(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 120265553 A
(43)申请公布日 2025.07.04

(21)申请号 202380081605.5

(22)申请日 2023.12.04

(30)优先权数据
2022-210917 2022.12.27 JP

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2025.05.27

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/JP2023/043208 2023.12.04

(87)PCT国际申请的公布数据
WO2024/142764 JA 2024.07.04

(71)申请人 株式会社资生堂
地址 日本东京都

(72)发明人 内山雄也

(74)专利代理机构 北京伊普嘉知识产权代理事务所(普通合伙) 16325
专利代理师 李海龙 张小珣

(51)Int.Cl.
B65D 51/24(2006.01)
B65D 35/02(2006.01)
B65D 35/38(2006.01)
B65D 47/06(2006.01)
B65D 50/10(2006.01)

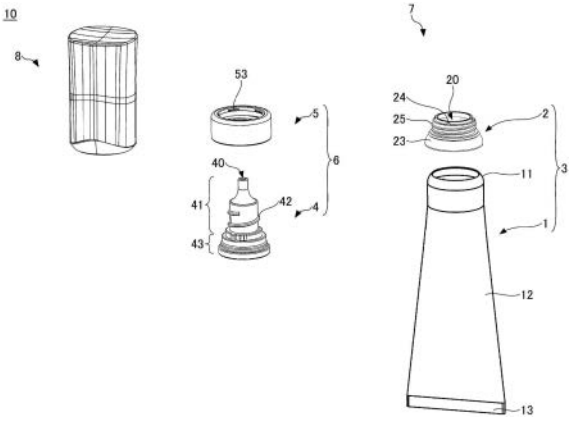
权利要求书2页 说明书11页 附图16页

(54)发明名称

容器、带盖容器、栓机构以及带盖栓机构

(57)摘要

本发明是一种能够与盖卡合的容器(7),其具备:容器主体(3),具备收容内容物的收容部(1)以及密合固定于该收容部(1)的上端的口部(2);中栓(4),覆盖口部(2)的上端,形成有喷嘴(41)和安装部(43),该喷嘴向上方突出,在外周面设置有螺旋突起(42),该安装部位于该喷嘴(41)的下侧;以及安装环(5),覆盖中栓(4)的一部分外侧,从外周侧与口部(2)卡合,盖(8)能够与喷嘴(41)螺合卡合,通过使安装环(5)相对于口部(2)旋转,能够将安装环(5)和中栓(4)从容器主体(3)的口部(2)取下,在容器(7)的组装状态下,中栓(4)相对于口部(2)的旋转受到限制。



CN 120265553 A

1.一种容器,是能够与盖卡合的容器,其具备:

容器主体,其具备收容内容物的收容部、以及密合固定于该收容部的上端的口部;

中栓,其覆盖所述口部的上端,形成有喷嘴和安装部,所述喷嘴向上方突出,并在外周面设置有螺旋突起,所述安装部位于该喷嘴的下侧;以及

安装环,其覆盖所述中栓的所述安装部的外侧,从外周侧与所述口部卡合,

所述盖能够与所述喷嘴螺合卡合,

通过使所述安装环相对于所述口部进行旋转,能够将所述安装环和所述中栓从所述容器主体的所述口部取下,

在所述容器的组装状态下,所述中栓相对于所述口部被限制旋转。

2.根据权利要求1所述的容器,其中,

在所述口部的外周面,设置有与所述安装环螺合卡合的螺旋突起、以及位于所述螺旋突起的上侧且所述口部的上端附近的多个旋转限制突起,

在所述中栓的所述喷嘴的下侧的所述安装部,设置有筒部,所述筒部在内侧面的下端形成有内齿轮状的多个齿,

通过所述口部的所述多个旋转限制突起夹在位于所述中栓的所述多个齿各自之间的齿槽中,从而所述安装环以及所述中栓相对于所述口部被限制旋转。

3.根据权利要求1所述的容器,其中,

在所述中栓的所述喷嘴的下侧的所述安装部,在径向的外缘设置有在上下方向上较长的垂下片以及较短的垂下片,

在所述口部的外周面,设置有与所述安装环螺合卡合的螺旋突起、以中断所述螺旋突起的方式沿上下延伸的较长的带状槽、以及位于所述口部的上端附近且不与所述螺旋突起接触的较短的带状槽,

通过所述中栓的所述较长的垂下片与所述较长的带状槽卡合,所述较短的垂下片与所述较短的带状槽卡合,从而所述安装环以及所述中栓与所述容器主体的旋转受到限制。

4.根据权利要求1所述的容器,其中,

在所述中栓的所述喷嘴的下侧的所述安装部,设置有多个垂下片,

所述口部的外周面具有形成有与所述安装环螺合卡合的螺旋槽的厚壁区域、以及从所述口部的上端到所述厚壁区域的上端的台阶为止的薄壁区域,

在所述厚壁区域,形成有从所述薄壁区域连续且以中断所述螺旋槽的方式沿上下延伸的多个带状槽,

在所述薄壁区域,设置有以规定所述多个带状槽的各槽的一个槽壁作为周向的第一边,从所述口部的上端到所述台阶在上下方向上扩展的多个肋突起,

所述中栓的所述多个垂下片的一部分垂下片与所述带状槽卡合。

5.根据权利要求4所述的容器,其中,

在所述安装环以及所述中栓相对于所述口部安装时,所述多个垂下片在所述薄壁区域与所述厚壁区域的台阶面上滑动移动,所述一部分垂下片被引导至所述带状槽中,

在所述一部分垂下片被引导至所述带状槽而卡合的状态下,所述多个垂下片的其他垂下片的一个侧面与所述肋突起的周向的侧边接触,由此所述安装环以及所述中栓与所述容器主体的旋转受到限制。

6.根据权利要求1所述的容器,其中,

所述安装环和所述中栓在从所述容器主体取下的状态下所述中栓相对于所述安装环旋转自如、并且上下方向的位置具有游隙地卡合。

7.根据权利要求1所述的容器,其中,

相对于所述中栓以及所述安装环,所述容器主体能够作为替换件进行更换。

8.一种带盖容器,其具有:

权利要求1至7中任一项所述的容器;以及

所述盖,其能够与所述容器的所述喷嘴螺合卡合。

9.一种栓机构,是安装于容器的容器主体的口部的栓机构,其中,

在容器主体的口部的外周面,形成有螺旋突起,

栓机构具备:

中栓,其覆盖所述口部的上端,并形成有向上方突出的喷嘴以及位于该喷嘴的下侧的安装部;以及

安装环,其覆盖所述中栓的所述安装部的外侧,并从外周侧与所述口部卡合,

在所述容器主体安装有该栓机构的状态下,所述中栓相对于所述口部被限制旋转,

通过使所述安装环相对于所述口部进行旋转,能够将该栓机构从所述容器主体的所述口部取下。

10.一种带盖栓机构,其具备:

权利要求9所述的栓机构;以及

盖,其能够与所述栓机构卡合,

在所述喷嘴的外周面设置有螺旋突起,

所述盖能够与所述喷嘴螺合卡合,

通过使所述安装环相对于所述口部进行旋转,能够将所述栓机构与所述盖一起从所述容器主体的所述口部取下。

容器、带盖容器、栓机构以及带盖栓机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种能够将内容物用尽至最后的容器、带盖容器、安装在容器口部的栓机构、以及带盖栓机构。

背景技术

[0002] 近年来,用于创建可持续发展社会的“SDGs(Sustainable Development Goals,可持续发展目标)”的认知度急剧提高,即使在化妆品的领域,能够将内容物用尽至最后的容器也受到关注。

[0003] 例如,在专利文献1中,提出了一种如下结构:通过栓体拆装自如地嵌合于管容器的广口的口部,从而取下栓体而将管中残留的化妆品无浪费地用尽至最后。

[0004] <现有技术文献>

[0005] <专利文献>

[0006] 专利文献1:日本特开2008-254769号公报

发明内容

[0007] <本发明要解决的问题>

[0008] 但是,在专利文献1的结构中,盖与容器口部的卡合、以及容器口部与栓体的卡合均为螺合卡合,口部中与盖的卡合部相比于与栓体的卡合部位于下侧。因此,当拧紧盖或内容物附着在盖的内侧时,在取下盖时,栓体有可能意外地与盖一起脱落。

[0009] 因此,本发明鉴于上述情况,其目的在于提供一种能够防止盖开闭时的中栓的共转,并且能够将内容物用尽至最后的容器。

[0010] <用于解决问题的手段>

[0011] 为了解决上述课题,在本发明的一个方式中提供一种容器,其是能够与盖卡合的容器,所述容器具备:

[0012] 容器主体,其具备收容内容物的收容部、以及密合固定于该收容部的上端的口部;

[0013] 中栓,其覆盖所述口部的上端,形成有向上方突出并在外周面设置有螺旋突起的喷嘴、以及位于该喷嘴的下侧的安装部;以及

[0014] 安装环,其覆盖所述中栓的所述安装部的外侧,从外周侧与所述口部卡合,

[0015] 所述盖能够与所述喷嘴螺合卡合,

[0016] 通过使所述安装环相对于所述口部进行旋转,能够将所述安装环和所述中栓从所述容器主体的所述口部取下,

[0017] 在所述容器的组装状态下,所述中栓相对于所述口部被限制旋转。

[0018] <发明的效果>

[0019] 根据一个方式,在本发明的容器中,能够防止盖开闭时的中栓的共转,并且能够将内容物用尽至最后。

附图说明

[0020] 图1是本发明的第一实施方式的带盖容器的整体半截面图。

[0021] 图2是第一实施方式的带盖容器的分解图。

[0022] 图3是第一实施方式的带盖容器的口部附近的放大截面图。

[0023] 图4是第一实施方式的中栓和口部的旋转限制部的说明图。

[0024] 图5是示出从第一实施方式的容器取下盖的状态的说明图。

[0025] 图6是示出从第一实施方式的容器主体取下安装环及中栓的状态的说明图。

[0026] 图7是示出内容物的余量变少的情况下的容器主体的使用状态的图。

[0027] 图8是第二实施方式的带盖容器的口部附近的放大截面图。

[0028] 图9是第二实施方式的中栓的立体图。

[0029] 图10是第二实施方式中取下的安装环、中栓以及盖的立体图。

[0030] 图11是示出从第二实施方式的容器主体取下安装环及中栓的状态的说明图。

[0031] 图12是第三实施方式的带盖容器的口部附近的放大截面图。

[0032] 图13是第三实施方式的中栓的立体图。

[0033] 图14是第三实施方式中取下的安装环、中栓以及盖的立体图。

[0034] 图15是示出从第三实施方式的容器主体取下安装环及中栓的状态的说明图。

[0035] 图16是第三实施方式的栓机构相对于口部的安装时的动作的说明图。

具体实施方式

[0036] 以下,参照附图对用于实施本发明的方式进行说明。以下,在各附图中,对同一结构部分标注相同标号,有时省略重复的说明。

[0037] 本发明涉及容器、带盖容器、安装于容器的口部的栓机构、以及带盖栓机构。容器例如是树脂制、金属膜制、纸制等的具有可挠性的管容器。或者,容器也可以是独立的容器。

[0038] 本发明的容器中收纳的内容物优选为化妆品、牙膏、调味料等不是一次性用尽而是分几次使用的粘性物质。在本说明书中,所谓粘性物质,是具有粘性的美容液、乳霜、发蜡、软膏、牙膏等粘性化妆品、粘性药品、粘性肥皂等。

[0039] ＜第一实施方式＞

[0040] 首先,使用图1～图4对本发明的第一实施方式的容器的结构进行说明。图1是本发明的第一实施方式的带盖容器的整体半截面图。图2是第一实施方式的带盖容器的分解图。图3是第一实施方式的带盖容器的口部附近的放大截面图。图4是第一实施方式的中栓与口部的旋转限制部的说明图。

[0041] 参照图1,带盖容器10具有容器7和盖8。参照图2,容器(管容器)7具备收容部1、口部2、中栓4以及安装环5。

[0042] 收容部1收容内容物。收容部1例如是管等具有可挠性的收容体。口部2是密合固定于该收容部的上端的广口的筒状环。在制造后的流通过程中,收容部1和口部(口部构件)2密合,收容部1和口部2成为容器主体(管容器主体)3。

[0043] 在本例中,收容部1是管,从图2的上方起,具有管肩部11、躯体部12以及尾部13。

[0044] 在收容部1为管的情况下,收容部1例如由具有柔软的可挠性的薄壁的树脂膜、金属膜(例如铝)、树脂膜与金属膜的层叠膜、在树脂膜上蒸镀有无机物质的膜、合成橡胶、纸

等具有柔软的可挠性的原材料形成。

[0045] 另外,收容部1并不限于尾部13呈线状闭塞的管,例如也可以是圆筒形、外形棱柱形等有底的可挠性的容器,例如袋状容器等。或者,收容部1也可以是在具有刚性的容器中收容有具有可挠性的内袋的双层容器。

