

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

⑪ N° de publication :

(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 491 378

A2

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

⑫

N° 80 21127

Se référant : au brevet n° 74 21560 du 21 juin 1974.

⑮

Tas, enclume, étau à usages multiples.

⑮

Classification internationale (Int. Cl.³). B 25 B 1/00; B 21 J 19/04; B 25 B 3/00; B 25 H 1/00.

⑮

Date de dépôt..... 2 octobre 1980.

⑮ ⑮ ⑮

Priorité revendiquée :

⑮

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 14 du 9-4-1982.

⑮

Déposant : CREAC'H Pierre, résidant en France.

⑮

Invention de : Pierre Creac'h.

⑮

Titulaire : *Idem* ⑮

⑮

Mandataire :

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

- I -

On a décrit dans le brevet principal un instrument à usages multiples offrant aux artisans et aux bricoleurs diverses possibilités de faire en tous lieux des travaux qui nécessitent souvent le recourt aux moyens dont on dispose dans un atelier.

5 Selon le brevet principal, cet instrument est caractérisé en ce qu'il est constitué d'un tas stable et ayant une bonne inertie, de forme générale parallélépipédique, il est équipé d'une enclume amovible et orientable et d'un fer plat avec deux vis à brimbale constituant un moyen de serrage.

10 Selon une réalisation préférée du brevet principal, la pièce de base, ou tas porte-enclume, comporte deux trous taraudés aménagés dans le sens transversal parallèlement aux grandes faces, pour recevoir deux vis à brimbale porteuses d'un fer plat. Ces éléments forment une manière d'étau à serrage vertical.

15 L'instrument décrit ci-dessus offre de nombreuses facilités pour exécuter des travaux manuels hors d'un atelier, (frapper, scier, limer, redresser, etc...), et il se prête à beaucoup d'autres usages.

On a toutefois constaté qu'il serait utile de pouvoir dis-
20 poser également d'un moyen de serrage horizontal, ce qui permettrait de mieux exploiter les formes du tas et son inertie.

Les perfectionnements visés par la présente addition ont notamment pour objet de répondre à ce besoin.

D'autres particularités de cette addition résulteront encore
25 de la description qui va suivre.

Aux dessins annexés donnés à titre d'exemples non limitatifs on a représenté le mode d'exécution particulier aux perfectionnements visés par l'addition.

La figure 1.- est la vue en plan vu de dessus du tas avec le
30 fer plat en position horizontale.

La figure 2.- est la vue en élévation longitudinale du tas avec vis à brimbale et fer plat, correspondant à la figure 1 .

La figure 3.- est une vue en élévation transversale du tas avec vis et fer plat, correspondant à la figure 1.

35 La figure 4.- est une vue en élévation transversale, comme la figure 3, mais avec le tas inversé, la grande face à angles vifs est à la partie supérieure du tas.

Dans ces figures, les mêmes organes ou parties que ceux décrits dans le brevet principal, portent les mêmes repères.

40 Selon la réalisation décrite dans cette addition, le tas (I)

- 2 -

(figures I et 2), comporte deux trous taraudés (25) percés dans toute son épaisseur et débouchant sur ses deux grandes faces. L'entraxe des deux trous (25) est le même que celui des deux trous taraudés (12) qui assurent, avec les deux vis à brimbale 5 (11), le serrage vertical du fer plat (10), comme il est montré dans le brevet principal. Ainsi, on réalise le serrage horizontal parallèlement aux grandes faces du tas, en changeant la position du fer plat (10) et des deux vis (11).

Le serrage horizontal, tout comme le serrage vertical peut 10 s'opérer avec une certaine obliquité en raison du jeu existant entre les vis (11) et les trous lisses (13) du fer plat (10).

Le fer plat (10) peut être placé selon deux positions sur chacune des grandes faces du tas (I) car les deux trous (13) sont désaxés, par rapport à l'axe longitudinal, (figures 3 et 4). Les 15 positions (A) et (B) du fer plat (10) correspondent à des changements relatifs des formes entre le tas (I) et le fer plat (10).

Les formes différentes autour de l'objet serré dans l'étau, sont susceptibles de faciliter le travail, (formage etc...).

