



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203356259 U

(45) 授权公告日 2013.12.25

(21) 申请号 201320227008.2

(22) 申请日 2013.04.28

(73) 专利权人 江苏澳洋顺昌股份有限公司

地址 215618 江苏省苏州市张家港市杨舍镇  
新中路 10 号

(72) 发明人 陈锴 陈军 耿岗举 张纯平

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林 郭晓敏

(51) Int. Cl.

B21D 1/00(2006.01)

B21C 47/02(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

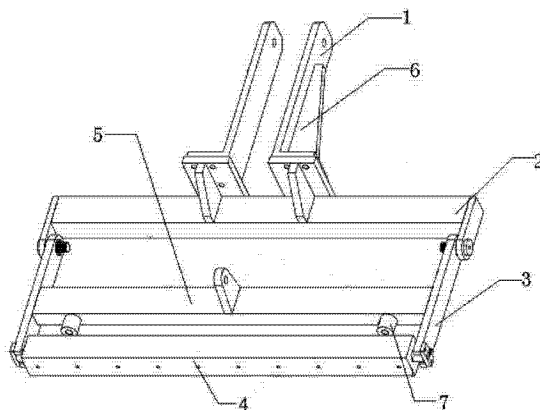
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种金属板材收卷设备的压板装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种金属板材收卷设备的压板装置,包括固定部、支撑部、传动部、压板和动力部,所述支撑部通过所述固定部固定设置于所述金属板材收卷设备上,所述支撑部包括横支撑杆和两根竖支撑杆,所述竖支撑杆分别通过固定轴固定于所述横支撑杆两侧,并沿所述固定轴周向运动;所述压板的两端分别固定设置于两根竖支撑板的顶端,所述传动部设置于所述横支撑杆与所述压板之间,其两端分别与两根竖支撑杆的内侧连接;所述传动部与所述动力部连接。本实用新型通过压板对金属板材进行整平,防止待收卷的金属板材弯曲变形,保证金属板材的表面光滑度,避免停机人工处理,降低人力成本,提高工作效率。



1. 一种金属板材收卷设备的压板装置,其特征在于,包括固定部(1)、支撑部、传动部(5)、压板(4)和动力部,所述支撑部通过所述固定部(1)固定设置于所述金属板材收卷设备上,所述支撑部包括横支撑杆(2)和两根竖支撑杆(3),所述竖支撑杆(3)分别通过固定轴固定于所述横支撑杆(2)两侧,并沿所述固定轴周向运动;所述压板(4)的两端分别固定设置于两根竖支撑杆(3)的顶端,所述传动部(5)设置于所述横支撑杆(2)与所述压板(4)之间,其两端分别与两根竖支撑杆(3)的内侧连接;所述传动部(5)与所述动力部连接。

2. 根据权利要求1所述的一种金属板材收卷设备的压板装置,其特征在于,所述固定部(1)为两个“L”形元件,所述“L”形元件的短边与所述横支撑杆(2)固定连接,所述“L”形元件长边的顶端与所述金属板材收卷设备固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种金属板材收卷设备的压板装置,其特征在于,所述“L”形元件的长边与短边之间固定设置有三角形的加固件(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种金属板材收卷设备的压板装置,其特征在于,所述传动部(5)与所述压板(4)之间设置至少一个缓冲垫(7)。

## 一种金属板材收卷设备的压板装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压板装置,更具体的说涉及一种金属板材收卷设备的压板装置。

### 背景技术

[0002] 由于金属板材较长,金属板材的收卷设备在收卷时经常出现金属板材弯曲变形,如果金属板材变形,则在收卷时会产生折痕,损坏金属板材的表面光滑度,严重时会导致金属板材无法被收卷,需停机人工处理,影响生产线的工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种保证表面光滑度、提高工作效率的金属板材收卷设备的压板装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型是通过以下的技术方案来实现的:一种金属板材收卷设备的压板装置,包括固定部、支撑部、传动部、压板和动力部,所述支撑部通过所述固定部固定设置于所述金属板材收卷设备上,所述支撑部包括横支撑杆和两根竖支撑杆,所述竖支撑杆分别通过固定轴固定于所述横支撑杆两侧,并沿所述固定轴周向运动;所述压板的两端分别固定设置于两根竖支撑杆的顶端,所述传动部设置于所述横支撑杆与所述压板之间,其两端分别与两根竖支撑杆的内侧连接;所述传动部与所述动力部连接。

[0005] 所述固定部为两个“L”形元件,所述“L”形元件的短边与所述横支撑杆固定连接,所述“L”形元件长边的顶端与所述金属板材收卷设备固定连接。

[0006] 所述“L”形元件的长边与短边之间固定设置有三角形的加固件。

[0007] 所述传动部与所述压板之间设置至少一个缓冲垫。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的一种金属板材收卷设备的压板装置,通过压板对金属板材进行整平,防止待收卷的金属板材弯曲变形,保证金属板材的表面光滑度,避免停机人工处理,降低人力成本,提高工作效率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型所述的金属板材收卷设备的压板装置的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0011] 图1为本实用新型所述的金属板材收卷设备的压板装置的结构示意图。

