



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207027628 U

(45)授权公告日 2018.02.23

(21)申请号 201720538866.7

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 广东东华光电科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇汀山村
坑口工业区

(72)发明人 樊静波

(74)专利代理机构 东莞市奥丰知识产权代理事
务所(普通合伙) 44424

代理人 吴若草

(51)Int.Cl.

B26D 1/157(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

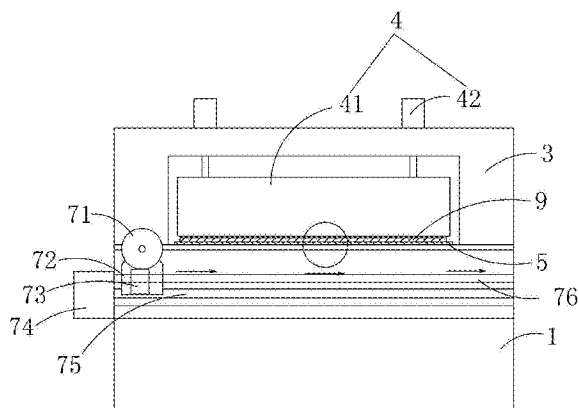
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种亚克力板切板机

(57)摘要

本实用新型提供了一种亚克力板切板机,包括工作台,所述工作台上设置有电工板,所述电工板上安装有支架,所述支架上设置有压板装置,所述压板装置的下方设置有锡纸板,所述锡纸板固定在电工板上,所述工作台的底部设置有切割装置,所述工作台的前侧和后侧均设置有运输亚克力板的传送带。本实用新型通过在电工板上铺设锡纸板,由于锡纸板硬度低于亚克力板的硬度,而且锡纸比较光滑与亚克力板之间的摩擦小,这样亚克力板不管是被压板压紧在锡纸板上,还是切割完后从锡纸板上运输到下一工序,都不会刮伤亚克力板表面,锡纸板不但制作方便,而且制作成本低。



1. 一种亚克力板切板机,其特征在于:包括工作台,所述工作台上设置有电工板,所述电工板上安装有支架,所述支架上设置有压板装置,所述压板装置的下方设置有锡纸板,所述锡纸板固定在电工板上,所述工作台的底部设置有切割装置,所述工作台的左侧和右侧均设置有运输亚克力板的传送带。

2. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述压板装置包括压板和气缸,所述气缸安装在支架上,所述压板与气缸相连接,所述气缸可驱动压板做升降运动。

3. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述切割装置包括刀片、刀片座、第一电机、第二电机、导轨和丝杆,所述刀片在第一电机的驱动下可转动的安装在刀片座上,所述刀片座安装在导轨上且与丝杠相连接,所述第二电机通过丝杆可驱动刀片沿导轨前后移动。

4. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述锡纸板通过胶水固定在电工板上。

5. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述锡纸板包括锡纸和纸板,所述锡纸包裹在纸板外表面。

6. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述锡纸板厚度为5毫米。

7. 根据权利要求1所述的一种亚克力板切板机,其特征在于:所述传送带包括机架、第三电机、主动辊轴和若干从动辊轴,所述主动辊轴一端安装在机架左侧且与第三电机相连接,所述主动辊轴的另一端可转动的安装在机架右侧,所述若干从动辊轴均可转动的安装在机架上,所述主动辊轴和从动辊轴的右侧均固定设置有链轮,所述链轮上设置有链条,所述链轮通过链条实现传动,所述第三电机可驱动主动辊轴转动,所述主动辊轴通过链轮和链条驱动从动辊轴转动,所述若干从动辊轴之间均通过链轮和链条实现转动。

一种亚克力板切板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及亚克力板生产设备领域,特别涉及一种亚克力板切板机。

