24-26cm,100针所述弹性氨纶丝纱长是6.5-9.5cm。通过纱线送纱量的选择,使得仿牛仔效果提花面料拉力良好,不易勾丝、起毛球。经由纬编大圆机编织得到的胚布,再进行除油、前定型、染色、脱水、后定型处理后,图3为面料成品正面图,其中前定型的温度为185-210℃、优选185~205℃;后定型的温度为170-195℃、优选185~190℃。发明人发现,染整加工中设置的前后定型温度和下机规格,使得织物规格稳定平整,同时防止面料在染色过程中产生鸡爪印,后定型加入含硅类的亲水软油助剂,面料手感超柔,触感舒适。

[0019] 请继续参阅图1至图3所示,本实用新型一实施例中,所述单面大圆机的针数为28针到32针。

[0020] 请继续参阅图1至图3所示,本实用新型一实施例中,所述面料的成品克重为130~140克/平方米。

[0021] 本实用新型面料与传统机织牛仔面料相比,通过纬编大圆机采用涤纶拉伸变形丝纱线、锦纶拉伸变形丝纱线加弹性氨纶丝为原料,得到本实用新型的纬编面料,正面呈现牛仔提花效果,面料有弹,克重适中,手感柔软,透气性好,贴肤,拉力回复性良好,在勾丝,起毛起球性能测试中表现优越。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,不能理解为对本申请的限制,凡依本实

用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

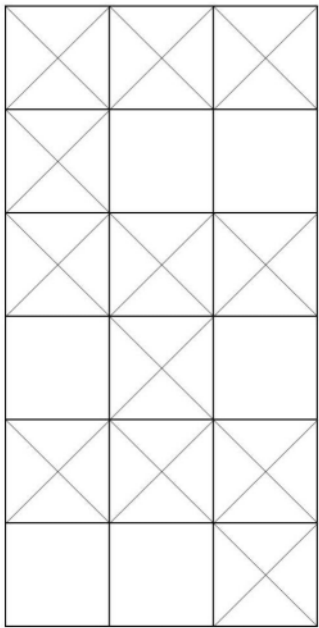


图1

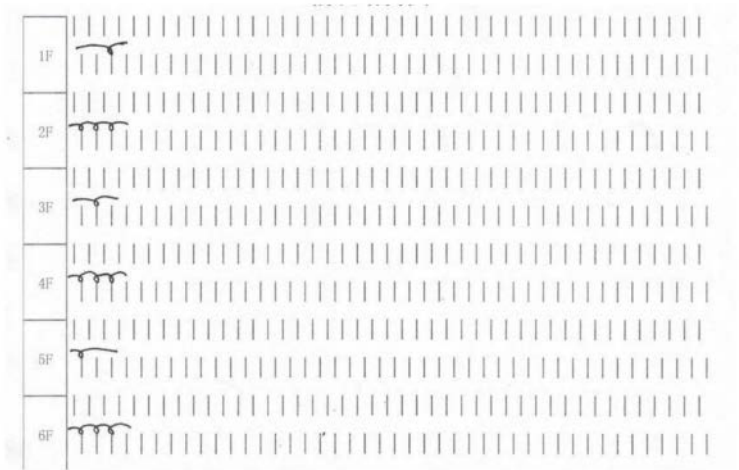


图2



图3