[0046] 口部2是在中央形成有孔部20的筒部,在下部具有环侧肩部23,在外周面中,在上部设置有作为圆柱状突起的多个突起(旋转限制突起)24,并在其下设置有螺旋突起(螺合凸起、螺纹凸起)25。

[0047] 口部2例如由比收容部1更具刚性的树脂形成。广口的口部2的孔部20具有用户能够插入手指来拭取内容物的程度的内径。

[0048] 详细而言,参照图2、图3,本实施方式的口部2从上方(前端侧)起为小径筒21、大径筒22、环侧肩部23。而且,在本实施方式中,在小径筒21的外侧面设置有作为圆柱状突起(小突起)的多个突起24,在大径筒22的外侧面设置有螺旋突起25。

[0049] 另外,如图3所示,在位于下侧的环侧肩部23的外侧,管肩部11通过嵌件成型、热熔接、粘接等而密合地安装。由此,收容部1和口部2密合,形成即使取下栓机构6也不分离的容器主体3。

[0050] 另外,中栓4是在上侧形成有喷嘴41、在下侧形成有安装部43的栓构件。喷嘴41向上方突出,在顶点形成有供内容物向外挤出的小孔40,在外周面设置有螺旋突起42。此外,喷嘴41在上侧为小径的细喷嘴41n,在下侧为大径的粗喷嘴41k。螺旋突起42形成于粗喷嘴41k的外周面。

[0051] 另外,参照图3和图4,本实施方式的中栓4的安装部43具有从喷嘴41的下端向外侧扩展的环状闭塞板44、以及从环状闭塞板44垂下的同心圆状的外筒45以及内筒46。此外,在外筒45的内侧面,设置有内齿轮状的多个齿(角状突起)47。另外,也可以不设置内筒46。

[0052] 安装环5为筒状的构件,是覆盖作为中栓4下部的一部分的安装部43的外侧且与口部2的外侧卡合的、用于安装的筒状的构件。

[0053] 在本实施方式中,关于安装环5,其外周面均匀,但内侧具有台阶,筒部的上部为厚壁部51,下部为薄壁部52。在厚壁部51的上端设置有向内侧延伸的上端环55,在上端环55的内缘,在上下方向上一定的高度处设置有断续的向中心侧突出的多个肋突起53。在薄壁部52的内侧面设置有螺旋突起54。

[0054] 在此,如图3、图4所示,在口部2的外周面,设置有与安装环5螺合卡合的螺旋突起25、以及位于该螺旋突起25的上侧且口部2的上端附近的多个突起24。

[0055] 另外,在中栓4的喷嘴41的下侧的安装部43中,设置有从喷嘴41的下端向外侧扩展的环状闭塞板44。从环状闭塞板44的下表面的周缘垂下有连接环45A,设置有从连接环45A的下端向外侧扩展的外侧环状板442。此外,还设置有从外侧环状板442的下表面垂下的、在内侧面形成有内齿轮状的多个齿47的外筒(筒部)45和直径比外筒45小的内筒46。在连接环45A的外周面,设置有环状突起45P。另外,在图3中,示出中栓4的环状闭塞板44位于比安装环5的上端环55的上表面靠上侧的例子,但该部分结构的位置关系也可以不同(参照图5)。

[0056] 在此,中栓4与安装环5卡合,一体化为用户无法分解的栓机构6。但是,在下面的图2、图5等中,为了说明,将中栓4与安装环5分解进行了图示。

[0057] 在制造工序中组装栓机构6时,通过使安装环5从中栓4的上方覆盖,施加将安装环

5向下侧按压的力,从而安装环5的上端环55的肋突起53越过中栓4的连接环45A的外周面的环状突起45P。在越过时,安装环5的肋突起53或中栓4的环状突起45P以溃缩的方式弹性变形。因此,中栓4和安装环5中的至少一方由弹性变形的原材料构成。弹性变形的原材料例如优选由NBR(丁腈橡胶)等橡胶、PP(聚丙烯)、PE(聚乙烯)、POM(聚甲醛)、PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)等树脂构成。

[0058] 如图3所示,在容器7的组装状态下,容器主体3侧的口部2的上端即小径筒21的上端夹在中栓4的外筒45与内筒46之间。由此,中栓4相对于口部2大致的横向位置被限定。

[0059] 进而,如图4所示,口部2的多个突起24夹在中栓4的多个齿47的齿与齿之间即齿槽47G中,由此在容器7的组装状态下,中栓4相对于口部2的旋转受到限制。

[0060] 另外,如图1、图3所示,作为管容器的容器7能够与盖8卡合。

[0061] 参照图3,在盖8设置有顶面81、压栓突起82、垂下筒83、外周筒84,在垂下筒的内侧形成有螺旋槽85。压栓突起82从顶面81的下表面中央垂下。垂下筒83从顶面81垂下并在卡合时包围喷嘴41,在内周设置有螺旋槽85。盖8与容器7的卡合时,螺旋槽85与喷嘴41的螺旋突起42螺合卡合。外周筒84位于比垂下筒83靠外周的位置,是与垂下筒83同心圆状的筒。

[0062] 在带盖容器10中,盖8与喷嘴41卡合,因此,在盖8与容器7卡合的状态下,如图1、图3所示,盖8覆盖中栓4的喷嘴41而成为安装环5的外周面露出的状态。

[0063] 接着,使用图5对第一实施方式中的容器与盖的拆装进行说明。图5是示出从第一实施方式的容器取下盖的状态的图。在图5中,中栓4的形状与图1～图4略有不同,示出了没有环状突起45P且环状闭塞板44与安装环5的上端环55位于同一平面上的结构,但其他形状与图1～图4相同。

[0064] 如图5所示,通过使盖8一边靠近容器7的喷嘴41一边旋转,从而图3所示的盖8的垂直筒83的螺旋槽85与喷嘴41的螺旋突起42卡合,盖8被安装到容器7上。

[0065] 另一方面,通过从卡合状态使盖8相对于中栓4进行旋转,从而盖8的螺旋槽85与喷嘴41的螺旋突起42的卡合解除,盖8从容器7被取下。

[0066] 图6是示出从第一实施方式的容器主体3取下安装环5以及中栓4的状态的说明图。在图6中,栓机构6的右上半部分为了明白安装环5的内部结构而将中栓4切去来示出。另外,图6的中栓4的形状与图5相同,示出了与图1～图4略有不同的例子。

[0067] 如上所述,在容器主体3的口部2的外周面设置有螺旋突起25,在安装环5的内周面设置有螺旋突起54。因此,通过口部2的螺旋突起25与安装环5的螺旋突起54卡合,从而中栓4以及安装环5与容器主体3卡合。

[0068] 另外,在制造阶段中,以安装环5的肋突起53越过环状突起45P而与连接环45A相对的方式,将安装环5与中栓4进行连结。比设置于连接环45A的环状突起45P靠下的区域的高度比肋突起53的突起粗度长。

[0069] 通过该卡合,安装环5和中栓4在从容器主体3拆下的状态、即作为栓机构6独立的状态下,中栓4相对于安装环5旋转自如,上下方向的位置具有若干游隙地卡合。

[0070] 另外,在图3中,示出了在中栓4的外侧面设置有环状突起45P的例子,但在图5的结构的情况下为如下构造:作为安装环5上多个肋突起53的卡合对象,在中栓4的环状闭塞板44的外侧面(连接环45A的外侧)形成有环状槽,肋突起53与环状槽卡合。在该构造中,在制造阶段中,安装环5的肋突起53越过环状闭塞板44的外侧上端而与环状槽卡合,肋突起53的

突起粗度相对于环状槽的槽宽被设定得稍细。由此,中栓4相对于安装环5旋转自如,上下方向的位置具有若干游隙地卡合。

[0071] 因此,当从卡合状态拆下栓机构6时,通过一边握住容器主体3一边施加给定力以上的力,使安装环5相对于容器主体3旋转,从而在中栓4在旋转方向上受到限制的状态下安装环5相对于口部2旋转,安装环5与口部2之间的螺合卡合逐渐解除。

[0072] 然后,当安装环5相对于口部2向上移动时,中栓4的外筒45也随着安装环5相对于口部2向上移动,从而口部2的多个突起24沿着位于中栓4的多个齿47各自之间的齿槽47G离开,齿槽47G与突起24之间的卡合解除。

[0073] 紧接着,通过进一步使安装环5相对于容器主体3旋转,从而仅安装环5旋转,安装环5与口部2的螺合卡合完全解除,栓机构6从容器主体3分离。

[0074] 另一方面,当从分离状态安装栓机构6时,通过一边握住容器主体3一边使栓机构6靠近并使安装环5相对于容器主体3旋转,从而安装环5与口部2的螺合卡合开始卡合,安装环5和中栓4相对于容器主体3旋转的同时逐渐靠近收容部1。当螺合卡合进行到一定程度,中栓4的外筒45的内侧下端的多个齿47开始与口部2接触时,口部2的突起24嵌入到位于多个齿47各自之间的齿槽47G中,中栓4相对于口部2的旋转受到限制。

[0075] 进一步使安装环5相对于容器主体3旋转,由此在中栓4在旋转方向上受到限制的状态下,安装环5与口部2的螺合卡合进行,在螺旋突起54和25的末端旋转结束。

[0076] 如此,在将栓机构6安装于容器主体3的状态下,安装环5与口部2螺合卡合,并且中栓4相对于口部2旋转受到限制,因此安装环5相对于容器主体3旋转受到限制。

[0077] 通过这样的容器主体3与栓机构6的卡合,从而能够实现例如握住安装环5的部分而使盖8旋转,使盖8相对于容器7拆装。

[0078] 在此,若对位于图4和图6所示的外周侧的口部2的螺旋突起25和喷嘴41的螺旋突起42进行比较,则与栓机构6卡合的口部2的螺旋突起25相比于与盖卡合的喷嘴41的螺旋突起42,形成螺旋的外周面的直径更大。另外,口部2的螺旋突起25与喷嘴41的螺旋突起42的螺旋的螺距不同。

[0079] 因此,在以由栓机构6的安装环5抱住的方式与容器主体3的口部2卡合时,能够与盖8无关地卡合。

[0080] 进而,通过使口部2的外周上端的突起24嵌入位于中栓4的外筒45的内侧面的内齿轮状的多个齿47各自之间的齿槽47G中,从而作为中栓4相对于口部2的止转部而发挥作用。

[0081] 因此,例如,即使发生如下这样的状态,由于位置关系和旋转限制功能,栓机构6也难以受到盖8旋转的影响,栓机构6难以与盖8一起进行共转。

[0082] (1)内容物附着在喷嘴41的外侧并固化

[0083] (2)将盖8相对于喷嘴41拧得过紧

[0084] 另外,即使在由于上述(1)、(2)等情况而导致盖8顽固地卡合的情况下,也由于通过一边把持安装环5一边旋转盖8而直接施加由旋转产生的扭转力,因此能够解除盖8与喷嘴41的螺合卡合。

[0085] 另外,如图6所示,由于中栓4以及安装环5能够相对于容器主体3拆装,因此容器主体3相对于中栓4以及安装环5能够作为替换件进行更换。

[0086] 即,由收容部1和口部2构成的容器主体3成为能够与作为内容物的粘性物质一起

更换(可拆下更换)的替换件(也称为替换物(refill))。另一方面,由中栓4及安装环5构成的栓机构6和盖8在更换替换件后进行再利用。

[0087] 因此,能够将空了的容器主体3更换为相同形状的新的替换件,反复使用栓机构6以及盖8。由此,能够削减废弃的树脂量。

[0088] 更换用的、可作为替换件进行替换的容器主体3能够在口部2上用薄膜或包围口部的罩覆盖上表面。由此,作为替换件的容器主体3能够以单体流通。

[0089] 另外,栓机构6、盖8也可以单独流通,使得多次回购替换件来使用的回头客在栓机构6和盖8附着了无法忽视的污垢或者破损、劣化的情况下,能够反复更换使用部。进而,也可以如图7所示,栓机构6与盖8卡合的状态的带盖栓机构进行流通。

[0090] 图7示出内容物的余量变少了的情况下的容器的使用状态。

[0091] 通过从容器主体3取下栓机构6,使用者能够将手指、棉棒等构件插入到容器主体3的收容部1(管)内,能够将内容物使用至最后。由此,能够与容器主体3一起削减使用后废弃的内容物。

[0092] 另外,当从容器主体3取下栓机构6时,维持带有盖8的状态不变地使安装环5相对于容器主体3进行旋转,由此能够将栓机构6与盖8一起取下。

[0093] 据此,如图7所示,能够将盖8朝下载置,因此更换时另一侧的手不会弄脏,能够防止暂时放置栓机构6的桌子或洗脸台等放置场所弄脏。另外,由于能够将中栓4与盖8一起载置于桌子等而不必担心放置场所的脏污,因此两手空出,如图7所示,能够一边用一只手挤压容器主体3,一边用另一只手拭取内容物。

