

(19) 日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2005-298433

(P2005-298433A)

(43) 公開日 平成17年10月27日(2005. 10. 27)

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	F I	テーマコード (参考)
<b>C07F 7/22</b>	C O 7 F 7/22 H	4 H O O 6
<b>C07C 67/03</b>	C O 7 C 67/03	4 H O 3 9
<b>C07C 68/04</b>	C O 7 C 68/04 A	4 H O 4 9
<b>C07C 69/14</b>	C O 7 C 69/14	
<b>C07C 69/96</b>	C O 7 C 69/96 Z	
審査請求 未請求 請求項の数 15 O L (全 42 頁) 最終頁に続く		

(21) 出願番号	特願2004-119779 (P2004-119779)	(71) 出願人	303046314 旭化成ケミカルズ株式会社 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号
(22) 出願日	平成16年4月15日(2004. 4. 15)	(74) 代理人	100116713 弁理士 酒井 正己
		(74) 代理人	100094709 弁理士 加々美 紀雄
		(74) 代理人	100117145 弁理士 小松 純
		(72) 発明者	ビジャント ブディアント 岡山県倉敷市潮通3丁目13番1 旭化成 ケミカルズ株式会社内
		(72) 発明者	三宅 信寿 岡山県倉敷市潮通3丁目13番1 旭化成 ケミカルズ株式会社内
		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 ジアルキルスズアルコキシド

## (57) 【要約】

【課題】 有害なトリアルキルスズ化合物や金属腐食やポリマー劣化をもたらす塩素含有化合物を含有したジアルキルスズアルコキシドを有機合成に使用し、結果として製品にこれら有害物が混入するといった問題を解決し、有害物を含まない製品を簡便に得ることができるジアルキルスズアルコキシドを提供すること。

【解決手段】 ジアルキルスズアルコキシド含有組成物であって、該組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が0.01 mol %以上1 mol %以下、及び塩素原子含有量が1000 ppm以下であることを特徴とするジアルキルスズアルコキシド含有組成物である。

【選択図】 なし

## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

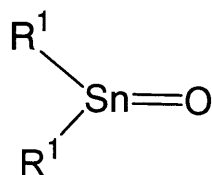
ジアルキルスズアルコキシド含有組成物であって、該組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が 0.01mol% 以上 1mol% 以下、及び塩素原子含有量が 1000ppm 以下であることを特徴とするジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

## 【請求項 2】

下記式 (1) に示すジアルキルスズオキシド及び / または下記式 (2) に示すジアルキルスズアルコキシドを含む出発物質と、下記式 (3) に示すアルコールを含む反応物質とを脱水反応し、出発物質と反応物質に対応するジアルキルスズジアルコキシドの製造方法であって、下記式 (4) によって定められる脱水速度条件を満足する脱水速度で製造することを特徴とする請求項 1 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

10

## 【化 1】



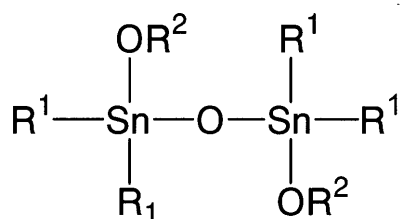
(1)

20

(式中：

$\text{R}^1$  は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表す。)

## 【化 2】



(2)

30

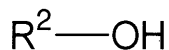
(式中：

$\text{R}^1$  は、上記した化学式 (1) の  $\text{R}^1$  と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し；

40

$\text{R}^2$  は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。)

## 【化 3】



(3)

(式中：

$R^2$ は、上記した化学式(2)の $R^2$ と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基を表す。)

10

## 【数 1】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{60X + 10Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)}$$

(4)

20

(式中、

脱水速度：脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量[ $\text{mol} \cdot \text{hr}^{-1}$ ]、X：出発物質に含まれる化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数[ $\text{mol}$ ]、Y：出発物質に含まれる化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシド中のスズ原子モル数[ $\text{mol}$ ]、T：脱水反応温度[K]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ を表し、A及びBは化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。)

但し、出発物質に化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれる場合は、上記A及びBはそれぞれ化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式(5)で得られるA及びBであり、そして出発物質に化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれない場合は、A及びBはそれぞれ出発物質に含まれる化学式(1)と反応物質とから形成される化学式(2)に相当するジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式(5)で得られるA及びBである。

30

## 【数 2】

$$k = A \cdot \exp\left(-\frac{B}{R \cdot T}\right)$$

(5)

40

(式中、

k：1次反応速度定数[ $\text{hr}^{-1}$ ]、A：頻度因子[ $\text{hr}^{-1}$ ]、B：活性化エネルギー[ $\text{J} \cdot \text{mol}^{-1}$ ]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ 、T：熱分解反応温度[K]を表す。)

上記kは該熱分解反応の1次反応速度定数を表し、下記式(6)で得られるkである。

## 【数 3】

$$k \cdot t = -\ln(1 - C)$$

(6)

(式中、

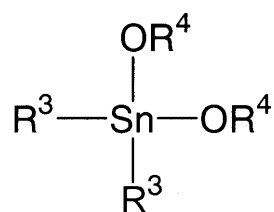
k : 1 次反応速度定数 [ h r <sup>-1</sup> ]、t : 熱分解反応時間 [ h r ]、C : 化学式 ( 2 ) で表すジアルキルスズアルコキシドの初期濃度に対する減少率 [ m o l / m o l ] を表す。  
)

10

## 【請求項 3】

請求項 1 記載の該ジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドが下記式 ( 7 ) または下記式 ( 8 ) の少なくとも 1 つを含むことを特徴とする請求項 1 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

## 【化 4】



(7)

20

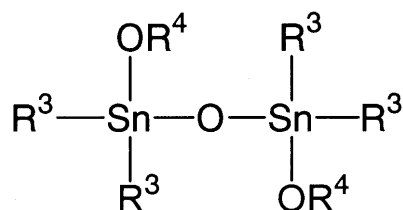
(式中：

R<sup>3</sup> は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し；

R<sup>4</sup> は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。)

30

## 【化 5】



(8)

40

(式中：

R<sup>3</sup> は前述した R<sup>3</sup> と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し、R<sup>4</sup> は前述した R<sup>4</sup> と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 の

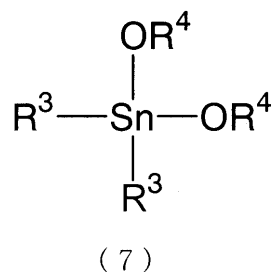
50

アルキル基、炭素数 5 ～ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ～ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ～ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ～ 14 のアルキルと炭素数 5 ～ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ～ 20 のアラルキル基を表す。)

【請求項 4】

ジアルキルスズジアルコキシドが、下記式 (7) または下記式 (8) の少なくとも 1 つを含むことを特徴とする請求項 2 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

【化 6】



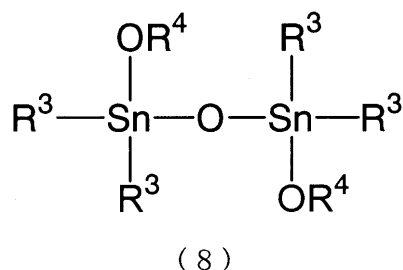
10

(式中：

$\text{R}^3$  は、該出発物質に対応する  $\text{R}^1$  と同じあり、 $\text{R}^4$  は、該出発物質及び / または該反応物質に対応する  $\text{R}^2$  と同じである。)

20

【化 7】



(式中：

$\text{R}^3$  は、該出発物質に対応する  $\text{R}^1$  と同じであり、 $\text{R}^4$  は、該出発物質及び / または該反応物質に対応する  $\text{R}^2$  と同じある。)

30

【請求項 5】

ジアルキルスズアルコキシド含有組成物であって、該組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が 1 mol % 以下、及び塩素原子含有量が 1000 ppm 以下であることを特徴とする請求項 1 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

【請求項 6】

該出発物質に含まれるトリアルキルスズ化合物含有量が、該出発物質中の全スズ原子モル数に対して 1 mol % 以下および塩素原子含有量 1000 ppm 以下であることを特徴とする請求項 2 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

40

【請求項 7】

脱水速度が下記式 (9) によって定められる脱水速度条件を満足する脱水速度であることを特徴とする請求項 2 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

## 【数 4】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{75X + 25Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)}$$

(9)

(式中、

脱水速度：脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量 [mol・hr<sup>-1</sup>]、X：出発物質に含まれる化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数 [mol]、Y：出発物質に含まれる化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシド中のスズ原子モル数 [mol]、T：脱水反応温度 [K]、R：気体定数 = 8.314 J・mol<sup>-1</sup>・K<sup>-1</sup>を表し、A及びBは化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。) 10

## 【請求項 8】

請求項 1 または請求項 3 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒としてエステル製造に使用する方法。

## 【請求項 9】

請求項 1 または請求項 3 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として炭酸エステル製造に使用する方法。 20

## 【請求項 10】

請求項 2 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒としてエステル製造に使用する方法。

## 【請求項 11】

請求項 2 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として炭酸エステル製造に使用する方法。

## 【請求項 12】

請求項 1 または請求項 3 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステル。 30

## 【請求項 13】

請求項 2 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステル。

## 【請求項 14】

請求項 1 または請求項 3 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステルから得られる芳香族炭酸エステル、ポリカーボネート、またはイソシアネート類。

## 【請求項 15】

請求項 2 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステルから得られる芳香族炭酸エステル、ポリカーボネート、またはイソシアネート類。 40

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

## 【0001】

本発明は、エステル製造に用いる触媒としてのジアルキルスズアルコキシドに関するものである。

## 【背景技術】

## 【0002】

ジアルキルスズアルコキシドは、エステル合成触媒、エステル交換反応触媒、シリコンポリマーやウレタン硬化触媒等の触媒として極めて有用である。ところで、一般に、トリ 50

アルキルスズ化合物のいくつかは毒性の点から多くの規制を受けているし、塩素含有化合物の存在は金属腐食やポリマーの劣化等を引き起こすことも知られている。従来のジアルキルスズアルコキシドの製造方法として、特許文献 1, 2 あるいは非特許文献 1, 2 等が知られているが、従来のジアルキルスズアルコキシドを上記触媒用途に使用した際に、上記した有害なトリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物の製品への混入があった。しかし、どの工程で、あるいはどの化合物から由来してくるかについては知られていなかった。

これら有害なトリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物を製品に混入させないジアルキルスズアルコキシドが望まれている。

【特許文献 1】US - 5 5 4 5 6 0 0

【特許文献 2】US - 2 7 0 0 6 7 5

10

【非特許文献 1】工業化学雑誌 72, 7 (1969), 1543

【非特許文献 2】Journal of Chemical Society C : Organic, 23 (1971), 3972

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

本発明者等は鋭意検討を重ねた結果、ジアルキルスズアルコキシドを用いた際に製品に混入するトリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物が、主に、用いたジアルキルスズアルコキシドに当初から含有されていることを突き止めた。

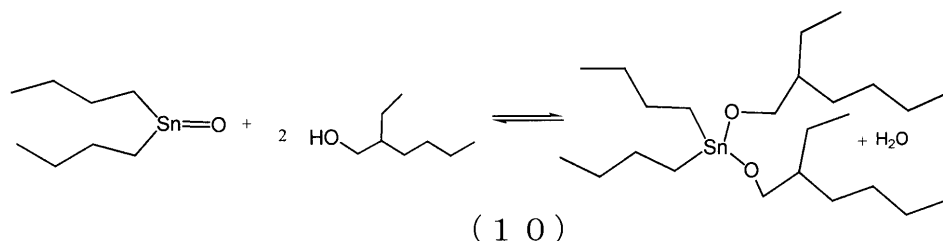
従来のジアルキルスズアルコキシドの製造方法としては、ジアルキルスズオキシドを原料とする方法（例えば上記特許文献 1 参照）とジアルキル - ジクロロ - スズを原料とする方法（例えば上記特許文献 2 参照）等が挙げられる。

20

例えば、上記した製造法のうち、ジアルキルスズオキシドを用いる方法は、下記式 (10) に示す脱水を伴う平衡反応であると推定した。

【0004】

【化 8】



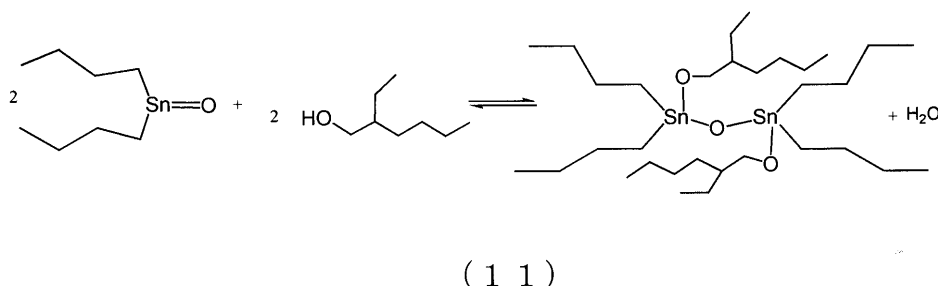
30

平衡は圧倒的に原系に偏っており、推定反応機構として例えば、下記式 (11) 及び (12) に示す逐次脱水反応で生成物のうちの水を系外に抜き出しながら製造される。エネルギー的に不利な反応であるために、高温（例えば 180）で、長時間反応によって得られる。

【0005】

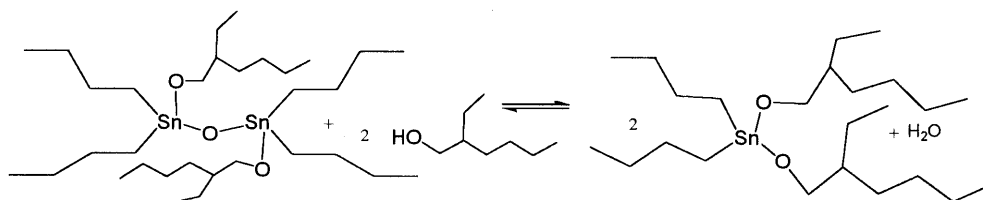
40

【化 9】



50

## 【化 1 0】



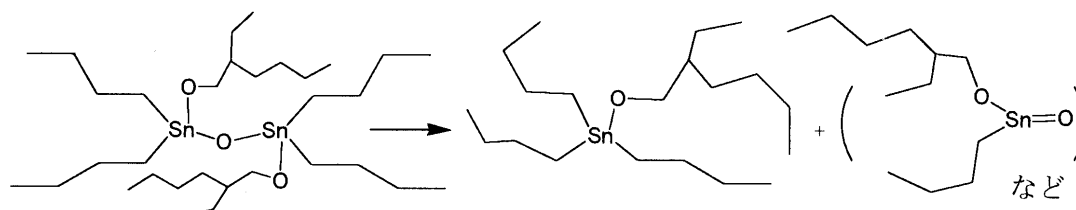
## ( 1 2 )

