



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205291967 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201620011570. 5

(22) 申请日 2016. 01. 07

(73) 专利权人 苏州大学应用技术学院

地址 215325 江苏省苏州市昆山市周庄镇大
学路 1 号

(72) 发明人 范捷 李东亚 刘京城

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103

代理人 范晴 姜玲玲

(51) Int. Cl.

B41K 3/02(2006. 01)

B41K 3/62(2006. 01)

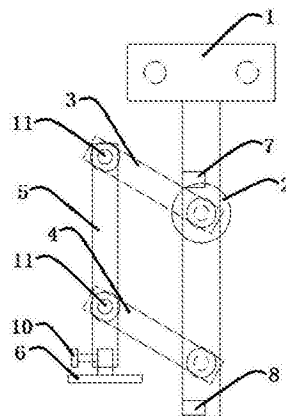
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动盖章装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动盖章装置,包括
支架本体,以及设于所述支架本体上的驱动电机,
还包括设于所述支架本体上的双摇杆机构;所述
双摇杆机构包括自上而下依次设于所述支架本体
上、且平行设置的驱动连杆和从动连杆;所述驱
动连杆一端与所述驱动电机的输出端固定连接,
所述从动连杆一端与所述支架本体铰接,同时在
所述驱动连杆和所述从动连杆上设有一竖向设置
的固定杆,在所述固定杆底部固定有印章;本实
用新型的优点在于,不仅结构简单、使用方便,而
且省时省力,实现机械化自动盖章。



1. 一种自动盖章装置,包括支架本体(1),以及设于所述支架本体(1)上的驱动电机(2),其特征在于,还包括设于所述支架本体(1)上的双摇杆机构;

所述双摇杆机构包括自上而下依次设于所述支架本体(1)上、且平行设置的驱动连杆(3)和从动连杆(4);所述驱动连杆(3)一端与所述驱动电机(2)的输出端固定连接,所述从动连杆(4)一端与所述支架本体(1)铰接,同时在所述驱动连杆(3)和所述从动连杆(4)上设有一竖向设置的固定杆(5),在所述固定杆(5)底部固定有印章(6)。

2. 根据权利要求1所述的自动盖章装置,其特征在于,在所述支架本体(1)上、位于所述驱动连杆(3)的上方设有上限位块(7)。

3. 根据权利要求2所述的自动盖章装置,其特征在于,在所述支架本体(1)上、位于所述从动连杆(4)的下方设有下限位块(8)。

4. 根据权利要求1所述的自动盖章装置,其特征在于,所述驱动连杆(3)一端与所述驱动电机(2)的输出端通过锁紧螺钉一(9)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的自动盖章装置,其特征在于,所述固定杆(5)与所述印章(6)顶部通过锁紧螺钉二(10)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的自动盖章装置,其特征在于,所述驱动连杆(3)、所述从动连杆(4)与所述固定杆(5)之间分别通过螺栓(11)铰接。

一种自动盖章装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于办公用品技术领域,具体涉及一种自动盖章装置。

背景技术

[0002] 传统盖章需要人力一张一张盖,此方法费时又费力,随着机械领域的不断发展,越来越多的人工操作被取代以实现机械化,满足现代办公自动化要求。

发明内容

[0003] 本实用新型目的是:提供一种不仅结构简单、使用方便,而且省时省力的自动盖章装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种自动盖章装置,包括支架本体,以及设于所述支架本体上的驱动电机,还包括设于所述支架本体上的双摇杆机构;

[0005] 所述双摇杆机构包括自上而下依次设于所述支架本体上、且平行设置的驱动连杆和从动连杆;所述驱动连杆一端与所述驱动电机的输出端固定连接,所述从动连杆一端与所述支架本体铰接,同时在所述驱动连杆和所述从动连杆上设有一竖向设置的固定杆,在所述固定杆底部固定有印章。

[0006] 作为优选的技术方案,在所述支架本体上、位于所述驱动连杆的上方设有上限位块。

[0007] 作为优选的技术方案,在所述支架本体上、位于所述从动连杆的下方设有下限位块。

[0008] 作为优选的技术方案,所述驱动连杆一端与所述驱动电机的输出端通过锁紧螺钉一固定连接。

[0009] 作为优选的技术方案,所述固定杆与所述印章顶部通过锁紧螺钉二固定连接。

[0010] 作为优选的技术方案,所述驱动连杆、所述从动连杆与所述固定杆之间分别通过螺栓铰接。

[0011] 本实用新型的优点是:

[0012] 1. 本实用新型不仅结构简单、使用方便,而且省时省力,实现机械化自动盖章。

附图说明

[0013] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0014] 图1为本实用新型初始位置结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型盖章状态结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型结构侧视图;

[0017] 其中:1支架本体,2驱动电机,3驱动连杆,4从动连杆,5固定杆,6印章,7上限位块,8下限位块,9锁紧螺钉一,10锁紧螺钉二,11螺栓。

具体实施方式

[0018] 实施例:参照图1、2、3所示,一种自动盖章装置,包括支架本体1,设于支架本体1上的驱动电机2,以及设于支架本体1上的双摇杆机构;该双摇杆机构包括自上而下依次设于支架本体1上、且平行设置的驱动连杆3和从动连杆4;该驱动连杆3一端与驱动电机2的输出端固定连接,从动连杆4一端与支架本体1铰接,且在驱动连杆3和从动连杆4上设有一竖向设置的固定杆5,在固定杆5底部固定有印章6,同时在支架本体1上、位于驱动连杆3的上方设有上限位块7,在支架本体1上、位于从动连杆4的下方设有下限位块8。

[0019] 本实用新型的驱动连杆3一端与驱动电机2的输出端通过锁紧螺钉一9固定连接,固定杆5与印章6顶部通过锁紧螺钉二10固定连接,驱动连杆3、从动连杆4与固定杆5之间分别通过螺栓11铰接。

[0020] 本实用新型的具体操作方法如下:启动驱动电机2,带动驱动连杆3、从动连杆4向下方旋转,从而带动固定杆5底部的印章6向下运动并完成盖章,当从动连杆4运动到下限位块8位置,驱动电机2反向旋转,并带动驱动连杆3、从动连杆4向上方旋转,直到驱动连杆3运动到上限位块7位置后,印章6恢复到初始位置并停止运动。