[0094] ＜第二实施方式＞

[0095] 接着,使用图8～图11对本发明的第二实施方式的容器的结构进行说明。

[0096] 图8是第二实施方式的带盖容器10A的口部附近的放大截面图。图9是第二实施方式的中栓4A的立体图。图10是在第二实施方式中取下的安装环5A、中栓4A及盖8A的立体图。图11是示出从第二实施方式的容器主体3A取下安装环5A及中栓4A的状态的说明图。以下,以与第一实施方式的不同点为中心进行说明。

[0097] 参照图8、图9,在本实施方式的中栓4A的喷嘴41的下侧为安装部43A,设置有从喷嘴41的下端向外侧扩展的环形闭塞板441,从环形闭塞板441的下表面的周缘垂下有连接环45A,设置有从连接环45A的下端向外侧扩展的外侧环状板442。在连接环45A的外侧面设置有环状突起45P。此外,在喷嘴41的下端,也可以设置成对的喷嘴突起41P。喷嘴突起41P是用于在盖8旋转而完全闭合时给出喀哒这样的感觉的突起。当盖8A的旋转结束时,成对的喷嘴突起夹入设置在盖8A的外周筒84A的内周面的下端附近的止转突起(未图示)。

[0098] 进而,以从外侧环状板442的下表面的外周缘垂下的方式,设置有在上下方向上较长的垂下片48以及较短的垂下片49。此外,在外侧环状板442的下侧,在垂下片48、49的内周侧,设置有内筒46。图8是穿过中栓4A的较长的垂下片48的面的截面图。

[0099] 参照图8、图10,安装环5A从下侧设置有薄壁部52、厚壁部51A,在厚壁部51A的上方还设置有上端环(环状顶面)55。在本实施方式中,在上下方向上一定的高度处,断续地向中心侧延伸的多个肋突起53A设置于上端环55的内缘。此外,在在薄壁部52的内侧面设置有螺旋突起54A,在下端形成有用于在制造时进行螺纹冲压的多个内周凹部56。

[0100] 参照图8、图11,关于本实施方式的口部2A,其环侧肩部23的上侧是内径不变化的

主体筒200。在口部2A的主体筒200的外周面,设置有与安装环5螺合卡合的螺旋突起25A、以中断螺旋突起25A的方式向上和向下延伸的较长的带状槽26、以及位于口部2A的上端附近且不与螺旋突起25A接触的较短的外周凹部27。

[0101] 在图11中,在栓机构6A的下侧,从安装环5A透过地示出了中栓4A的安装部43A的形状。如图11所示,中栓4A的较长的垂下片48与口部2A的带状槽26卡合,较短的垂下片49与外周凹部27卡合,由此中栓4A与容器主体3A的旋转受到限制。图8的截面图示出了较长的垂下片48与带状槽26卡合的截面。

[0102] 另外,如上所述,在中栓4A的连接环45A的外侧面设置有环状突起45P,在安装环5A中在上端环55的内缘设置有多个肋突起53A。在制造阶段中,以安装环5A的肋突起53A越过环状突起45P而与连接环45A相对的方式,将安装环5A与中栓4A连结。连接环45A的比环状突起45P靠下的区域的高度(图9的长度A)比肋突起53的突起粗度长。

[0103] 因此,在本实施方式中,在栓机构6A中,安装环5A和中栓4A在从容器主体3A取下的状态(作为栓机构6A独立的状态)下,中栓4A相对于安装环5A旋转自如,上下方向的位置能够在图8的箭头A所示的范围内移动。详细来说,在作为栓机构6A独立的状态下,垂下片48以能够移动至从安装环5A的下端伸出的位置的方式,具有比第一实施方式的结构大的游隙地卡合。

[0104] 在本实施方式中,当从容器7A的卡合状态拆下栓机构6A时,通过一边把持容器主体3A,一边施加给定力以上的力,使安装环5A相对于容器主体3A进行旋转,由此维持中栓4A在旋转方向上被限制的状态不变而安装环5A相对于口部2A旋转,安装环5A与口部2A之间的螺合卡合逐渐解除。

[0105] 然后,通过进一步使安装环5A相对于容器主体3A进行旋转,而使安装环5A与口部2A之间的螺合卡合完全解除之后,通过将栓机构6A相对于容器主体3A提起,从而中栓4A的较长的垂下片48从口部2A的带状槽26拔出,中栓4A与口部2A之间的卡合解除。

[0106] 另一方面,当从分离状态安装栓机构6A时,首先,一边使栓机构6A旋转,一边使中栓4A的较长的垂下片48与口部2A的较长的带状槽26的位置对位,将较长的垂下片48插入较长的带状槽26。此时,较短的垂下片49嵌入到外周凹槽27中。

[0107] 然后,一边把持容器主体3A,一边使安装环5A相对于容器主体3A进行旋转时,由此安装环5A与口部2A之间的螺合卡合开始,在中栓4A在旋转方向上被限制的状态下,安装环5A一边相对于容器主体3A进行旋转一边逐渐靠近收容部1,安装环5A与口部2A之间的螺合卡合推进至螺旋突起25A、54A的末端。

[0108] 在这样安装的状态下,安装环5A与口部2A螺合卡合,并且中栓4A相对于口部2A的旋转受到限制,因此栓机构6A相对于容器主体3A的旋转受到限制。

[0109] 根据上述的卡合结构,本实施方式的容器7A也能够防止盖8开关闭时的中栓4A的共转。进而,由于栓机构6是可拆卸的,因此能够将收容部1内的内容物用尽至最后。

[0110] ＜第三实施方式＞

[0111] 接着,对本发明的第三实施方式的容器进行说明。使用图12～图15对本发明的第三实施方式的容器的结构进行说明。

[0112] 图12是第三实施方式的带盖容器10B的口部附近的放大截面图。图13是第三实施方式的中栓的立体图。图14是第三实施方式中取下的安装环5A、中栓4B及盖8B的立体图。图

15是示出从第三实施方式的容器主体3B取下安装环5A及中栓4B的状态的说明图。在图15中,在安装环5A内,透过地示出了中栓4B。

[0113] 参照图12和图13,在本实施方式的中栓4B的喷嘴41的下侧的安装部43B中,与第二实施方式相同,设置有环状闭塞板441、连接环45B、外侧环状板442、环状突起45Q、内筒46、以及多个垂下片49B,但不同之处在于没有设置较长的垂下片48。此外,在本实施方式的连接环45B中,环状突起45Q的位置位于比第二实施方式低的位置。本实施方式的多个垂下片49B优选为偶数,在本实施方式中示出为491、492、493、494这4个的例子。

[0114] 参照图12以及图14,本实施方式的安装环5A的结构与第二实施方式相同,设有设置有螺旋突起54和多个内周凹部56的薄壁部52、厚壁部51A、设置有多个肋突起53A的上端环55。

[0115] 在本实施方式中,也与第二实施方式同样,在制造阶段中,以安装环5A的肋突起53A越过中栓4B的环状突起45Q而与连接环45B相对的方式,将安装环5与中栓4B连结。

[0116] 在本实施方式中,由于环状突起45Q的位置处于比第二实施方式低的位置,因此在安装环5A和中栓4B从容器本体3B取下的状态、即作为栓机构6B独立的状态下,中栓4B相对于安装环5A旋转自如,并且上下方向的位置具有若干游隙(比第二实施方式小的游隙)地卡合。

[0117] 参照图12以及图15,口部2B的结构与第一实施方式以及第二实施方式有很大不同。

[0118] 参照图12,在口部2B中,在环侧肩部23之上的筒部中,内侧面从上方(前端侧)起为小径筒21B、大径筒22B,筒部的外侧面从上方起为薄壁区域200n、厚壁区域200k。

[0119] 参照图15,在下侧的厚壁区域200k中,形成有与安装环5A的螺旋突起54螺合卡合的螺旋槽29。而且,在厚壁区域200k中,形成有从薄壁区域200n连续且以中断螺旋槽29的方式上下延伸的多个带状槽26B。

[0120] 薄壁区域200n是在口部2B的外周面中从上端起到与上端平行的阶梯面ST为止的外侧较薄的区域。另外,在图中截面ST示出了与上端平行的结构,但作为区域边界的截面ST也可以倾斜成与螺旋槽平行。

[0121] 在薄壁区域200n中,设置有以规定带状槽26B的各槽的一个槽壁261作为周向的第一边、从口部2B的上端到台阶面ST沿上下方向扩展的多个肋突起28。换言之,在口部2B的上端,多个薄壁区域200n和多个肋突28在圆周向上交替地设置,各肋突起28的圆周向的长度比薄壁区域200n短。另外,如图15所示,肋突起28在圆周向上的厚度比厚区域200k薄。

[0122] 此外,与容器7B卡合的盖8B也可以是双层筒结构。图12所示的盖8B具有有顶筒状的外盖86和大致筒状的内盖87。外盖86具有顶面81B和外壁841。内盖87是侧壁具有与外盖86的外壁841接触的内侧外壁842、形成有螺旋槽85B的内筒83B、以及远离顶面81B的内侧顶面88的结构。在内侧顶面的顶点,设置有用于闭塞喷嘴41的小孔40的垂下栓82B。此外,在内盖87的内侧外壁842的下端,优选设置有当盖8B的旋转结束时与喷嘴41的成对喷嘴突起41P(参照图13)卡合的止转突起或止转槽(未图示)。

[0123] 在本实施方式中,中栓4B的多个垂下片49B的一部分垂下片491、493与带状槽26B卡合。

[0124] 详细来说,在本实施方式中,当从容器7B的卡合状态拆下栓机构6B时,通过一边把

持容器主体3B,一边施加给定力以上的力,使安装环5A相对于容器主体3B旋转,由此维持中栓4B在旋转方向上被限制的状态不变而安装环5A相对于口部2B旋转,安装环5A与口部2B之间的螺合卡合逐渐解除。

[0125] 然后,通过使安装环5A相对于容器主体3B旋转,中栓4B也逐渐相对于口部2B向上移动,在中途,中栓4B的垂下片49B的一部分垂下片491、493从带状槽46B向上方拔出。

[0126] 从该状态进一步使安装环5A相对于容器主体3B旋转,由此中栓4B的垂下片49B的下端一边在台阶面ST上滑动一边沿周向移动。然后,在滑动移动的垂下片49B与肋突起28碰撞的同时或碰撞之前,到达螺旋槽29与螺旋突54之间的螺合卡合的末端,从该处提起栓机构6B,由此栓机构6B从口部2B分离。

[0127] 另一方面,关于安装栓机构6B的情况下的动作,使用图16来说明。图16是第三实施方式的栓机构相对于口部的安装时的动作的说明图。另外,在图16中示出了垂下片491、492,但垂下片493进行与491相同的动作,垂下片494进行与垂下片492相同的动作。

[0128] 在相对于嘴部2B安装安装环5B以及中栓4B时,当用户使栓机构6B靠近嘴部2B并旋转时,如图16的(a)所示,中栓4B的多个垂下片49B的一些垂下片491、493在口部2B的薄壁区域200n与厚壁区域200k的台阶ST上滑动移动。

[0129] 然后,如图16的(b)中所示,垂下片49B的一部分垂下片491、493被引导至带状槽26B。

[0130] 在一部分垂下片491、493被引导到带状槽26B中,垂下片491、493相对于带状槽26B向下侧移动而嵌入卡合的状态下,如图16的(c)所示,多个垂下片49B的其他垂下片492、494的一个侧面与肋突起28的周向侧边38S接触,从而安装环5A以及中栓4B与容器主体3B的旋转被限制。

[0131] 之后,通过一边把持容器主体3B,一边使安装环5A进一步旋转,从而安装环5A与口部2B的螺合卡合开始,在中栓4B在旋转方向上被限制的状态下,安装环5A一边相对于口部2B旋转,一边逐渐接近收容部1,安装环5A与口部2B的螺合卡合推进至螺旋槽29以及螺旋突起54的末端。

[0132] 如此,在安装状态下,安装环与口部螺合卡合,并且中栓4B相对于口部2B的旋转被限制,因此栓机构6B相对于容器主体3A的旋转被限制。

[0133] 根据上述卡合结构,本实施方式的容器7B也能够防止盖开闭时的中栓4B的共转。进而,由于栓机构6B是可拆卸的,因此能够将收容部1内的内容物用尽至最后。

[0134] 此外,在本实施方式的结构中,当安装栓机构6B时,用户仅通过如图16那样进行旋转而无需进行垂下片49B与带状槽26B的有意的对位,多个垂下片49B中的一部分垂下片491、493就伴随着旋转而自动地与带状槽26B卡合。由此,能够更简单地将栓机构6B安装于容器主体3B。