10

一方で、このような高温状態において、ジアルキルスズアルコキシドは、トリアルキルスズ化合物に容易に熱分解することが知られている（非特許文献 1）。どのような反応によってトリアルキルスズ化合物が生成しているかはわからないが、例えば分子内でアルキル基が転移して生成するとすれば、下記式（ 1 3 ）のような不均化反応によって生成すると推定される。

## 【 0 0 0 6 】

## 【化 1 1】



20

## ( 1 3 )

## 【 0 0 0 7 】

また、ジアルキルスズオキシドを用いた別の例としては、ジアルキルスズオキシドとアルコールとから脱水反応させて、化学式（ 8 ）に相当するジアルキル - ジアルコキシ - ジスタンオキサンを得、次いでジアルキル - ジアルコキシ - ジスタンオキサンの不均化反応によって化学式（ 7 ）のジアルキルスズジアルコキシドを蒸留で得る方法（例えば非特許文献 2）もある。この方法では、高温で不均化反応をおこなうことから、得られたジアルキル - ジアルコキシ - ジスタンオキサンが不均化反応中あるいは蒸留中にトリアルキルスズ化合物に熱分解して、得られるジアルキルスズジアルコキシド中に多量に混入するといった問題点もある。

30

## 【 0 0 0 8 】

本発明者らの検討結果、例えば 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビス（ 2 - エチルヘキシルオキシ）ジスタンオキサンを長時間にわたって、加熱すれば、図 1 に示すように 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビス（ 2 - エチルヘキシルオキシ）ジスタンオキサンが減少し、トリブチル - （ 2 - エチルヘキシルオキシ）スズが多量に生成することが明らかになった。

40

## 【 0 0 0 9 】

即ち、上記した式（ 1 1 ）、式（ 1 2 ）に従ってジアルキルスズアルコキシドを従来の方法によって得ようとするれば、長時間にわたってジアルキル - ジアルコキシ - ジスタンオキサンを加熱することになり、トリアルキルスズ化合物を含有することは避けられなかったし、また、ジアルキルスズジアルコキシド製造過程で生成することは知られていなかった。一方で、ジアルキルスズアルコキシドなどの金属アルコキシドは、加水分解を受けやすく、その精製方法は一般的に困難であり、ジアルキルスズアルコキシドの精製方法は、

50



これまでに知られていないし、上記したジアルキルスズアルコキシドの製造方法にも記載されていない。従って、上記した製造方法で得られたジアルキルスズアルコキシド中には、トリアルキルスズ化合物を多量に含有するという問題点があった。従って、ジアルキルスズアルコキシドを従来公知のジアルキルスズオキシドとアルコールから得る方法では、該ジアルキルスズアルコキシドを、エステル合成触媒、エステル交換反応触媒、シリコンポリマーやウレタン硬化触媒等の触媒や原料として使用した際に、製品中にトリアルキルスズ化合物が製品中に混入しやすいといった問題点があった。

#### 【 0 0 1 0 】

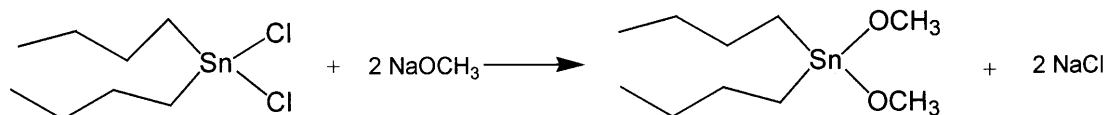
一方で、ジアルキル - ジクロロ - スズを用いる方法は、下記式 ( 1 4 ) に示す反応で製造される。常温 ( 例えば 2 0 ) であってもジアルキルスズアルコキシドを得ることができ 10  
 る。従ってジアルキルスズオキシドを原料とした際のように長時間の加熱工程を必ずしも必要としないため、トリブチルスズ化合物の生成は少ない。しかし、該ジアルキル - ジクロロ - スズを原料とした場合には、生成物から塩素由来の不純物を取り除くことは困難である。この場合にも生成したジアルキルスズアルコキシドから塩素含有化合物を充分除去する方法が知られていないからである。

#### 【 0 0 1 1 】

即ち、ジアルキル - ジクロロ - スズを原料として製造したジアルキルスズアルコキシド中には、塩素含有化合物を多量に含んでおり、その除去方法も知られていないため、該ジアルキルスズアルコキシドを原料としたり、触媒として使用した場合には、腐食等の原因 20  
 となる塩素含有化合物が製品中に混入しやすいといった問題点がある。また、高価な金属アルコラートを使用し、また、得られるジアルキルスズアルコキシドに対して 2 倍 m o l の金属塩が生成するために、廃棄物等の問題もあって、コスト、廃棄物の観点からも工業的製造方法として問題がある。

#### 【 0 0 1 2 】

#### 【 化 1 2 】



( 1 4 )

#### 【 0 0 1 3 】

上述のとおり、ジアルキルスズアルコキシドを製造する方法は知られているが、生成物に含まれる副生成物や不純物についての記述や除去方法の記載はなく、有害なトリアルキルスズ化合物や金属腐食やポリマー劣化をもたらす塩素含有化合物を含有したジアルキルスズアルコキシドを有機合成に使用し、結果として製品にこれら有害物が混入するといった問題があった。この問題を解決し、これらの有害な化合物の含有量を大幅に低減したジアルキルスズアルコキシドおよびその製造方法を提供し、また該ジアルキルスズアルコキシドを触媒としてこれらの有害な化合物を実質上含まない各種製品を簡便に得るために使用し、該各種製品を提供することが本発明の目的である。 40

#### 【 課題を解決するための手段 】

#### 【 0 0 1 4 】

本発明者等は鋭意検討を重ねた結果、ジアルキルスズアルコキシドを有機合成の触媒として用いた際に製品に混入するトリブチルスズ化合物や塩素含有化合物といった有害物が、用いたジアルキルスズアルコキシドに当初から含有されていることを突き止め、後述のジアルキルスズアルコキシドを提供することによって、従来解決できなかった製品への有害物の混入といった課題を解決し、本発明を完成させた。即ち本発明は、以下のとおりである。

10

20

30

40

50

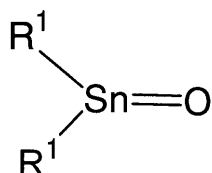
## 【 0 0 1 5 】

[ 1 ] ジアルキルスズアルコキシド含有組成物であって、該組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が 0 . 0 1 m o l % 以上 1 m o l % 以下、及び塩素原子含有量が 1 0 0 0 p p m 以下であることを特徴とするジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

[ 2 ] 下記式 ( 1 ) に示すジアルキルスズオキシド及び / または下記式 ( 2 ) に示すジアルキルスズアルコキシドを含む出発物質と、下記式 ( 3 ) に示すアルコールを含む反応物質とを脱水反応し、出発物質と反応物質に対応するジアルキルスズジアルコキシドの製造方法であって、下記式 ( 4 ) によって定められる脱水速度条件を満足する脱水速度で製造することを特徴とする [ 1 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法

10

## 【 化 1 3 】



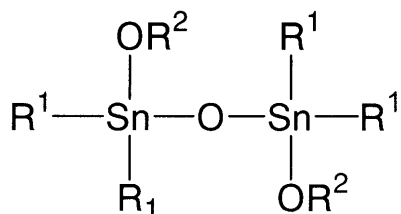
( 1 )

( 式中 :

20

$R^1$  は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表す。 )

## 【 化 1 4 】



( 2 )

30

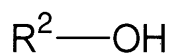
( 式中 :

$R^1$  は、上記した化学式 ( 1 ) の  $R^1$  と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素

40

数 6 ~ 20 のアリール基を表し ;  
 $R^2$  は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。 )

【化 1 5】



(3)

(式中：

$R^2$ は、上記した化学式(2)の $R^2$ と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基を表す。)

10

【数 5】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{60X + 10Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)}$$

(4)

20

(式中、

脱水速度：脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量[ $\text{mol} \cdot \text{hr}^{-1}$ ]、X：出発物質に含まれる化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数[ $\text{mol}$ ]、Y：出発物質に含まれる化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシド中のスズ原子モル数[ $\text{mol}$ ]、T：脱水反応温度[K]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ を表し、A及びBは化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。)

但し、出発物質に化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれる場合は、上記A及びBはそれぞれ化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式(5)で得られるA及びBであり、そして出発物質に化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれない場合は、A及びBはそれぞれ出発物質に含まれる化学式(1)と反応物質とから形成される化学式(2)に相当するジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式(5)で得られるA及びBである。

30

【数 6】

$$k = A \cdot \exp\left(-\frac{B}{R \cdot T}\right)$$

(5)

40

(式中、

k：1次反応速度定数[ $\text{hr}^{-1}$ ]、A：頻度因子[ $\text{hr}^{-1}$ ]、B：活性化エネルギー[ $\text{J} \cdot \text{mol}^{-1}$ ]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ 、T：熱分解反応温度[K]を表す。)

上記kは該熱分解反応の1次反応速度定数を表し、下記式(6)で得られるkである。

【数 7】

$$k \cdot t = -\ln(1 - C)$$

(6)

(式中、

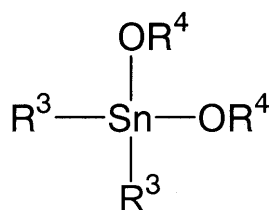
k : 1 次反応速度定数 [ h r <sup>-1</sup> ]、t : 熱分解反応時間 [ h r ]、C : 化学式 ( 2 ) で表すジアルキルスズアルコキシドの初期濃度に対する減少率 [ m o l / m o l ] を表す。

10

)

[ 3 ] [ 1 ] 記載の該ジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドが下記式 ( 7 ) または下記式 ( 8 ) の少なくとも 1 つを含むことを特徴とする [ 1 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

【化 1 6】



(7)

20

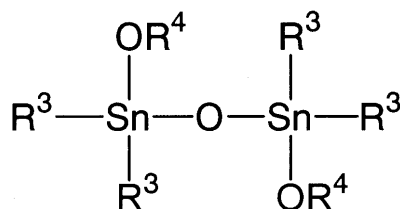
(式中：

R<sup>3</sup> は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し；

R<sup>4</sup> は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。)

30

【化 1 7】



(8)

40

(式中：

R<sup>3</sup> は前述した R<sup>3</sup> と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し；

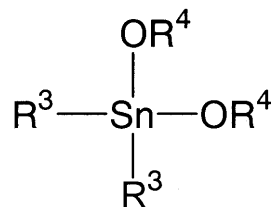
R<sup>4</sup> は前述した R<sup>4</sup> と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、

50

炭素数 5 ～ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ～ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ～ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ～ 14 のアルキルと炭素数 5 ～ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ～ 20 のアラルキル基を表す。)

[ 4 ] ジアルキルスズジアルコキシドが、下記式 ( 7 ) または下記式 ( 8 ) の少なくとも 1 つを含むことを特徴とする [ 2 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

【化 1 8】



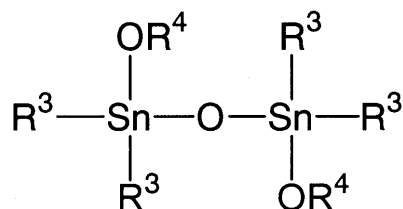
( 7 )

10

( 式中 :

$\text{R}^3$  は、該出発物質に対応する  $\text{R}^1$  と同じあり、 $\text{R}^4$  は、該出発物質及び / または該反応物質に対応する  $\text{R}^2$  と同じである。 )

【化 1 9】



( 8 )

20

( 式中 :

$\text{R}^3$  は、該出発物質に対応する  $\text{R}^1$  と同じであり、 $\text{R}^4$  は、該出発物質及び / または該反応物質に対応する  $\text{R}^2$  と同じある。 )

30

[ 5 ] ジアルキルスズアルコキシド含有組成物であって、該組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が 0 . 0 1 m o l % 以上 1 m o l % 以下、及び塩素原子含有量が 1 0 0 0 p p m 以下であることを特徴とする [ 1 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物。

[ 6 ] 該出発物質に含まれるトリアルキルスズ化合物含有量が、該出発物質中の全スズ原子モル数に対して 1 m o l % 以下および塩素原子含有量 1 0 0 0 p p m 以下であることを特徴とする [ 2 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド製造方法。

[ 7 ] 脱水速度が下記式 ( 9 ) によって定められる脱水速度条件を満足する脱水速度であることを特徴とする [ 2 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物の製造方法。

40

【数 8】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{75X + 25Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)}$$

( 9 )

( 式中、

脱水速度 : 脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量 [ m o

50

$l \cdot h \cdot r^{-1}$  ]、X：出発物質に含まれる化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数[mol]、Y：出発物質に含まれる化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシド中のスズ原子モル数[mol]、T：脱水反応温度[K]、R：気体定数 =  $8.314 J \cdot mol^{-1} \cdot K^{-1}$ を表し、A及びBは化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。)

[ 8 ] [ 1 ] または [ 3 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒としてエステル製造に使用する方法。

[ 9 ] [ 1 ] または [ 3 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として炭酸エステルの製造に使用する方法。

[ 10 ] [ 2 ] 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒としてエステル製造に使用する方法。 10

[ 11 ] [ 2 ] 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物触媒として炭酸エステルの製造に使用する方法。

[ 12 ] [ 1 ] または [ 3 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステル。

[ 13 ] [ 2 ] 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物触媒として用いて製造される炭酸エステル。

[ 14 ] [ 1 ] または [ 3 ] 記載のジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステルから得られる芳香族炭酸エステル、ポリカーボネート、またはイソシアネート類。 20

