



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202851605 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201220490950. 3

(22) 申请日 2012. 09. 25

(73) 专利权人 吴朱刚

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇木
胥东路 43 号苏州市吴中区玩具二厂

(72) 发明人 吴朱刚

(51) Int. Cl.

F16B 43/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

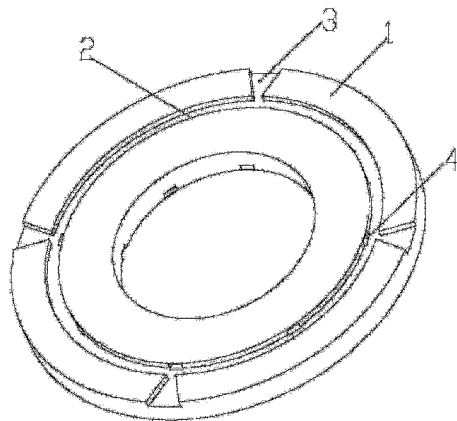
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种防锈垫圈

(57) 摘要

本实用新型涉及一种防锈垫圈,包括垫圈主体;所述垫圈主体上开设有导油环形槽;所述导油环形槽外侧开设有入油孔;所述导油环形槽内侧开设有通油孔;本实用新型方案通过在垫圈本体上设置入油孔和导油环形槽来方便添加润滑剂,通油孔能够有效的把润滑剂流入生锈的零部件之间,这样就有效的解决了生锈引起的零部件卡死问题。



1. 一种防锈垫圈,其特征在于:包括垫圈主体;所述垫圈主体上开设有导油环形槽;所述导油环形槽外侧开设有入油孔;所述导油环形槽内侧开设有通油孔。
2. 如权利要求 1 所述的一种防锈垫圈,其特征在于:所述入油孔至少为一个。
3. 如权利要求 1 所述的一种防锈垫圈,其特征在于:所述通油孔至少为一个。

一种防锈垫圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件,具体的说涉及一种防锈垫圈。

背景技术

[0002] 垫圈通常被放置在螺栓头或者螺母与被连接零件之间,主要用来放置螺栓或螺母在使用过程中发生松动,现有的垫圈具有一定的防松作用,但是,由于垫圈使用时间过久会容易出现生锈现象,从而导致螺栓或螺母被锈住而拧不开来,通常只能强行拧开,这样就容易损坏零部件,造成不必要的损失。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种能够通过添加润滑剂来解决生锈问题的防锈垫圈。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种防锈垫圈,包括垫圈主体;所述垫圈主体上开设有导油环形槽;所述导油环形槽外侧开设有入油孔;所述导油环形槽内侧开设有通油孔。

[0005] 优选的,所述入油孔至少为一个。

[0006] 优选的,所述通油孔至少为一个。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本实用新型方案的一种防锈垫圈,通过在垫圈本体上设置入油孔和导油环形槽来方便添加润滑剂,通油孔能够有效的把润滑剂流入生锈的零部件之间,这样就有效的解决了生锈引起的零部件卡死问题。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图 1 为本实用新型的一种防锈垫圈的结构示意图;

[0011] 其中:1、垫圈本体;2、导油环形槽;3、入油孔;4、通油孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 附图 1 为本实用新型所述的一种防锈垫圈,包括垫圈主体 1;所述垫圈主体 1 上开设有导油环形槽 2;所述导油环形槽 2 外侧开设有入油孔 3;所述导油环形槽 2 内侧开设有通油孔 4;所述入油孔 3 至少为一个;所述通油孔 4 至少为一个。

[0014] 本实用新型方案通过在垫圈本体上设置入油孔 3 和导油环形槽 2 来方便添加润滑剂,通油孔 4 能够有效的把润滑剂流入生锈的零部件之间,这样就有效的解决了生锈引起的零部件卡死问题。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限

制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

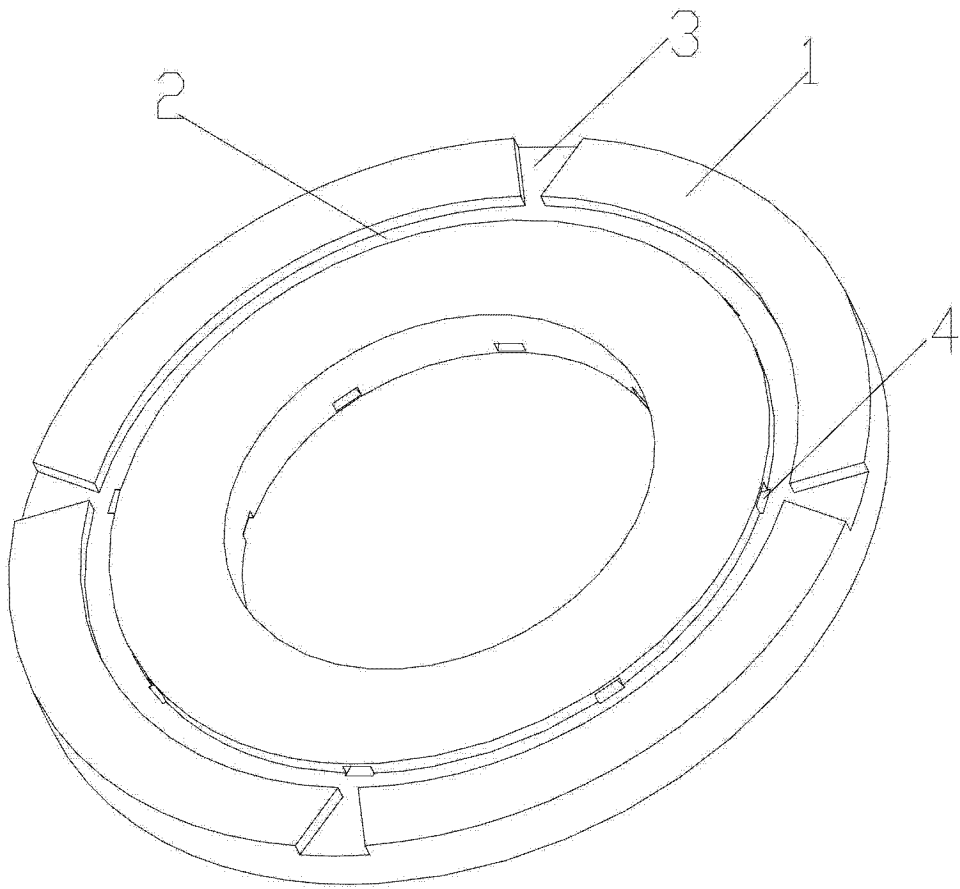


图 1