[0135] 以上,对本发明的优选实施方式进行了详述,但本发明并不限定于这些特定的实施方式,在权利要求书所记载的本发明的实施方式的主旨的范围内,能够进行各种变形、变更。

[0136] 本国际申请要求基于在2022年12月27日提交的日本专利申请第2022-210917号的优先权,并将2022-210917号的全部内容援引至本国际申请中。

[0137] 标号说明

[0138] 1:收容部(管)

[0139] 11:管肩部

[0140] 12:躯体部

[0141] 13:尾部

[0142] 2、2A、2B:口部

[0143] 200:主体筒

[0144] 200k:厚壁区域

[0145] 200n:薄壁区域

[0146] 21、21B:小径筒

[0147] 22、22B:大径筒

[0148] 23:环侧肩部

[0149] 24:突起(旋转限制突起、小突起)

[0150] 25、25A:螺旋突起

[0151] 26、26B:带状槽

[0152] 27:外周凹部

[0153] 28:肋突起

[0154] 29:螺旋槽

[0155] 3、3A、3B:容器主体(替换件容器)

[0156] 4:中栓(栓体)

[0157] 40:小孔

[0158] 41:喷嘴

[0159] 41n:细喷嘴

[0160] 41k:粗喷嘴

[0161] 42:螺旋突起

[0162] 43:安装部

[0163] 44、441:环状闭塞板

[0164] 45:外筒

[0165] 45A、45B:连接环

[0166] 45P、45Q:环状突起

[0167] 46:内筒

[0168] 47:多个齿

[0169] 47:齿槽

[0170] 48:较长的垂下片

[0171] 49:较短的垂下片(垂下片)

[0172] 49B:垂下片

[0173] 491、493:垂下片(一部分垂下片)

[0174] 492、494:垂下片(其他垂下片)

[0175] 5、5A:安装环

[0176] 51:厚壁部

[0177] 52:薄壁部

[0178] 53、53A:肋突起

[0179] 54:螺旋突起

[0180] 55:上端环

[0181] 6、6A、6B:栓机构

[0182] 7、7A、7B:容器(管容器)

[0183] 8、8B:盖

[0184] 10、10A、10B:带盖容器

[0185] ST:台阶。

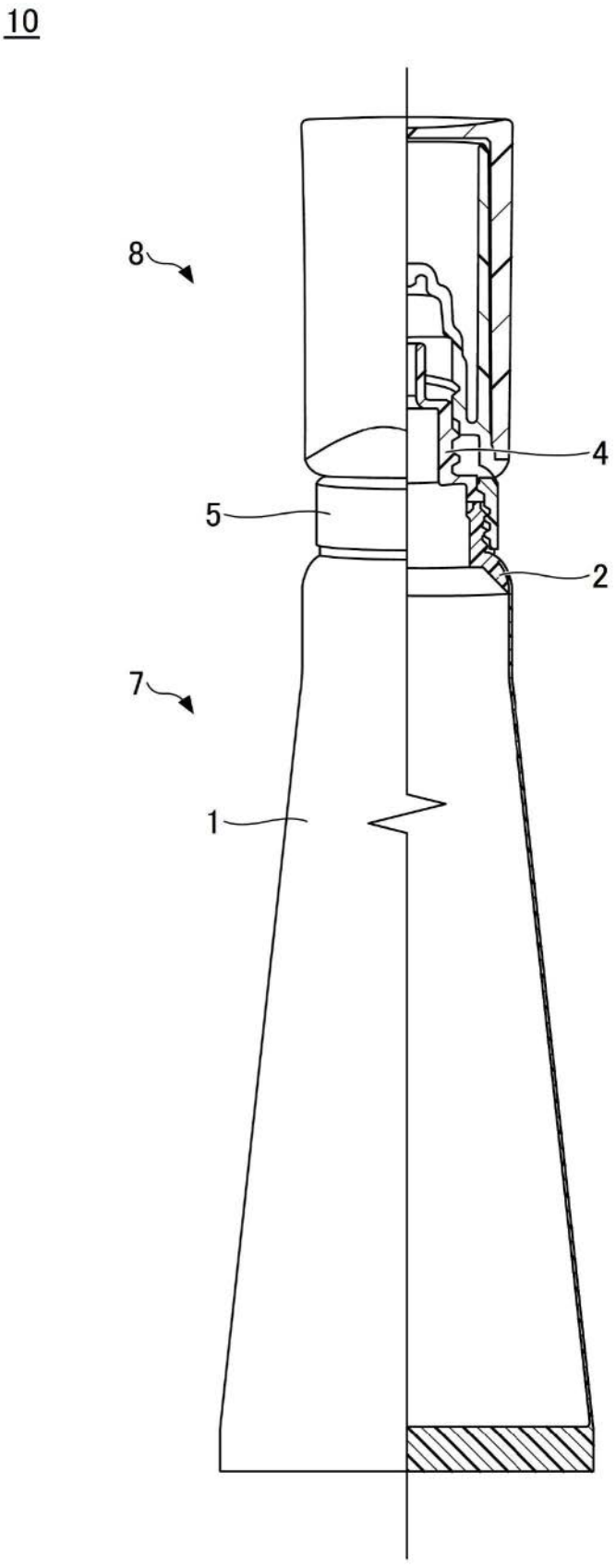


图1

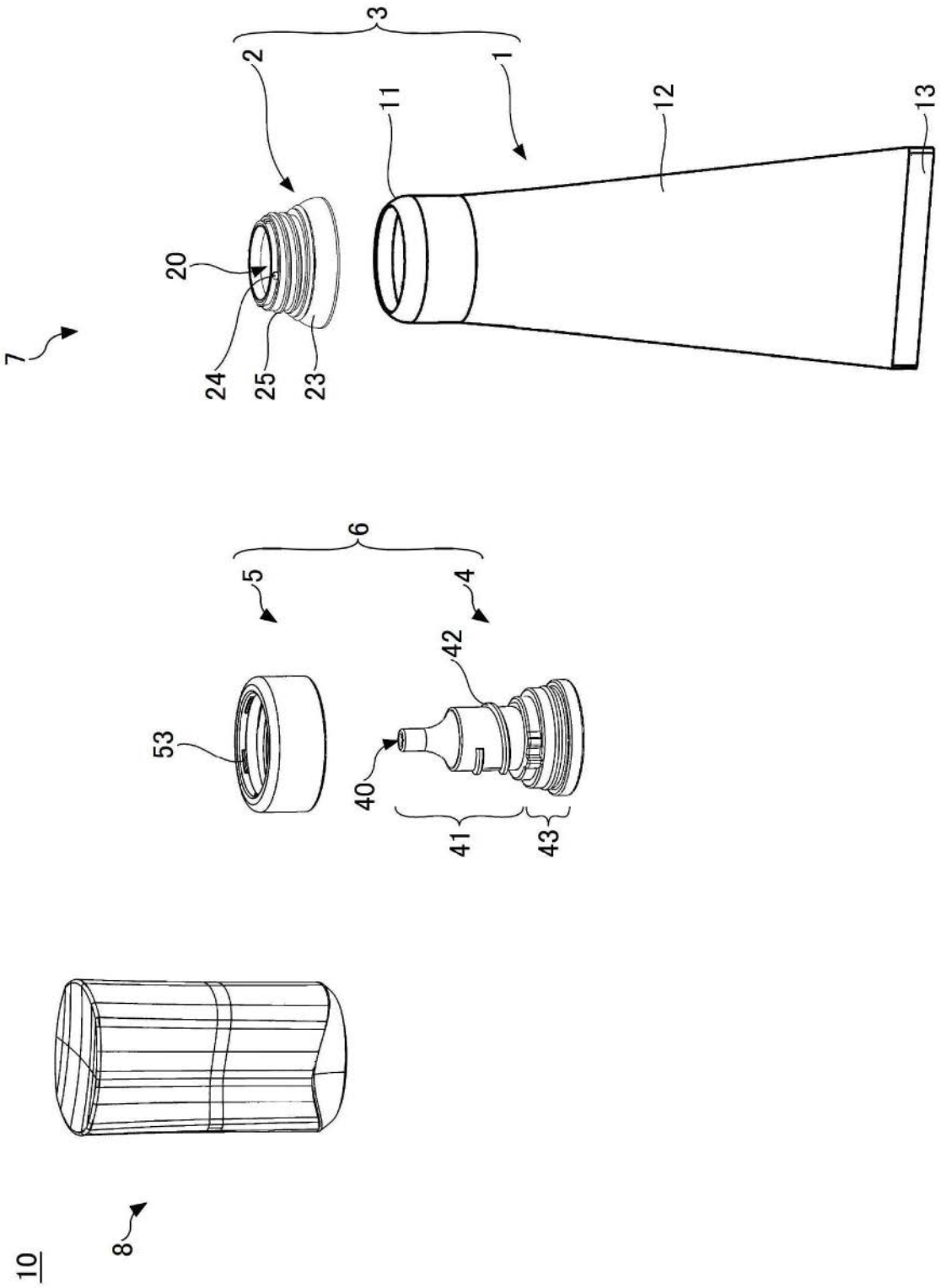


图2

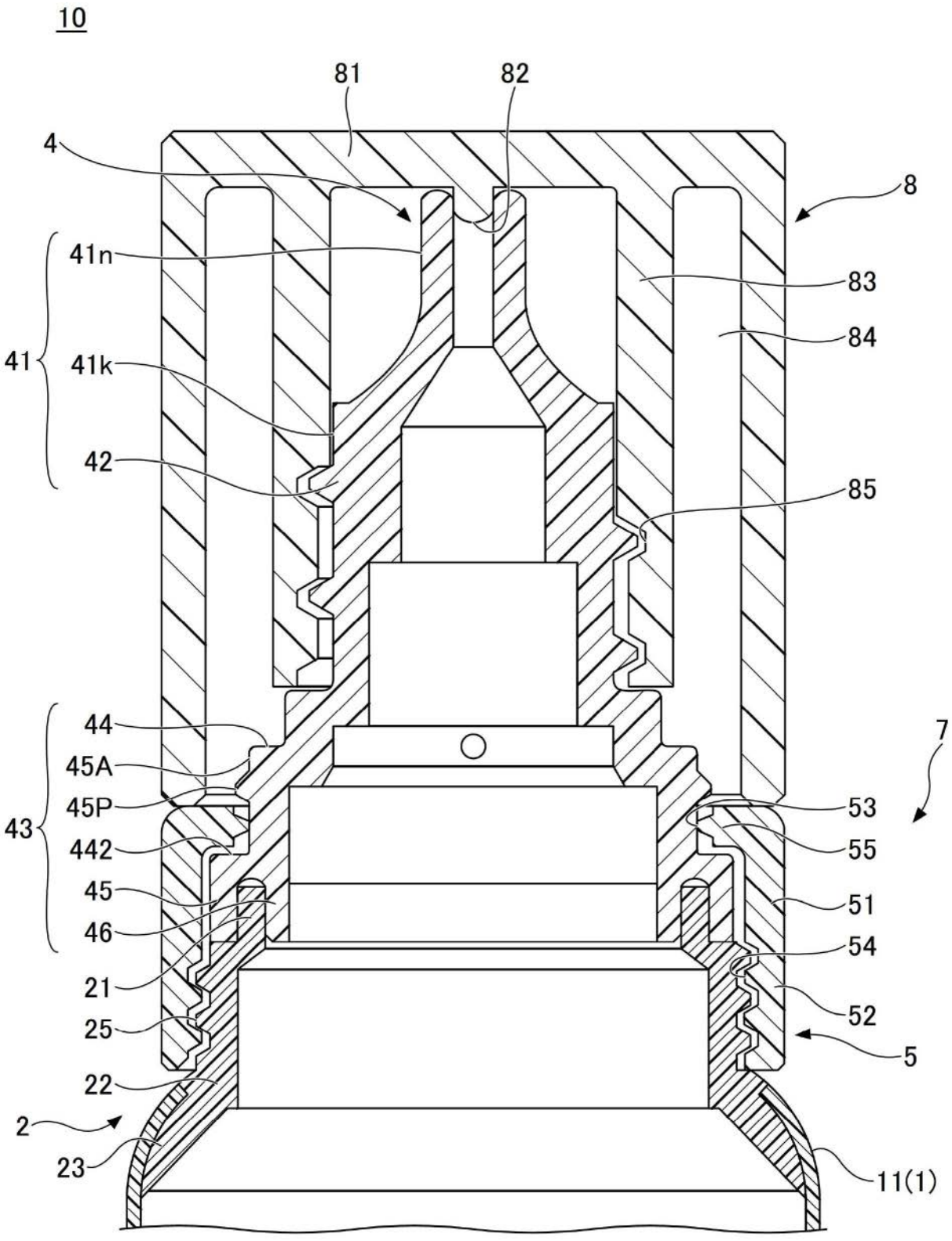

10
81
82
4
8
41n
83
84
41
41k
42
85
44
45A
45P
43
442
45
46
21
25
22
2
23
7
53
55
51
54
52
5
11(1)

