



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210922423 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201922329260.4

(22)申请日 2019.12.23

(73)专利权人 苏州苏宏模具有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市城厢镇  
南郊银川路91号

(72)发明人 张杰 毕伟 祝林林

(74)专利代理机构 苏州周智专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 32312

代理人 周雅卿

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

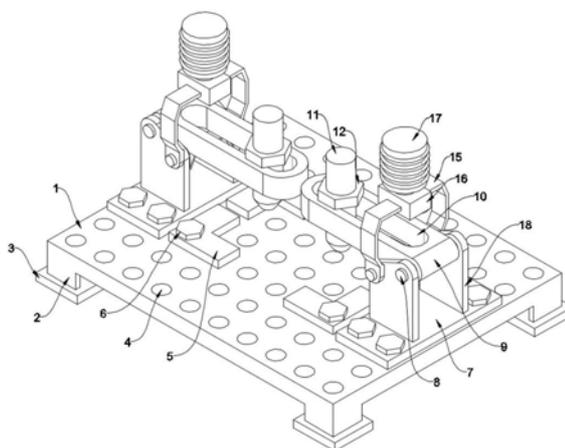
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种冲压件检具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种冲压件检具,涉及冲压件相关领域,为解决现有技术中的无法适应不同规格大小冲压件的夹持的问题。所述装置底板下端的一侧设置有支撑腿,所述支撑腿设置有四个,四个所述支撑腿设置在装置底板的矩形四角处,所述支撑腿的下端设置有支撑垫,所述支撑垫设置有四个,所述支撑垫与支撑腿固定连接,所述装置底板上设置有连接孔,所述连接孔设置有多,所述连接孔的深度与装置底板的厚度设置为一致。



1. 一种冲压件检具,包括装置底板(1),其特征在于:所述装置底板(1)下端的一侧设置有支撑腿(2),所述支撑腿(2)设置有四个,四个所述支撑腿(2)设置在装置底板(1)的矩形四角处,所述支撑腿(2)的下端设置有支撑垫(3),所述支撑垫(3)设置有四个,所述支撑垫(3)与支撑腿(2)固定连接,所述装置底板(1)上设置有连接孔(4),所述连接孔(4)设置有多个,所述连接孔(4)的深度与装置底板(1)的厚度设置为一致。

2. 根据权利要求1所述的一种冲压件检具,其特征在于:所述装置底板(1)上端的一侧设置有固定角(5),所述固定角(5)设置为“L”状,所述固定角(5)设置有四个,所述固定角(5)上设置有固定螺栓(6),所述固定角(5)与装置底板(1)通过固定螺栓(6)连接,所述固定螺栓(6)设置有多个,所述固定角(5)的一侧设置有夹具板(7),所述夹具板(7)设置有两个,所述夹具板(7)与装置底板(1)通过固定螺栓(6)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种冲压件检具,其特征在于:所述夹具板(7)的上端设置有夹具固定板(18),所述夹具固定板(18)与夹具板(7)固定连接,所述夹具固定板(18)上设置有第一转轴(8),所述第一转轴(8)贯穿夹具固定板(18),所述第一转轴(8)上设置有转板(9),所述转板(9)与第一转轴(8)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种冲压件检具,其特征在于:所述转板(9)上设置有滑槽(10),所述滑槽(10)的深度与转板(9)的厚度设置为一致,所述滑槽(10)的内部设置有滑杆(11),所述滑杆(11)的下端设置有圆台状压头,所述滑杆(11)贴合滑槽(10),所述滑杆(11)上设置有固定螺母(12),所述滑杆(11)的上端设置有螺纹,且螺纹与固定螺母(12)间隙配合,所述转板(9)与滑杆(11)通过固定螺母(12)与滑槽(10)连接。

5. 根据权利要求3所述的一种冲压件检具,其特征在于:所述转板(9)的下端设置有撑板(13),所述撑板(13)贴合转板(9),所述撑板(13)上设置有第二转轴(14),所述第二转轴(14)上设置有转动板(15),所述第二转轴(14)贯穿转动板(15)与撑板(13),所述转动板(15)上设置有固定块(16),所述固定块(16)与转动板(15)固定连接,所述固定块(16)的上端设置有手柄(17),所述手柄(17)与固定块(16)固定连接,所述手柄(17)上设置有多个防滑纹。

