



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202898434 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220589790. 8

(22) 申请日 2012. 11. 11

(73) 专利权人 江西恒顶食品有限公司

地址 331100 江西省宜春市丰城市丰源工业
园

(72) 发明人 付爱平

(51) Int. Cl.

C13K 1/08 (2006. 01)

B01D 36/00 (2006. 01)

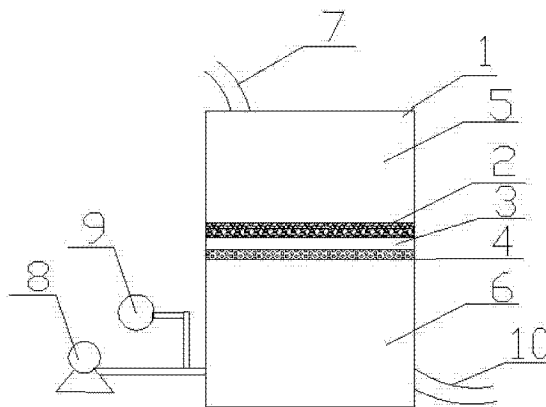
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机

(57) 摘要

一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机,包括吸率容器、吸率容器内设有的吸率隔层,吸滤隔层从上往下分活性炭层、吸滤纸层及不锈钢多孔隔板层,吸率隔层上侧为进料腔,吸率隔层下侧为出料腔,进料腔与进料管路相连,所述出料腔通过管路与一个真空泵相连通,真空泵的连接管路旁安装一个压力调节装置,出料腔一侧还连接有出料管路。本实用新型的优点:采用三层吸率隔层,其过滤效果好,产品含杂量低,产品品质得以提高,是实现一种操作方便、流量稳定的真空吸滤机。



1. 一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机,包括吸率容器(1)、吸率容器(1)内设有的吸率隔层,其特征在于:吸滤隔层从上往下分为活性炭层(2)、吸滤纸层(3)及不锈钢多孔隔板层(4),吸率隔层上侧为进料腔(5),吸率隔层下侧为出料腔(6),进料腔(5)与进料管路(7)相连,所述出料腔(6)通过管路与一个真空泵(8)相连通,真空泵(8)的连接管路旁安装一个压力调节装置(9),出料腔(6)一侧还连接有出料管路(10)。

一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及大米加工技术设备领域,具体涉及的是一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中所用到的真空吸滤机。

背景技术

[0002] 我国是世界第一大稻谷生产国,长期以来,我国稻谷仅处于初级加工状态,碾米及加工过程中会产生 10%-15% 的碎米,因此利用碎米资源,改变我国稻米及其副产品高效增值深加工技术落后的现状,具有良好的社会效益和经济效益。葡萄糖是最重要的单糖,广泛应用于食品、医药、化学等工业,目前也已经有部分企业开始直接以被碾碎的米生产葡萄糖,充分利用了资源。

[0003] 净化过程是在利用碎米制取葡萄糖浆工艺中较为关键的一个步骤,通过净化过程以获得色泽良好、杂质含量低的产品。目前,净化过程中使用的过滤设备主要采用的是板框式过滤器或真空吸滤机,而现有真空吸滤机有两种,一种是折带转鼓式真空吸滤机,该机设有结构复杂的洗布装置,并需要用大量的热水洗布,该洗布水为污水向外排放,不利于环保;另一种是装有不锈钢网的无滤布转鼓式真空吸滤机,虽然克服了折带式转鼓真空吸滤机所存在的不足,但由于无滤布,其滤汁不清,色泽不好,含杂质量也高,而且还需要加长流程。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述技术存在的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、不产生洗布污水且过滤效果好、产品含杂质低的真空吸滤机。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机,包括吸率容器、吸率容器内设置的吸率隔层,吸滤隔层从上往下分活性炭层、吸滤纸层及不锈钢多孔隔板层,吸率隔层上侧为进料腔,吸率隔层下侧为出料腔,进料腔与进料管路相连,所述出料腔通过管路与一个真空泵相连通,真空泵的连接管路旁安装一个压力调节装置,出料腔一侧还连接有出料管路。

[0006] 本实用新型的优点:采用三层吸率隔层,其过滤效果好,产品含杂量低,产品品质得以提高,是实现一种操作方便、流量稳定的真空吸滤机。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 现结合附图,对本实用新型的技术内容进行进一步描述。

[0009] 在图 1 中,一种用于碎米制取葡萄糖浆净化过程中的真空吸滤机,包括吸率容器 1、吸率容器 1 内设置的吸率隔层,吸滤隔层从上往下分为活性炭层 2、吸滤纸层 3 及不锈钢

多孔隔板层 4, 吸率隔层上侧为进料腔 5, 吸率隔层下侧为出料腔 6, 进料腔 5 与进料管路 7 相连, 所述出料腔 6 通过管路与一个真空泵 8 相连通, 真空泵 8 的连接管路旁安装一个压力调节装置 9, 出料腔 6 一侧还连接有出料管路 10。

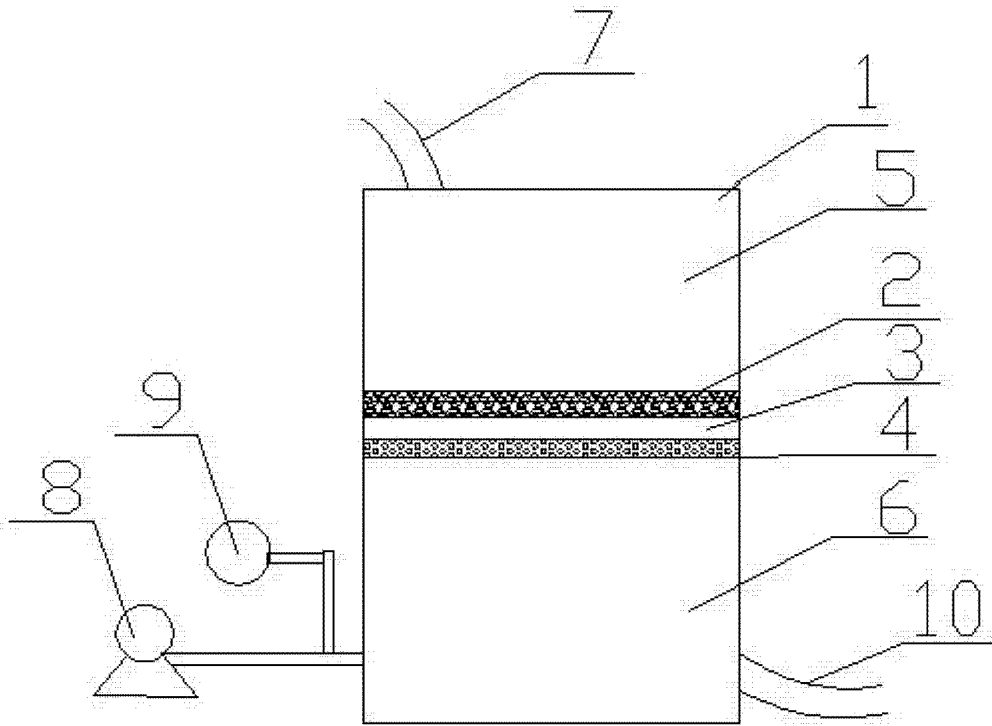


图 1