图3

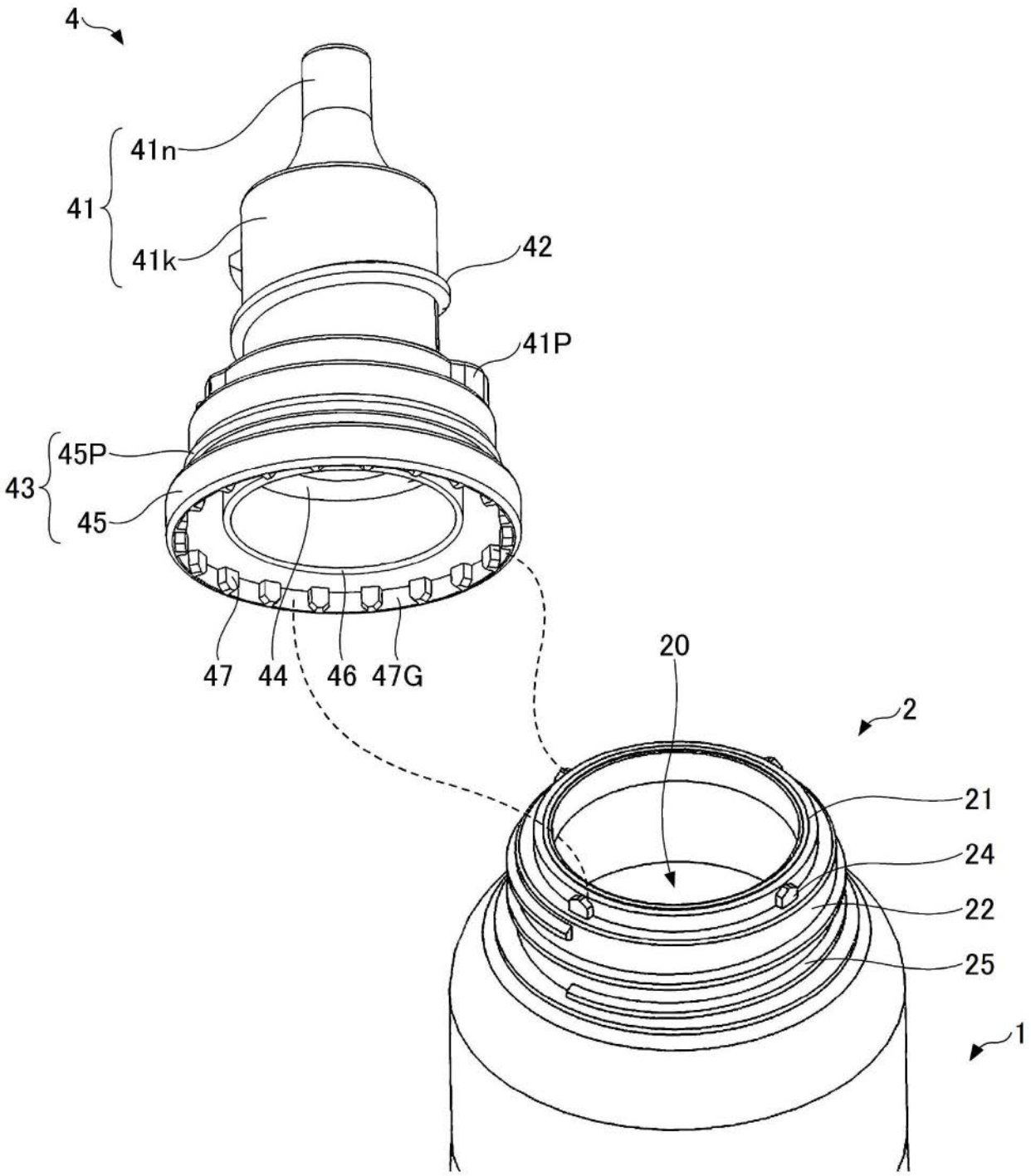


图4

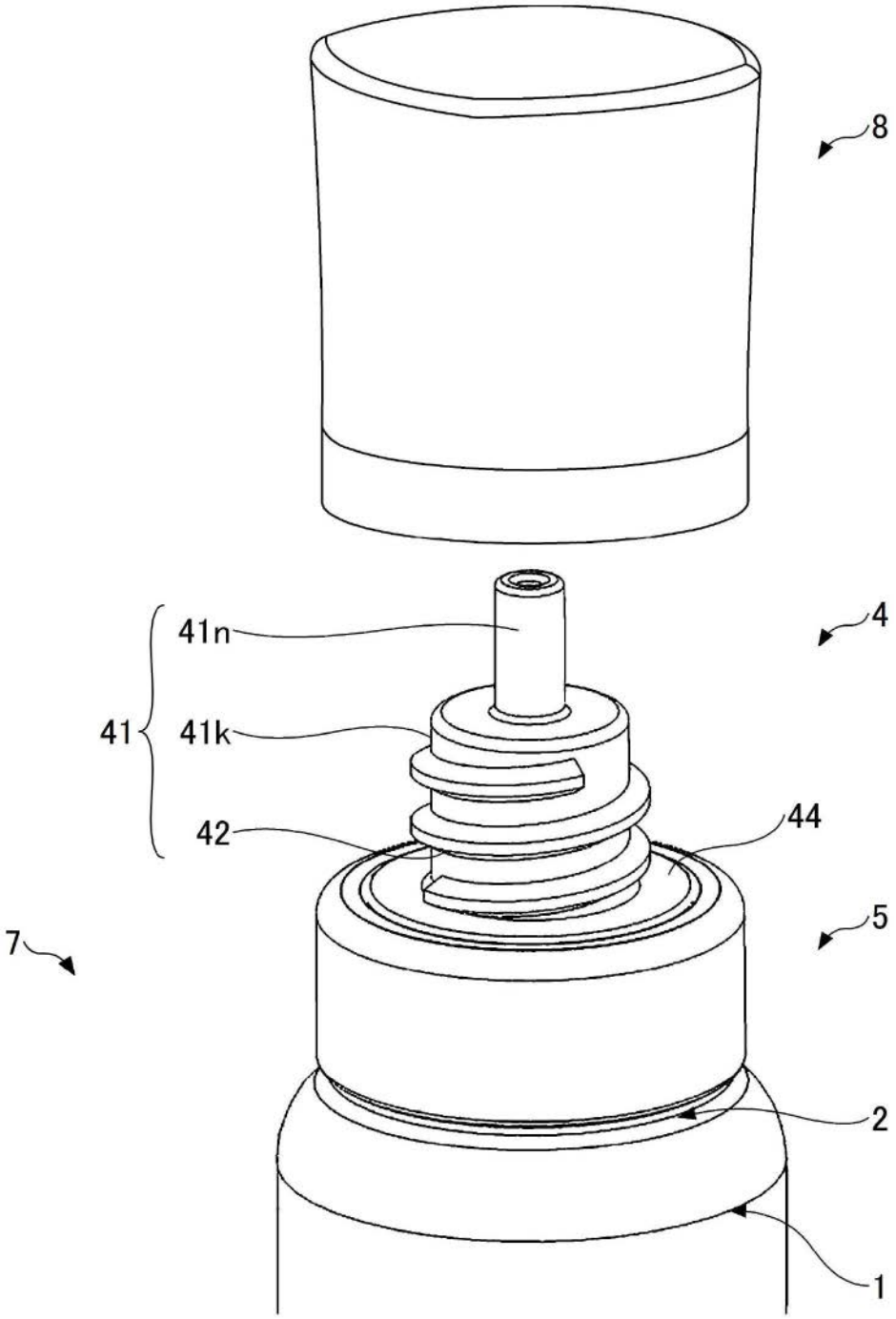


图5

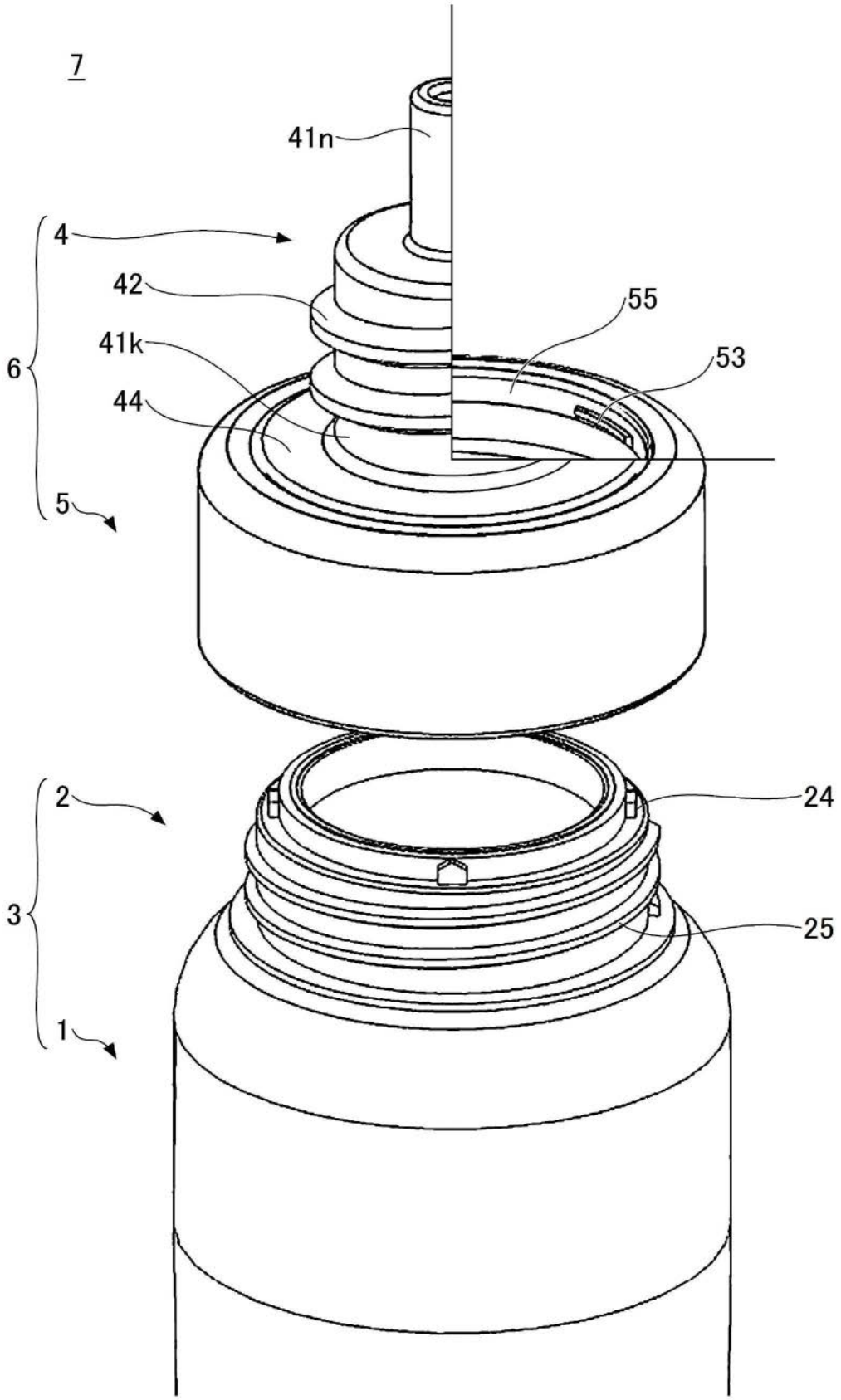
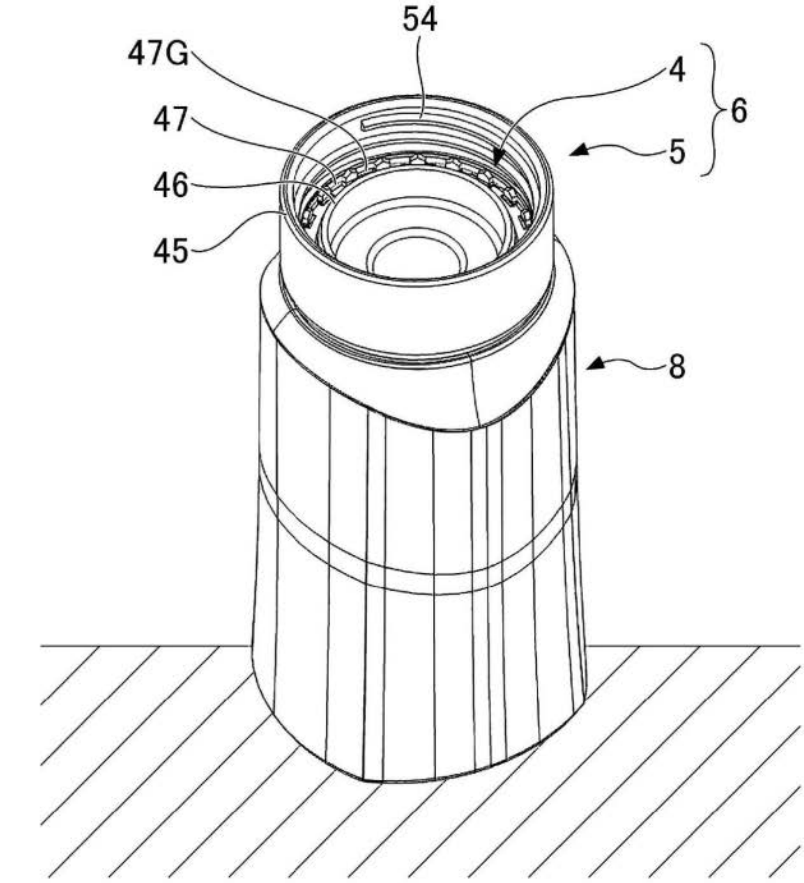


