



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106181324 A

(43)申请公布日 2016.12.07

(21)申请号 201610559857.6

(22)申请日 2016.07.17

(71)申请人 邹敏

地址 246003 安徽省安庆市迎江区建设路
活塞环厂5栋5单元710#

(72)发明人 邹敏 李陶胜

(51)Int.Cl.

B23P 19/027(2006.01)

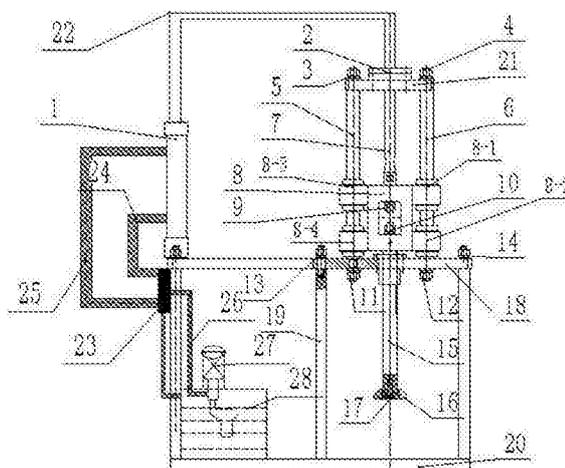
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种小型压床

(57)摘要

一种小型压床由液压缸(1),连接块(2),左上连接螺母(3),右上连接螺母(4),左光杆(5),右光杆(6),伸缩杆(7),移动装置(8),伸缩杆连接螺母(9),压料杆连接螺母(10),左下连接螺母(11),右下连接螺母(12),左面板连接螺栓(13),右面板连接螺栓(14),压料杆(15),压板(16),压板连接螺栓(17),面板(18),立板(19),底板(20),安装板(21),滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4),联动杆(22),电磁阀(23),进油管(24),回油管(25),高压油管(26),液压泵(27),液压箱(28)构成,其结构简单,成本低廉,方便实用,有效地提高生产效率,降低了操作工的劳动难度,达到了企业降本增效的目的。



1. 一种小型压床:由液压缸(1),连接块(2),左上连接螺母(3),右上连接螺母(4),左光杆(5),右光杆(6),伸缩杆(7),移动装置(8),伸缩杆连接螺母(9),压料杆连接螺母(10),左下连接螺母(11),右下连接螺母(12),左面板连接螺栓(13),右面板连接螺栓(14),压料杆(15),压板(16),压板连接螺栓(17),面板(18),立板(19),底板(20),安装板(21),滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4),联动杆(22),电磁阀(23),进油管(24),回油管(25),高压油管(26),液压泵(27),液压箱(28)构成,所述的一种小型压床,其特征是:联动杆(22)与连接块(2)固定在一起,连接块(2)通过连接螺栓与安装板(21)连接在一起,左光杆(5)通过左上连接螺母(3)和左下连接螺母(11)固定在安装板(21)和面板(18)上,同样右光杆(6)也通过右上连接螺母(4)和右下连接螺母(12)固定在安装板(21)和面板(18)上。

2. 根据权利要求1所述的一种小型压床,其特征是:伸缩杆(7)与移动装置(8)通过伸缩杆连接螺母(9)固定,移动装置(8)随伸缩杆(7)在左右光杆上做上下往复运动而实现压床压料功能。

3. 根据权利要求1或2所述的一种小型,其特征是:移动装置(8)制作成四个滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4),每个滑动部位内均安装一个轴向滑动轴承,该滑动轴承与两个光杆相匹配。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种小型压床,其特征是:压料杆(15)通过螺栓与移动装置固定,便于压料杆(15)随移动装置(8)一起做上下往复运动,压板(16)根据需要制作成所需形状,压板(16)中间制作一个链接孔,压板连接螺栓(17)将压板(16)连接在压料杆(15)上,面板(18)通过左面板连接螺栓(13)和右面板连接螺栓(14)将其固定在立板(19),立板(19)与底板(20)通过螺栓连接。

5. 根据权利要求1或2或3或4所述的一种小型压床,其特征是:液压箱(28)设置在设备底板(20)的上面,液压箱(28)外安装一个液压泵(27),液压泵出口连接高压油管(26),高压油管(26)与电磁阀(23)相连,电磁阀(23)分别与液压缸(1)的进油管(24)和回油管(25)相通。

