



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203529560 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320593187. 1

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 09. 25

(73) 专利权人 吴江市千千和纺织有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江市盛泽镇
西二环路 999 号二层 2-3-07 (2171)、
2-3-09 (2173) 号

(72) 发明人 张水华

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006. 01)

B65H 18/10 (2006. 01)

B65H 19/26 (2006. 01)

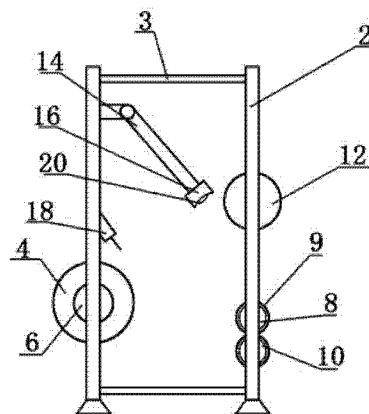
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纺织收布装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织收布装置,其包括两个竖直设置的支架,所述支架之间通过横杆固定连接,所述其中一个支架上设置了布料收卷辊,所述布料收卷辊通过驱动装置转动,所述另一个支架下方设置有弹性接触的上压辊和下压辊,所述上压辊和所述下压辊的表面分别设置有加热层。本实用新型的纺织收布装置设置了有加热层的上压辊和下压辊,两辊可以将布匹上的一些褶皱,纹路压平,加热的辊子能使布匹更为平整;设置的塑料膜卷筒和压盖,则使布匹在卷完之后方便包装;设置了电热切割刀,则可将包装完的塑料膜平滑的分割下来,便于继续使用;本实用新型的纺织收布装置具有结构简单,使用方便,成本低等优点。



1. 一种纺织收布装置,其包括两个竖直设置的支架,所述支架之间通过横杆固定连接,其特征在于:所述其中一个支架上设置了布料收卷辊,所述布料收卷辊通过驱动装置转动,所述另一个支架下方设置有弹性接触的上压辊和下压辊,所述上压辊和所述下压辊的表面分别设置有加热层。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织收布装置,其特征在于:所述下压辊的上方设置有塑料膜卷筒。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织收布装置,其特征在于:所述布料收卷辊的上方设置有一压盖,所述压盖通过伸缩杆连接,所述伸缩杆由汽缸驱动。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织收布装置,其特征在于:所述压盖的端部设置有粘胶。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织收布装置,其特征在于:所述布料收卷辊与压盖之间设置有一切割刀。

6. 根据权利要求5所述的一种纺织收布装置,其特征在于:所述切割刀为电热切割刀,所述电热切割刀接220V 单项交流电。

一种纺织收布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械领域,尤其是一种纺织收布装置。

背景技术

[0002] 众所周知,纺织完成后,均将布料成卷分装,每卷布料的形成通常是由卷取辊在驱动装置的带动下将布料卷取在其上而形成的,但是往往由于一些问题,如布料不平整,布料没有卷好,从而布料出现褶皱,从而带来产品质量的问题,给商家带来损失;而且,现有的纺织收卷机在收卷完成后,布卷的包装需要人工完成,耗时耗力。

发明内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型提供一种结构简单、使用方便的纺织收布装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是提供一种纺织收布装置,其包括两个竖直设置的支架,所述支架之间通过横杆固定连接,所述其中一个支架上设置了布料收卷辊,所述布料收卷辊通过驱动装置转动,所述另一个支架下方设置有弹性接触的上压辊和下压辊,所述上压辊和所述下压辊的表面分别设置有加热层。

