



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202824246 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220427296. 1

(22) 申请日 2012. 08. 27

(73) 专利权人 江阴市银江机械有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇长  
寿周南花苑长和街

(72) 发明人 赵政理

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

32210

代理人 唐纫兰 沈国安

(51) Int. Cl.

B21C 47/30(2006. 01)

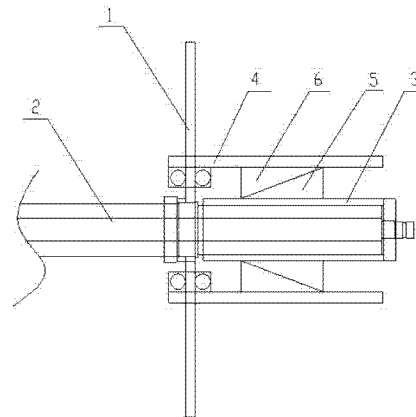
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种开卷机卷径调节机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种开卷机卷径调节机构，所述机构包含有套装于主轴(2)端部的轴套(3)，所述主轴(2)上套装有一挡板(1)，且挡板(1)位于轴套(3)旁，所述挡板(1)沿其径向设置有多个滑动槽，该滑动槽内设置有支撑板(4)，所述支撑板(4)朝向轴套(3)的一面上设置有楔形块二(6)，所述轴套(3)上设置有与楔形块二(6)相对应匹配的楔形块一(5)。本实用新型一种开卷机卷径调节机构，能够有效降低生产成本。



1. 一种开卷机卷径调节机构,其特征在于:所述机构包含有套装于主轴(2)端部的轴套(3),所述主轴(2)上套装有一挡板(1),且挡板(1)位于轴套(3)旁,所述挡板(1)沿其径向设置有多组滑动槽,该滑动槽内设置有支撑板(4),所述支撑板(4)朝向轴套(3)的一面设置有楔形块二(6),所述轴套(3)上设置有与楔形块二(6)相对应匹配的楔形块一(5)。

## 一种开卷机卷径调节机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种开卷机卷径调节机构。

### 背景技术

[0002] 开卷机作为焊管生产线上必不可少的重要设备之一,其开卷速度和开卷质量决定着焊管的质量;但是常规的开卷机为了应对不同规格的钢带卷,需要配备不同规格的开卷机以作应对,加大了生产成本。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种能够有效降低生产成本的开卷机卷径调节机构。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种开卷机卷径调节机构,所述机构包含有套装于主轴端部的轴套,所述主轴上套装有一挡板,且挡板位于轴套旁,所述挡板沿其径向设置有多个滑动槽,该滑动槽内设置有支撑板,所述支撑板朝向轴套的一面上设置有楔形块二,所述轴套上设置有与楔形块二相对应匹配的楔形块一。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0006] 本实用新型利用楔形块一和楔形块二的配合可实现对支撑板的调节,从而使得套装在支撑板上的钢带卷的卷径实现了自由调节;为此生产企业无需为不同规格的钢带配备不同规格开卷机,降低了企业的生产成本。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型一种开卷机卷径调节机构的结构示意图。

[0008] 其中:

[0009] 挡板1、主轴2、轴套3、支撑板4、楔形块一5、楔形块二6。

### 具体实施方式

[0010] 参见图1,本实用新型涉及的一种开卷机卷径调节机构,所述机构包含有套装于主轴2端部的轴套3,所述主轴2上套装有一挡板1,且挡板1位于轴套3旁,所述挡板1沿其径向设置有多个滑动槽,该滑动槽内设置有可沿其滑动的支撑板4,所述支撑板4朝向轴套3的一面上设置有楔形块二6,所述轴套3上设置有与楔形块二6相对应匹配的楔形块一5。

[0011] 工作时,利用楔形块一5和楔形块二6的配合可实现对支撑板4的调节,从而使得套装在支撑板4上的钢带卷的卷径实现了自由调节。

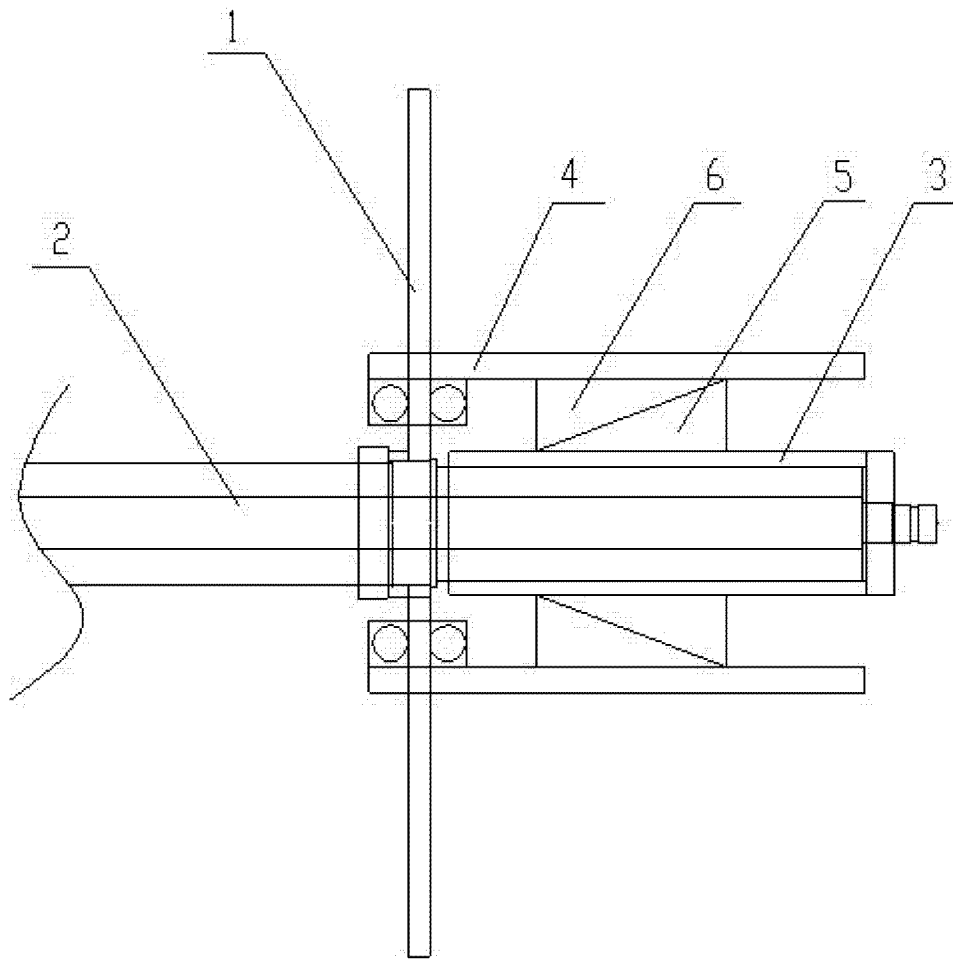


图 1