一种小型压床

技术领域：

[0001] 本发明属于机械压料装置的一种，具体涉及一种小型压床。

背景技术：

[0002] 众所周知，现实生产中许多轴类、孔类零件安装和拆卸都需要靠压床来辅助完成，否则费时费力，且安装精度不够，而且不便于操作，给员工安装和拆卸带来极大的不便，同时也影响了生产效率和经济效益。为了达到上述目的，故本人发明了这种小型压床，不仅大大提高了生产效率，同时也降低了操作工的劳动难度，达到了企业降本增效的目的。

发明内容：

[0003] 本发明的目的在于提供一种小型压床，结构简单，制作成本低廉，方便实用，能快速有效地提高生产效率，降低了操作工的劳动难度，达到了企业降本增效的目的。

[0004] 为达到上述目的，本发明一种小型压床，由液压缸(1)，连接块(2)，左上连接螺母(3)，右上连接螺母(4)，左光杆(5)，右光杆(6)，伸缩杆(7)，移动装置(8)，伸缩杆连接螺母(9)，压料杆连接螺母(10)，左下连接螺母(11)，右下连接螺母(12)，左面板连接螺栓(13)，右面板连接螺栓(14)，压料杆(15)，压板(16)，压板连接螺栓(17)，面板(18)，立板(19)，底板(20)，安装板(21)，滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4)，联动杆(22)，电磁阀(23)，进油管(24)，回油管(25)，高压油管(26)，液压泵(27)，液压箱(28)构成，所述的一种压料装置，其特征是：联动杆(22)与连接块(2)固定在一起，连接块(2)通过连接螺栓与安装板(21)连接在一起，左光杆(5)通过左上连接螺母(3)和左下连接螺母(11)固定在安装板(21)和面板(18)上，同样右光杆(6)也通过右上连接螺母(4)和右下连接螺母(12)固定在安装板(21)和面板(18)上。

[0005] 在上述技术方案中，所述的一种小型压床，其特征是：伸缩杆(7)与移动装置(8)通过伸缩杆连接螺母(9)固定，移动装置(8)随伸缩杆(7)在左右光杆上做上下往复运动而实现压床压料功能。

[0006] 在上述技术方案中，所述的一种小型压床，其特征是：移动装置(8)制作成四个滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4)，每个滑动部位内均安装一个轴向滑动轴承，该滑动轴承与两个光杆相匹配。

[0007] 在上述技术方案中，所述的一种小型压床，其特征是：压料杆(15)通过螺栓与移动装置固定，便于压料杆(15)随移动装置(8)一起做上下往复运动，压板(16)根据需要制作成所需形状，压板(16)中间制作一个链接孔，压板连接螺栓(17)将压板(16)连接在压料杆(15)上，面板(18)通过左面板连接螺栓(13)和右面板连接螺栓(14)将其固定在立板(19)，立板(19)与底板(20)通过螺栓连接。

[0008] 在上述技术方案中，所述的一种小型压床，其特征是：液压箱(28)设置在设备底板(20)的上面，液压箱(28)外安装一个液压泵(27)，液压泵出口连接高压油管(26)，高压油管(26)与电磁阀(23)相连，电磁阀(23)分别与液压缸(1)的进油管(24)和回油管(25)相通。

附图说明：

[0009] 图1为本发明一种小型压床结构示意图；

具体实施方式：

[0010] 下面结合附图对本发明一种小型压床作进一步详细说明；

[0011] 由图1可见,本实施是一种小型压床,由液压缸(1),连接块(2),左上连接螺母(3),右上连接螺母(4),左光杆(5),右光杆(6),伸缩杆(7),移动装置(8),伸缩杆连接螺母(9),压料杆连接螺母(10),左下连接螺母(11),右下连接螺母(12),左面板连接螺栓(13),右面板连接螺栓(14),压料杆(15),压板(16),压板连接螺栓(17),面板(18),立板(19),底板(20),安装板(21),滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4),联动杆(22),电磁阀(23),进油管(24),回油管(25),高压油管(26),液压泵(27),液压箱(28)构成,所述的一种压料装置,其特征是:联动杆(22)与连接块(2)固定在一起,连接块(2)通过连接螺栓与安装板(21)连接在一起,左光杆(5)通过左上连接螺母(3)和左下连接螺母(11)固定在安装板(21)和面板(18)上,同样右光杆(6)也通过右上连接螺母(4)和右下连接螺母(12)固定在安装板(21)和面板(18)上。

[0012] 在本发明中,所述的一种小型压床,其特征是:伸缩杆(7)与移动装置(8)通过伸缩杆连接螺母(9)固定,移动装置(8)随伸缩杆(7)在左右光杆上做上下往复运动。