[ 15 ] [ 2 ] 記載の製造方法で得られるジアルキルスズアルコキシド含有組成物を触媒として用いて製造される炭酸エステルから得られる芳香族炭酸エステル、ポリカーボネート、またはイソシアネート類。

#### 【発明の効果】

##### 【0016】

本発明により、トリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物の含有量を大幅に低減したジアルキルスズアルコキシドを得ることができ、このジアルキルスズアルコキシドを有機合成触媒として用いた際にトリブチルスズ化合物や塩素含有化合物を実質的に含まない製品、たとえばカルボン酸エステル、炭酸エステル、あるいはこれらの誘導品等を複雑な分離精製工程を必要とせず、簡便に得ることができ、工業分野において大変有用である。 30

##### 【0017】

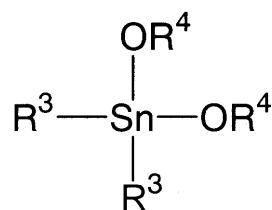
本発明のジアルキルスズアルコキシド含有組成物はジアルキルスズアルコキシドのみであっても、無機物や有機物などとの混合物であってもよい。そして該ジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が  $0.01 mol\%$  以上  $1 mol\%$  以下、及び塩素原子含有量が  $1000 ppm$  以下であるジアルキルスズアルコキシド含有組成物で、更に好ましくは該ジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対してトリアルキルスズ化合物含有量が  $0.01 mol\%$  以上  $1 mol\%$  以下、及び塩素原子含有量が  $1000 ppm$  以下であるジアルキルスズアルコキシド含有組成物である。トリアルキルスズ化合物が  $1 mol\%$  以下のレベルであればその毒性は実質上解消することができ、また塩素原子含有量が  $1000 ppm$  以下のレベルであれば金属腐食やポリマーの劣化の問題も実質的に解消できる。更に、微量に含まれるトリアルキルスズ化合物はジアルキルスズアルコキシドの熱安定性を向上させたり、物理的または化学的特性を向上する場合があるためである。 40

##### 【0018】

本発明のジアルキルスズアルコキシドは、化学式(7)及び/または化学式(8)で表すジアルキルスズ化合物であり、化学式(7)及び/または化学式(8)で表すジアルキルスズアルコキシド化合物の群の中から選ばれる少なくとも1種のジアルキルスズアルコキシドである。化学式(7)及び化学式(8)は一般式として単量体構造を示しているが、これら化合物は会合体であっても多量体であっても構わない。 50

【 0 0 1 9 】

【 化 2 0 】



(7)

10

【 0 0 2 0 】

( 式中 :

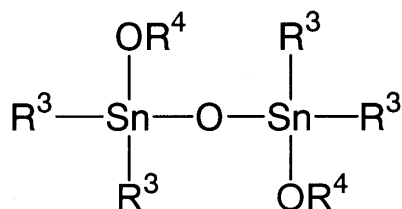
$\text{R}^3$ は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し ;

$\text{R}^4$ は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。 )

20

【 0 0 2 1 】

【 化 2 1 】



(8)

30

【 0 0 2 2 】

( 式中 :

$\text{R}^3$ は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 20 のアリール基を表し ;

$\text{R}^4$ は、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。 )

40

【 0 0 2 3 】

上記したような化学式 ( 7 ) で示されるジアルキルスズアルコキシドの例としては、ジメチル - ジメトキシ - スズ、ジメチル - ジエトキシ - スズ、ジメチル - ジプロポキシ - スズ ( 各異性体 )、ジメチル - ジブトキシ - スズ ( 各異性体 )、ジメチル - ビスペンチルオキシ - スズ ( 各異性体 )、ジメチル - ビスヘキシルオキシ - スズ ( 各異性体 )、ジメチル - ビスヘプチルオキシ - スズ ( 各異性体 )、ジメチル - ビスオクチルオキシ - スズ ( 各異

50

性体)、ジメチル・ビスノニルオキシ・スズ(各異性体)、ジメチル・ビスデシルオキシ  
 ・スズ(各異性体)、ジブチル・ジメトキシ・スズ、ジブチル・ジエトキシ・スズ、ジブ  
 チル・ジプロポキシ・スズ(各異性体)、ジブチル・ジブトキシ・スズ(各異性体)、ジ  
 ブチル・ビスペンチルオキシ・スズ(各異性体)、ジブチル・ビスヘキシルオキシ・スズ  
 (各異性体)、ジブチル・ビスヘブチルオキシ・スズ(各異性体)、ジブチル・ビスオク  
 チルオキシ・スズ(各異性体)、ジブチル・ビスノニルオキシ・スズ(各異性体)、ジブ  
 チル・ビスデシルオキシ・スズ(各異性体)、ジブチル・ビスベンジルオキシ・スズ、ジ  
 ブチル・ビスフェニルエトキシ・スズ、ジフェニル・ジメトキシ・スズ、ジフェニル・ジ  
 エトキシ・スズ、ジフェニル・ジプロポキシ・スズ(各異性体)、ジフェニル・ジブトキ  
 シ・スズ(各異性体)、ジフェニル・ビスペンチルオキシ・スズ(各異性体)、ジフェニ  
 ル・ビスヘキシルオキシ・スズ(各異性体)、ジフェニル・ビスヘブチルオキシ・スズ( 10  
 各異性体)、ジフェニル・ビスオクチルオキシ・スズ(各異性体)、ジフェニル・ビスノ  
 ニルオキシ・スズ(各異性体)、ジフェニル・ビスデシルオキシ・スズ(各異性体)、ジ  
 フェニル・ビスベンジルオキシ・スズ、ジフェニル・ビスフェニルエトキシ・スズ、ジメ  
 トキシ・ビス・(トリフルオロ・ブチル)・スズ、ジエトキシ・ビス・(トリフルオロ・  
 ブチル)・スズ、ジプロポキシ・ビス・(トリフルオロ・ブチル)・スズ(各異性体)、  
 ジブトキシ・ビス・(トリフルオロ・ブチル)・スズ(各異性体)、ビスペンチルオキシ  
 ビス・(トリフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘキシルオキシ・ビス・(トリ  
 フルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘブチルオキシ・ビス・(トリフルオロブチ  
 ル)・スズ(各異性体)、ビスオクチルオキシ・ビス・(トリフルオロブチル)・スズ( 20  
 各異性体)、ビスノニルオキシ・ビス・(トリフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビ  
 スデシルオキシ・ビス・(トリフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスベンジルオキ  
 シ・ビス・(トリフルオロブチル)・スズ、ビスフェニルエトキシ・ビス・(トリフルオ  
 ロブチル)・スズ、ジメトキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ、ジエトキシ・  
 ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ、ジプロポキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル  
 )・スズ(各異性体)、ジブトキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ(各異性体  
 )、ビスペンチルオキシビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘキ  
 シルオキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘブチルオキシ  
 ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスオクチルオキシ・ビス・( 30  
 ペンタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスノニルオキシ・ビス・(ペンタフルオ  
 ロブチル)・スズ(各異性体)、ビスデシルオキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・  
 スズ(各異性体)、ビスベンジルオキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ、ビス  
 フェニルエトキシ・ビス・(ペンタフルオロブチル)・スズ、ジメトキシ・ビス・(ヘブ  
 タフルオロブチル)・スズ、ジエトキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ、ジブ  
 プロポキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ジブトキシ・ビス・( 40  
 ヘブタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスペンチルオキシビス・(ヘブタフルオ  
 ロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘキシルオキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)  
 ・スズ(各異性体)、ビスヘブチルオキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ(各  
 異性体)、ビスオクチルオキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、  
 ビスノニルオキシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスデシルオ 40  
 キシ・ビス・(ヘブタフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスベンジルオキシ・ビス  
 ・(ヘブタフルオロブチル)・スズ、ビスフェニルエトキシ・ビス・(ヘブタフルオロブ  
 チル)・スズ、ジメトキシ・ビス・(ノナフルオロブチル)・スズ、ジエトキシ・ビス・  
 (ノナフルオロブチル)・スズ、ジプロポキシ・ビス・(ノナフルオロブチル)・スズ( 50  
 各異性体)、ジブトキシ・ビス・(ノナフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスペン  
 チルオキシビス・(ノナフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘキシルオキシ・ビ  
 ス・(ノナフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスヘブチルオキシ・ビス・(ノナフ  
 ルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスオクチルオキシ・ビス・(ノナフルオロブチル  
 )・スズ(各異性体)、ビスノニルオキシ・ビス・(ノナフルオロブチル)・スズ(各異  
 性体)、ビスデシルオキシ・ビス・(ノナフルオロブチル)・スズ(各異性体)、ビスベ



ンジルオキシ - ビス - (ノナフルオロブチル) - スズ、ビスフェニルエトキシ - ビス - (ノナフルオロブチル) - スズ等のアルキルアルコキシスズなどが挙げられ、好ましい例としては、ジブチル - ジメトキシ - スズ、ジブチル - ジエトキシ - スズ、ジブチル - ジプロポキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ジプトキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスペンチルオキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスヘキシルオキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスヘブチルオキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスオクチルオキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスノニルオキシ - スズ(各異性体)、ジブチル - ビスデシルオキシ - スズ(各異性体)などが挙げられる。

# 【0024】

化学式(8)で示されるジアルキルスズアルコキシドの例としては、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ジプトキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラメチル - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジプトキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ジプトキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラフェニル - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン

(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ジブトキシ  
 ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル)  
 ) - 1, 3 - ビスベンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テ  
 トラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン(各  
 異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘブチル  
 オキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブ  
 チル) - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3  
 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン(各  
 異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブチル) - 1, 3 - ビスデシル  
 オキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(トリフルオロブ 10  
 チル) - 1, 3 - ビスベンジルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス  
 (トリフルオロブチル) - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1,  
 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン  
 、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ジエトキシ ジスタ  
 ンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ジプロポ  
 キシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブ  
 チル) - 1, 3 - ジブトキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラ  
 キス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスベンチルオキシ ジスタンオキサン(各異  
 性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘキシル  
 オキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロ 20  
 ブチル) - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3,  
 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキ  
 サン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビ  
 スノニルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタ  
 フルオロブチル) - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1  
 , 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスベンジルオキシ ジスタ  
 ンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ペンタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスフェ  
 ニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル)  
 ) - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフル  
 オロブチル) - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス( 30  
 ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1,  
 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ジブトキシ ジスタンオキ  
 サン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ビ  
 スベンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプ  
 タフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1  
 , 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジ  
 スタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル) -  
 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラ  
 キス(ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン(各異性  
 体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスデシルオキシ 40  
 シ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘプタフルオロブチ  
 ル) - 1, 3 - ビスベンジルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ヘ  
 プタフルオロブチル) - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサン、1, 1,  
 3, 3 - テトラキス(ノナフルオロブチル) - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、  
 1, 1, 3, 3 - テトラキス(ノナフルオロブチル) - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオ  
 キサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ノナフルオロブチル) - 1, 3 - ジプロポキシ  
 ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ノナフルオロブチル) -  
 1, 3 - ジブトキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1, 1, 3, 3 - テトラキス(ノ  
 ナフルオロブチル) - 1, 3 - ビスベンチルオキシ ジスタンオキサン(各異性体)、1  
 , 1, 3, 3 - テトラキス(ノナフルオロブチル) - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジス 50

タンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスベンジルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラキス（ノナフルオロブチル） - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサンのようなアルコキシジスタンオキサン、アラルキルオキシジスタンオキサンなどが挙げられ、好ましい例としては、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジブトキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスベンチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘブチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）が挙げられる。

10

20

#### 【0025】

また、トリアルキルスズ化合物の例としては、トリメチル - メトキシ - スズ、トリメチル - エトキシ - スズ、トリメチル - プロポキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ブトキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ベンチルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ヘキシルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ヘブチルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - オクチルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ノニルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - デシルオキシ - スズ（各異性体）、トリメチル - ベンジルオキシ - スズ、トリメチル - フェニルエトキシ - スズ、トリブチル - メトキシ - スズ、トリブチル - エトキシ - スズ、トリブチル - プロポキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ブトキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ベンチルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ヘキシルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ヘブチルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - オクチルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ノニルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - デシルオキシ - スズ（各異性体）、トリブチル - ベンジルオキシ - スズ、トリブチル - フェニルエトキシ - スズ、トリフェニル - メトキシ - スズ、トリフェニル - エトキシ - スズ、トリフェニル - プロポキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ブトキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ベンチルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ヘキシルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ヘブチルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - オクチルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ノニルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - デシルオキシ - スズ（各異性体）、トリフェニル - ベンジルオキシ - スズ、トリフェニル - フェニルエトキシ - スズ、メトキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ、エトキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ、プロポキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ブトキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ベンチルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ヘキシルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ヘブチルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、オクチルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ノニルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、デシルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ（各異性体）、ベンジルオキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ、フェニルエトキシ - トリス - （トリフルオロブチル） - スズ、メトキシ - トリス - （ペンタフルオロブチル） - スズ、エトキシ - トリス - （ペンタフルオロブチル）

30

40

50

- スズ、プロボキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ブトキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ペンチルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘキシルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘプチルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、オクチルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ノニルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、デシルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ベンジルオキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ、フェニルエトキシ - トリス - (ペンタフルオロブチル) - スズ、メトキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ、エトキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ、プロボキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ブトキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ペンチルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘキシルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘプチルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、オクチルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ノニルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、デシルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ベンジルオキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ、フェニルエトキシ - トリス - (ヘプタフルオロブチル) - スズ、メトキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ、エトキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ、プロボキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ブトキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ペンチルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘキシルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ヘプチルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、オクチルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ノニルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、デシルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ (各異性体)、ベンジルオキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ、フェニルエトキシ - トリス - (ナノフルオロブチル) - スズ等のトリアルキルスズアルコキシドなどが挙げられる。