背景技术

[0002] 亚克力板成型为板材后,需要将亚克力板切割成长为3米,宽为1.5米,需要采用亚克力板切板机进行裁剪,然后将切割好的导光板通过出料传送带传送到下一道工序中。现有技术的亚克力板切板机,在切割前先需要将亚克力板压紧在工作台上的电工板上,但电工板的硬度大于亚克力板材的硬度,压紧和传送亚克力板时容易刮伤亚克力板表面,另一方面,久而久之,该电工板磨损后,既不易更换,且成本又高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种可防止导光板在送料的过程中磨花板面的导光板剪板机的出料传送带。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、可防止切板机在压紧和传送亚克力板时不会刮伤亚克力板表面、而且更换方便、加工成本低的亚克力板切板机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种亚克力板切板机,包括工作台,所述工作台上设置有电工板,所述电工板上安装有支架,所述支架上设置有压板装置,所述压板装置的下方设置有锡纸板,所述锡纸板固定在电工板上,所述工作台的底部设置有切割装置,所述工作台的左侧和右侧均设置有运输亚克力板的传送带。

[0008] 所述压板装置包括压板和气缸,所述气缸安装在支架上,所述压板与气缸相连接,所述气缸可驱动压板做升降运动。

[0009] 所述切割装置包括刀片、刀片座、第一电机、第二电机、导轨和丝杆,所述刀片在第一电机的驱动下可转动的安装在刀片座上,所述刀片座安装在导轨上且与丝杠相连接,所述第二电机通过丝杆可驱动刀片沿导轨前后移动。

[0010] 所述锡纸板包括锡纸和纸板,所述锡纸包裹在纸板外表面。

[0011] 所述锡纸板厚度为5毫米。

[0012] 所述传送带包括机架、第三电机、主动辊轴和若干从动辊轴,所述主动辊轴一端安装在机架左侧且与第三电机相连接,所述主动辊轴的另一端可转动的安装在机架右侧,所述若干从动辊轴均可转动的安装在机架上,所述主动辊轴和从动辊轴的右侧均固定设置有链轮,所述链轮上设置有链条,所述链轮通过链条实现传动,所述第三电机可驱动主动辊轴转动,所述主动辊轴通过链轮和链条驱动从动辊轴转动,所述若干从动辊轴之间均通过链轮和链条实现转动。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 本实用新型通过在电工板铺设锡纸板,由于锡纸板硬度低于亚克力板的硬度,

而且锡纸比较光滑与亚克力板之间的摩擦小,这样亚克力板不管是被压板压紧在锡纸板上,还是切割完后从锡纸板上运输到下一工序,都不会刮伤亚克力板表面,锡纸板不但制作方便,而且制作成本低,不像电工板制作困难、价格还非常昂贵。

附图说明

- [0015] 图1是本实用新型结构示意图;
- [0016] 图2是图1的局部视图;
- [0017] 图3是本实用新型局部视图;
- [0018] 图4是本实用新型主视图;
- [0019] 图5是本实用新型锡纸板的立体结构示意图;
- [0020] 图6是图4的剖视图。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型进行进一步说明:

[0022] 如图1到图6所示的一种亚克力板切板机,包括工作台1,所述工作台1上设置有电工板2,所述电工板2上安装有支架3,所述支架3上设置有压板装置4,所述压板装置4的下方设置有锡纸板5,所述锡纸板5固定在电工板2上,所述工作台1的底部设置有切割装置,所述工作台1的左侧和右侧均设置有运输亚克力板的传送带6。

[0023] 所述压板装置4包括压板41和气缸42,所述气缸42安装在支架3上,所述压板41与气缸42相连接,所述气缸42可驱动压板41做升降运动。

[0024] 所述切割装置包括刀片71、刀片座72、第一电机73、第二电机74、导轨75和丝杆76,所述刀片71在第一电机73的驱动下可转动的安装在刀片座72上,所述刀片座72安装在导轨75上且与丝杆76相连接,所述第二电机74通过丝杆76可驱动刀片71沿导轨75前后移动。

