



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106300761 A

(43)申请公布日 2017. 01. 04

(21)申请号 201610738409.2

(22)申请日 2016.08.29

(71)申请人 江苏远东电机制造有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区姜堰经济开发区姜堰工业园

(72)发明人 俞志军 张新 张学军 曹正海

(51)Int. Cl.

H02K 5/04(2006.01)

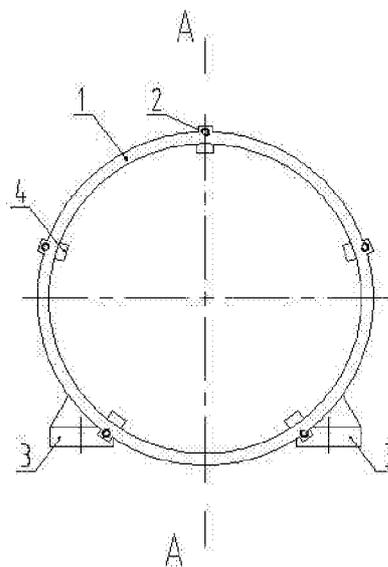
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

谐波电机焊接式机座

(57)摘要

本发明公开了一种谐波电机焊接式机座,包括筒体、底脚;底脚焊接连接在筒体下部;筒体两端外壁均布若干径向凸起的凸台,凸台上设有用于与电机端盖连接的孔;筒体内壁设有若干沿着筒体中心轴线方向的加强筋;加强筋焊接在与凸台对应的筒体内壁上;进一步改进在于:加强筋两端设有导向结构;筒体内壁上底脚焊接连接处相对应的位置焊接在加强筋。本发明重量轻,结构强度高,便于电机组装。



1. 一种谐波电机焊接式机座,包括筒体(1)、底脚(3);所述底脚(3)焊接连接在筒体(1)下部;所述筒体(1)两端外壁均布若干径向凸起的凸台(2),凸台(2)上设有用于与电机端盖连接的孔;其特征在于:所述筒体(1)内壁设有若干沿着筒体(1)中心轴线方向的加强筋(4);所述加强筋(4)焊接在与凸台(2)对应的筒体(1)内壁上。

2. 根据权利要求1所述的谐波电机焊接式机座,其特征在于:所述加强筋(4)两端设有导向结构。

3. 根据权利要求1或2所述的谐波电机焊接式机座,其特征在于:所述筒体(1)内壁上底脚(3)焊接连接处相对应的位置焊接在加强筋(4)。

谐波电机焊接式机座

技术领域

[0001] 本发明涉及电机技术领域,具体涉及焊接电机机座。

背景技术

[0002] 电机机座是电机的重要基础件,为了减轻重量,简化制造工艺,现在大量使用焊接电机机座,但现有焊接电机机座的主要缺陷在于:结构强度低,使用寿命短。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足,提出一种能显著提高结构强度,显著提高使用寿命的谐波电机焊接式机座。

[0004] 本发明通过下述技术方案实现技术目标。

[0005] 谐波电机焊接式机座,包括筒体、底脚;所述底脚焊接连接在筒体下部;所述筒体两端外壁均布若干径向凸起的凸台,凸台上设有用于与电机端盖连接的孔;其改进之处在于:所述筒体内壁设有若干沿着筒体中心轴线方向的加强筋;所述加强筋焊接在与凸台对应的筒体内壁上。

[0006] 上述结构中,所述加强筋两端设有导向结构。

[0007] 上述结构中,所述筒体内壁上底脚焊接连接处相对应的位置焊接在加强筋。

[0008] 本发明与现有技术相比,具有以下积极效果:

1、筒体内壁设有若干沿着筒体中心轴线方向的加强筋,加强筋焊接在与凸台对应的筒体内壁上,显著增加凸台处的结构强度,从而显著提高结构强度,显著提高使用寿命。

[0009] 2、加强筋两端设有导向结构,便于电机组装。

[0010] 3、筒体内壁上底脚焊接连接处相对应的位置焊接在加强筋,进一步提高本发明结构强度,进一步提高使用寿命。

附图说明

[0011] 图1为本发明结构示意图。

[0012] 图2为图1的A-A剖面图。

具体实施方式

[0013] 下面根据附图并结合实施例对本发明作进一步说明。

[0014] 附图所示的谐波电机焊接式机座,包括筒体1、底脚3;底脚3焊接连接在筒体1下部;筒体1两端外壁均布若干径向凸起的凸台2,凸台2上设有用于与电机端盖连接的孔;筒体1内壁设有若干沿着筒体1中心轴线方向的加强筋4;加强筋4焊接在与凸台2对应的筒体1内壁上;本实施例中,加强筋4两端设有导向结构。筒体1内壁上底脚3焊接连接处相对应的位置焊接在加强筋4。

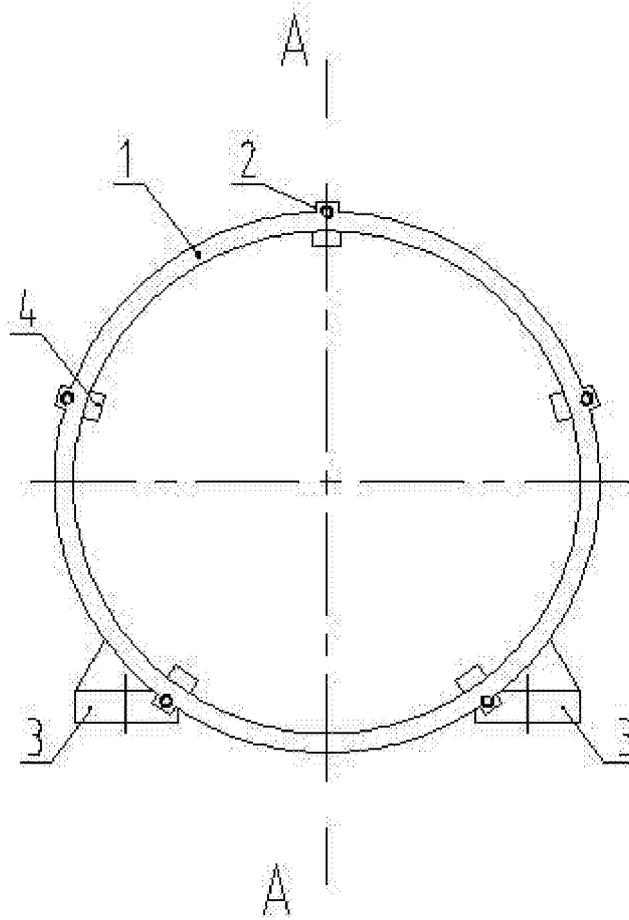


图1

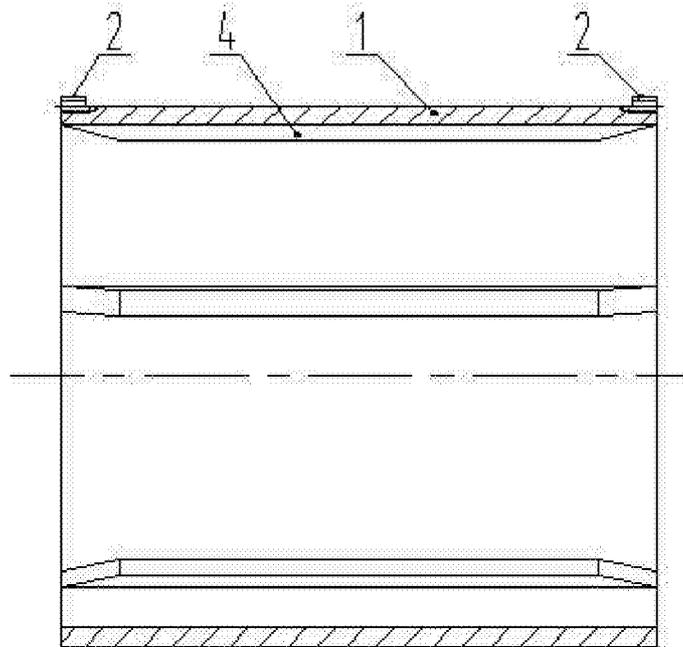


图2