#### 【0026】

塩素含有化合物については、特定はできないが、例えば、ジメチル - ジクロロ - スズ、ブチル - メチル - ジクロロ - スズ (各異性体)、ブチル - エチル - ジクロロ - スズ (各異性体)、ブチル - プロピル - ジクロロ - スズ (各異性体)、ジブチル - ジクロロ - スズ (各異性体)、ジフェニル - ジクロロ - スズ、ビス - (トリフルオロブチル) - ジクロロ - スズ (各異性体)、ビス - (ペンタフルオロブチル) - ジクロロ - スズ (各異性体)、ビス - (ヘプタフルオロブチル) - ジクロロ - スズ (各異性体)、ビス - (ナノフルオロブチル) - ジクロロ - スズ (各異性体)、トリメチル - クロロ - スズ、ジブチル - メチル - クロロ - スズ (各異性体)、ブチル - ジメチル - クロロ - スズ (各異性体)、ジブチル - エチル - クロロ - スズ (各異性体)、ブチル - ジエチル - クロロ - スズ (各異性体)、ジブチル - プロピル - クロロ - スズ (各異性体)、ブチル - ジプロピル - クロロ - スズ (各異性体)、トリブチル - クロロ - スズ (各異性体)、トリフェニル - クロロ - スズ、トリス - (トリフルオロブチル) - クロロ - スズ (各異性体)、トリス - (ペンタフルオロブチル) - クロロ - スズ (各異性体)、トリス - (ヘプタフルオロブチル) - クロロ - スズ (各異性体)、トリス - (ナノフルオロブチル) - クロロ - スズ (各異性体)、メチル - トリクロロ - スズ、エチル - トリクロロ - スズ、プロピル - トリクロロ - スズ (各異性体)、ブチル - トリクロロ - スズ (各異性体)、フェニル - トリクロロ - スズ、トリフルオロブチル - トリクロロ - スズ (各異性体)、ペンタフルオロ - トリクロロ - スズ (各異性体)、ヘプタフルオロ - トリクロロ - スズ (各異性体)、ナノフルオロ - トリクロロ - スズ (各異性体)、塩化リチウム、塩化ナトリウム、塩化カリウム、塩化セシウム、塩化マグネシウム、塩化カルシウム、塩化バリウムなどの塩素含有化合物が挙げられる。

#### 【0027】

化学式(7)と(8)で表すジアルキルスズアルコキシド及びトリアルキルスズ化合物は $^{119}\text{Sn}$ -NMRによって分析し、いくつかの測定例を下記の表に示す。 $^{119}\text{Sn}$ -NMRによる分析ではこれらスズ化合物のシフト値は濃度や溶媒などの影響を受けやすいため $^{13}\text{C}$ 及び $^1\text{H}$ -NMRの併用が好ましい。

化学式(7)で表すジアルキルスズジアルコキシドは $^{119}\text{Sn}$ -NMRシフト値が濃度によって変化し、高濃度であるほど高磁場側に推移する。その測定例として下記の表1にジブチルスズ-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-スズの分析結果を示す。

【0028】

【表1】

ジブチルスズ-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-スズの $^{119}\text{Sn}$ -NMRシフト(溶媒:  $\text{CDCl}_3$ )

濃度[wt%]	$^{119}\text{Sn}$ -NMRシフト (ppm; $\text{SnMe}_4$ 基準)
3.4	2.7
11.2	-6.6
20.5	-19.1
48.3	-64.2

10

20

【0029】

一方、化学式(8)で表すジアルキルスズアルコキシド及びトリアルキルスズ化合物については $^{119}\text{Sn}$ -NMRシフト値が濃度や溶媒などによる影響を受けにくい。その測定例としていくつかの1, 1, 3, 3-テトラブチル-1, 3ビス(アルコキシ)-ジスタンオキサン及びトリブチル-(アルコキシ)-スズの分析結果を表2に示す。

【0030】

【表2】

アルコキシ種	各構造の $^{119}\text{Sn}$ -NMRシフト (ppm; $\text{SnMe}_4$ 基準)		
	1, 1, 3, 3-テトラブチル-1, 3ビス(アルコキシ)-ジスタンオキサン	トリブチル-(アルコキシ)-スズ	
メチルオキシ	-174.1	-180.2	109.4
ブチルオキシ	-177.5	-187.1	101.0
2-メチルプロピルオキシ	-174.5	-184.5	100.7
ヘキシルオキシ	-177.6	-186.9	100.4
2-エチルブチルオキシ	-172.5	-184.5	100.8
2-エチルヘキシルオキシ	-172.7	-184.2	100.3

30

40

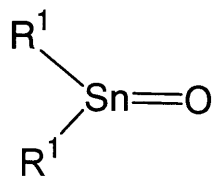
【0031】

本発明のジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドは、公知の方法であるジアルキルスズオキシドとアルコールとからの脱水反応で好適に製造される。使用原料について以下に記述する。

本発明のジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドは、出発物質として、下記式(1)に示すジアルキルスズオキシド及び/または下記式(2)に示すジアルキルスズアルコキシドが使用できる。

【0032】

## 【化 2 2】



(1)

## 【0033】

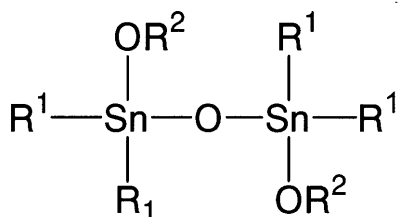
10

(式中：

$R^1$ は、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数6～20のアリール基を表す。)

## 【0034】

## 【化 2 3】



(2)

20

## 【0035】

(式中：

$R^1$ は、上記した化学式(1)の $R^1$ と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数6～20のアリール基を表し；

30

$R^2$ は、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基を表す。)

40

## 【0036】

上記式(1)で示されるジアルキルスズオキシドの例としては、ジメチルスズオキシド、ジエチルスズオキシド、ジプロピルスズオキシド(各異性体)、ジブチルスズオキシド(各異性体)、ジペンチルスズオキシド(各異性体)、ジヘキシルスズオキシド(各異性体)、ジヘプチルスズオキシド(各異性体)、ジオクチルスズオキシド(各異性体)、ブチルメチルスズオキシド(各異性体)、ブチルエチルスズオキシド(各異性体)、ブチルプロピルスズオキシド(各異性体)、ジビニルスズオキシド、ジアリルスズオキシド、ジシクロヘキシルスズオキシド、ジシクロオクチルスズオキシド、ビス(トリフルオロブチル)スズオキシド、ビス(ペンタフルオロブチル)スズオキシド、ビス(ヘプタフルオロブチル)スズオキシド、ビス(ナノフルオロブチル)スズオキシド、ジフェニルスズオキ

50

シド、ジベンジルスズオキシド、ジフェネチルスズオキシド、ジトリルスズオキシドなどが挙げられ、好ましい例として、ジメチルスズオキシド、ジエチルスズオキシド、ジプロピルスズオキシド（各異性体）、ジブチルスズオキシド（各異性体）、ジペンチルスズオキシド（各異性体）、ジヘキシルスズオキシド（各異性体）、ジヘプチルスズオキシド（各異性体）、ジオクチルスズオキシド（各異性体）などが挙げられる。炭素数の制限はないが、融点や流動性などの理由から上記範囲が好ましい。上記式（１）は単量体構造のジアルキルスズオキシドを示しているが、多量体構造であってもかまわない。

#### 【 0 0 3 7 】

上記したジアルキルスズオキシドは、公知の方法で製造されたものでよいが、ジアルキルスズオキシドに塩素含有化合物やトリアルキルスズ化合物を多く含有するジアルキルスズオキシドを出発物質として使用した場合には、生成するジアルキルスズアルコキシド中に残存する恐れがあるので予め除去して使用する。塩素化合物含有量が 2 0 0 0 p p m 以下、好ましくは 1 0 0 0 p p m 以下、トリアルキルスズ化合物含有量が全スズ含有量の 1 m o l % 以下、好ましくは 0 . 8 m o l % 以下のジアルキルスズオキシドが使用できる。

これらジアルキルスズオキシド中に含まれる塩素化合物やトリアルキルスズ化合物の除去は公知のいかなる方法（例えば文献 E P 3 4 6 5 0 6 に記載の方法）によって除去してよい。例えば、有機溶媒洗浄や酸洗浄、アルカリ洗浄、蒸留などの方法が使用できる。

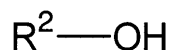
#### 【 0 0 3 8 】

化学式（２）で示されるジアルキルスズアルコキシドの例としては前記したような化学式（８）で示されるジアルキルスズアルコキシドと同じ例が挙げられる。好ましい例としては、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジメトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジエトキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジプロポキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ジブトキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスペンチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘキシルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスヘプチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスオクチルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスノニルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスデシルオキシ ジスタンオキサン（各異性体）、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスベンジルオキシ ジスタンオキサン、1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビスフェニルエトキシ ジスタンオキサンが挙げられ、特に好ましくは、該ジアルキルスズアルコキシドの製造の容易さから、該ジアルキルスズアルコキシドのアルコキシ基に相当するアルコールが常圧で水より沸点の高い 1 級アルコールであるアルコキシ基をもつジアルキルスズアルコキシドであって、例えば  $R^2$  が n - ブチル、i s o - ブチル、または炭素数が 5 以上の直鎖状、分岐状のアルキル基で、 $R^1$  が炭素数が 4 から 8 の直鎖状、分岐状の飽和アルキル基であるジアルキルスズアルコキシドである。

#### 【 0 0 3 9 】

本発明のジアルキルスズアルコキシド含有組成物中のジアルキルスズアルコキシドは、反応物質として、下記式（３）で表されるアルコールが使用できる。

#### 【 化 2 4 】



（３）

（式中：

$R^2$  は、上記した化学式（２）の  $R^2$  と同じであり、直鎖状または分岐状の炭素数 1 ~ 12 のアルキル基、炭素数 5 ~ 12 のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数 2 ~ 12 のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数 6 ~ 19 のアリール及び直鎖状または

10

20

30

40

50

分岐状の炭素数 1 ~ 14 のアルキルと炭素数 5 ~ 14 のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数 7 ~ 20 のアラルキル基を表す。)

【0040】

上記式(3)で表すアルコールの例としては、メタノール、エタノール、プロパノール(各異性体)、ブタノール(各異性体)、ペンタノール(各異性体)、ヘキサノール(各異性体)、ヘプタノール(各異性体)、オクタノール(各異性体)、ノナノール(各異性体)、デカノール(各異性体)、シクロヘキサノール、シクロヘプタノール、シクロオクタノール、フェニルメタノール、2-フェニル-エタノールなどが挙げられ、好ましい例として、メタノール、エタノール、プロパノール(各異性体)、ブタノール(各異性体)、ペンタノール(各異性体)、ヘキサノール(各異性体)、ヘプタノール(各異性体)、オクタノール(各異性体)などが挙げられる。これらアルコールのうち、脱水反応の容易さから、好ましい例としては、常圧で水より沸点の高い1級のアルコールであって、例えばR<sup>2</sup>がn-ブチル、i s o-ブチル、または炭素数が5以上の直鎖状、鎖状のアルキル基であるアルコールである。

10

【0041】

上記した出発物質と反応物質とを脱水反応し、出発物質と反応物質に対応するジアルキルスズアルコキシドが製造できる。即ち、前述した化学式(7)及び/または化学式(8)で表すジアルキルスズアルコキシドであって、R<sup>3</sup>は、該出発物質に対応し、出発物質のR<sup>1</sup>と同じであり、R<sup>4</sup>は、該出発物質及び/または該反応物質に対応し、出発物質該出発物質及び/または該反応物質のR<sup>2</sup>と同じであるジアルキルスズアルコキシドが製造できる。このような化合物の例は、前述した化学式(7)及び化学式(8)と同じである。

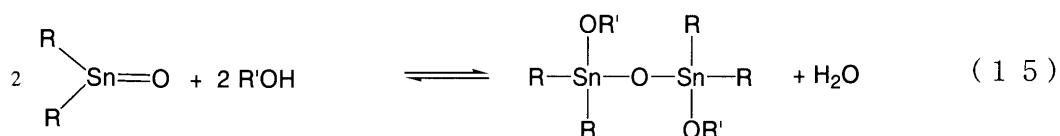
20

【0042】

次に、本発明のジアルキルスズアルコキシドまたは、本発明のジアルキルスズアルコキシド組成物中のジアルキルスズアルコキシドの製造条件について述べる。

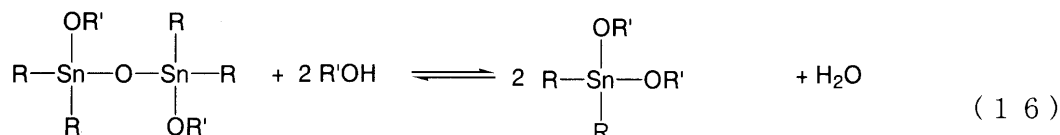
本発明者らは、ジアルキルスズアルコキシドの生成は、前記したように、ジアルキルスズオキシドとアルコールとの脱水反応であり、ジアルキルスズアルコキシドの生成は下式(15)及び下式(16)の平衡反応と推定した。

【化25】



30

【化26】



【0043】

ジアルキルスズオキシドに対するアルコールのモル比は、アルコールの種類によって異なるが、通常1~10000倍、より好ましくは3~100倍である。脱水反応は平衡反応であるため、ジアルキルスズオキシドのモル数に対して過剰のアルコールを使用した場合が一般に反応を早く進行させることができるが、大過剰のアルコールを使用した場合には、反応後のアルコールの留去に多大なエネルギーを必要とするので、上記範囲が好ましい。該反応温度は、原料アルコールの種類や溶媒との組成比によって異なるが、通常60~200である。高温ではトリアルキルスズ化合物が生成しやすいし、低温では反応が非常に遅いため、より好ましくは100~160である。反応圧力についても原料アルコールの種類などによって異なり、減圧から加圧条件で行うことが可能であるが、好ましくは200Pa~1MPaという圧力範囲で行う。効率よく反応系から水を除去するため

40

50



に、さらに好ましくは  $10 \text{ kPa} \sim 0.5 \text{ MPa}$  の範囲である。

【0044】

上記したように、反応は平衡反応と推定され、平衡を生成物側にずらしてジアルキルスズアルコキシドを得る。即ち、反応液の中から水を除去してジアルキルスズアルコキシドを得る。脱水方法は公知の脱水方法が使用できる。例えば、蒸留、膜分離、脱水剤などの方法が挙げられる。蒸留は減圧蒸留、加圧蒸留、薄膜蒸留、共沸蒸留などの方法が使用でき、膜分離はパーバレーションなどの方法が使用でき、脱水剤はモレキュラーシーブなどの公知の脱水剤が使用できる。

