

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 551 422

②1 N° d'enregistrement national :

83 15750

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 5/44, 85/00; H 01 M 2/02, 2/10.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 30 septembre 1983.

③0 Priorité : ES, 21 juillet 1983, n° 273.710.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 10 du 8 mars 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *SOCIEDAD ESPANOLA DEL ACUMULA-
DOR TUDOR SA. — ES.*

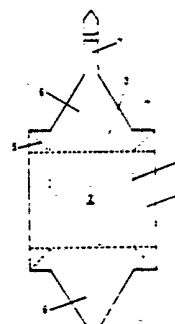
⑦2 Inventeur(s) : Juan Antonio Lopez Doriga.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Arbousse-Bastide.

⑤4 Plateau porte-batteries.

⑤7 Le plateau porte-batteries se caractérise par le fait qu'il est constitué à partir d'un modèle-plaque laminaire, fabriqué en matériel résistant à l'électrolyte, de contour rectangulaire, présentant une ligne de pliage parallèle et proche de chacun des côtés du modèle-plaque, laquelle délimite une zone centrale, d'un contour approximativement égal à celui de la batterie, des franges périphériques qui, lorsqu'on les relève, délimitent les parois latérales perpendiculaires à la zone centrale indiquée, ainsi que des parties extrêmes d'angles, lesquelles sont délimitées par l'intersection de deux lignes de pliage consécutives; ces parties extrêmes d'angle sont traversées par une ligne de pliage en diagonale, laquelle passe entre le sommet de l'angle libre extérieur et celui de l'angle opposé interne de ces parties, ce qui permet de les plier le long de cette ligne et de les appuyer contre la surface interne d'une des parois adjacentes du plateau-emballage; au moins une des franges périphériques indiquées se prolonge à partir de son bord libre en une bande ou bride centrale dont la partie extérieure est fixée à la frange opposée, cette bande ou bride devant être d'une longueur suffisante pour entourer par la partie supérieure la batterie placée sur le plateau-emballage et service d'anse.



FR 2 551 422 - A1

D

La présente invention concerne un plateau porte-batteries qui permet l'emballage et le transport de batteries de manière que celles-ci sont protégées, peuvent facilement être transportées à la main et en plus restent visibles à tout moment, sans qu'il soit
5 nécessaire de détériorer l'emballage.

Jusqu'à présent, afin d'obtenir une meilleure présentation auprès du client, les batteries sont emballées dans de nombreux cas dans des boîtes de carton et transportées de cette façon jusqu'aux magasins et points de vente. Lorsque l'acheteur a besoin
10 d'une batterie, il arrive habituellement qu'avant de procéder à son acquisition, le client souhaite en voir l'aspect, la configuration, etc... ce qui exige de casser la boîte qui sert d'emballage. Si le client n'achète pas la batterie le stockage et la vente ultérieure de celle-ci pourront poser des problèmes au vendeur ou distribu-
15 teur du fait justement que l'emballage se trouve ouvert et que la batterie peut, pour cette raison, ne pas offrir la garantie adéquate qu'elle offrirait dans le cas où la boîte se trouverait fermée et en parfaites conditions.

L'objet de la présente invention est d'obtenir un plateau-emballage qui serve à la fois d'emballage et de présentoir de la batterie, et de permettre au client éventuel d'observer les caractéristiques de la batterie, prendre ses mesures, etc..., sans avoir besoin de détériorer l'emballage. De même, le plateau-emballage inventé est fait de telle sorte que toutes les inscriptions de la batterie sont parfaitement visibles, et que d'un autre
25 côté il peut servir de support pour toutes les inscriptions que le fabricant de la batterie souhaiterait.

En accord avec l'invention, le plateau-emballage est obtenu à partir d'un modèle-plaque, fabriqué avec du matériel résistant à l'électrolyte, de préférence en matière plastique.
30

Le modèle-plaque a un contour rectangulaire et présente une ligne de pliage parallèle et proche de chacun des côtés de celui-ci, délimitant une zone centrale d'un contour approximativement égal à celui de la batterie, ainsi que des franges périphériques qui lorsqu'on les relève délimitent les parois latérales
35 perpendiculaires à la zone centrale. Les lignes de pliage citées délimitent aussi des parties extrêmes d'angle qui sont formées par l'intersection de deux lignes de pliage. Ces parties extrêmes d'angle sont pourvues d'une ligne de pliage en diagonale, laquelle passe entre le sommet de l'angle libre et
40

celui de l'angle opposé interne.

