

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej**(12) OPIS OCHRONNY (19) PL (11) 58640**
(13) Y1
WZORU UŻYTKOWEGO**(21) Numer zgłoszenia: 105245****(51) Intcl⁷:****B60R 7/08****(22) Data zgłoszenia: 10.09.1996****(54)****Złącze do mocowania przedmiotu w nadwoziu samochodu****(43)****Zgłoszenie ogłoszono:****16.03.1998 BUP 06/98****(45)****O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:****29.06.2001 WUP 06/01****(73)****Uprawniony z prawa ochronnego:**Oktawiec Jacek, Łódź, PL
Grzymkowski Zbigniew, Warszawa, PL**(72)****Twórca wzoru użytkowego:**Jacek Oktawiec, Łódź, PL
Zbigniew Grzymkowski, Warszawa, PL**(57)****PL 58640 Y1**

Złącze do mocowania przedmiotu
w nadwoziu samochodu

Wzór użytkowy dotyczy złącza do mocowania przedmiotu w nadwoziu samochodu, zwłaszcza samochodu osobowo-towarowego lub samochodu specjalistycznego ze skrzynią nadwozia wyposażoną w sprzęt, aparaturę lub inne przedmioty przytwierdzone rozłącznie do nadwozia.

Do mocowania przedmiotu w nadwoziu samochodu powszechnie stosuje się standardowe połączenie śrubowe, składające się ze śruby i nakrętki. Śruba, często wydłużona, przechodzi przez otwory w uchwytych przedmiotu mocowanego i przez otwory w nadwoziu, wykonane w punktach mocowania ustalonych przez wytwórcę samochodu, odpowiednio wzmocnionych, zaś nakrętka jest nakręcana od zewnętrznej strony nadwozia.

Znane jest także rozwiązanie, w którym luźna nakrętka została zastąpiona płytką mocującą z gwintowanym otworem pod śrubę lub z otworem przelotowym i nakrętką ustaloną w osi tego otworu, przylegającą do płytki mocującej i przyspawaną do niej. Płytki mocujące

są spawane do nadwozia od strony zewnętrznej, w miejscach wyznaczonych przez wytwórcę samochodu, odpowiednio wzmocnionych.

Niedogodnością złącza z luźną nakrętką jest konieczność angażowania dwóch osób do montażu lub demontażu przedmiotu.

Niedogodnością obu znanych rozwiązań jest ograniczona możliwość dowolnego ustawienia przedmiotu w nadwoziu i przymocowania go w tym miejscu do nadwozia, gdyż punkty mocowania są ściśle wyznaczone przez wytwórcę samochodu, zaś spawanie płytki mocującej do nadwozia wywołuje powstanie naprężeń i odkształceń niekorzystnie wpływających na nadwozie, mogących w skrajnym przypadku spowodować destabilizację całej konstrukcji nadwozia.

Ponadto miejsca spawania są ogniskami korozji zewnętrznej i międzykrystalicznej, zmniejszającej trwałość nadwozia.

Celem wzoru użytkowego jest ułatwienie mocowania przedmiotu w nadwoziu samochodu.

W złączu według wzoru użytkowego płytka mocująca posiadająca gwintowany otwór pod śrubę, jest wyposażona w co najmniej dwa otwory, przez które przechodzą nity łączące tę płytkę ze ścianką nadwozia. Korzystnie otwory pod nity posiadają powłokę zabezpieczenia antykorozyjnego, a nity są wykonane z materiału odpornego na korozję, na przykład ze stali kwasoodpornej, albo posiadają powłokę antykorozyjną.

Zaletą wzoru użytkowego jest łatwość mocowania przedmiotu w dowolnym miejscu, stosowanie do potrzeb użytkownika samochodu.

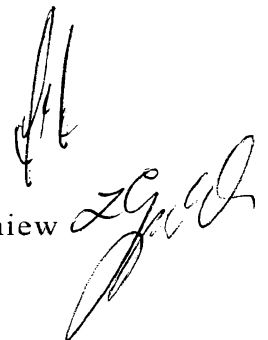
Połączenie płytki mocującej z nadwoziem nie wprowadza zakłóceń w równowadze naprężeń wewnętrznych nadwozia, zaś całe złącze można bardzo łatwo i skutecznie zabezpieczyć przed korozją.