【0045】

化学式(7)で表すジアルキルスズアルコキシドは、前記した平衡反応式(15)と(16)に従って、ジアルキルスズオキシドを出発物質としなくても、化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドを出発物質とし、反応物質である化学式(3)で表すアルコールとから製造することもできる。反応条件は上記したジアルキルスズオキシドを出発物質とした場合と同じである。

【0046】

溶媒は必ずしも使用する必要はないが、流動性を向上させて反応操作を容易にしたり、あるいは生成する水を速やかに系外へ出す目的で水と共沸する不活性溶媒を添加することができる。使用できる溶媒は、ジアルキルスズオキシドや得られるジアルキルスズアルコキシドと反応しないものであれば、どのような溶媒であってもよい。このような溶媒の例としては例えば、ヘキサン(各異性体)、ヘプタン(各異性体)、オクタン(各異性体)などの直鎖状、鎖状、環状の脂肪族炭化水素類、ベンゼン、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素類、エーテル類を反応溶媒として用いることができる。これら溶媒は水分をなるべく含有しないように予め脱水しておくことが好ましい。

【0047】

反応時間は、ジアルキルスズオキシドやアルコールの種類、反応温度によって異なるが、5分から100時間の範囲でおこなう。理論量の50%以上好ましくは60%以上の水を除去して反応を終了して構わない。高温で長時間反応させると、ジアルキルスズアルコキシドの熱分解によってトリアルキルスズ化合物が多量に生成するので、なるべく低温で速やかに反応させることが好ましい。

【0048】

出発物質として、化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド及び/または化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドと反応物質である化学式(3)で表すアルコールからジアルキルスズアルコキシドを製造する場合、下記式(4)によって定められる脱水速度を満足する条件で脱水反応を行えば化学式(7)及び/または化学式(8)で表すジアルキルスズアルコキシドを得ることができる。化学式(1)で表すジアルキルスズオキシドと化学式(3)で表すアルコールの混合液を用いても良いが、溶解性や混合液の輸送等の観点から化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドと化学式(3)で表すアルコールを用いることが好ましい。

【数8】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{60X + 10Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)} \quad (4)$$

【0049】

(式中、

脱水速度：脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量  $[\text{mol} \cdot \text{hr}^{-1}]$ 、X：出発物質に含まれる化学式(1)で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数  $[\text{mol}]$ 、Y：出発物質に含まれる化学式(2)で表すジアルキルスズ

10

20

30

40

50

アルコキシド中のスズ原子モル数 [mol]、T：脱水反応温度 [K]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$  を表し、A 及び B は化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。)

【0050】

出発物質に化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれる場合は、上記 A 及び B はそれぞれ化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式 (5) で得られる A 及び B であり、そして出発物質に化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれない場合は、A 及び B はそれぞれ出発物質に含まれる化学式 (1) と反応物質とから形成される化学式 (2) に相当するジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応の頻度因子及び活性化エネルギーを表すものであって、下記式 (5) で得られる A 及び B である。

10

【0051】

【数9】

$$k = A \cdot \exp\left(-\frac{B}{R \cdot T}\right) \quad (5)$$

(式中、

k：1次反応速度定数 [ $\text{hr}^{-1}$ ]、A：頻度因子 [ $\text{hr}^{-1}$ ]、B：活性化エネルギー [ $\text{J} \cdot \text{mol}^{-1}$ ]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ 、T：熱分解反応温度 [K] を表す。)

20

【0052】

上記 k は該熱分解反応の1次反応速度定数を表し、下記式 (6) で得られる k である。

【数10】

$$k \cdot t = -\ln(1 - C) \quad (6)$$

上記式 (4) で定めた脱水速度条件を満足する脱水速度で製造すれば、トリアルキルスズ化合物の少ないジアルキルスズアルコキシドを得ることができるが、化学式 (7) で表すジアルキルスズアルコキシドをより多く得るために下記式 (9) に示す脱水速度以上で製造することがより好ましい。

30

【数11】

$$\text{脱水速度} \geq \frac{75X + 25Y}{A^{-1} \cdot \exp\left(\frac{B}{R \cdot T}\right)} \quad (9)$$

40

【0053】

(式中、

脱水速度：脱水反応で形成される水のうち、単位時間当りに系外に抜き出す水量 [ $\text{mol} \cdot \text{hr}^{-1}$ ]、X：出発物質に含まれる化学式 (1) で表すジアルキルスズオキシド中のスズ原子モル数 [mol]、Y：出発物質に含まれる化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシド中のスズ原子モル数 [mol]、T：脱水反応温度 [K]、R：気体定数 =  $8.314 \text{ J} \cdot \text{mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$  を表し、A 及び B は化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドの種類に依存する係数である。)

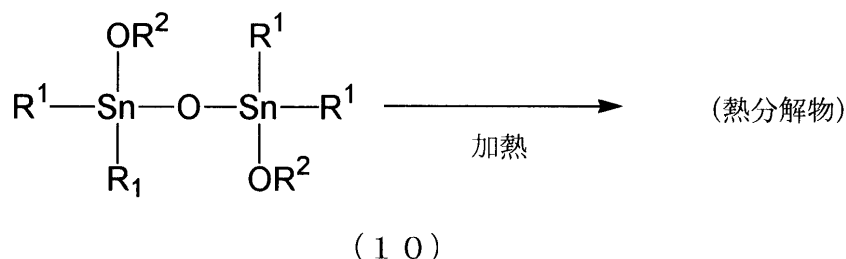
【0054】

上記した熱分解反応とは、化学式 (2) で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれる

50

場合は、化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応であり、化学式(2)で表すジアルキルスズアルコキシドが含まれない場合は、A及びBはそれぞれ出発物質に含まれる化学式(1)と反応物質とから形成される化学式(2)に相当するジアルキルスズアルコキシドの熱分解反応であって、下記式(10)で示す反応である。

【化27】



10

【0055】

(式中：

R<sup>1</sup>は、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基、又は無置換又は置換された炭素数6～20のアリール基を表し；

20

R<sup>2</sup>は、直鎖状または分岐状の炭素数1～12のアルキル基、炭素数5～12のシクロアルキル基、直鎖状または分岐状の炭素数2～12のアルケニル基、又は無置換又は置換された炭素数6～19のアリール及び直鎖状または分岐状の炭素数1～14のアルキルと炭素数5～14のシクロアルキルよりなる群から選ばれるアルキルからなる炭素数7～20のアラルキル基を表す。)

【0056】

加熱温度は100 から200 までの任意の温度(例えば120 、140 、160 など)であり、化学式(2)で表される化合物の含有量が95%以上であって、化学式(2)の分解を促進するような化合物(例えば酸素や水分など)の影響を受けないような条件下で、加熱して実施する熱分解反応であって、上記式(10)に従って加熱による化学式(2)に相当する化合物の減少量を<sup>119</sup>Sn-NMRで経時的に測定して、その定量値の減少を熱分解反応と定義する反応を指している。熱分解物はどのようなものか定義はできないが、トリブチルスズアルコキシドを含有した熱分解物である。

30

【0057】

メタノールやエタノールなどの、水より沸点の低いアルコールについては、アルコール沸点より低い共沸組成を構成する共沸剤を用いれば上記方法で本発明のジアルキルスズアルコキシドを製造することができるし、モレキュラーシーブなどの脱水剤を用いても同様に製造することができる。

上記脱水反応によるジアルキルスズアルコキシドの製造はいかなる反応器、例えば、バッチ型反応器、セミバッチ型反応器、完全混合槽型反応器及び流通型反応器、またはこれらの反応器を連結させた複合型反応器を用いてもよい。

40

反応終了後には、過剰のアルコールや溶媒等を除去してもよいし、そのまま使用してもよい。

【0058】

さらに、出発物質として、塩素化合物含有量が1000ppm以下であって、トリアルキルスズ化合物を含有したジアルキルスズアルコキシドからも、本発明のジアルキルスズアルコキシドを得ることができる。本発明者らが鋭意検討した結果、ジアルキルスズアルコキシドの熱分解で生成するトリアルキルスズ化合物は、化学式(7)及び化学式(8)で表されるジアルキルスズアルコキシドよりも沸点が低く、蒸留によって分離できること

50

が明らかになった。蒸留は減圧蒸留、加圧蒸留、薄膜蒸留などの方法が使用でき、トリアルキルスズ化合物の含有量がジアルキルスズアルコキシドのスズ原子モル数に対して 1 mol % 以下となるように蒸留除去する。

#### 【0059】

本発明のジアルキルスズアルコキシドの使用は、化学式(7)及び化学式(8)で表すジアルキルスズアルコキシドの少なくとも1つを、例えば、エステル交換反応や炭酸エステルなどのジアルキルスズアルコキシドを用いる公知の反応に使用することができる。本発明のジアルキルスズアルコキシドを使用すれば、トリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物の少ないエステルや炭酸エステルを得ることができる。

#### 【0060】

本発明のジアルキルスズアルコキシドは従来技術で得られるジアルキルスズアルコキシドと異なり、トリアルキルスズ化合物や塩素含有化合物の含有量が極めて少ないが、上記した反応に適用した場合、反応中に熱分解してトリアルキルスズ化合物が生成する場合があるので、生成物中の該トリアルキルスズ化合物の含有量を分析して、反応温度、時間を選択することが好ましい。

#### 【0061】

本発明のジアルキルスズアルコキシドは高純度、低コストであって、エステル交換反応や炭酸エステル合成反応、アルキルフェニルカーボネート、ジアリールカーボネートなどの芳香族炭酸エステル、ポリカーボネート、ウレタンなどの有機化合物製造触媒としても好適に用いられるし、本発明のジアルキルスズアルコキシドを用いて製造した炭酸エステルから、アルキルフェニルカーボネート、ジアリールカーボネートなどの芳香族炭酸エステル、ポリカーボネートや、該芳香族炭酸エステルからポリカーボネート、ヘキサメチレンジイソシアネートやトリイソシアネート、メシチレンジイソシアネートなどの有機イソシアネート類を好適に得ることができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0062】

以下、本発明を実施例に基づき具体的に説明するが、本発明はこれら実施例に限定されるものではない。

#### <分析方法>

##### 1) NMR分析方法

装置：日本電子(株)社製 JNM-A400 FT-NMRシステム

(1)  $^1\text{H}$ -NMR、 $^{13}\text{C}$ -NMR、 $^{119}\text{Sn}$ -NMR分析サンプルの調製

スズ化合物を 0.3 g ~ 1 g の範囲で秤量し、重クロロホルム(アルドリッチ社製、99.8%)を 0.05 g ~ 0.7 g の範囲で秤量し、更に  $^{119}\text{Sn}$ -NMR 内部標準としてテトラメチルスズ(和光社製、和光一級)を約 0.05 g 加えて均一に混ぜた溶液を NMR 分析サンプルとする。

#### 【0063】

##### 2) 水の分析方法

装置：三菱化学(株)社製 CA-05 微量水分計

##### (1) 定量分析法

分析サンプルをシリンジを用いて約 0.12 ml 採取し重量を測った後、そのまま水分計に注入し、水の定量を行う。その後再びシリンジの重量を測り、サンプル注入量を割り出し、サンプル中の水含有量を求める。

#### 【0064】

##### 3) 炭酸エステル合成及びエステル交換反応における反応液のガスクロマトグラフィー分析法

装置：(株)島津製作所製 GC-2010 システム

##### (1) 分析サンプルの調製

反応溶液約 0.1 g 秤量し、内部標準としてジフェニルエーテル(東京化成社製、> 99.0%)約 0.03 g を加えて、アセトン(和光社製、有機合成用)を約 1.3 g 加え

10

20

30

40

50

る。混合液をろ過した溶液をガスクロマトグラフィー分析サンプルとする。

(2) ガスクロマトグラフィー分析条件

検出法：水素フラームイオン化検出器

カラム：液相として100%ジメチルポリシロキサンを有するキャピラリーカラム(DB-1カラム、J & W Scientific社製)

カラム昇温プログラム：50を5分保持し、10/minの速度で200まで昇温したのち5分保持し、さらに同じ速度で300まで昇温する。

気化室温度：300

検出器温度：300

10

(3) 定量分析法

各標準物質を用いて標準サンプルを調製し、ガスクロマトグラフィー分析を行い、内部標準であるジフェニルエーテルを基準として作成した検量線に基づいて、分析サンプルの定量を行う。

【0065】

4) ジアルキルスズオキシド、ジアルキルスズアルコキシド、炭酸エステル合成及びエステル交換反応における生成物の塩素の分析

(1) 酸素燃焼による前処理

装置：三菱化学製 TOX-100

燃焼温度：800

20

分析対象を0.1g採取し、上記の装置による酸素燃焼を行う。

(2) イオンクロマトグラフ法による定量分析

装置：日本ダイオネクス製 DX-300

検出法：電気伝導度検出器

カラム：AG-4A+AS-4A

除去液：12.5mmol/L  $H_2SO_4$

溶離液：10mmol/L  $Na_2B_4O_7$

前処理から得た残渣物を水溶液に調製したのち、塩素の標準サンプルを用いて作成した検量線に基づいて、分析サンプル中の塩素の定量を行う。

【実施例】

30

【0066】

[1, 1, 3, 3-テトラブチル-1, 3ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-ジスタンオキシンの熱分解反応の頻度因子(A)および活性化エネルギー(B)を求める方法]

温度計、三方コック、ジムロート冷却器と連結した水分定量受器を備えた容積2Lの三口フラスコにジブチルスズオキシド(アルドリッチ社製、98%、塩素原子含有量40ppm)199.8g(0.80mol)、2-エチル-1-ヘキサノール(アルドリッチ社製、脱水99.6%)1045g(8.0mol)及びトルエン(和光社製、有機合成用)500gを入れた。白色スラリー状の混合物を入れた該フラスコを130に設定したオイルバス(Fine社製、FWB-240)に浸漬した。約30分間攪拌及び加熱した後、混合物の温度が119になり水分定量受器に水とトルエンの回収が始まった。この状態を約3時間保った後、水分定量受器に約7.2mLの水を回収した。