Au moment de monter le plateau-emballage, les lignes de pliage qui séparent la zone centrale des franges périphériques, permettent l'élévation desdites franges perpendiculairement à la zone centrale. En même temps, les parties extrêmes d'angle se plient selon la ligne de pliage diagonale, formant ainsi un contour triangulaire qui s'adapte sur la surface interne d'une des parois adjacentes.

En introduisant la batterie et en l'appuyant sur la partie centrale ou fond du plateau, les parties extrêmes d'angle, pliées et adaptées sur la surface interne d'une des parois adjacentes, restent comprimées, empêchant par là qu'elles sortent accidentellement et que les parois latérales puissent s'ouvrir.

Dans le modèle-plaque indiqué, une des franges périphériques, au moins, se prolonge à partir de son bord longitudinal libre en une bande ou bride centrale dont la partie extrême se fixe sur la frange opposée. Cette bande ou bride sera d'une longueur suffisante pour entourer sur la partie supérieure la batterie disposée sur le plateau et servir en même temps d'anse. A la place d'une seule bande ou bride il peut y en avoir deux, dont chacune dépasse le bord libre des deux franges opposées du plateau. Ces deux bandes sont rattachées l'une à l'autre par leurs extrémités, entourant la batterie et servant également d'anse.

Afin d'obtenir une plus grande résistance, deux des franges extrêmes opposées du modèle-plaque peuvent être prolongées à partir du bord libre par deux parties ayant approximativement la forme d'un trapèze de la plus petite base duquel dépasse, au moins dans l'une de ces parties, la bande ou bride qui se fixe sur la partie opposée pour servir d'anse. De même, de la plus petite base des deux parties peuvent sortir d'autres bandes qui sont fixées entre elles par leurs extrémités.

La hauteur totale de chaque frange et partie trapézoïdale sera approximativement égale à la hauteur de la batterie qui va être installée sur la zone centrale du modèle-plaque.

Afin de faciliter une meilleure compréhension de la constitution et des avantages du plateau-emballage inventé, il est présenté ci-dessous une description plus détaillée de celui-ci, dans laquelle il est fait référence aux dessins ci-joints, qui illustrent une forme d'exécution possible, donnée à titre d'exem-

ple non limitatif.

Sur les dessins :

La figure 1 représente le plan du développement du modèle-plaque ;

5 La figure 2 représente une perspective du plateau-emballage une fois monté.

Comme on peut le constater sur la figure 1, le modèle-plaque à partir duquel on arrive à la formation du plateau-emballage de la figure 2, est de forme rectangulaire et présente des
10 lignes de pliage (1), représentées par des lignes discontinues, parallèles et proches des bords libres. Ces lignes de pliage délimitent une zone centrale (2) et des franges périphériques (3). La zone centrale (2) est de dimensions approximativement égales à celles du contour de la batterie qui va être emballée
15 dans le plateau.

L'intersection de deux lignes de pliage consécutives délimite en outre une partie extrême d'angle (4), dans laquelle est tracée une ligne de pliage (5) en diagonale qui passe entre le sommet de l'angle externe et celui de l'angle opposé interne.

20 Dans le cas représenté sur la figure (1), deux des franges opposées se prolongent à partir du bord libre, en deux parties trapézoïdales (6). De la plus petite base de l'une de ces parties dépasse une bande ou bride (7).

Pour monter le plateau-emballage on soulève les franges
25 extrêmes (3) le long des lignes de pliage (1) jusqu'à former un angle droit avec la zone centrale (2). Les parties extrêmes d'angle (4), se plient par la ligne de pliage (5), en formant un triangle qui est appuyé sur la surface interne d'une des franges extrêmes.

30 Comme on peut observer sur la figure (2), les parties extrêmes d'angle (4), pliées en forme de triangle comme on vient d'indiquer, sont appuyées sur la surface interne des franges, desquelles dépassent les parties trapézoïdales (6). Dans ces conditions, en introduisant dans le plateau-emballage (8), une
35 batterie représentée par les lignes en pointillé, les parties (4) pliées restent fortement comprimées, position qui les empêche de sortir accidentellement et évite ainsi que le plateau-emballage soit démonté.

40 La partie extrême de la bande ou bride (7) est appuyée extérieurement sur la partie trapézoïdale (6) opposée, à laquelle

elle est fixée par le moyen de collage ou d'agrafes. De cette manière, la bande ou bride (7) entoure la batterie (8) par la partie supérieure et sert en même temps d'anse de l'ensemble.

