



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205474755 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620192107.5

(22)申请日 2016.03.14

(73)专利权人 合肥市公路桥梁工程有限责任公司

地址 230000 安徽省合肥市包河区北京路
11号综合办公培训中心

(72)发明人 杨枫 刘勇 郑章剑

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33240

代理人 王桂名

(51)Int.Cl.

E01C 23/082(2006.01)

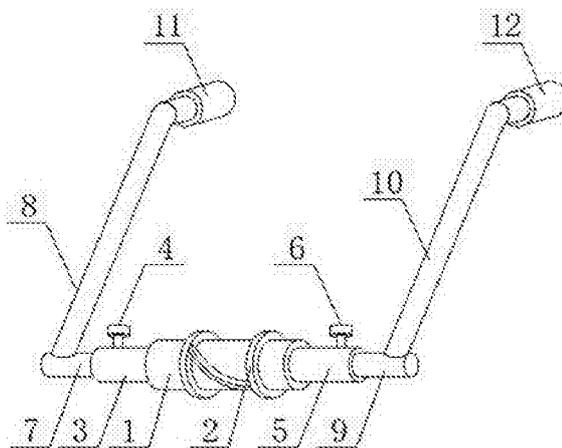
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种混凝土路面压花模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种混凝土路面压花模具,包括压花辊和设置在压花辊圆周面上凹凸花纹,压花辊的左端通过轴承水平安装一个左套筒,压花辊的右端通过轴承水平安装一个右套筒,左套筒内水平插入一个左支撑轴,左压紧螺栓的螺杆与左支撑轴相接触,左支撑轴的左端焊接一个左把手,右套筒内水平插入一个右支撑轴,右压紧螺栓的螺杆与右支撑轴相接触,右支撑轴的右端焊接一个右把手,右把手与左把手关于压花辊轴对称。本实用新型具有使用方便、省工省时等优点。



1. 一种混凝土路面压花模具,包括压花辊(1)和设置在压花辊(1)圆周面上凹凸花纹(2),其特征在于:所述的凹凸花纹(2)固设在压花辊(1)的圆周面上,所述的压花辊(1)的左端通过轴承水平安装一个左套筒(3),所述的左套筒(3)的中轴线与压花辊(1)的中轴线在同一条直线上,所述的左套筒(3)上通过螺纹连接的方式垂直安装一个左压紧螺栓(4),所述的压花辊(1)的右端通过轴承水平安装一个右套筒(5),所述的右套筒(5)的中轴线与压花辊(1)的中轴线在同一条直线上,所述的右套筒(5)与左套筒(3)关于压花辊(1)轴对称,所述的右套筒(5)上通过螺纹连接的方式垂直安装一个右压紧螺栓(6),所述的左套筒(3)内水平插入一个左支撑轴(7),所述的左压紧螺栓(4)的螺杆伸到左套筒(3)内部,且左压紧螺栓(4)的螺杆与左支撑轴(7)相接触,所述的左支撑轴(7)的左端焊接一个左把手(8),所述的右套筒(5)内水平插入一个右支撑轴(9),所述的右压紧螺栓(6)的螺杆伸到右套筒(5)内部,且右压紧螺栓(6)的螺杆与右支撑轴(9)相接触,所述的右支撑轴(9)的右端焊接一个右把手(10),所述的右把手(10)与左把手(8)关于压花辊(1)轴对称。

2. 根据权利要求1所述的一种混凝土路面压花模具,其特征在于:所述的左把手(8)的上端套有一个左橡胶套(11),所述的右把手(10)的上端套有一个右橡胶套(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种混凝土路面压花模具,其特征在于:所述的压花辊(1)和凹凸花纹(2)均采用不锈钢材质制成。

一种混凝土路面压花模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及道路施工领域,具体来说是一种混凝土路面压花模具。