图6



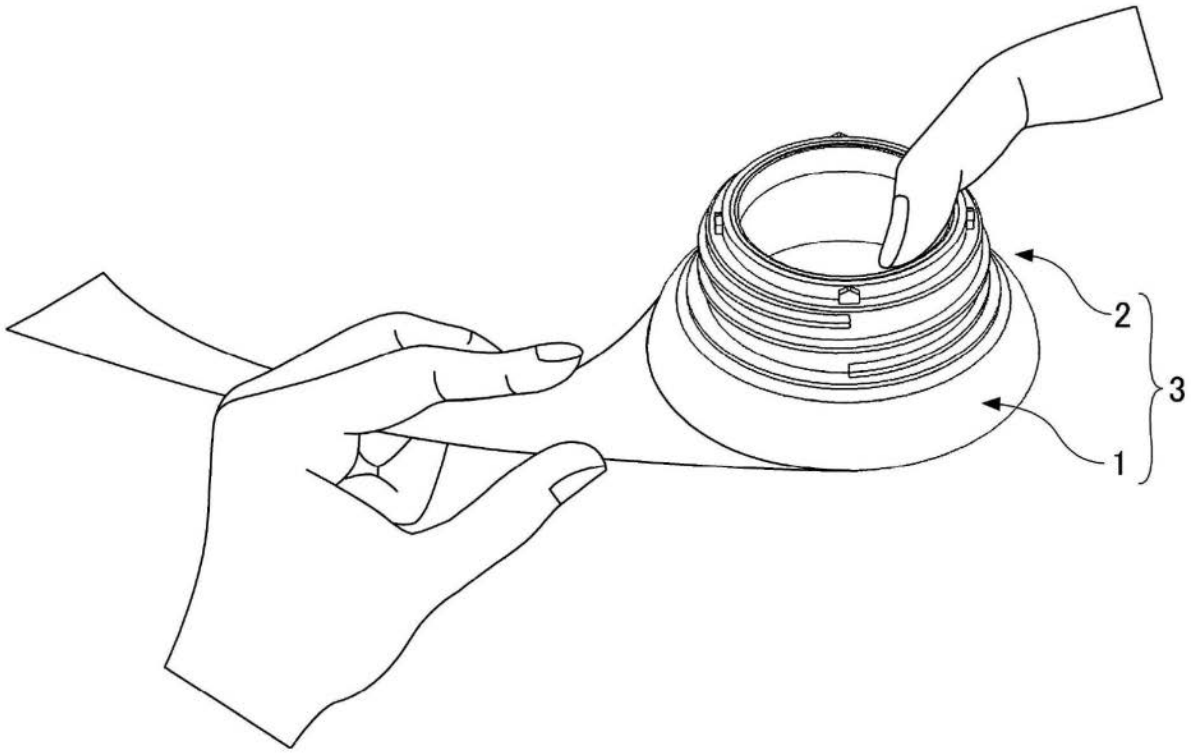


图7

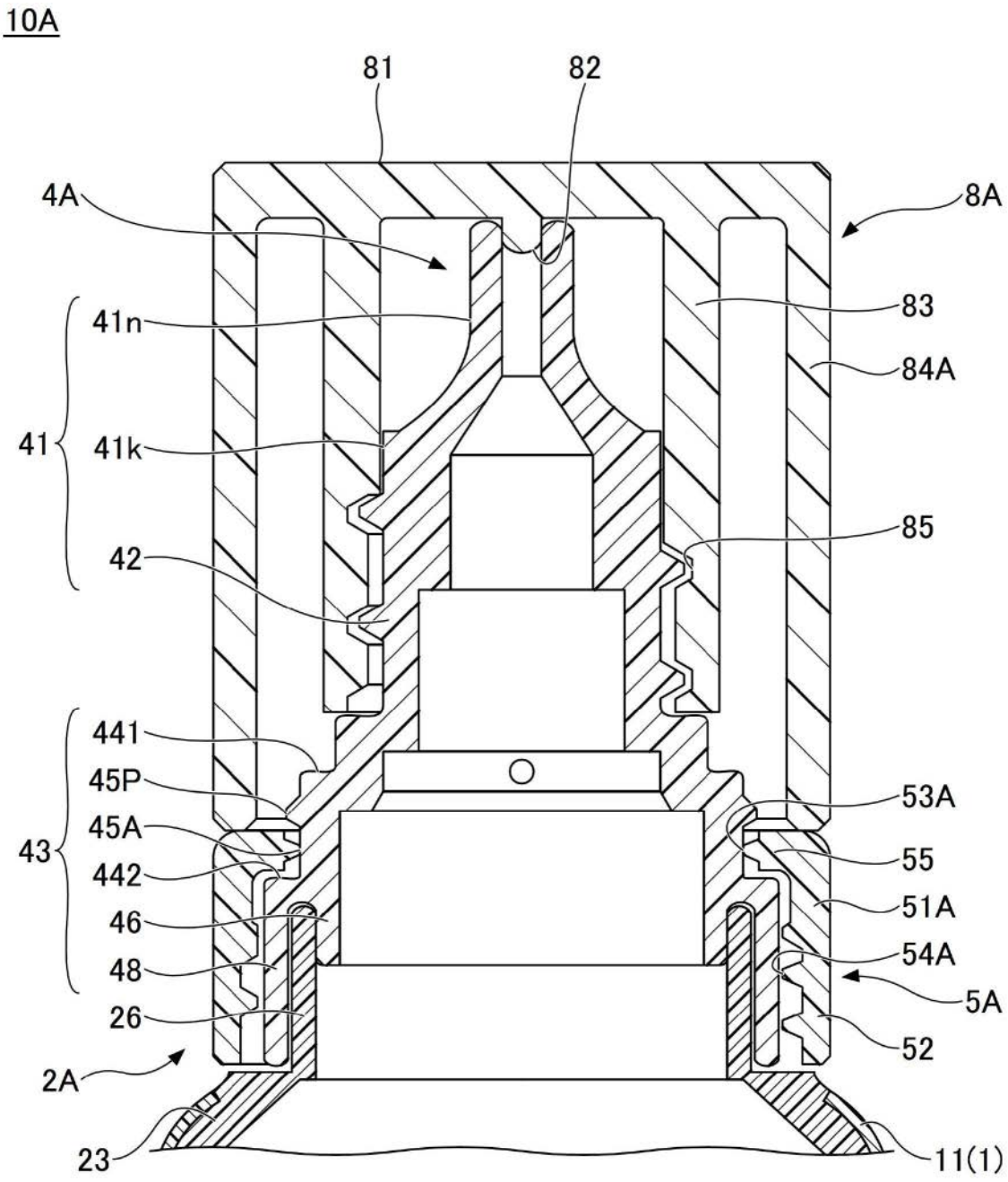

10A
81
82
4A
8A
41n
83
84A
41
41k
85
42
441
45P
53A
43
45A
55
442
51A
46
54A
48
5A
26
52
2A
23
11(1)