## 一种冲压件检具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压件相关领域,具体为一种冲压件检具。

### 背景技术

[0002] 全世界的钢材中,有60~70%是板材,其中大部分是经过冲压制成成品,冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力,使之产生塑性变形或分离,从而获得所需形状和尺寸的工件的成形加工方法,冲压和锻造同属塑性加工,合称锻压,冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带,而在冲压件生产过程中,需要使用检具对其进行检测,但现有的冲压件检具在进行使用时,需要对不同的冲压件选择不同的底座,以适应不同的夹具,其较为耗费成本。

[0003] 现有的冲压件检具都无法适应不同规格大小冲压件的夹持;因此市场急需研制一种冲压件检具来帮助人们解决现有的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种冲压件检具,以解决上述背景技术中提出的无法适应不同规格大小冲压件的夹持的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种冲压件检具,包括装置底板,所述装置底板下端的一侧设置有支撑腿,所述支撑腿设置有四个,四个所述支撑腿设置在装置底板的矩形四角处,所述支撑腿的下端设置有支撑垫,所述支撑垫设置有四个,所述支撑垫与支撑腿固定连接,所述装置底板上设置有连接孔,所述连接孔设置有多,所述连接孔的深度与装置底板的厚度设置为一致。

[0006] 优选的,所述装置底板上端的一侧设置有固定角,所述固定角设置为“L”状,所述固定角设置有四个,所述固定角上设置有固定螺栓,所述固定角与装置底板通过固定螺栓连接,所述固定螺栓设置有多,所述固定角的一侧设置有夹具板,所述夹具板设置有两个,所述夹具板与装置底板通过固定螺栓连接。

[0007] 优选的,所述夹具板的上端设置有夹具固定板,所述夹具固定板与夹具板固定连接,所述夹具固定板上设置有第一转轴,所述第一转轴贯穿夹具固定板,所述第一转轴上设置有转板,所述转板与第一转轴固定连接。

[0008] 优选的,所述转板上设置有滑槽,所述滑槽的深度与转板的厚度设置为一致,所述滑槽的内部设置有滑杆,所述滑杆的下端设置有圆台状压头,所述滑杆贴合滑槽,所述滑杆上设置有固定螺母,所述滑杆的上端设置有螺纹,且螺纹与固定螺母间隙配合,所述转板与滑杆通过固定螺母与滑槽连接。

[0009] 优选的,所述转板的下端设置有撑板,所述撑板贴合转板,所述撑板上设置有第二转轴,所述第二转轴上设置有转动板,所述第二转轴贯穿转动板与撑板,所述转动板上设置有固定块,所述固定块与转动板固定连接,所述固定块的上端设置有手柄,所述手柄与固定块固定连接,所述手柄上设置有多防滑纹。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、该实用新型通过连接孔的设置,使用者在对该冲压件检具进行使用时,可以通过装置底板上的连接孔来对夹具板与固定角进行调整,从而实现不同规格冲压件的夹持,可以在一定程度上缓解使用者的使用压力,同时也可以较大幅度的降低使用者所需的使用成本;

[0012] 2、该实用新型通过转板与滑槽的设置,使用者在使用该冲压件检具的过程中,可以通过第一转轴带动转板进行转动,再通过滑杆在滑槽内进行移动,从而实现滑杆的移动,可以在一定程度上调整滑杆下端压头的相对位置,可以在一定程度上提高整个冲压件检具的工作效率。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的一种冲压件检具的结构图;

[0014] 图2为本实用新型的一种冲压件检具的仰视结构图;

[0015] 图3为本实用新型的一种冲压件检具的侧视图。

[0016] 图中:1、装置底板;2、支撑腿;3、支撑垫;4、连接孔;5、固定角;6、固定螺栓;7、夹具板;8、第一转轴;9、转板;10、滑槽;11、滑杆;12、固定螺母;13、撑板;14、第二转轴;15、转动板;16、固定块;17、手柄;18、夹具固定板。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种实施例:一种冲压件检具,包括装置底板1,装置底板1下端的一侧设置有支撑腿2,支撑腿2设置有四个,四个支撑腿2设置在装置底板1的矩形四角处,支撑腿2的下端设置有支撑垫3,支撑垫3设置有四个,支撑垫3与支撑腿2固定连接,装置底板1上设置有连接孔4,连接孔4设置有多,连接孔4的深度与装置底板1的厚度设置为一致,使用者可以通过连接孔4来适应不同规格的冲压件夹持。

[0019] 进一步,装置底板1上端的一侧设置有固定角5,固定角5设置为“L”状,固定角5设置有四个,固定角5上设置有固定螺栓6,固定角5与装置底板1通过固定螺栓6连接,固定螺栓6设置有多,固定角5的一侧设置有夹具板7,夹具板7设置有两个,夹具板7与装置底板1通过固定螺栓6连接,可以通过固定螺栓6来较为便利的完成固定角5与夹具板7的安装与拆卸。