背景技术

[0002] 在道路施工的过程中,为了增强道路路面的美观性以及增加道路路面的防滑性能,施工人员会对一些辅道的路面压装出花纹。

[0003] 目前,施工人员主要采用路面压花模具对混凝土路面进行压花,其中,现有的压花模具为平板状,压花时,施工人员需要将多块模具同时平铺在混凝土路面上,且多块模具需拼接在一起,然后施工人员再手工向下按压每一块压花模具,压花模具下压路面,从而实现对面压花的目的,但是这样不仅耗费体力和人力,而且施工人员需要先铺设压花模具,然后再进行按压压花模具,该区域压花完成后,再采用相同的方法对其它区域进行压花,因此操作复杂,速度较慢,效率低,费工费时。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中压花速度慢、效率低以及费工费时的缺陷,提供一种混凝土路面压花模具来解决上述问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:本实用新型公开了一种混凝土路面压花模具,包括压花辊和设置在压花辊圆周面上凹凸花纹,所述的凹凸花纹固设在压花辊的圆周面上,所述的压花辊的左端通过轴承水平安装一个左套筒,所述的左套筒的中轴线与压花辊的中轴线在同一条直线上,所述的左套筒上通过螺纹连接的方式竖直安装一个左压紧螺栓,所述的压花辊的右端通过轴承水平安装一个右套筒,所述的右套筒的中轴线与压花辊的中轴线在同一条直线上,所述的右套筒与左套筒关于压花辊轴对称,所述的右套筒上通过螺纹连接的方式竖直安装一个右压紧螺栓,所述的左套筒内水平插入一个左支撑轴,所述的左压紧螺栓的螺杆伸到左套筒内部,且左压紧螺栓的螺杆与左支撑轴相接触,所述的左支撑轴的左端焊接一个左把手,所述的右套筒内水平插入一个右支撑轴,所述的右压紧螺栓的螺杆伸到右套筒内部,且右压紧螺栓的螺杆与右支撑轴相接触,所述的右支撑轴的右端焊接一个右把手,所述的右把手与左把手关于压花辊轴对称。

[0006] 作为优选,所述的左把手的上端套有一个左橡胶套,所述的右把手的上端套有一个右橡胶套。

[0007] 作为优选,所述的压花辊和凹凸花纹均采用不锈钢材质制成。

[0008] 本实用新型相比现有技术具有以下优点:

[0009] 1、操作方便,节省体力和人力;

[0010] 2、压花速度快,效率高,省工省时。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种混凝土路面压花模具的结构示意图。

[0012] 其中:1-压花辊;2-凹凸花纹;3-左套筒;4-左压紧螺栓;5-右套筒;6-右压紧螺栓;7-左支撑轴;8-左把手;9-右支撑轴;10-右把手;11-左橡胶套;12-右橡胶套。

具体实施方式

[0013] 为使对本实用新型的结构特征及所达成的功效有更进一步的了解与认识,用以较佳的实施例及附图配合详细的说明,说明如下:

[0014] 如图1所示,本实用新型公开了一种混凝土路面压花模具,包括压花辊1和设置在压花辊1圆周面上凹凸花纹2,所述的凹凸花纹2固设在压花辊1的圆周面上,所述的压花辊1的左端通过轴承水平安装一个左套筒3,所述的左套筒3的中轴线与压花辊1的中轴线在同一条直线上,所述的左套筒3上通过螺纹连接的方式竖直安装一个左压紧螺栓4,所述的压花辊1的右端通过轴承水平安装一个右套筒5,所述的右套筒5的中轴线与压花辊1的中轴线在同一条直线上,所述的右套筒5与左套筒3关于压花辊1轴对称,所述的右套筒5上通过螺纹连接的方式竖直安装一个右压紧螺栓6,所述的左套筒3内水平插入一个左支撑轴7,所述的左压紧螺栓4的螺杆伸到左套筒3内部,且左压紧螺栓4的螺杆与左支撑轴7相接触,所述的左支撑轴7的左端焊接一个左把手8,所述的右套筒5内水平插入一个右支撑轴9,所述的右压紧螺栓6的螺杆伸到右套筒5内部,且右压紧螺栓6的螺杆与右支撑轴9相接触,所述的右支撑轴9的右端焊接一个右把手10,所述的右把手10与左把手8关于压花辊1轴对称。

