

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202322589 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120454796. X

(22) 申请日 2011. 11. 16

(73) 专利权人 中材金晶玻纤有限公司

地址 255086 山东省淄博市高新区裕民路
122 号

(72) 发明人 刘强 吴海涛 朱小林

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 马俊荣

(51) Int. Cl.

C03B 1/00 (2006. 01)

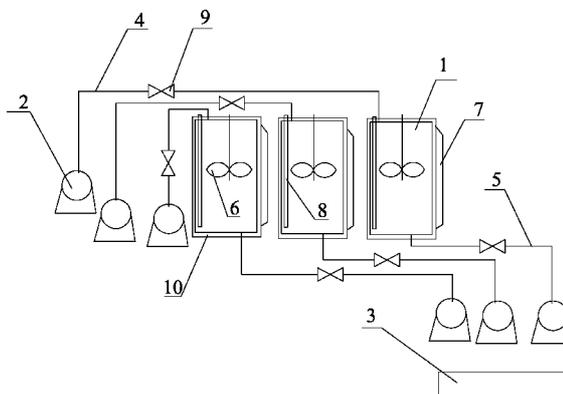
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

树脂站配料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种树脂站配料装置,属于玻璃纤维生产设备领域,其特征在于包括:罐体、气动隔膜泵、称量装置、进料管和出料管,进料管和出料管分别连接罐体顶部和底部,进料管和出料管上分别设置有气动隔膜泵,出料管的出料口下端设置有称量装置,进料管和出料管上均设置有控制阀门。通过本实用新型大大提高了生产效率,减少了劳动力的使用,同时还避免了员工同物料进行的大量接触,不用员工自己称量,还避免了因操作失误导致的原料的浪费,降低了生产成本。



1. 一种树脂站配料装置,其特征在于包括:罐体(1)、气动隔膜泵(2)、称量装置(3)、进料管(4)和出料管(5),进料管(4)和出料管(5)分别连接罐体(1)顶部和底部,进料管(4)和出料管(5)上分别设置有气动隔膜泵(2),出料管(5)的出料口下端设置有称量装置(3),进料管(4)和出料管(5)上均设置有控制阀门(9)。

2. 根据权利要求1所述的树脂站配料装置,其特征在于所述的罐体(1)的个数为1~10个并联安装。

3. 根据权利要求1所述的树脂站配料装置,其特征在于所述的罐体(1)设置有保温层(10)。

4. 根据权利要求1所述的树脂站配料装置,其特征在于所述的罐体(1)内设置有搅拌器(6)。

5. 根据权利要求1所述的树脂站配料装置,其特征在于所述的罐体(1)内设置有液位计(7)。

6. 根据权利要求1所述的树脂站配料装置,其特征在于所述的罐体(1)内设置有温度计(8)。

树脂站配料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种树脂站配料装置,属于玻璃纤维生产设备领域。

背景技术

[0002] 目前在玻璃纤维管的生产过程中,都需要经过树脂站进行配料,而在树脂站的配料过程中,确是相当麻烦的,首先要从物料桶中称取物料,在称取过程中完全属于员工的人工操作,效率较低,同时因为物料散发的气味,其员工身体带来不小的伤害,并且一不小心就会把物料洒出,造成原料的浪费,称量好的物料进行混合,混合后再次称量配制,配制好的物料进入下一个工序。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种树脂站配料装置,不用人工称量,提高了生产效率,避免了对职工造成的身体伤害。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种树脂站配料装置,其特征在于包括:罐体、气动隔膜泵、称量装置、进料管和出料管,进料管和出料管分别连接罐体顶部和底部,进料管和出料管上分别设置有气动隔膜泵,出料管的出料口下端设置有称量装置,进料管和出料管上均设置有控制阀门。

[0005] 其中称量装置使用电子称。

[0006] 所述的罐体的个数为 1 ~ 10 个并联安装。

[0007] 所述的罐体设置有保温层。

[0008] 所述的罐体内设置有搅拌器。

[0009] 所述的罐体内设置有液位计。

[0010] 所述的罐体内设置有温度计。

[0011] 使用时,通过将原料上的气动隔膜泵通过进料管打入罐体,罐体上设置有搅拌器、保温层、液位计和温度计,便于控制罐体内液体的情况,这样可以保证罐内原料稳定,当需要物料时,物料通过出料管内的气动隔膜泵打出,出料管的出料口下端设置有称量装置,便于称量加入的物料的质量,然后称量后的物料进行混合,混合后的物料进入下一个工序,通过本实用新型大大提高了生产效率,减少了劳动力的使用,同时还避免了员工同物料进行的大量接触。

[0012] 本实用新型的有益效果是:通过本实用新型大大提高了生产效率,减少了劳动力的使用,同时还避免了员工同物料进行的大量接触,不用员工自己称量,还避免了因操作失误导致的原料的浪费,降低了生产成本。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图中 1 为罐体;2 为气动隔膜泵;3 为称量装置;4 为进料管;5 为出料管;6 为搅拌

器 ;7 为液位计 ;8 为温度计 ;9 为控制阀门 ;10 为保温层。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述：