[0025] 所述锡纸板5包括锡纸51和纸板52,所述锡纸51包裹在纸板52外表面。

[0026] 所述锡纸板5厚度为5毫米。

[0027] 所述传送带包括机架61、第三电机62、主动辊轴63和若干从动辊轴64,所述主动辊轴63一端安装在机架61左侧且与第三电机62相连接,所述主动辊轴63的另一端可转动的安装在机架61右侧,所述若干从动辊轴64均可转动的安装在机架61上,所述主动辊轴63和从动辊轴64的右侧均固定设置有链轮65,所述链轮65上设置有链条66,所述链轮65通过链条66实现传动,所述第三电机62可驱动主动辊轴63转动,所述主动辊轴63通过链轮65和链条66驱动从动辊轴64转动,所述若干从动辊轴64之间均通过链轮65和链条66实现转动。本实施例通过第三电机62驱动主动辊轴63转动,而主动辊轴63和从动辊轴64上设置有链轮65,并通过链条66传动来实现主动辊轴63带动从动辊轴64转动,使得主动辊轴63与从动辊轴64的转速保持相同,这样亚克力板9在本实用新型送料时,由于主动辊轴63和从动辊轴64的转速相同,从而使得亚克力板9不会因为辊轴之间的速度差而磨花板面。

[0028] 本实施例的工作原理为:

[0029] 工作时,亚克力板9在传送带的输送下进入到压板装置4内,压板装置4中的压板41在气缸42的驱动下向下将亚克力板9压紧在锡纸板5上,这时切割装置在第二电机62的驱动下将亚克力板9切断,亚克力板9切断后再传送带的驱动下从锡纸板5上沿传送带输送带下

一工序中进行加工,本实施例通过在电工板2铺设有锡纸板5,由于锡纸板5硬度低于亚克力板9的硬度,而且锡纸比较光滑与亚克力板9之间的摩擦小,这样亚克力板9不管是被压板41压紧在锡纸板5上,还是切割完后从锡纸板5上运输到下一工序,都不会刮伤亚克力板9表面,锡纸板不但制作方便,而且制作成本低,不像电工板制作困难、价格还非常昂贵。

[0030] 以上所述并非对本新型的技术范围作任何限制,凡依据本实用新型技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本新型的技术方案的范围内。