图8

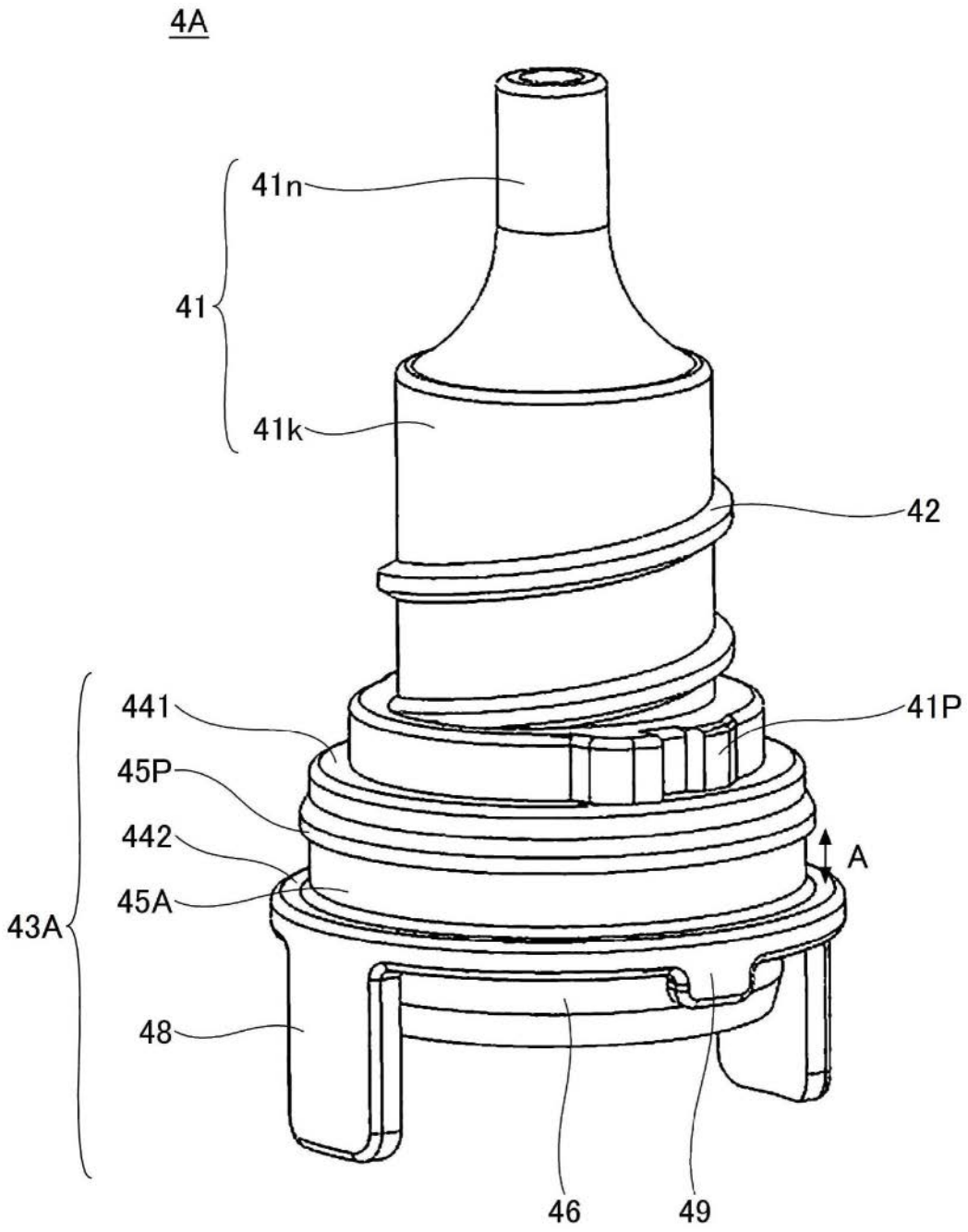


图9

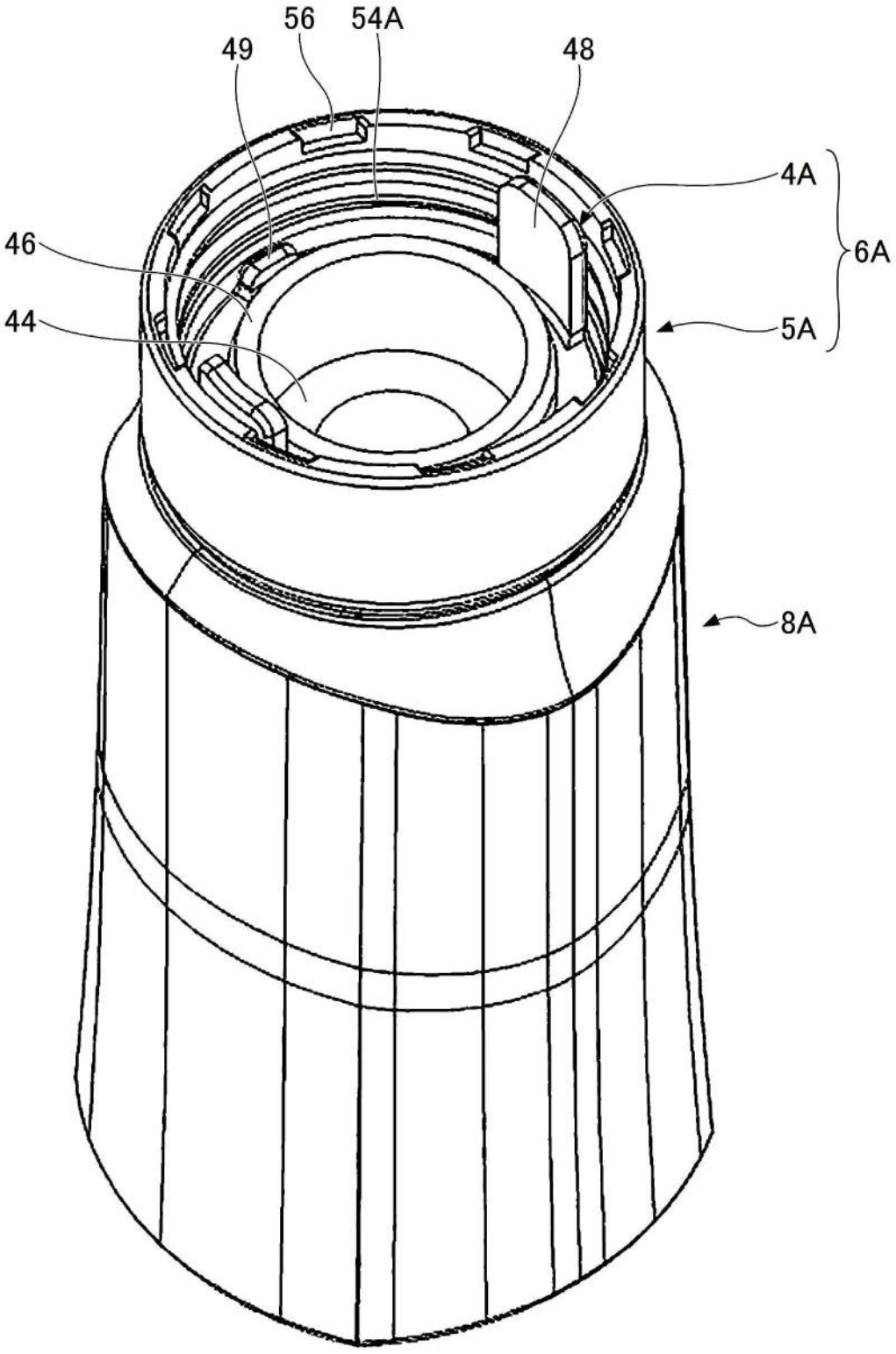


图10

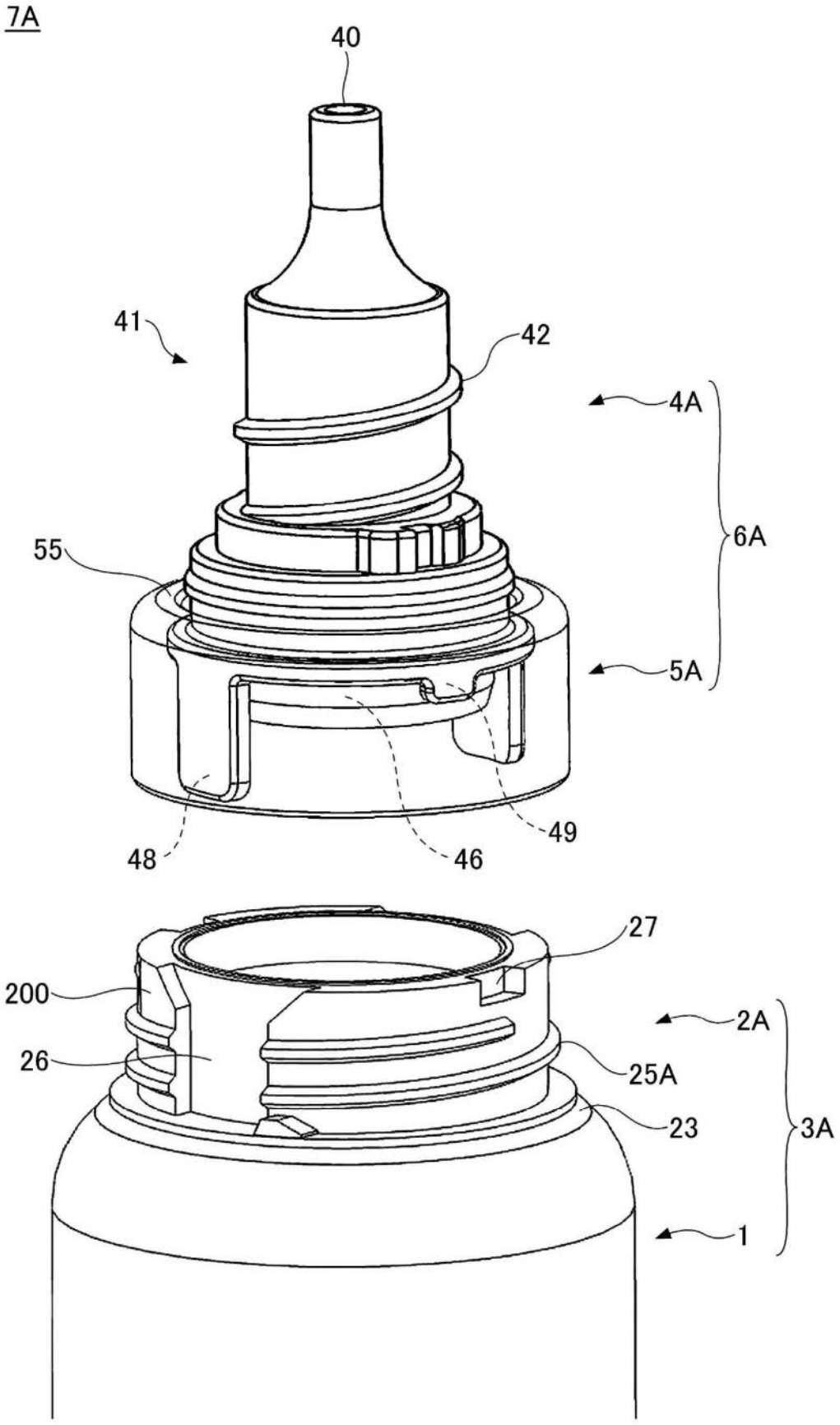


图11

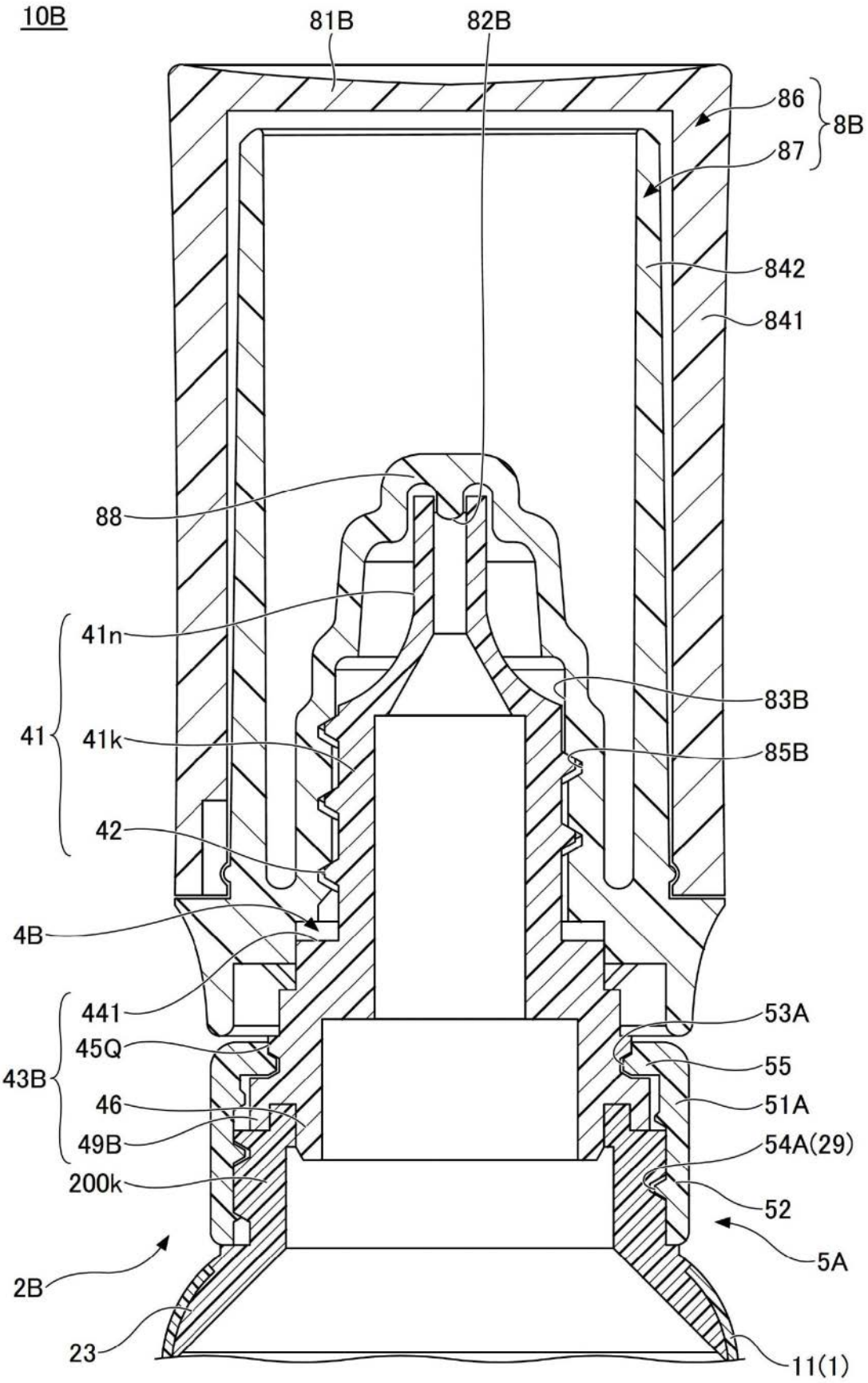

10B
81B
82B
86
87
8B
842
841
88
41n
41
41k
42
83B
85B
4B
441
45Q
43B
46
49B
200k
53A
55
51A
54A(29)
52
5A
2B
23
11(1)