40

【0067】

その後、オイルバスの温度を90に下げ、混合物温度を下げた後、水分定量受器をはずし、該フラスコを枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器と連結した。系内を29kPaに減圧し該フラスコからトルエンを蒸留した後、さらに系内を0.6kPaに減圧し過剰な2-エチル-ヘキサノールを蒸留した。蒸留によって回収した液は1420gであって、該フラスコには295.6gの生成物を得た。

【0068】

$^{119}Sn$ ,  $^1H$ ,  $^{13}C$ -NMRの分析結果から生成物は純度95%以上の1, 1, 3, 3-テトラブチル-1, 3ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-ジスタンオキシ素であった

50

。次いで、三方コックと連結したリービッヒ冷却器、シリコン製キャップ及び温度計を備えた容積 50 mL の三口フラスコに窒素ガス 0.3 L / 分を流しながら、該 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 ビス ( 2 - エチルヘキシルオキシ ) - ジスタンオキサンをガスタイト型シリンジ ( Hamilt on 社製、1050 TLL ) によって 20 g 入れた。該フラスコを 168 ° に加熱したオイルバスに浸漬した。

#### 【0069】

攪拌及び加熱を約 8 分間行った後、該ジスタンオキサン温度が 164 ° となってこの状態を熱分解反応の開始時間とし攪拌及び加熱を続けた。反応時間が 1.5、3、6 時間になったところでフラスコ内の液体を採取し、 $^{119}\text{Sn}$  - NMR 分析によって該ジスタンオキサンの定量分析を行いそれぞれの反応時間における該ジスタンオキサンの減少率を求めた。減少率と反応時間から 1 次反応速度定数を求め、その値は  $0.040\text{ hr}^{-1}$  であった。該ジスタンオキサンについて同様な熱分解反応を 145 ° 及び 180 ° において行った結果、それぞれの 1 次反応速度定数は  $0.0093$  と  $0.15\text{ hr}^{-1}$  であった。熱分解反応から求めた 1 次反応速度定数と反応温度との関係から求めた頻度因子 ( A ) 及び活性化エネルギー ( B ) はそれぞれ  $1.4 \times 10^{13}$  及び 12 kJ であった。

10

#### 【0070】

##### 実施例 1

ジブチル - ビス ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズ

容積 1 L のなすフラスコに、ジブチルスズオキシド ( アルドリッチ社製、98%、塩素原子含有量 40 ppm ) 20.1 g ( 0.081 mol ) 及び 2 - エチル - 1 - ブタノール ( アルドリッチ社製、98% ) 835 g ( 8.2 mol ) を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス ( 増田理化工業社製、OBH - 24 ) と真空ポンプ ( ULVAC 社製、G - 50A ) と真空コントローラー ( 岡野製作所社製、VC - 10S ) を接続したエバポレーター ( 柴田社製、R - 144 ) に取り付けた。

20

#### 【0071】

オイルバス温度を 148 ° に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約 20 分間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、54 ~ 75 kPa とした。この状態を 1.5 時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげた。反応液は透明な液になっていた。パージバルブを徐々に開いて系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は 99.2 g であり、透明で、2 層に分離していた。留去した液を分析したところ 1.5 g ( 0.083 mol ) の水を含んでいた。除去した水量から計算した脱水速度は  $0.055\text{ mol/hr}$  であり、式 ( 4 ) で表す脱水速度式から計算した値 (  $0.014\text{ mol/hr}$  ) よりも大きかった。その後、オイルバスの温度を 80 ° に下げ、該フラスコを再びオイルバスに浸漬し、常圧で約 20 分間回転攪拌と攪拌した後、過剰の 2 - エチル - 1 - ブタノールを留去するため、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、1.8 ~ 2.5 kPa とした。この状態を 3 時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげてパージバルブを徐々に開き系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は 718 g であった。

30

40

#### 【0072】

一方、該フラスコには生成物 35.5 g を得た。 $^{119}\text{Sn}$ ,  $^1\text{H}$ ,  $^{13}\text{C}$  - NMR の分析結果から生成物は 99% 以上ジブチル - ビス ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズを含んでいた。さらに生成物中のスズ原子モル数に対してトリブチル - ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズを 0.01% 含有していた。得られた化合物の沸点は 0.054 kPa において 133.5 ° であった。塩素分析結果から塩素原子含有量は 40 ppm であった。

$^1\text{H}$  - NMR ( ( テトラメチルスズ基準 ) /  $\text{CDCl}_3$  ) : 0.7 - 0.9 ( m、18 H )、1.2 - 1.4 ( m、18 H )、1.5 - 1.7 ( m、4 H )、3.6 ( d、4 H )

50

$^{13}\text{C}$  - NMR (ppm /  $\text{CDCl}_3$ ) : 11.01、13.36、18.35、22.73、26.82、27.11、45.23、67.75

$^{119}\text{Sn}$  - NMR (ppm (テトラメチルスズ基準) /  $\text{CDCl}_3$ ) : 100.8 (tr)、-39.26

【0073】

#### 実施例 2

ジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズ

容積 200 mL のなすフラスコに、ジブチルスズオキシド (アルドリッチ社製、98%、塩素原子含有量 40 ppm) 49.8 g (0.2 mol) 及び 2 - エチル - 1 - ブタノール (アルドリッチ社製、98%) 102.2 g (1.0 mol) を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス (増田理化工業社製、OBH - 24) と真空ポンプ (ULVAC社製、G - 50A) と真空コントローラー (岡野製作所社製、VC - 10S) を接続したエバポレーター (柴田社製、R - 144) に取り付けた。

10

【0074】

オイルバス温度を 148 に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約 20 分間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、54 ~ 75 kPa とした。この状態を 3.0 時間保った後、該フラスコをオイルバスから取り出した。反応液は透明な液になっていた。パージバルブを徐々に開いて系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は 71 g であり、透明で、2 層に分離していた。

20

【0075】

留去した液を分析したところ 2.2 g (0.12 mol) の水を含んでいた。除去した水量から計算した脱水速度は 0.04 mol / hr であり、式 (4) で表す脱水速度式から計算した値 (0.034 mol / hr) よりも大きかった。一方、該フラスコには生成物 79.6 g を得た。 $^{119}\text{Sn}$  - NMR の分析結果から生成物はジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズ及び 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - ジスタンオキサンを含んでおり、それぞれの濃度は 20 mol % 及び 79 mol % であり、さらにトリブチル - (2 - エチルブチルオキシ) - スズの含有量は約 0.7 mol % であり、塩素分析結果から塩素原子含有量は約 30 ppm であった。

30

【0076】

#### 実施例 3

ジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズ

容積 1 L のなすフラスコに、ジブチルスズオキシド (アルドリッチ社製、98%、塩素原子含有量 40 ppm) 20.1 g (0.081 mol) 及び 2 - エチル - 1 - ブタノール (アルドリッチ社製、98%) 417 g (4.1 mol) を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス (増田理化工業社製、OBH - 24) と真空ポンプ (ULVAC社製、G - 50A) と真空コントローラー (岡野製作所社製、VC - 10S) を接続したエバポレーター (柴田社製、R - 144) に取り付けた。

40

【0077】

オイルバス温度を 160 に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約 3 時間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、38 ~ 42 kPa とした。この状態を約 0.5 時間保持した後、該フラスコをオイルバスからあげてパージバルブを徐々に開き系内の圧力を常圧に戻した。反応液は透明な液になっていた。留去した液は 400 g であり、透明で、2 層に分離していた。

【0078】

50

留去した液を分析したところ  $1.4 \text{ g}$  ( $0.077 \text{ mol}$ ) の水を含んでいた。除去した水量から計算した脱水速度は  $0.026 \text{ mol/hr}$  であり、式(4)で表す脱水速度式から計算した値 ( $0.014 \text{ mol/hr}$ ) よりも大きかった。一方、該フラスコには生成物  $35.0 \text{ g}$  を得た。 $^{119}\text{Sn}$ ,  $^1\text{H}$ ,  $^{13}\text{C}$ -NMRの分析結果から生成物は  $92 \text{ mol}\%$  のジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズと  $7 \text{ mol}\%$  の1,1,3,3-テトラブチル-1,3-ビス(2-エチルブチルオキシ)-ジスタンオキサンと約  $0.9 \text{ mol}\%$  のトリブチル-(2-エチルブチルオキシ)-スズを含んでいて、塩素分析結果から塩素原子含有量は約  $30 \text{ ppm}$  であった。

【0079】

#### 実施例 4

蒸留によってトリブチルスズ化合物を除去したジブチル-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-スズ

温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器を備えた容積  $2 \text{ L}$  の三口フラスコにジブチルスズオキシド(アルドリッチ社製、 $98\%$ 、塩素原子含有量  $40 \text{ ppm}$ ) を  $124.5 \text{ g}$  ( $0.5 \text{ mol}$ ) と2-エチル-1-ヘキサノール(アルドリッチ社製、脱水  $99.6\%$ ) を  $1302.0 \text{ g}$  ( $10 \text{ mol}$ ) を仕込んだ。白色スラリー状の混合物を入れた該フラスコを  $160^\circ\text{C}$  に設定したオイルバス(Fine社製、FWB-240)に浸漬した。常圧において約  $0.5 \text{ hr}$  加熱及び攪拌を行った後、混合液温度が  $150^\circ\text{C}$  まで達した。その後、系内を真空ポンプ(佐藤真空社製、DW-120C)と真空コントローラー(岡野製作所社製、VC-30S)を用いて  $26.7 \sim 33.3 \text{ kPa}$  に減圧し、この状態を約  $2 \text{ hr}$  保持した後、反応液は透明な液になっていた。

【0080】

該フラスコをオイルバスから出し、オイルバス温度を  $120^\circ\text{C}$  に下げた後、再び該フラスコをオイルバスに浸漬し、約  $0.5 \text{ hr}$  加熱及び攪拌を行った後、系内を  $2.7 \sim 4.0 \text{ kPa}$  に減圧し、この状態を約  $2 \text{ hr}$  保ち過剰な2-エチル-1-ヘキサノールの留去を行った。その後、該フラスコに  $245.0 \text{ g}$  の液体を得、 $^{119}\text{Sn}$ -NMRによる分析を行った結果、該液体にはジブチル-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-スズ、1,1,3,3-テトラブチル-1,3-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-ジスタンオキサン、トリブチル-(2-エチルヘキシルオキシ)-スズが含まれており、濃度はそれぞれ  $96$ 、 $1.1$ 、 $2.9 \text{ mol}\%$  であった。

【0081】

次いで、温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器を備えた容積  $500 \text{ mL}$  の三口フラスコに該液体を仕込み、 $180^\circ\text{C}$  に設定したオイルバスに浸す。常圧において約  $0.5 \text{ hr}$  加熱及び攪拌した後、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて  $0.067 \text{ kPa}$  に減圧し、蒸留を行った。 $1 \text{ hr}$  蒸留を続けた結果、フラスコ内に残存したジブチル-ビス(2-エチルヘキシルオキシ)-スズは  $80 \text{ g}$  となった。一方、蒸留から得た最初の留出液(留出液1)は約  $30 \text{ mL}$  回収した後、次に留出した液(留出液2)を別の容器に回収した。蒸留から得た液体(留出液1と2)はそれぞれ  $39$ 、 $105 \text{ g}$  であった。フラスコ内残存液及び留出液の  $^{119}\text{Sn}$ -NMR解析結果を以下の表に示す。

【0082】



【表 5】

トリブチルスズ化合物を含んでいるジブチル-ビス（2-エチルヘキシルオキシ）-スズ混合液の蒸留分離結果

回収液	各スズ化合物濃度 [mol%]		
	A	B	C
残存液	0.0.5	98	1.8
留出液1	8.5	89	2.6
留出液2	2.5	96	<0.2（検出限界以下）

A： トリブチル-（2-エチルヘキシルオキシ）-スズ

B： ジブチル-ビス（2-エチルヘキシルオキシ）-スズ

C： 1，1，3，3-テトラブチル-1，3-ビス（2-エチルヘキシルオキシ）  
-ジスタンオキサン

10

## 【0083】

## 実施例 5

水洗による塩素含有化合物の除去を施したジブチルスズオキシドを用いたジブチル-ビス（2-エチルブチルオキシ）-スズ

温度計、ジムロート冷却器、滴下ロートを備えた500mL三口フラスコにジブチル-ジクロロ-スズ（和光社製、97%）100.0g（0.33mol）及びトルエン（和光社製、有機合成用）150gを入れた。一方、該フラスコに取り付けた滴下ポートには水酸化ナトリウム溶液（和光社製、25w/v%）95mLを入れた。該フラスコを82に設定したオイルバス（Fine社製、FWB-240）に浸漬し、約0.5hr攪拌及び加熱を行った。その後、混合液を75に保ち、水酸化ナトリウム溶液の滴下を開始し、滴下に伴いジブチルスズオキシドが白い沈殿物として生成した。約0.5hrで滴下が終了し、そのまま攪拌及び加熱を1時間続けた。

20

## 【0084】

その後、該フラスコをオイルバスから取り出し、混合液を放冷した。得た白い沈殿物をろ過し、適量の純水を加え攪拌した。沈殿物を再びろ過し、真空乾燥した後、73gの白色固体を得た。固体の塩素分析を行った結果、塩素原子含有量は約2000ppmであった。該固体を70gビーカーに入れ、適量の純水を加え室温において攪拌した後、固体をろ過し、真空乾燥を行った後、65gの固体を得、塩素原子含有量が約1000ppmであった。さらにこの固体について水洗を行い、60gの固体をビーカーに入れ、適量の純水を加え室温において1時間攪拌を行った。その後、固体をろ過し、真空乾燥を行った後、65gの固体を得た。

30

## 【0085】

固体の塩素分析を行った結果、塩素原子含有量は50ppmであった。次いで、容積200mLのなすフラスコに、該固体50g及び2-エチル-1-ブタノール（アルドリッチ社製、98%）102.2g（1.0mol）を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス（増田理化工業社製、OBH-24）と真空ポンプ（ULVAC社製、G-50A）と真空コントローラー（岡野製作所社製、VC-10S）を接続したエバポレーター（柴田社製、R-144）に取り付けた。オイルバス温度を148に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約20分間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、54~75kPaとした。