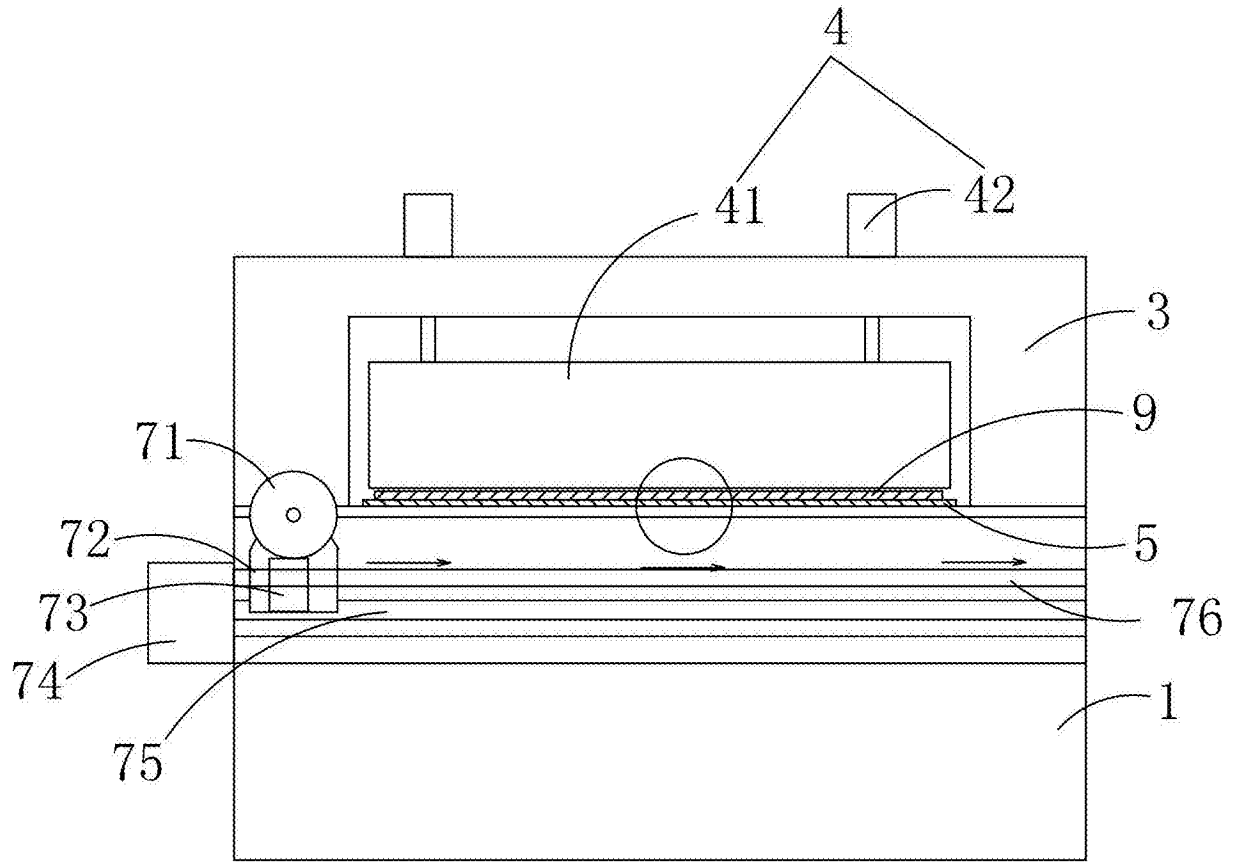


图1

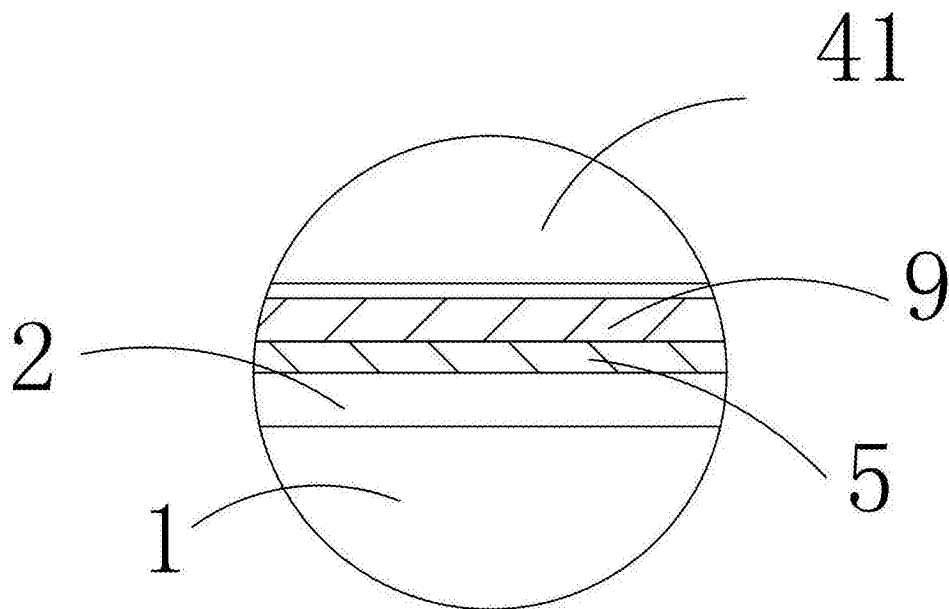


图2