[0012] 如图1所示:一种金属板材收卷设备的压板装置,包括固定部1、支撑部、传动部5、压板4和动力部。

[0013] 固定部1为两个“L”形元件,两个“L”形元件的短边与支撑部固定连接,两个“L”形元件长边的顶端与金属板材收卷设备固定连接,连接方式为两个“L”形元件长边的顶端

开固定孔,固定螺丝通过固定孔将“L”形元件固定。同时,两个“L”形元件的长边与短边之间固定设置有三角形的加固件 6,使“L”形元件更加牢固。

[0014] 支撑部包括横支撑杆 2 和两根竖支撑杆 3,横支撑杆 2 与固定部 1 连接,两根竖支撑杆 3 分别通过固定轴固定于横支撑杆 2 两侧,并沿固定轴周向运动。

[0015] 压板 4 底面为一个平面,其两端分别固定设置于两根竖支撑杆 3 的顶端。

[0016] 传动部 5 设置于横支撑杆 2 与压板 4 之间,传动部 5、横支撑杆 2 与压板 4 相互平行。并且,传动部 5 与压板 4 之间设置至少一个缓冲垫 7,对压板 4 进行保护,本实施例中,缓冲垫 7 的数量为 2 个。传动部 5 的两端分别与两根竖支撑杆 3 的内侧连接。

[0017] 动力部为一个气缸,气缸的传动杆与传动部连接。动力部提供动力经传动部控制支撑部旋转,实现本实用新型的压板装置的自动化。

[0018] 本实用新型提供的金属板材收卷设备的压板装置工作时,由动力部提供动力,将压板 4 压于待收卷的金属板材上方,将待收卷的金属板材整平;当金属板材收卷设备停止工作后,动力部经传动部控制支撑部旋转,抬起压板 4,实现本实用新型的压板装置的自动化。

[0019] 本实用新型按照上述实施例进行了说明,应当理解,上述实施例不以任何形式限定本实用新型,凡采用等同替换或等效变换方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围之内。

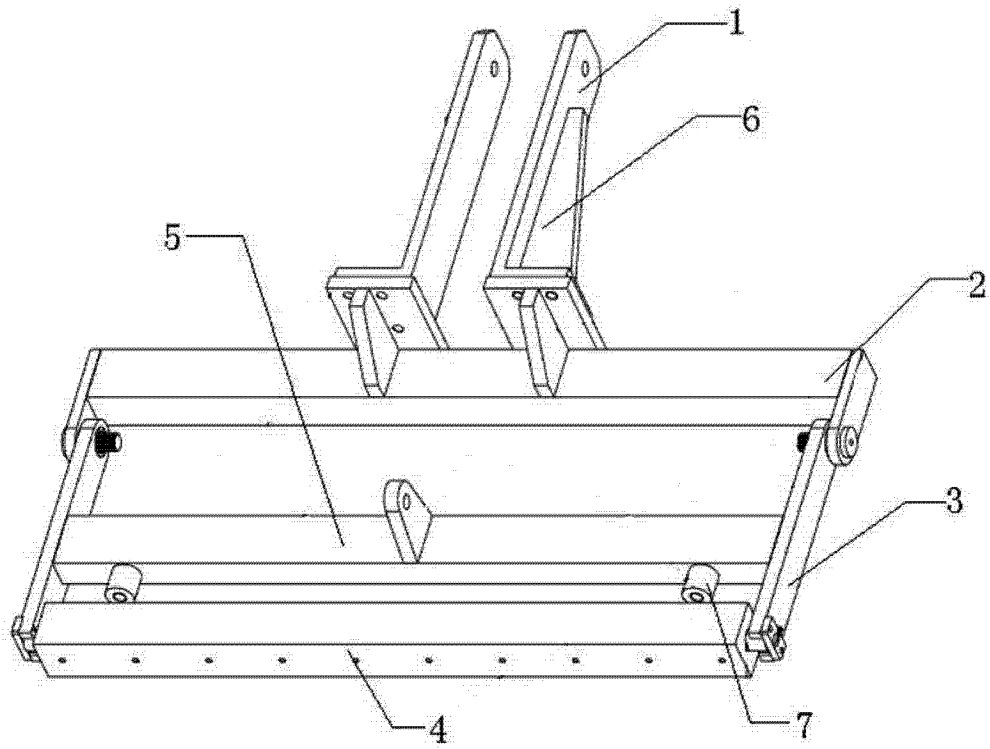


图 1