[0020] 进一步,夹具板7的上端设置有夹具固定板18,夹具固定板18与夹具板7固定连接,夹具固定板18上设置有第一转轴8,第一转轴8贯穿夹具固定板18,第一转轴8上设置有转板9,转板9与第一转轴8固定连接,可以通过第一转轴8来驱动转板9进行转动。

[0021] 进一步,转板9上设置有滑槽10,滑槽10的深度与转板9的厚度设置为一致,滑槽10的内部设置有滑杆11,滑杆11的下端设置有圆台状压头,滑杆11贴合滑槽10,滑杆11上设置有固定螺母12,滑杆11的上端设置有螺纹,且螺纹与固定螺母12间隙配合,转板9与滑杆11通过固定螺母12与滑槽10连接,可以通过滑杆11下端的圆台状压头来便利的对冲压件进行

夹持。

[0022] 进一步,转板9的下端设置有撑板13,撑板13贴合转板9,撑板13上设置有第二转轴14,第二转轴14上设置有转动板15,第二转轴14贯穿转动板15与撑板13,转动板15上设置有固定块16,固定块16与转动板15固定连接,固定块16的上端设置有手柄17,手柄17与固定块16固定连接,手柄17上设置有多个防滑纹,可以通过手柄17上设置的多个防滑纹来便利使用者进行使用。

[0023] 工作原理:使用时,先对整个冲压件检具进行检查,使用者确认检查无误后,即可以开始进行使用,使用者先转动固定螺栓6,使其从连接孔4中取出,再根据冲压件的大小来调整夹具板7与固定角5的安装位置,选择完成后,通过固定螺栓6来完成夹具板7的固定,再将冲压件放入四个固定角5的内部,通过固定螺栓6对固定角5进行固定,使用者再扳动手柄17,使撑板13带动转板9进行转动,从而将滑杆11下端圆台状的压头移动到冲压件的上端,再通过转动固定螺母12,调整压头紧贴冲压件,调节完成后,转动冲压件固定滑杆11的位置,使用者即可对冲压件进行检查。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