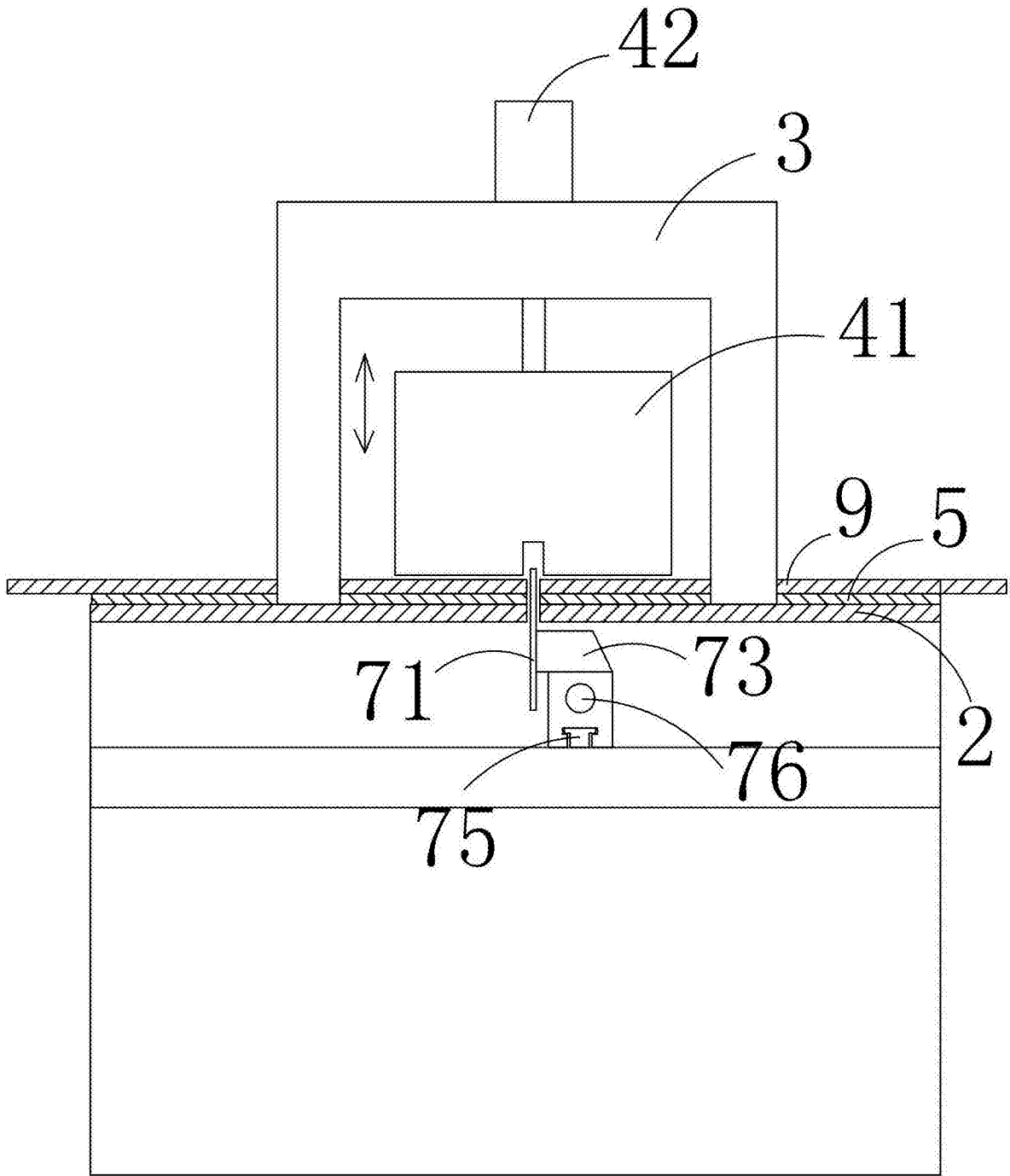


图3

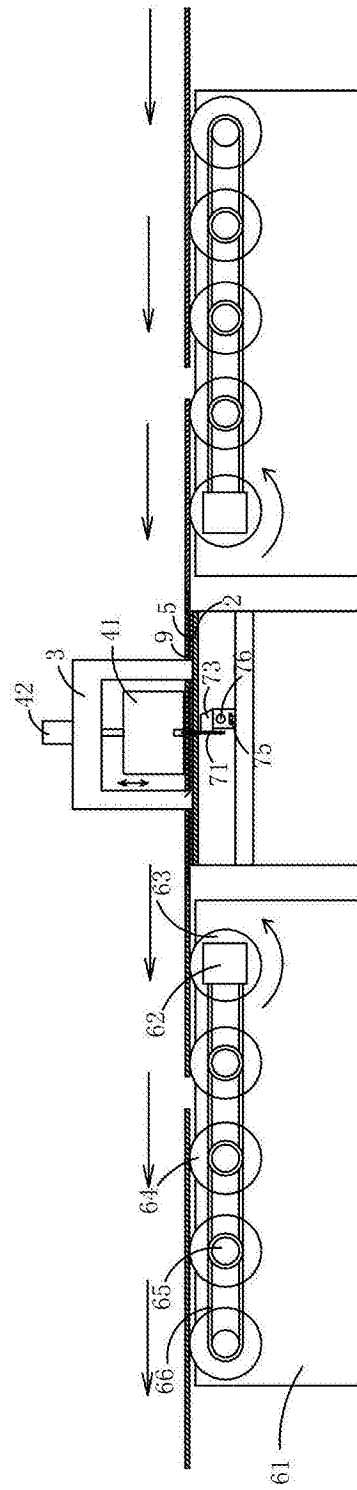


图4