[0013] 本技术方案所述的一种小型压床,其特征是:移动装置(8)制作成四个滑动部位(8-1,8-2,8-3,8-4),每个滑动部位内均安装一个轴向滑动轴承,该滑动轴承与两个光杆相匹配。

[0014] 本技术方案中所述的一种小型压床,其特征是:压料杆(15)通过螺栓与移动装置固定,便于压料杆(15)随移动装置(8)一起做上下往复运动,压板(16)根据需要制作成所需形状,压板(16)中间制作一个链接孔,压板连接螺栓(17)将压板(16)连接在压料杆(15)上,面板(18)通过左面板连接螺栓(13)和右面板连接螺栓(14)将其固定在立板(19),立板(19)与底板(20)通过螺栓连接。

[0015] 在本技术方案中,所述的一种小型压床,其特征是:液压箱(28)设置在设备底板(20)的上面,液压箱(28)外安装一个液压泵(27),液压泵出口连接高压油管(26),高压油管(26)与电磁阀(23)相连,电磁阀(23)分别与液压缸(1)的进油管(24)和回油管(25)相通。

[0016] 发明的主要作用在于提供一种小型压床,结构简单,制作成本低廉,方便实用,能快速有效地提高生产效率,降低了操作工的劳动难度,达到了企业降本增效的目的。

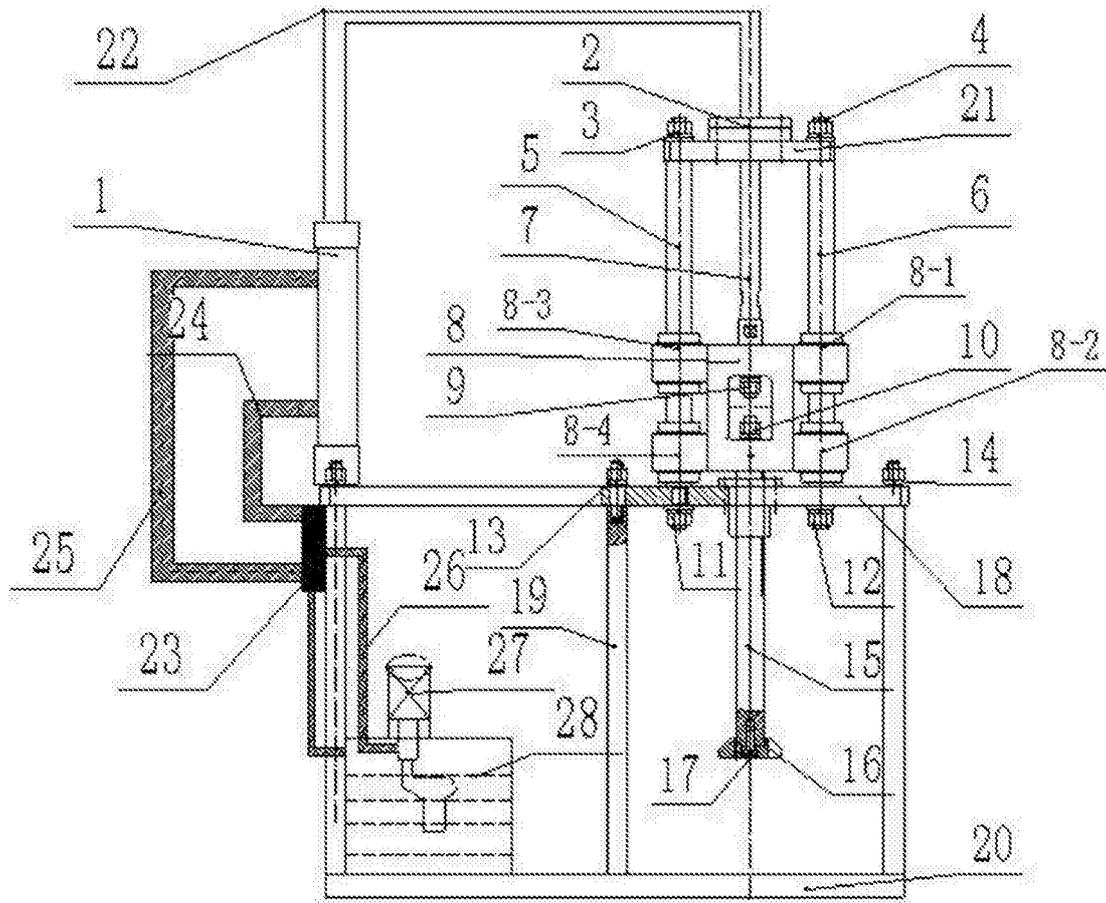


图1