40

## 【0086】

この状態を3.0時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげた。反応液は透明な液になっていた。パージバルブを徐々に開いて系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は

50

70 g であり、透明で、2 層に分離していた。留去した液を分析したところ 2.2 g (0.12 mol) の水を含んでいた。除去した水量から計算した脱水速度は 0.04 mol / hr であり、式 (4) で表す脱水速度式から計算した値 (0.034 mol / hr) よりも大きかった。一方、該フラスコには生成物 79.6 g を得た。<sup>119</sup>Sn - NMR の分析結果から生成物はジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズ及び 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 ビス (2 - エチルブチルオキシ) - ジスタンオキサンを含んでおり、それぞれの濃度は 20 mol % 及び 79 mol % であり、トリブチル - (2 - エチルブチルオキシ) - スズの含有量は 0.8 mol % であった。さらに生成物中の塩素原子含有量は 45 ppm であった。

【0087】

10

#### 実施例 6

ジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズによる炭酸エステル合成

三方コックを備えた 100 mL なすフラスコに 0.3 L / 分の窒素ガスを流し、実施例 1 と同じ方法で製造したジブチル - ビス (2 - エチルブチルオキシ) - スズを 22.2 g (0.051 mol) 及び 3 - メチル - 1 - ブタノール (アルドリッチ社製、脱水 99 + %) を 24.2 g (0.27 mol) ガスタイト型シリンジ (Hamilton 社製、1050 TLL) によって仕込んだ後、該フラスコを振り液体を均一に混ぜた。混合液を、バルブを備えた 150 mL の SUS 316 L 製圧力容器 (Swagelok 社製、316 L - 50DF4 - 150) にシリンジによって移し、バルブを閉め容器を密閉した。

【0088】

20

磁気誘導式攪拌機、マントル型ヒーター、温度計、圧力計、2 つのガスパージバルブ及び液体サンプリングバルブを備えた容積 200 mL の高圧容器 (東洋高圧社製、FC シリーズオートクレーブシステム) に、減圧弁を備えた窒素ポンベと SUS 316 製チューブによって接続した。窒素ポンベの圧力を減圧弁によって 0.5 MPa に設定し、該高圧容器のガスパージバルブを開き容器内の圧力が 0.5 MPa になるまで窒素を導入した。別のガスパージバルブを開き容器の圧力を常圧に戻した。この操作を 3 回繰り返し容器内の窒素置換を行った。混合液の入った該圧力容器の重量を測り、該高圧容器の液体サンプリングバルブに接続した後、圧力容器を窒素によって 0.5 MPa 昇圧した。

【0089】

液体サンプリングバルブを徐々に開き、混合液を高圧容器に導入した。圧力容器の重量変化から高圧容器に仕込んだ混合液量を求めた。ヒーターを高圧容器に取り付け加熱を開始し、攪拌機を回転数 450 rpm で運転し、混合液を 120 に加熱した後、減圧弁を備えた炭酸ガスポンベ (昭和炭酸社製、純度 99.99 vol %) を高圧容器のガスパージバルブに接続した。炭酸ガスポンベの 2 次圧を減圧弁によって 4.5 MPa に設定し、ガスパージバルブを開き、炭酸ガスを高圧容器の導入し、圧力を 4.0 MPa に調整した。加熱及び攪拌を 2 時間行った後、ヒーターを容器から取り外し、容器内温度が常温になるまで放冷した。その後、ガスパージバルブを開き、容器内圧力が 0.1 MPa になるまで炭酸ガスを除いた。液体サンプリングバルブに三方コックを備えた 100 mL 三口フラスコにテフロン (登録商標) チューブによって接続し、該バルブを開き混合液をフラスコに移した。フラスコの重量測定より採取した混合液量を求めたところ、24.0 g であった。

30

40

【0090】

次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び 2 つの蒸留液回収容器に接続した。該フラスコをオイルバス (Fine 社製、FWB - 240) に浸漬し、混合液温度 120 に昇温した後、真空ポンプ (佐藤真空社製、DW - 120C) と真空コントローラー (岡野製作所社製、VC - 30S) によって約 16 kPa に徐々に減圧し約 1.5 時間保持し、蒸気温度 89 の留分 1 を 11.3 g 得た。次いで、系内をさらに 0.06 ~ 0.2 kPa に減圧し約 1 時間保持し、蒸気温度 112 の留分 2 を 0.75 g 得た。留分 2 について GC - FID 分析を行った結果、炭酸ジ - 3 - メチルブチルが 0.12 g 含まれており、さらに<sup>119</sup>Sn - NMR 分析を行った結果、該炭酸

50

エステルにトリブチル - ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズが検出されなかった。さらに、塩素分析結果から生成物には塩素も検出されなかった。

【 0 0 9 1 】

実施例 7

ジブチル - ビス ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズによる炭酸エステル合成

実施例 3 と同じ方法で製造したジブチル - ビス ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズ ( トリブチル - ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズ 2 2 . 2 g ( 0 . 0 5 1 m o l ) 及び 3 - メチル - 1 - ブタノール ( アルドリッチ社製、脱水 9 9 + % ) 2 4 . 2 g ( 0 . 2 7 m o l ) を実施例 6 と同様な方法によって高压容器に仕込み、同様に加熱及び攪拌を行った。その後、同様に混合液温度を下げ、炭酸ガスを除いた後、混合液を 2 4 . 0 g 三方コックを備えた 1 0 0 m L 三口フラスコに採取した。次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び 2 つの蒸留液回収容器に接続した。

10

【 0 0 9 2 】

該フラスコをオイルバス ( F i n e 社製、F W B - 2 4 0 ) に浸漬し、混合液温度 1 2 0 に昇温した後、真空ポンプ ( 佐藤真空社製、D W - 1 2 0 C ) と真空コントローラー ( 岡野製作所社製、V C - 3 0 S ) によって約 1 6 k P a に徐々に減圧し約 1 . 5 時間保持し、蒸気温度 8 9 の留分 1 を 1 1 . 3 g 得た。次いで、系内をさらに 0 . 0 6 ~ 0 . 2 k P a に減圧し約 1 時間保持し、蒸気温度 1 1 2 の留分 2 を 0 . 7 5 g 得た。留分 2 について G C - F I D 分析を行った結果、炭酸ジ - 3 - メチルブチルが 0 . 1 2 g 含まれており、さらに  $^{119}\text{Sn}$  - N M R 分析を行った結果、該炭酸エステルにはトリブチル - ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズが検出されなかった。さらに、塩素分析結果から生成物には塩素も検出されなかった。

20

【 0 0 9 3 】

実施例 8

ジブチル - ビス ( 2 - エチルブチルオキシ ) - スズによる炭酸エステル合成

温度計、ジムロート冷却器、滴下ロートを備えた 5 0 0 m L 三口フラスコにジブチル - ジクロロ - スズ ( 和光社製、9 7 % ) 1 0 0 . 0 g ( 0 . 3 3 m o l ) 及びトルエン ( 和光社製、有機合成用 ) 1 5 0 g を入れた。一方、該フラスコに取り付けた滴下ポートには水酸化ナトリウム溶液 ( 和光社製、2 5 w / v % ) 9 5 m l を入れた。該フラスコを 8 2 に設定したオイルバス ( F i n e 社製、F W B - 2 4 0 ) に浸漬し、約 0 . 5 h r 攪拌及び加熱を行った。その後、混合液を 7 5 に保ち、水酸化ナトリウム溶液の滴下を開始し、滴下に伴い白い沈殿物が生成した。約 0 . 5 h r で滴下が終了し、そのまま攪拌及び加熱を 1 時間続けた。

30

【 0 0 9 4 】

その後、該フラスコをオイルバスから取り出し、混合液を放冷した。得た白い沈殿物をろ過し、適量の純水を加え攪拌した。沈殿物を再びろ過し、真空乾燥した後、7 3 g の白色固体を得た。固体の塩素分析を行った結果、塩素原子含有量は約 2 0 0 0 p p m であった。該固体を 7 0 g ビーカーに入れ、適量の純水を加え室温において攪拌した後、固体をろ過し、真空乾燥を行った後、6 5 g の固体を得、塩素原子含有量が約 1 0 0 0 p p m であった。容積 1 L のなすフラスコに、この白色固体のうち 2 0 . 1 g ( 0 . 0 8 1 m o l ) 及び 2 - エチル - 1 - ブタノール ( アルドリッチ社製、9 8 % ) 8 3 5 g ( 8 . 2 m o l ) を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス ( 増田理化工業社製、O B H - 2 4 ) と真空ポンプ ( U L V A C 社製、G - 5 0 A ) と真空コントローラー ( 岡野製作所社製、V C - 1 0 S ) を接続したエバポレーター ( 柴田社製、R - 1 4 4 ) に取り付けた。

40

【 0 0 9 5 】

オイルバス温度を 1 4 8 に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約 2 0 分間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、5 4 ~ 7 5 k P a とした。この状態を 1 . 5 時間

50

保った後、該フラスコをオイルバスからあげた。反応液は透明な液になっていた。パージバルブを徐々に開いて系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は99.2 gであり、透明で、2層に分離していた。留去した液を分析したところ1.5 g (0.083 mol)の水を含んでいた。除去した水量から計算した脱水速度は0.055 mol/hrであり、式(4)で表す脱水速度式から計算した値(0.014 mol/hr)よりも大きかった。その後、オイルバスの温度を80 に下げ、該フラスコを再びオイルバスに浸漬し、常圧で約20分間回転攪拌と攪拌した後、過剰の2-エチル-1-ブタノールを留去するため、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、1.8~2.5 kPaとした。この状態を3時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげてパージバルブを徐々に開き系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は718 gであった。一方、該フラスコには生成物35.5 gを得た。<sup>119</sup>Sn, <sup>1</sup>H, <sup>13</sup>C-NMRの分析結果から生成物は99%以上ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズを含んでいた。塩素分析結果から塩素原子含有量は1000 ppmであった。該ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズ22.2 g (0.051 mol)及び3-メチル-1-ブタノール(アルドリッチ社製、脱水99+%)24.2 g (0.27 mol)を実施例6と同様な方法によって高压容器に仕込み、同様に加熱及び攪拌を行った。その後、同様に混合液温度を下げ、炭酸ガスを除いた後、混合液を24.0 g三方コックを備えた100 mL三口フラスコに採取した。

10

#### 【0096】

次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器に接続した。該フラスコをオイルバス(Fine社製、FWB-240)に浸漬し、混合液温度120 に昇温した後、真空ポンプ(佐藤真空社製、DW-120C)と真空コントローラー(岡野製作所社製、VC-30S)によって約16 kPaに徐々に減圧し約1.5時間保持し、蒸気温度89 の留分1を11.3 g得た。次いで、系内をさらに0.06~0.2 kPaに減圧し約1時間保持し、蒸気温度112 の留分2を0.75 g得た。留分2についてGC-FID分析を行った結果、炭酸ジ-3-メチルブチルが0.12 g含まれており、さらに、塩素分析結果から生成物には塩素が検出されなかった。

20

#### 【0097】

##### 実施例9

ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズによるエステル交換反応

30

温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器を備えた三口100 mLフラスコに実施例1で述べた方法で合成したジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズを21.42 g (0.049 mol)、酢酸エチル(和光社製、有機合成用)を8.89 g (0.10 mol)、及び3-メチル-1-ブタノール(アルドリッチ社製、脱水99+%)17.68 g (0.20 mol)をシリンジによって仕込んだ。フラスコをオイルバスに浸漬し、混合液を90 に加熱し、加熱及び攪拌を2時間行った。

#### 【0098】

その後、真空ポンプと真空コントローラーによって91~46 kPaに徐々に減圧し約1.5時間保持し、低沸成分を留去した。留出液が出なくなったところ、混合液温度を125 に昇温し、圧力を約24 kPaに減圧し約1時間保持し、さらに圧力を徐々に0.06 kPaまで減圧し約30分間保持し、高沸成分を留去した。高沸成分を3.64 g得てGC-FID分析結果、酢酸-3-メチルブチルが1.02 g含まれていた。得られた酢酸エステル液について<sup>119</sup>Sn-NMR分析を行った結果、トリブチルスズ化合物が検出されなかった。さらに、塩素分析結果から生成物には塩素含有量も検出されなかった。

40

#### 【0099】

##### 実施例10

ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズによるエステル交換反応

温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液

50

回収容器を備えた三口100mlフラスコに実施例3で述べた方法で合成したジブチル - ビス(2 - エチルブチルオキシ) - スズ(トリブチル - (2 - エチルブチルオキシ) - スズ含有量0.9mol%)を21.32g(0.049mol)、酢酸エチル(和光社製、有機合成用)を8.95g(0.10mol)、及び3 - メチル - 1 - ブタノール(アルドリッチ社製、脱水99 + %)17.56g(0.20mol)をシリンジによって仕込んだ。フラスコをオイルバスに浸漬し、混合液を90 に加熱し、加熱及び攪拌を2時間行った。

#### 【0100】

その後、真空ポンプと真空コントローラーによって91 ~ 46 kPaに徐々に減圧し約1.5時間保持し、低沸成分を留去した。留出液が出なくなったところ、混合液温度を125 に昇温し、圧力を約24 kPaに減圧し約1時間保持し、さらに圧力を徐々に0.06 kPaまで減圧し約30分間保持し、高沸成分を留去した。高沸成分を3.56g得てGC - FID分析結果、酢酸 - 3 - メチルブチルが1.12g含まれていた。得られた酢酸エステル液について<sup>119</sup>Sn - NMR分析を行った結果、トリブチルスズ化合物が検出されなかった。