[0016] 如图 1 所述,本实用新型包括 :罐体 1、气动隔膜泵 2、称量装置 3、进料管 4 和出料管 5,进料管 4 和出料管 5 分别连接罐体 1 顶部和底部,进料管 4 和出料管 5 上分别设置有气动隔膜泵 2,出料管 5 的出料口下端设置有称量装置 3,进料管 4 和出料管 5 上均设置有控制阀门 9。

[0017] 本实施例中称量装置 3 为电子称。

[0018] 本实施例中罐体 1 的个数为 3 个并联安装。

[0019] 罐体 1 设置有保温层 10。

[0020] 罐体 1 内设置有搅拌器 6。

[0021] 罐体 1 内设置有液位计 7。

[0022] 罐体 1 内设置有温度计 8。

[0023] 使用时,通过将原料上的气动隔膜泵 2 通过进料管 4 打入罐体 1,罐体 1 上设置有搅拌器 6、保温层 10、液位计 7 和温度计 8,便于控制罐体 1 内液体的情况,这样可以保证罐体 1 内原料稳定,当需要物料时,物料通过出料管内的气动隔膜泵 2 打出,出料管 5 的出料口下端设置有称量装置 3,便于称量加入的物料的质量,然后称量后的物料进行混合,混合后的物料进入下一个工序,通过本实用新型大大提高了生产效率,减少了劳动力的使用,同时还避免了员工同物料进行的大量接触。

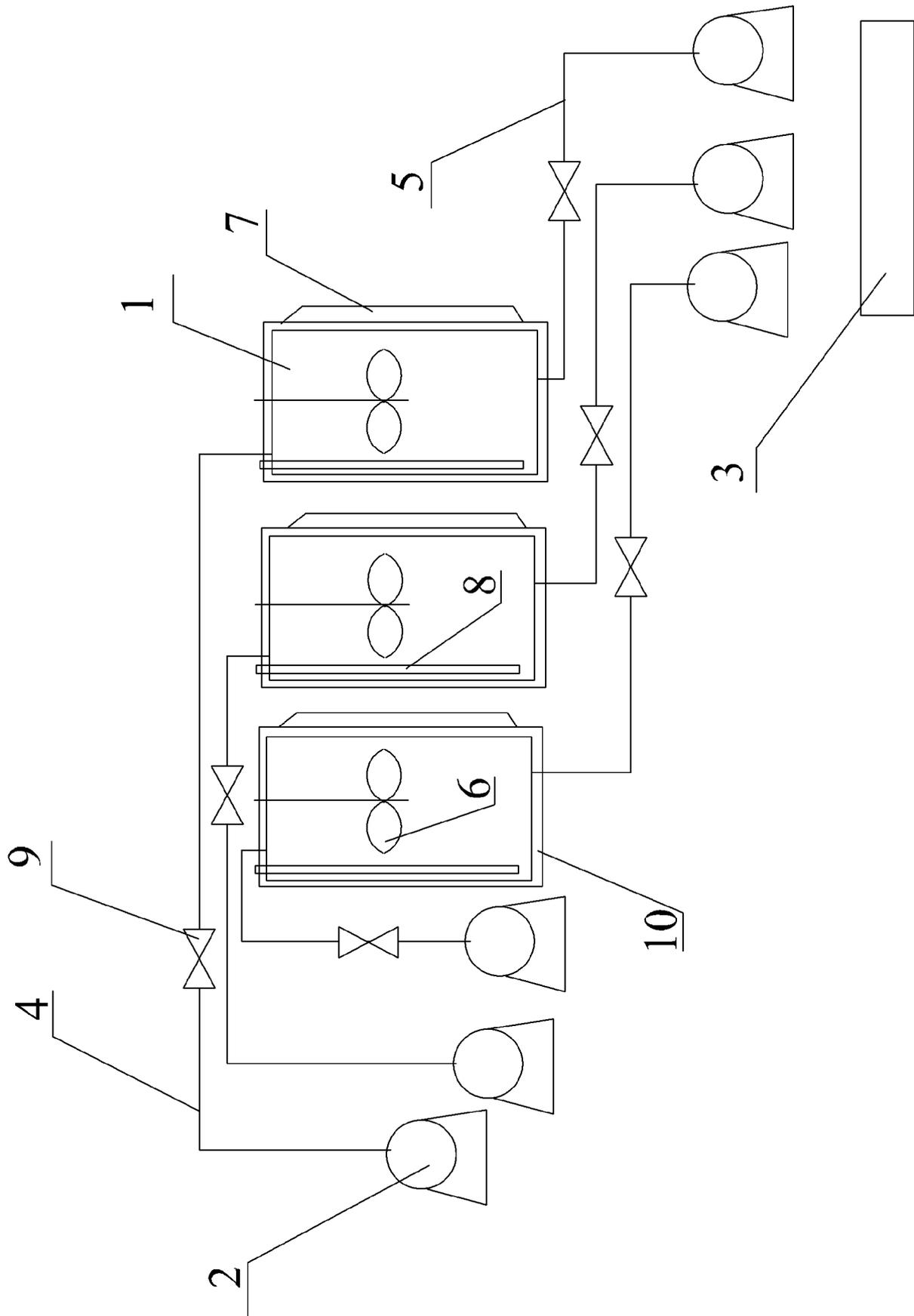


图 1