[0005] 优选的,所述下压辊的上方设置有塑料膜卷筒。

[0006] 优选的,所述布料收卷辊的上方设置有一压盖,所述压盖通过伸缩杆连接,所述伸缩杆由汽缸驱动。

[0007] 优选的,所述压盖的端部设置有粘胶。

[0008] 优选的,所述布料收卷辊与压盖之间设置有一切割刀。

[0009] 优选的,所述切割刀为电热切割刀,所述电热切割刀接 220V 单项交流电。

[0010] 本实用新型的纺织收布装置设置了有加热层的上压辊和下压辊,使用时,布匹经由两辊之间穿过,两辊可以将布匹上的一些皱褶,纹路压平,加热的辊子能使布匹更为平整;设置了塑料膜卷筒和压盖,则使布匹在卷完之后方便包装;设置了电热切割刀,则可将包装完的塑料膜平滑的分割下来,便于继续使用;本实用新型的纺织收布装置具有结构简单,使用方便,成本低等优点。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型最佳实施例的一种纺织收布装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的描述。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型的一种纺织收布装置,其包括两个竖直设置的支架 2,支架 2 之间通过横杆 3 固定连接,其中一个支架 2 上设置了布料收卷辊 4,布料收卷辊 4 通过驱动装置 6 转动,另一个支架 2 下方设置有弹性接触的上压辊 8 和下压辊 10,上压辊 8 和下压辊 10 的表面分别设置有加热层 9,下压辊 10 的上方设置有塑料膜卷筒 12,布料收卷辊 4

的上方设置有一压盖 16, 压盖 16 通过伸缩杆 14 连接, 伸缩杆 14 由汽缸驱动, 压盖 16 的端部设置有粘胶 20, 布料收卷辊 4 与压盖 16 之间设置有一切割刀 18, 切割刀 18 为电热切割刀, 电热切割刀接 220V 单项交流电。

[0014] 使用时, 布匹经由两辊之间穿过, 两辊将布匹上的一些皱褶, 纹路压平, 加热的辊子能使布匹更为平整, 方便了布匹的收取, 提高了布匹的质量; 当收取完布匹后, 压盖在伸缩杆的驱动下首先与塑料膜卷筒上的塑料膜相接触并粘住, 然后压盖再向布匹运动, 最终使粘胶与布匹相粘连, 驱动装置转动布料收卷辊使塑料膜包裹一圈, 自动完成布卷的包装, 电热切割刀则将包装完的塑料膜平滑的分割下来, 便于继续使用。

[0015] 以上实施例仅为本实用新型其中的一种实施方式, 其描述较为具体和详细, 但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是, 对于本领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型构思的前提下, 还可以做出若干变形和改进, 这些都属于本实用新型的保护范围。因此, 本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

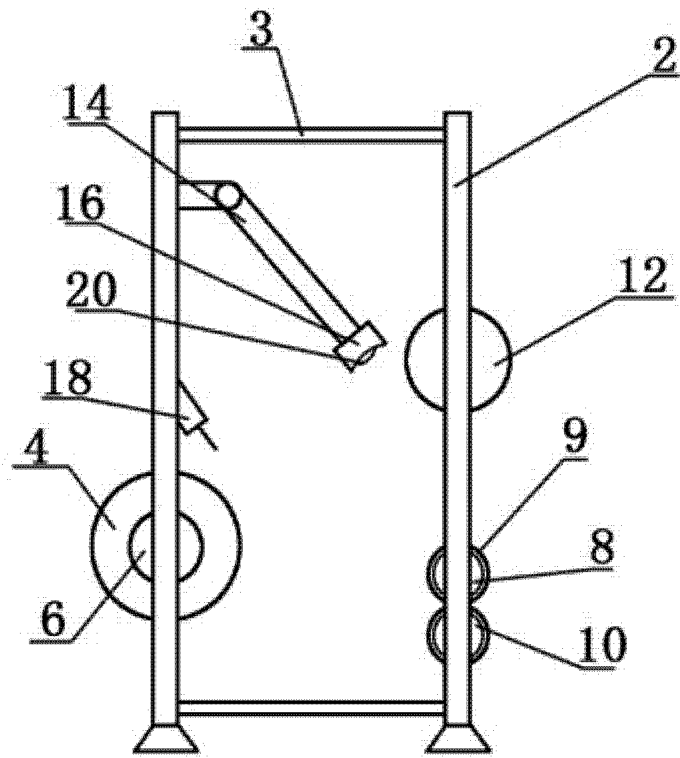


图 1