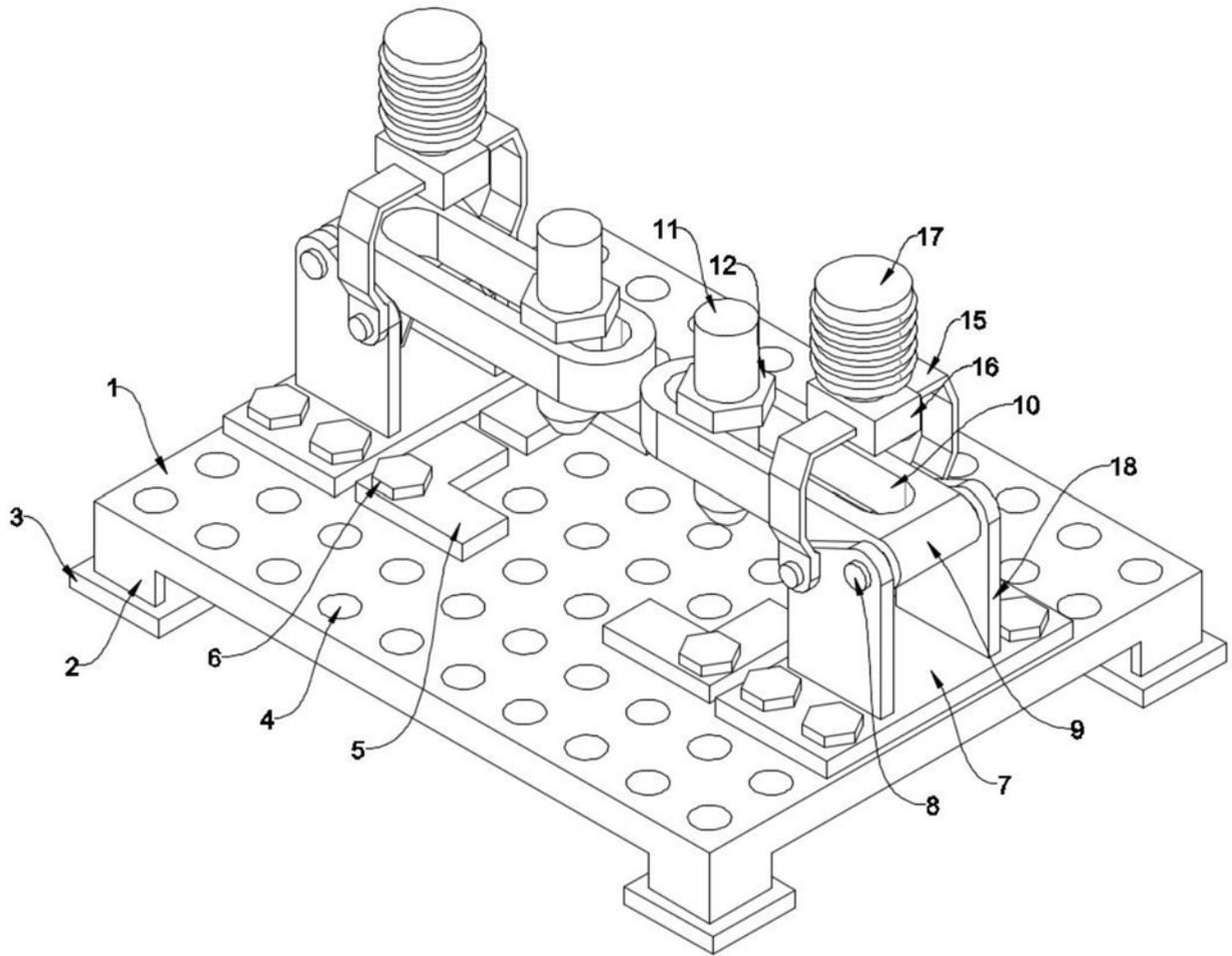


图1

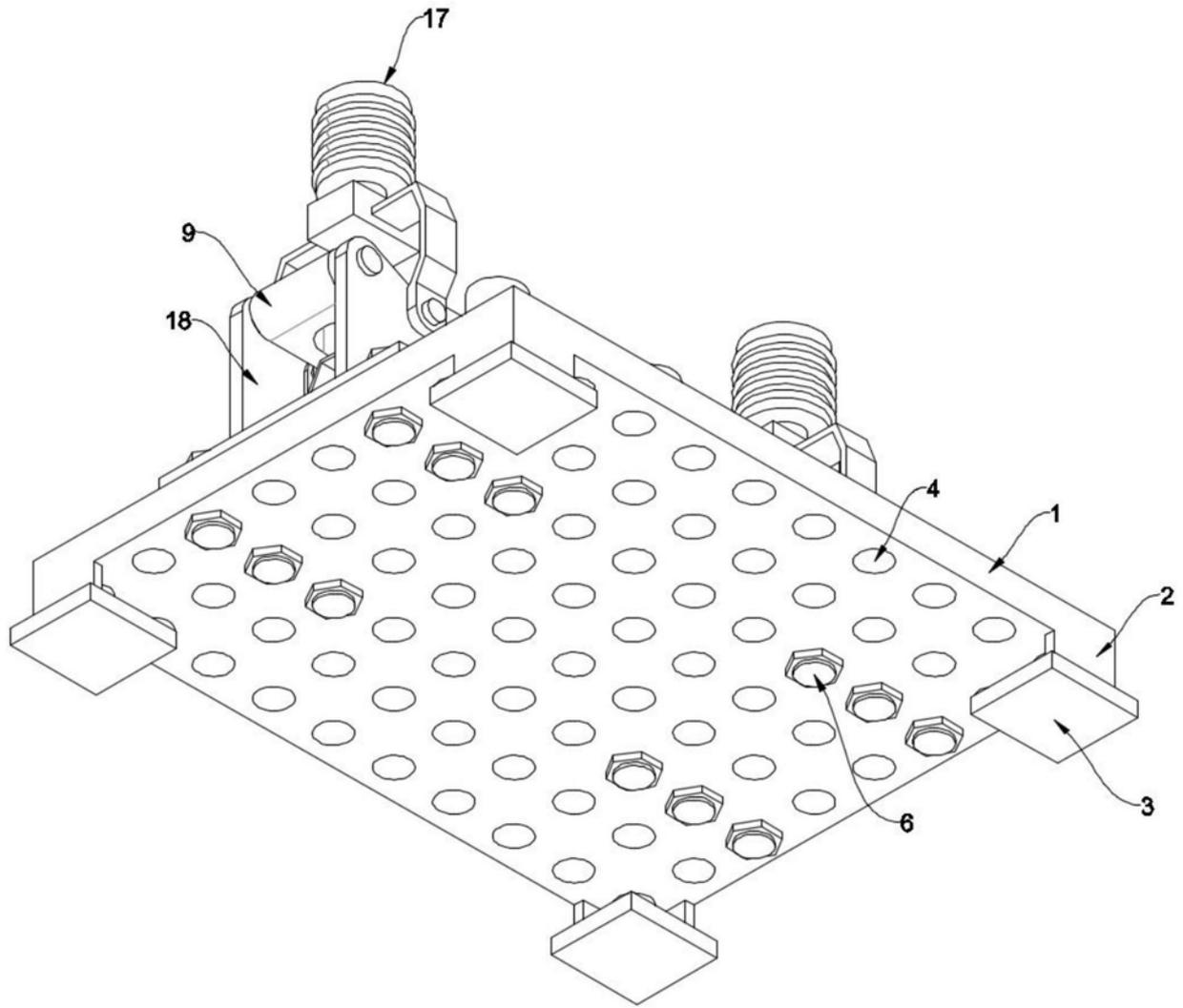