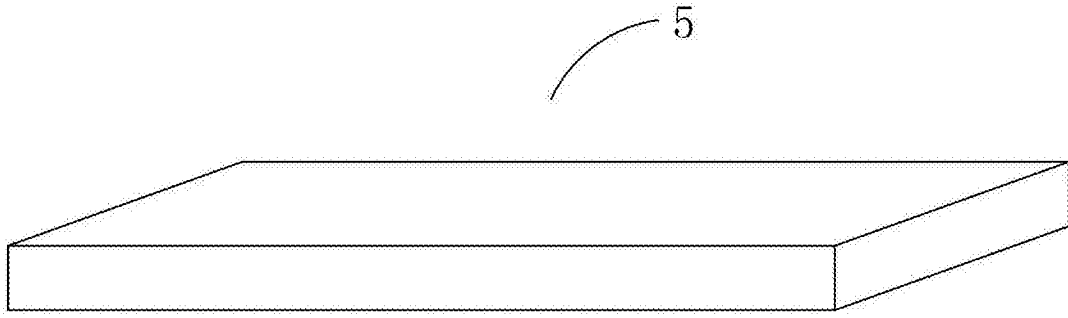


图5

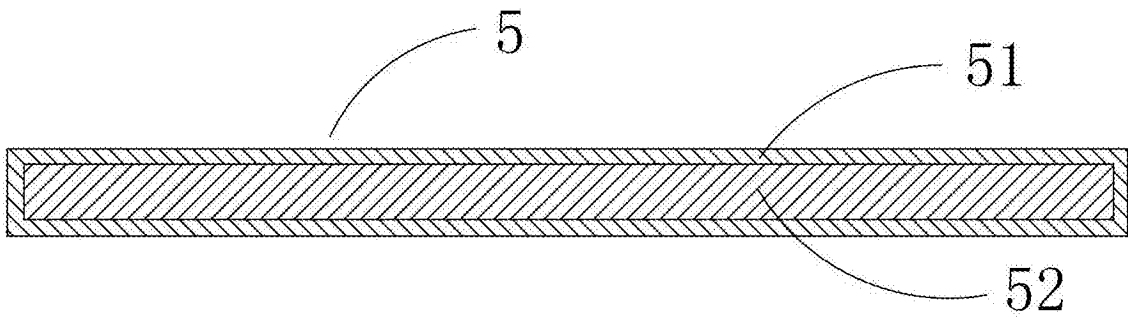


图6