Comme il a déjà été indiqué, de la plus petite base de
5 chacune des parties trapézoïdales (6) pourrait dépasser une bande, les deux étant unies par leurs parties extrêmes pour former l'anse.

De même les parties trapézoïdales (6) pourraient être supprimées, la bande ou les bandes dépassant alors directement du bord des franges périphériques (3).

10 Les parties pliées (4) pourraient également être pliées ou fixées aux parois du plateau-emballage par le moyen d'une agrafe ou de n'importe quel autre système si on le souhaite. Toutefois cette fixation n'est pas nécessaire car, comme il a été indiqué, en introduisant la batterie (8), ces parties restent fortement
15 comprimées ce qui les empêche de sortir accidentellement.

Le plateau-emballage représenté sur la figure (2) pourrait être obtenu au lieu de partir d'un modèle-plaque laminaire, par injection ou par un moulage total ou partiel de ses composantes par le moyen du moule correspondant, avec les soudures ou
20 les unions nécessaires.

La surface externe de la bande (7) qui sert d'anse, des parties trapézoïdales (6) et des franges périphériques (3) qui forment les parois du plateau, peut être utilisée pour la publicité, l'impression des caractéristiques de la batterie, etc...

25 Le plateau-emballage inventé, comme on peut l'observer sur la figure (2), laisse à découvert pratiquement la totalité de la surface de la batterie, laquelle peut être examinée par le client éventuel, sans aucune nécessité de détériorer ou défaire l'emballage.

30 Le modèle-plaque à partir duquel se forme le plateau-emballage devra être fabriqué de préférence dans un matériel plastique résistant à l'électrolyte et ayant une résistance mécanique suffisante pour permettre le transport de la batterie, tenue suspendue par l'anse (7).

35 La nature de l'invention étant suffisamment décrite, ainsi que la manière de la réaliser en pratique, il convient de faire remarquer que les dispositions antérieurement indiquées sont susceptibles de modifications de détail dans la mesure où celles-ci n'altèrent pas le principe fondamental de l'invention.

REVENDICATIONS

1. Le plateau porte-batterie, se caractérise par le fait qu'il est constitué à partir d'un modèle-plaque laminaire, fabriqué en matériel résistant à l'électrolyte, de contour rectangulaire, présentant une ligne de pliage parallèle et proche de chacun des côtés du modèle-plaque, laquelle délimite une zone centrale, d'un contour approximativement égal à celui de la batterie, des franges périphériques, qui lorsqu'on les relève délimitent les parois latérales perpendiculaires à la zone centrale indiquée, ainsi que des parties extrêmes d'angle lesquelles sont délimitées par l'intersection de deux lignes de pliage consécutives ; ces parties extrêmes d'angle sont traversées par une ligne de pliage en diagonale laquelle passe entre le sommet de l'angle libre extérieur et celui de l'angle opposé interne de ces parties, ce qui permet de les plier le long de cette ligne et de les appuyer contre la surface interne d'une des parois adjacentes du plateau-emballage ; au moins une des franges périphériques indiquées se prolonge à partir de son bord libre en une bande ou bride centrale dont la partie extérieure est fixée à la frange opposée, cette bande ou bride devant être d'une longueur suffisante pour entourer par la partie supérieure la batterie placée sur le plateau-emballage et servir d'anse.

2. Le plateau-emballage selon la revendication 1 se caractérise par le fait que deux des franges périphériques opposées du modèle-plaque se prolongent à partir de leur bord libre par deux bandes ou brides centrales qui sont unies entre elles par leurs extrémités pour entourer par la partie supérieure la batterie placée sur la zone centrale et servir, en plus, d'anse de l'ensemble.

3. Le plateau-emballage selon la revendication 1 se caractérise par le fait que deux franges extrêmes opposées du modèle se prolongent à partir de leur bord libre en deux parties de forme approximativement trapézoïdale, de la plus petite base desquelles dépasse, au moins dans une de ses parties, la bande ou bride qui est fixée à la partie opposée pour servir d'anse ; la hauteur totale de chaque frange et de la partie trapézoïdale est approximativement égale à la hauteur de la batterie placée sur la zone centrale du modèle-plaque.

4. Le plateau-batterie, tel qu'il est décrit dans ce

mémoire est illustré dans le dessin ci-joint.