Przedmiot wzoru użytkowego jest pokazany na rysunku przedstawiającym złącze w przekroju.

Płytką mocującą 1, do której jest przyspawana nakrętka 2 ustalona w osi przelotowego otworu pod śrubę 3, ma dwa otwory 4, przez które przechodzą nity 5, łączące płytkę 1 ze ścianką nadwozia 6. Otwory 4 pod nity 5 w płytce 1 i otwory w nadwoziu 6 są zabezpieczone antykorozyjnie, a nity 5 są wykonane ze stali kwasoodpornej.

Oktawiec Jacek

Grzymkowski Zbigniew



Zastrzeżenia ochronne

1. Złącze do mocowania przedmiotu w nadwoziu samochodu, posiadające śrubę przechodzącą przez otwór w ścianie nadwozia oraz płytkę mocującą z gwintowanym otworem, przytwierdzoną do nadwozia od strony zewnętrznej, znamienne tym, że płytkę mocującą / 1 / jest wyposażona w co najmniej dwa otwory / 4 /, przez które przechodzą nity / 5 / łączące tę płytkę / 1 / ze ścianką nadwozia / 6 /.

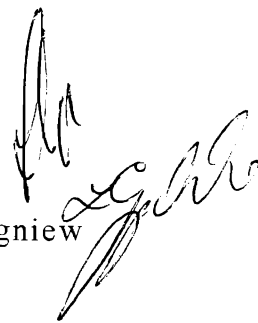
2. Złącze według zastrz. 1, znamienne tym, że otwory / 4 / pod nity / 5 / posiadają powłokę zabezpieczenia antykorozyjnego.

3. Złącze według zastrz. 1, znamienne tym, że nity / 5 / są wykonane z materiału odpornego na korozję, korzystnie ze stali kwasoodpornej.

4. Złącze według zastrz. 1, znamienne tym, że do połączenia płytki mocującej / 1 / ze ścianką nadwozia / 6 / są zastosowane znane nity / 5 / z powłoką antykorozyjną.

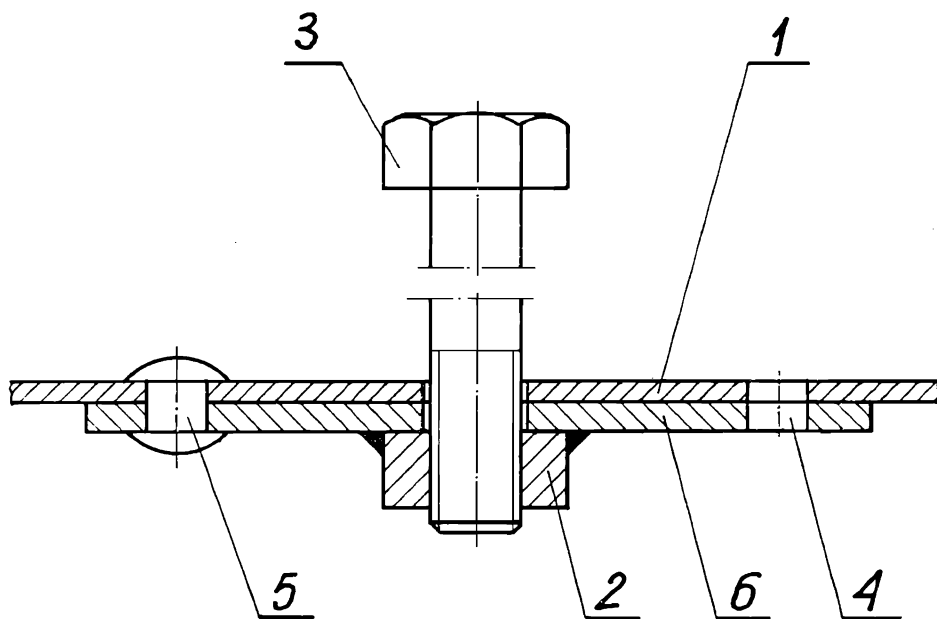
Oktawiec Jacek

Grzymkowski Zbigniew



105245 3

58640



Oktawiec Jacek

Grzymkowski Zbigniew

dh

ZGR