[0021] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

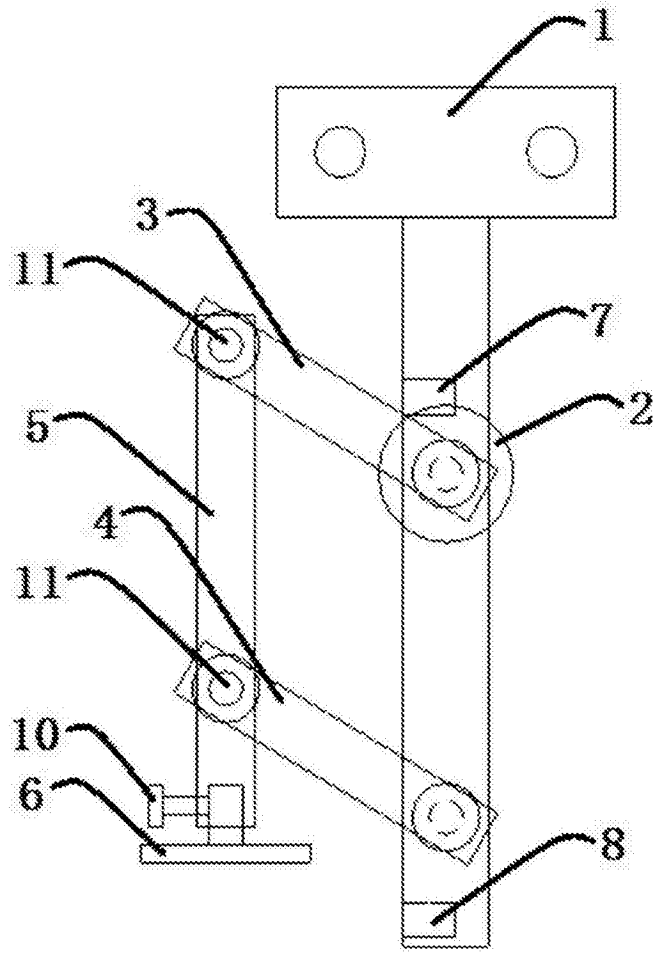


图1

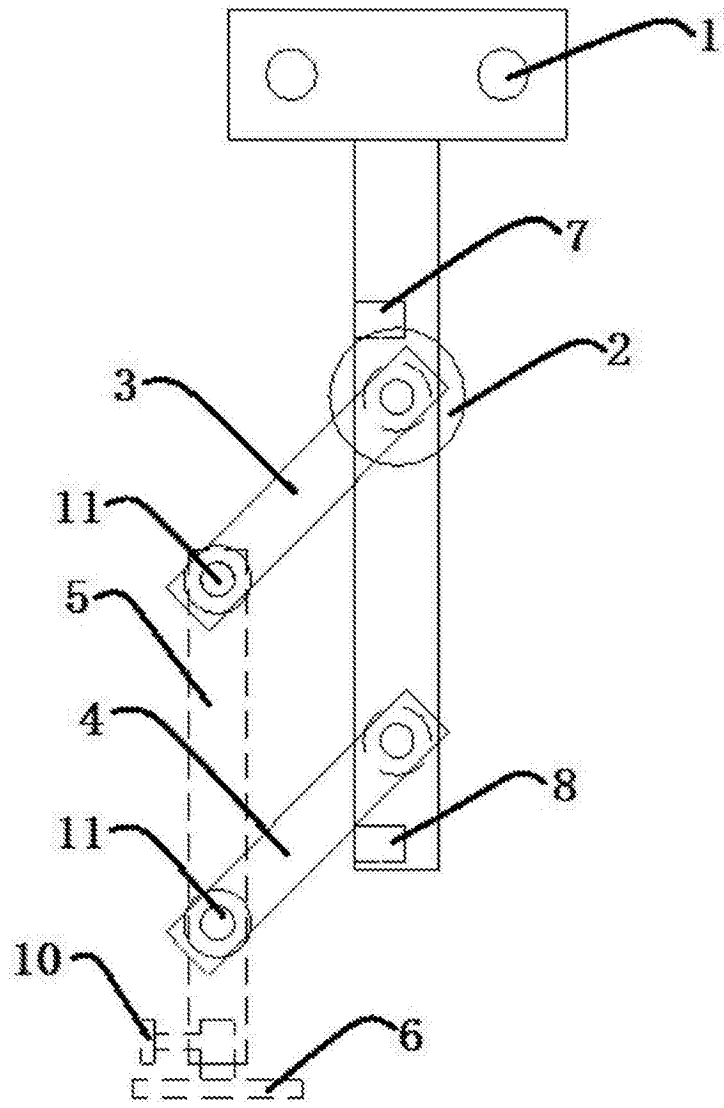


图2

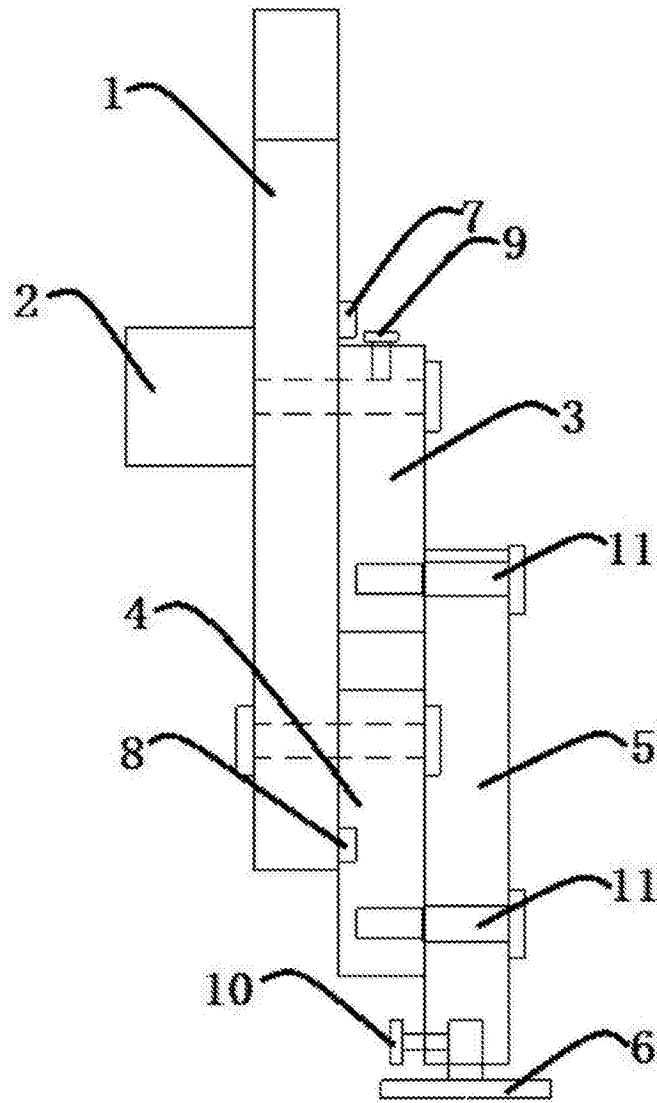


图3