图12

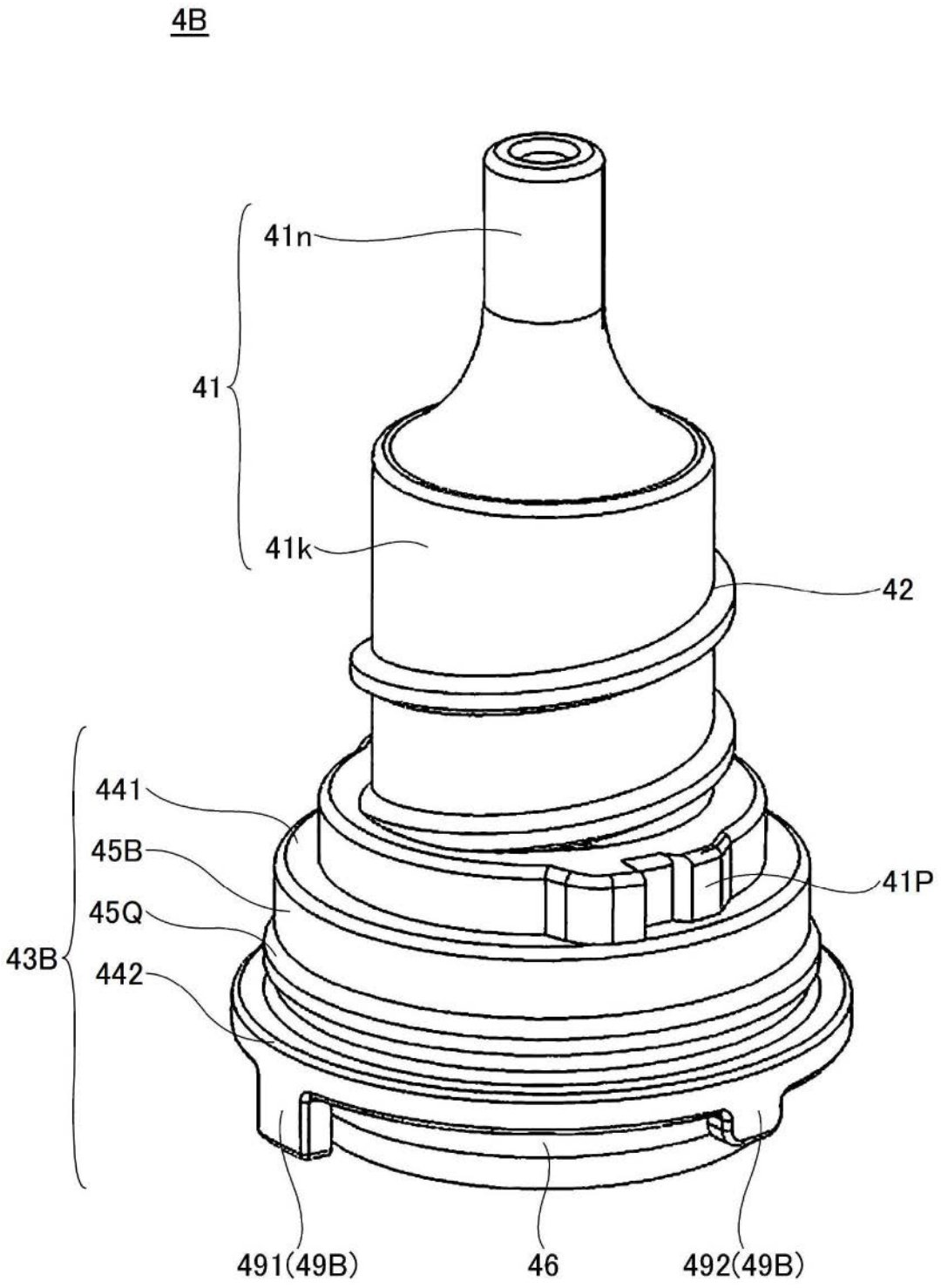


图13

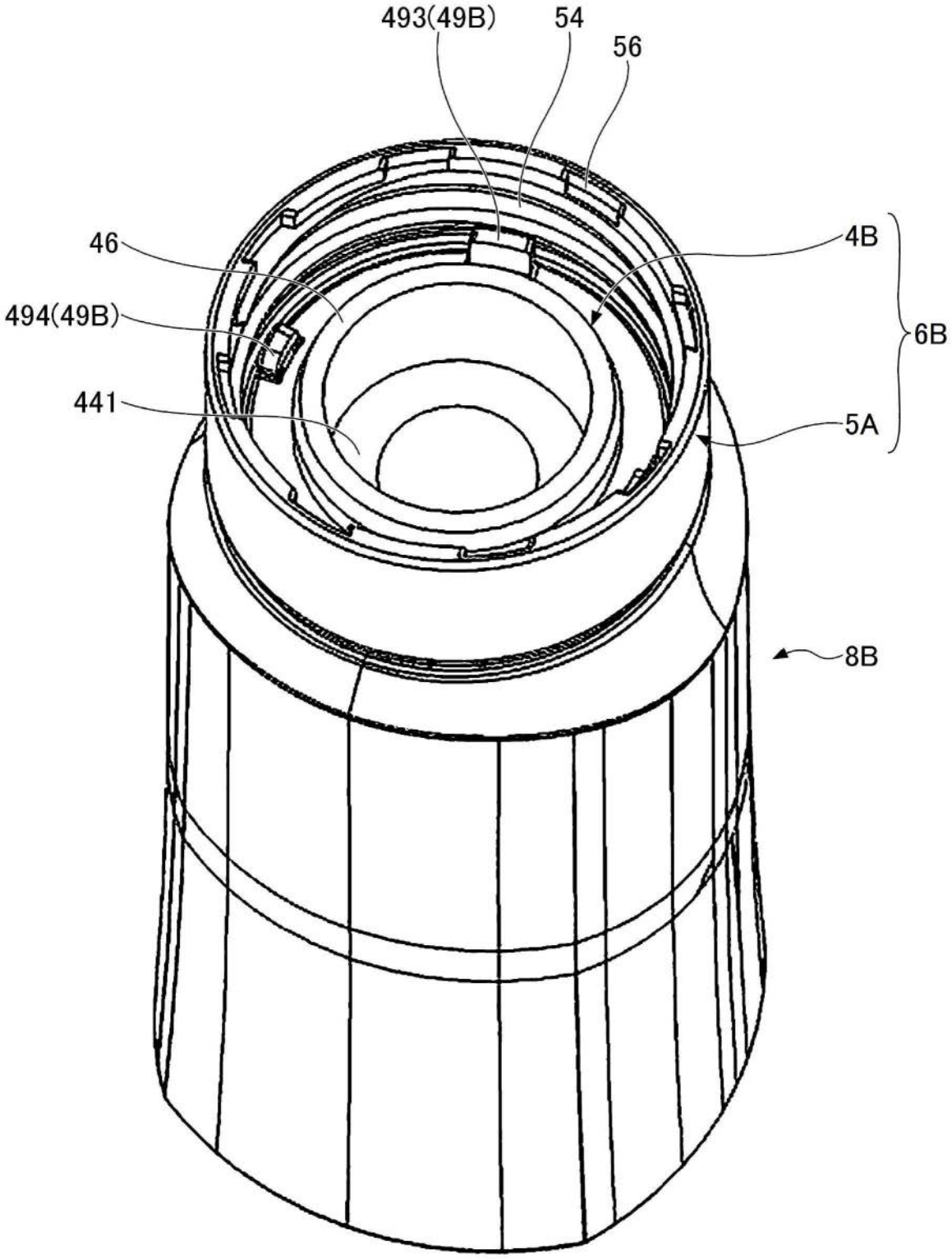


图14

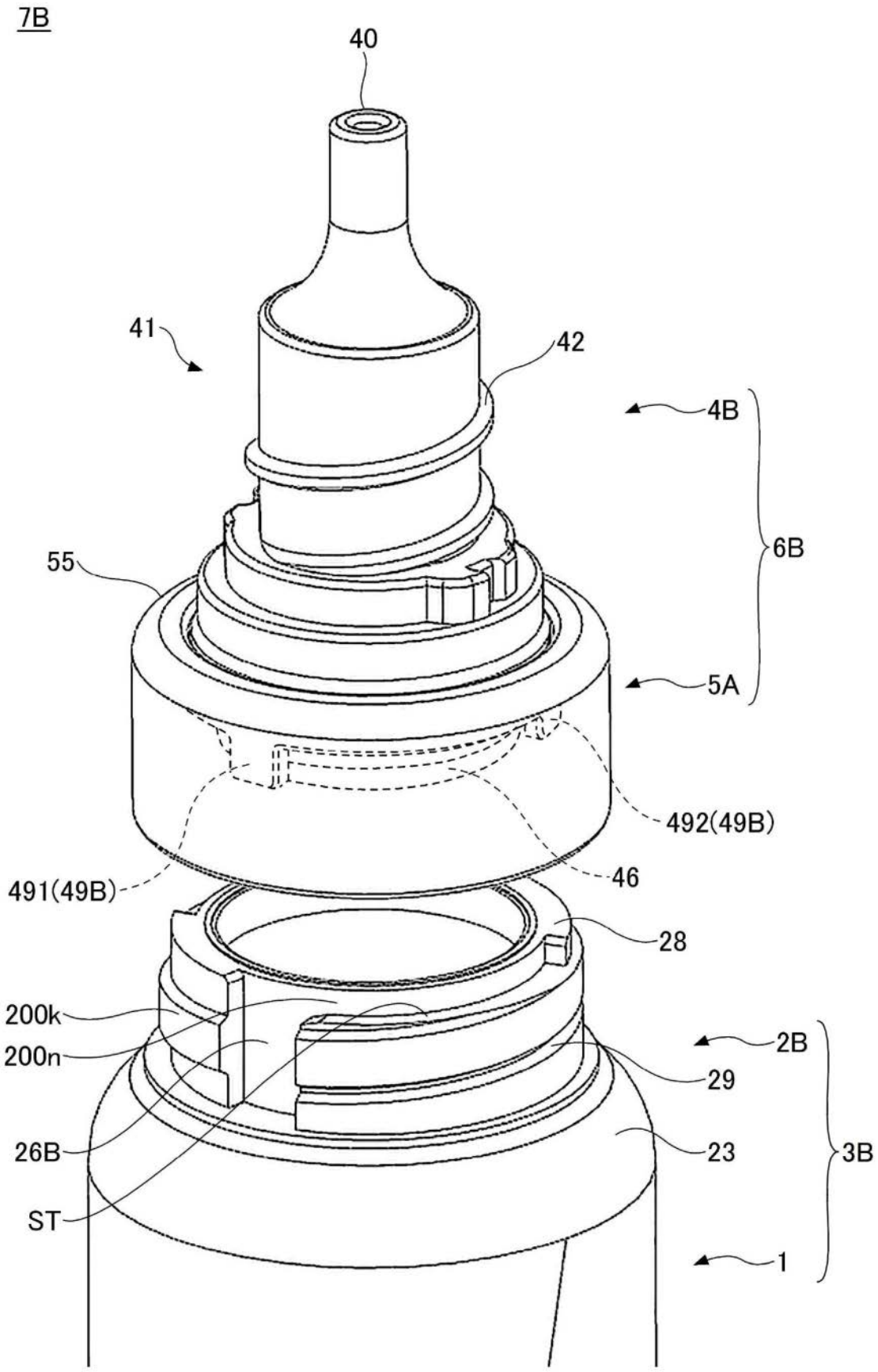

7B
40
41
42
4B
6B
55
5A
492(49B)
491(49B)
46
28
200k
200n
2B
29
26B
23
3B
ST
1

图15

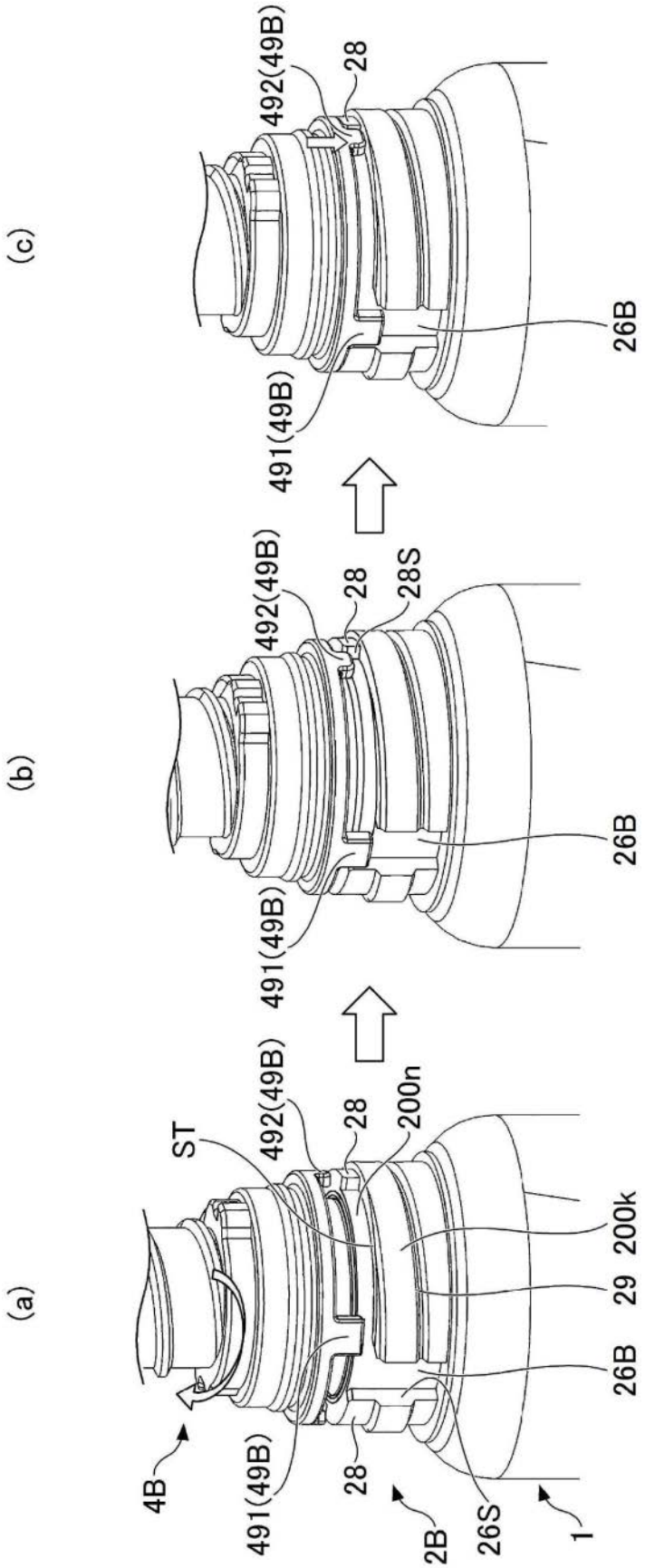


图16