



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205085691 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520806259. 5

(22) 申请日 2015. 10. 19

(73) 专利权人 豪利机械(苏州)有限公司

地址 215127 江苏省苏州市吴中区角直镇凌
港路 111 号

(72) 发明人 侯俊明

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 陈建中

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

B23Q 11/00(2006. 01)

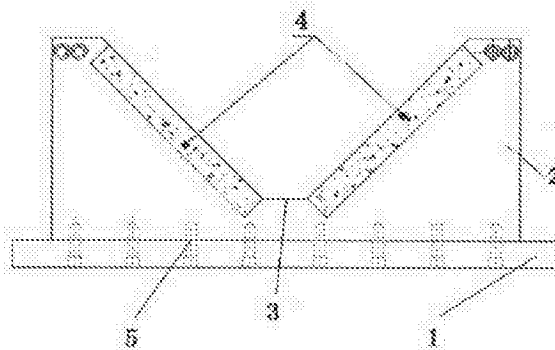
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

柱形零件加工用 V 型支撑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种柱形零件加工用 V 型支撑装置,包括平置长方形底板;所述底板上固定有两个相互平行的竖置托板,该两个托板分设于底板宽度方向两侧,且与底板长度方向平行;两个托板的顶边分别开有 V 型凹槽,且两个托板的 V 型凹槽对称设置;所述 V 型凹槽包括两个斜置槽边,该两个槽边上分别固定有夹块;所述底板上还设有若干定位孔。本实用新型柱形零件加工用 V 型支撑装置,柱形零件可装夹在 V 型凹槽中,装夹简单,易操作,方便柱形零件加工。



1. 柱形零件加工用 V 型支撑装置,其特征在於:
包括平置长方形底板;
所述底板上固定有两个相互平行的竖置托板,该两个托板分设于底板宽度方向两侧,且与底板长度方向平行;
两个托板的顶边分别开有 V 型凹槽,且两个托板的 V 型凹槽对称设置;
所述 V 型凹槽包括两个斜置槽边,该两个槽边上分别固定有夹块;
所述底板上还设有若干定位孔。
2. 根据权利要求 1 所述的柱形零件加工用 V 型支撑装置,其特征在於,所述 V 型凹槽上两个槽边的夹角为 90 度。
3. 根据权利要求 2 所述的柱形零件加工用 V 型支撑装置,其特征在於,所述夹块外表面包覆有缓冲垫。

柱形零件加工用 V 型支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及柱形零件加工用 V 型支撑装置。

背景技术

[0002] 随着经济的快速发展,劳动力成本不断提高,而批量产品日益增多,单靠人力的重复作业不仅成本高、效率低、而且出错率较高。对于公司大型工件全过程都依靠人力完成拆装和定位,不仅劳动强度大,且找寻工件原点困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种柱形零件加工用 V 型支撑装置,其装夹简单,易操作,方便柱形零件加工。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种柱形零件加工用 V 型支撑装置,包括平置长方形底板;

[0005] 所述底板上固定有两个相互平行的竖置托板,该两个托板分设于底板宽度方向两侧,且与底板长度方向平行;

[0006] 两个托板的顶边分别开有 V 型凹槽,且两个托板的 V 型凹槽对称设置;

[0007] 所述 V 型凹槽包括两个斜置槽边,该两个槽边上分别固定有夹块;

[0008] 所述底板上还设有若干定位孔。

[0009] 优选的,所述 V 型凹槽上两个槽边的夹角为 90 度。

[0010] 优选的,所述夹块外表面包覆有缓冲垫。

[0011] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种柱形零件加工用 V 型支撑装置,柱形零件可装夹在 V 型凹槽中,装夹简单,易操作,方便柱形零件加工。

[0012] 本实用新型在加工前做好重复定位,不用每次分中,找零点,也不用每次都重新对刀。V 型设计,可以对柱形零件卧式加工带来方便!通过底板上的定位孔,可以在工作台上定位,装夹简单,易操作。如遇重量大,长度长的大型工件,可以多制作此产品多件配合使用,效果更佳。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0015] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0016] 如图 1 所示,一种柱形零件加工用 V 型支撑装置,包括平置长方形底板 1;

[0017] 所述底板 1 上固定有两个相互平行的竖置托板 2, 该两个托板 2 分设于底板 1 宽度方向两侧, 且与底板 1 长度方向平行;

[0018] 两个托板 2 的顶边分别开有 V 型凹槽 3, 且两个托板 2 的 V 型凹槽 3 对称设置;

[0019] 所述 V 型凹槽 3 包括两个斜置槽边, 该两个槽边上分别固定有夹块 4;

[0020] 所述底板 1 上还设有若干定位孔 5。

[0021] 所述 V 型凹槽 3 上两个槽边的夹角为 90 度。

[0022] 所述夹块 4 外表面包覆有缓冲垫(缓冲垫图中未示出)。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型技术原理的前提下, 还可以做出若干改进和润饰, 这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

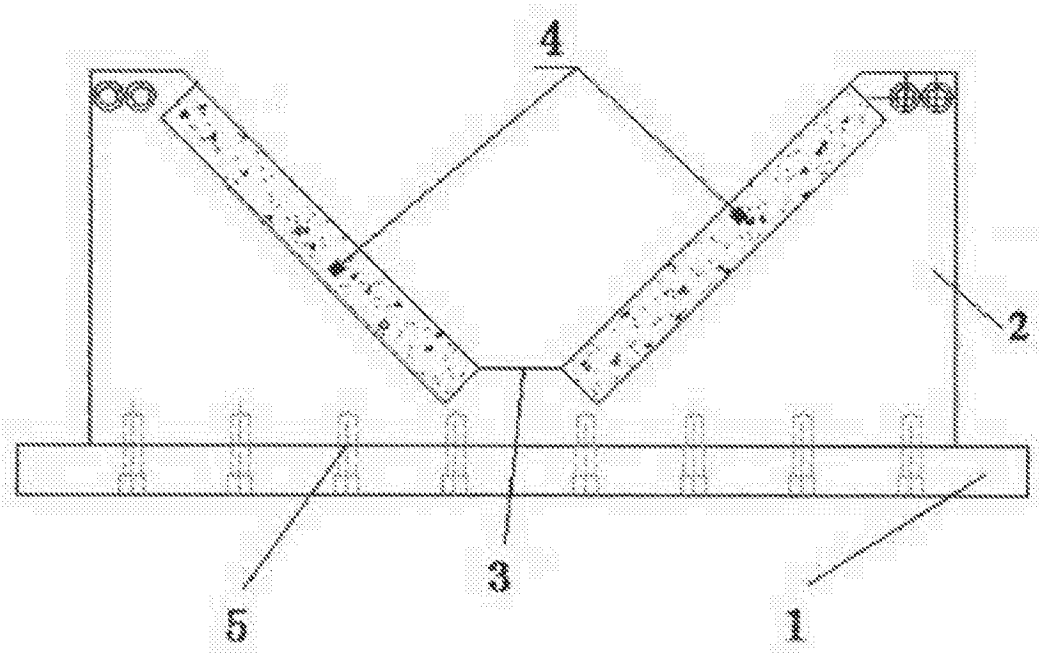


图 1