[0015] 作为优选,所述的左把手8的上端套有一个左橡胶套11,所述的右把手10的上端套有一个右橡胶套12。

[0016] 作为优选,所述的压花辊1和凹凸花纹2均采用不锈钢材质制成。

[0017] 本实用新型是这样实施的:旋转左压紧螺栓4以使左压紧螺栓4向靠近左支撑轴7的方向移动,直至左压紧螺栓4的螺杆将左支撑轴7压紧在左套筒3内为止,同理,旋转右压紧螺栓6,直至右压紧螺栓6的螺杆将右支撑轴9压紧在右套筒5内为止,施工人员通过握住左橡胶套11以及右橡胶套12来控制左把手8和右把手10,然后通过拉动左把手8和右把手10前进,左把手8则拉动左支撑轴7前进,右把手10则拉动右支撑轴9前进,左支撑轴7则拉动左套筒3前进,右支撑轴9则拉动右套筒5前进,这样在左套筒3和右套筒5的拉力下,压花辊1一边向前移动,一边转动,压花辊1也就带动凹凸花纹2进行转动,凹凸花纹2在转动的过程中,凹凸花纹2和压花辊1相配合从而实现了混凝土路面压花的目的,这样人工只需拉动左把手8和右把手10即可进行对道路的压花,因此整个过程操作比较方便,劳动强度显著降低,很大的节省了人力和体力,另外这样压花速度快,效率高,省工省时,另外,施工人员可以旋转左压紧螺栓4以使左压紧螺栓4向远离左支撑轴7的方向移动,直至左支撑轴7可以相对于左套筒3发生移动时为止,然后将左支撑轴7从左套筒3内取出,同理,旋转右压紧螺栓6,直至右支撑轴9可以相对于右套筒5移动为止,然后将右支撑轴9从右套筒5内取出,选择一个动力机械,以压路机为例,在压路机的后部左右两侧分别设置一个拉杆,然后将压路机的左侧的拉杆插入到左套筒3内,然后由左压紧螺栓4压紧,将压路机的右侧的拉杆插入到右套筒5内,然后由右压紧螺栓6压紧,这样即可由压路机拉动压花辊1转动,这样压花辊1与凹凸花纹2相配合即可对混凝土路面进行压花,因此节省体力和人力的同时,压花效率更高,速度更快,省工省时。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

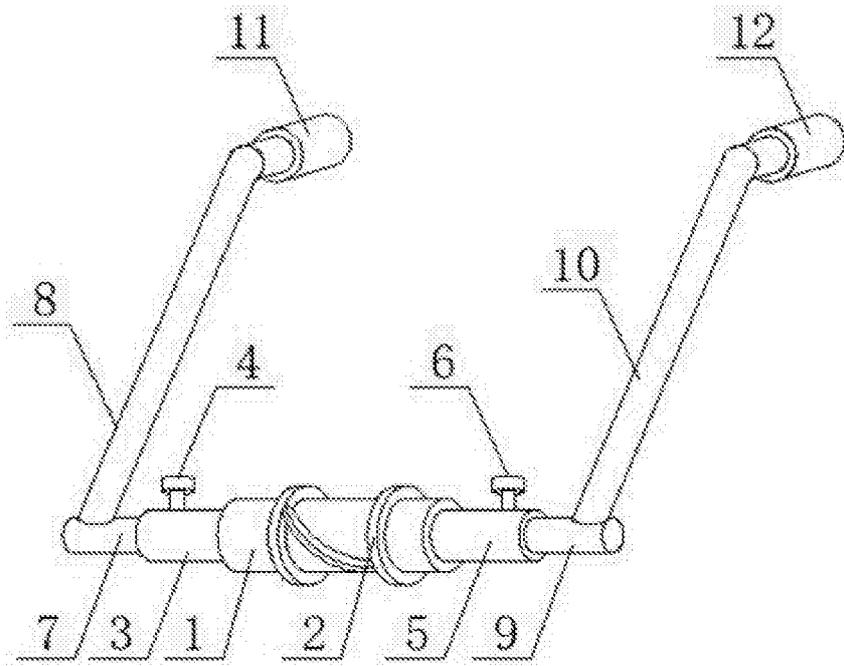


图1