图2

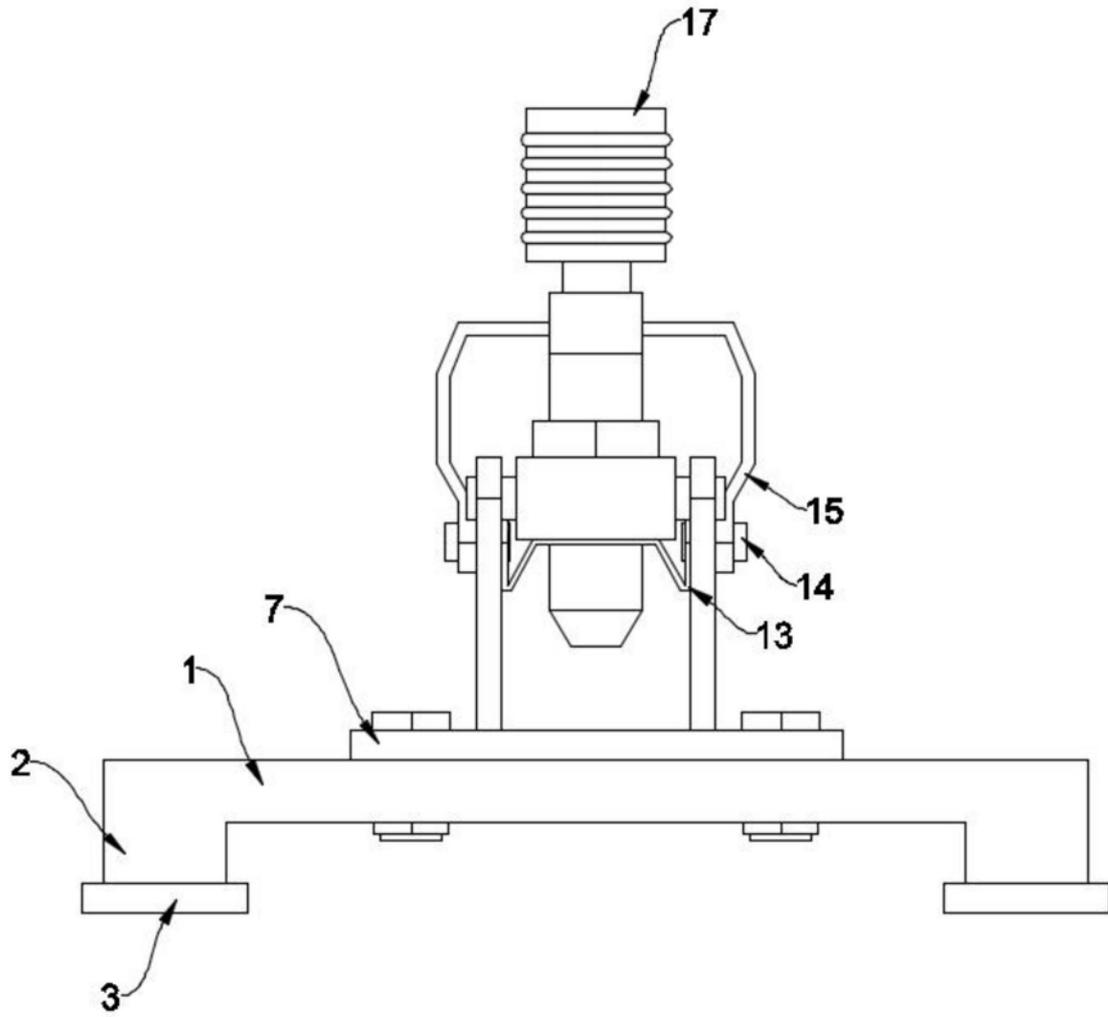


图3