10

#### 【0101】

##### 実施例11

温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器を備えた容積2Lの三口フラスコにジブチルスズオキシド(アルドリッチ社製、98%、塩素原子含有量40ppm)32.7g(0.13mol)と2 - エチル - 1 - ヘキサノール(アルドリッチ社製、脱水99.6%)848.3g(6.5mol)を入れた。白色スラリー状の混合物を入れた該フラスコを149 に設定したオイルバス(Fine社製、FWB - 240)に浸漬した。約40分間攪拌及び加熱を行った後、混合物の温度が140 に達した。真空ポンプ(佐藤真空社製、DW - 120C)と真空コントローラー(岡野製作所社製、VC - 30S)によって系内を徐々に21 ~ 27 kPaに減圧し、該フラスコから生成する水を蒸留した。この状態を1.5hr保った後、該フラスコ内混合物の温度を100 に下げた。その後、系内を徐々に0.6 kPaまで減圧し過剰な2 - エチル - ヘキサノールを蒸留した。蒸留によって回収した液は815.6gであり、これに含まれている水は2.5g(0.14mol)であった。除去した水量から計算した脱水速度は0.093mol/hrであり、式(4)で表す脱水速度式から計算した値(0.043mol/hr)よりも大きかった。該フラスコには64.8gの生成物を得た。<sup>119</sup>Sn - NMRの分析結果から生成物はジブチル - ビス(2 - エチルヘキシルオキシ) - スズ及び1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3ビス(2 - エチルヘキシルオキシ) - ジスタンオキサンを含んでおり、それぞれの濃度は98mol%及び1mol%であり、さらにトリブチル - (2 - エチルヘキシルオキシ) - スズの含有量は0.6mol%であった。

20

30

#### 【0102】

##### 比較例1

従来法により得られたジブチル - ビス(2 - エチルブチルオキシ) - スズによる炭酸エステル合成

40

温度計、ジムロート冷却器、滴下ロートを備えた500ml三口フラスコにジブチル - ジクロロ - スズ(和光社製、97%)100.0g(0.33mol)及びトルエン(和光社製、有機合成用)150gを入れた。一方、該フラスコに取り付けた滴下ポートには水酸化ナトリウム溶液(和光社製、25w/v%)95mlを入れた。該フラスコを82 に設定したオイルバス(Fine社製、FWB - 240)に浸漬し、約0.5hr攪拌及び加熱を行った。その後、混合液を75 に保ち、水酸化ナトリウム溶液の滴下を開始し、滴下に伴い白い沈殿物が生成した。約0.5hrで滴下が終了し、そのまま攪拌及び加熱を1時間続けた。その後、該フラスコをオイルバスから取り出し、混合液を放冷した。得た白い沈殿物をろ過し、適量の純水を加え攪拌した。沈殿物を再びろ過し、真空乾燥した後、73gの白色固体を得た。

50

## 【0103】

固体の塩素分析を行った結果、塩素原子含有量は約2000ppmであった。容積1Lのなすフラスコに、この白色固体を20.0g(0.080mol)及び2-エチル-1-ブタノール(アルドリッチ社製、98%)835g(8.2mol)を入れた。白色スラリー状の該混合物を入れたフラスコを、温度調節器のついたオイルバス(増田理化工業社製、OBH-24)と真空ポンプ(ULVAC社製、G-50A)と真空コントローラー(岡野製作所社製、VC-10S)を接続したエバポレーター(柴田社製、R-144)に取り付けた。オイルバス温度を148に設定し、該フラスコを該オイルバスに浸漬してエバポレーターの回転を開始した。エバポレーターのパージバルブを開放したまま常圧で約20分間回転攪拌と加熱した後、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、54~75kPaとした。この状態を1.5時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげた。反応液は透明な液になっていた。パージバルブを徐々に開いて系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は99.2gであり、透明で、2層に分離していた。留去した液を分析したところ1.5g(0.083mol)の水を含んでいた。

10

## 【0104】

その後、オイルバスの温度を80に下げ、該フラスコを再びオイルバスに浸漬し、常圧で約20分間回転攪拌と攪拌した後、過剰の2-エチル-1-ブタノールを留去するため、エバポレーターのパージバルブを閉め、系内を真空ポンプと真空コントローラーを用いて徐々に減圧し、1.8~2.5kPaとした。この状態を3時間保った後、該フラスコをオイルバスからあげてパージバルブを徐々に開き系内の圧力を常圧に戻した。留去した液は718gであった。一方、該フラスコには生成物35.5gを得た。 $^{119}\text{Sn}$ ,  $^1\text{H}$ ,  $^{13}\text{C}$ -NMRの分析結果から生成物は99%以上ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズを含んでいた。塩素分析結果から塩素原子含有量は2000ppmであった。

20

## 【0105】

該ジブチル-ビス(2-エチルブチルオキシ)-スズ22.2g(0.051mol)及び3-メチル-1-ブタノール(アルドリッチ社製、脱水99+% )24.2g(0.27mol)を実施例6と同様な方法によって高压容器に仕込み、同様に加熱及び攪拌を行った。その後、同様に混合液温度を下げ、炭酸ガスを除いた後、混合液を24.0g三方コックを備えた100mL三口フラスコに採取した。次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器に接続した。該フラスコをオイルバス(Fine社製、FWB-240)に浸漬し、混合液温度120に昇温した後、真空ポンプ(佐藤真空社製、DW-120C)と真空コントローラー(岡野製作所社製、VC-30S)によって約16kPaに徐々に減圧し約1.5時間保持し、蒸気温度89の留分1を11.3g得た。次いで、系内をさらに0.06~0.2kPaに減圧し約1時間保持し、蒸気温度110の留分2を0.80g得た。留分2についてGC-FID分析を行った結果、炭酸ジ-3-メチルブチルが0.16g含まれており、さらに、塩素分析結果から生成物の塩素原子含有量は25ppmであった。

30

## 【0106】

## 比較例2

多量にトリブチルスズ化合物を含有するジブチルスズアルコキシドによる炭酸エステル合成

ジブチルスズジメトキシド(アルドリッチ社製、トリブチルスズ化合物3.5mol%含有)を23.56g(0.079mol)及び3-メチル-1-ブタノール(アルドリッチ社製、脱水99+% )33.06g(0.38mol)を実施例3と同様な方法によって高压容器に仕込み、同様に加熱及び攪拌を行った。その後、同様に混合液温度を下げ、炭酸ガスを除いた後、混合液を37.51g三方コックを備えた100mL三口フラスコに採取した。次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び2つの蒸留液回収容器に接続した。該フラスコをオイルバスに浸漬し、混合液温

40

50

度 120 に昇温した後、真空ポンプと真空コントローラーによって 97 ~ 13 kPa に徐々に減圧し約 1.5 時間保持し、蒸気温度 54 ~ 98 の留分 1 を 16.85 g 得た。次いで、系内をさらに 0.06 ~ 0.2 kPa に減圧し約 1 時間保持し、蒸気温度 79 ~ 81 の留分 2 を 1.71 g 得た。留分 2 について GC - FID 分析を行った結果、炭酸ジ - 3 - メチルブチルが 1.61 g 含まれており、さらに  $^{119}\text{Sn}$  - NMR 分析を行った結果、該炭酸エステルに含まれているトリブチルスズ化合物が 1.2 wt % 混入したことを確認した。

#### 【0107】

##### 比較例 3

トリブチルスズ化合物及び塩素含有化合物を含むジブチルスズアルコキシドによる炭酸エステル合成

ジブチルスズジブトキシド（アズマックス社製、トリブチルスズ化合物含有量 1.5 mol %、塩素原子含有量 7600 ppm）23.80 g（0.063 mol）及び 3 - メチル - 1 - ブタノール（アルドリッチ社製、脱水 99 + %）26.44 g（0.30 mol）を実施例 3 と同様な方法によって高压容器に仕込み、同様に加熱及び攪拌を行った。その後、同様に混合液温度を下げ、炭酸ガスを除いた後、混合液を 22.07 g 三方コックを備えた 100 mL 三口フラスコに採取した。次いで、該フラスコに枝管付連結管、温度計、リービヒ冷却器、減圧連結管及び 2 つの蒸留液回収容器に接続した。該フラスコをオイルバスに浸漬し、混合液温度 120 に昇温した後、真空ポンプと真空コントローラーによって約 32 kPa に徐々に減圧し約 1.5 時間保持し、蒸気温度 96 の留分 1 を 11.51 g 得た。次いで、系内をさらに 0.15 ~ 0.06 kPa に減圧し約 1 時間保持し、蒸気温度 64 ~ 80 の留分 2 を 2.30 g 得た。留分 2 について GC - FID 分析を行った結果、炭酸ジ - 3 - メチルブチルが 0.20 g 含まれており、さらに塩素分析を行った結果、塩素原子含有量が 70 ppm であり、 $^{119}\text{Sn}$  - NMR の分析結果から、トリブチルスズ化合物が 0.7 wt % であった。

#### 【0108】

##### 比較例 4

多量にトリブチルスズ化合物を含有するジブチルスズアルコキシドによるエステル交換反応

ジブチルスズジメトキシド（アルドリッチ社製、トリブチルスズ化合物 3.5 mol %）を 14.89 g（0.05 mol）、酢酸エチル（和光社製、有機合成用）を 8.96 g（0.10 mol）、及び 3 - メチル - 1 - ブタノール（アルドリッチ社製、脱水 99 + %）17.75 g（0.20 mol）を実施例 4 と同様な方法によってフラスコに仕込み、同様に加熱及び攪拌を 2 時間行った。その後、真空ポンプと真空コントローラーによって 46 ~ 91 kPa に徐々に減圧し約 1.5 時間保持し、低沸成分を留去した。留出液が出なくなったところ、混合液温度を 125 に昇温し、圧力を約 24 kPa に減圧し約 1 時間保持し、さらに圧力を徐々に 0.06 kPa まで減圧し約 30 分間保持し、高沸成分を留去した。高沸成分を 6.31 g 得て GC - FID 分析結果、酢酸 - 3 - メチルブチルが 1.56 g 含まれていた。得られた酢酸エステル液について  $^{119}\text{Sn}$  - NMR 分析を行った結果、トリブチルスズ化合物が 0.24 wt % 混入していることを確認した。

#### 【0109】

##### 比較例 5

トリブチルスズ化合物及び塩素含有化合物を含むジブチルスズアルコキシドによるエステル交換反応

ジブチルスズジブトキシド（アズマックス社製、塩素含有量 7600 ppm）19.04 g（0.05 mol）、酢酸エチル（和光社製、有機合成用）を 9.02 g（0.10 mol）、及び 3 - メチル - 1 - ブタノール（アルドリッチ社製、脱水 99 + %）18.12 g（0.21 mol）を実施例 4 と同様な方法によってフラスコに仕込み、同様に加熱及び攪拌を 2 時間行った。その後、真空ポンプと真空コントローラーによって 46 ~ 91 kPa に徐々に減圧し約 1.5 時間保持し、低沸成分を留去した。留出液が出なくなっ

たところ、混合液温度を 125 に昇温し、圧力を約 24 kPa に減圧し約 1 時間保持し、さらに圧力を徐々に 0.06 kPa まで減圧し約 30 分間保持し、高沸成分を留去した。高沸成分を 1.98 g 得て GC-FID 分析結果、酢酸 - 3 - メチルブチルが 0.68 g 含まれていた。得られた酢酸エステル液について  $^{119}\text{Sn}$ -NMR 分析を行った結果、トリブチルスズ化合物が 0.11 wt % 混入していることを確認した。塩素分析を行った結果、塩素原子含有量が 60 ppm であった。

#### 【0110】

##### 比較例 6

温度計、三方コック、枝管付連結管、リービッヒ冷却器、減圧連結管及び 2 つの蒸留液回収容器を備えた容積 0.5 L の三口フラスコにジブチルスズオキシド (アルドリッチ社製、98 %、塩素原子含有量 40 ppm) 37.47 g (0.15 mol) と 2 - エチル - 1 - ヘキサノール (アルドリッチ社製、脱水 99.6 %) 196.45 g (1.5 mol) を入れた。白色スラリー状の混合物を入れた該フラスコを 160 に設定したオイルバス (Fine 社製、FWB-240) に浸漬した。約 30 分間攪拌及び加熱を行った後、混合物の温度が 151 に達した。真空ポンプ (佐藤真空社製、DW-120C) と真空コントローラー (岡野製作所社製、VC-30S) によって系内を徐々に 28 kPa に減圧し、該フラスコから生成する水を蒸留した。この状態を 1.5 hr 保った後、該フラスコ内混合物の温度を 90 に下げた。その後、系内を徐々に 0.6 kPa まで減圧し過剰な 2 - エチル - ヘキサノールを蒸留した。蒸留によって回収した液は 162.33 g であり、これに含まれている水は 2.6 g (0.14 mol) であった。除去した水量から計算した脱水速度は 0.093 mol/hr であり、式 (4) で表す脱水速度式から計算した値 (0.11 mol/hr) よりも小さかった。該フラスコには 71.25 g の生成物を得た。 $^{119}\text{Sn}$ -NMR の分析結果から生成物はジブチル - ビス (2 - エチルヘキシルオキシ) - スズ及び 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 ビス (2 - エチルヘキシルオキシ) - ジスタンオキサンを含んでおり、それぞれの濃度は 89 mol % 及び 9 mol % であり、さらにトリブチル - (2 - エチルヘキシルオキシ) - スズの含有量は 2 mol % であった。

#### 【産業上の利用可能性】

#### 【0111】

本発明のジアルキルスズアルコキシドは高品質炭酸エステルの製造、エステル交換反応、ポリマー硬化剤等の分野において好適に利用できる。

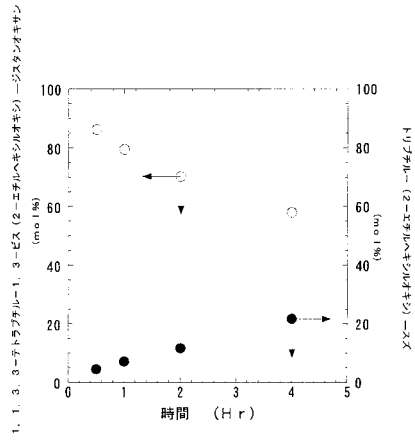
#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0112】

【図 1】 1, 1, 3, 3 - テトラブチル - 1, 3 - ビス (2 - エチルヘキシルオキシ) ジスタンオキサン加熱時 (180 ) のトリブチル - (2 - エチルヘキシルオキシ) - スズの生成を示す図。



【図 1】



---

フロントページの続き(51)Int.Cl.<sup>7</sup>

F I

テーマコード(参考)

// C 0 7 B 61/00

C 0 7 B 61/00 3 0 0

F ターム(参考) 4H006 AA02 AC48 BA11 BA32 BE41 KA03 KA54

4H039 CA66 CD90 CF30

4H049 VN03 VP01 VQ02 VQ78 VR22 VR42 VS02 VU33 VW12