REVENDICATIONS

I.- Tas porte-enclume (I) tel qu'il est décrit dans le brevet principal, caractérisé par l'adjonction de deux trous taraudés (25), percés dans toute son épaisseur, pour recevoir deux vis à brimbale (II) reliées par un fer plat (IO) permettant d'effectuer un serrage parallèlement à l'une ou l'autre des deux grandes/^{faces} de ce tas (I).

2.- Tas (I) selon la revendication I équipé d'un fer plat (IO) et de deux vis à brimbale (II) constituent un moyen de serrage pouvant être monté sur trois faces du tas (I).

IO 3.- Tas selon la revendication I équipé d'un fer Plat (IO) comportant deux trous désaxés (I3) permettant le montage de ce fer plat (IO) selon deux positions (A) et (B) sur chacune des deux grandes faces du tas (I).

PLANCHE UNIQUE

Fig-3

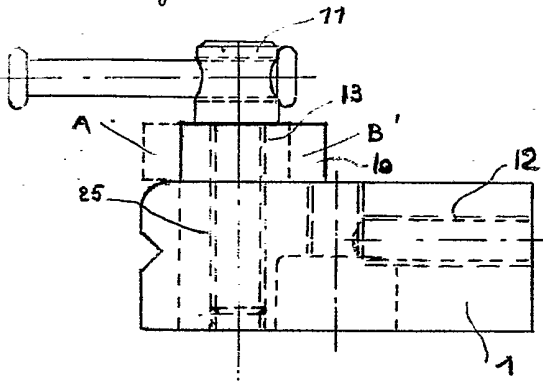


Fig-4

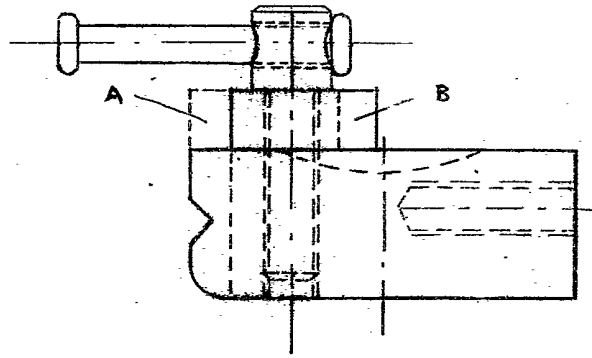


Fig-1

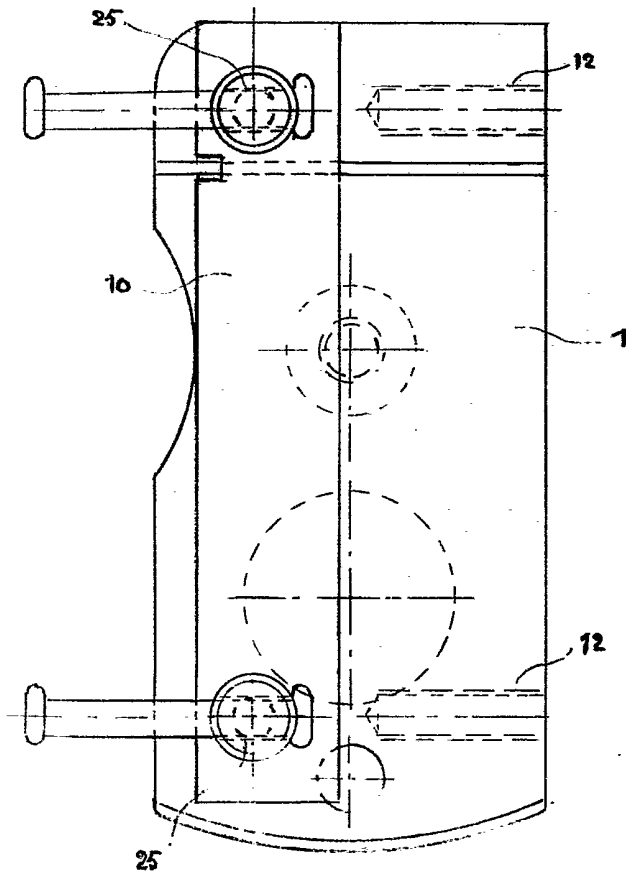


Fig-2

