

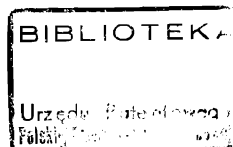
20 stycznia 1933 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C03b 13/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17292.

Kl. 32 ~~a~~ 19.

32a 13/04

Yvon Brancart
(Ronquières, Belgja).

Urządzenie do regulowania grubości szyb lub płyt lanych ze szkła.

Patent dodatkowy do patentu Nr 13750.

Zgłoszono 26 lutego 1931 r.

Udzielono 24 października 1932 r.

Pierwszeństwo: 18 marca 1930 r. (Belgja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 11 maja 1946 r.

W patencie Nr 13750 zostało opisane urządzenie do regulowania grubości szyb lub płyt lanych ze szkła, w którym wałek, ustalający tę grubość, jest podtrzymywany z obu stron stołu zapomocą panewki, osadzonej na wózku i regulowanej w jej wzniesieniu ponad stołem, celem zmiany wzniesienia wałka ponad stołem.

Poniżej przedstawiono powyższe urządzenie w paru odmianach.

Według postaci wykonania, przedstawionej na fig. 1, panewka *d*, podtrzymująca czop *c* wałka *a* ponad stołem do lania *b*, osadzona jest współśrodkowo na przecięciu dwu dźwigni nożycowych *r*, opierają-

cych się na stole *b* zapomocą rolek *f*. Do osi tych rolek są przymocowane dwa cięgna *g*, uzwojone śrubowo w przeciwnych kierunkach i wkręcone w nakrętkę *h*. Przez przykręcanie lub odkręcanie nakrętki *h* można mniej lub więcej rozsunąć dźwignie nożycowe *r*, a to w celu zbliżenia lub odsunięcia wałka *a* od stołu *b*.

Fig. 2 przedstawia inną postać wykonania wynalazku.

W tem wykonaniu panewka *d* jest osadzona w zasuwie *s*, którą przez przykręcanie lub odkręcanie nakrętki gwintu *u* można podnosić lub opuszczać w rowku pionowym *t* wózka *i*, a to w celu regulowania

wzniesienia wałka *a* ponad stołem *b*. Wózek *i* opiera się na stole zapomocą rolek *l*.

W wykonaniu wynalazku, przedstawionem na fig. 3, wzniesienie lub obniżenie panewki *d* uskutecznia się przez podnoszenie lub opuszczanie wzdłuż poręczy *v* zapomocą śruby *w*, zachodzącej w zasuwę z nakrętką. Poręcz *v* jest ukształtowana na wózku *i*, zaopatrzonym w rolki *l*, i posiada podziałkę *y*, umożliwiającą precyzyjne ustalenie poziomu panewki *d*, a zatem i grubości szyby lub płyty szklanej pomiędzy wałkiem *a* i stołem *b*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Odmiana urządzenia według patentu Nr 13750 do regulowania grubości szyb lub płyt lanych ze szkła, znamienna tem, że panewka jest podtrzymywana przez dwie dźwignie nożycowe, opierające się na stole odlewniczym zapomocą rolek, przy czem dźwignie u dołu są złączone zapo-

mocą dwóch cięgien (*g*), uzwojonych śrubowo i połączonych naśrubkiem (*h*).

2. Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamienna tem, że panewka osadzona jest w zasuwie (*s*), przesuwającej się w pionowych rowkach (*t*) stojaków (*i*) wózka, zaopatrzonego w rolki, przy czem zasuwa ta jest podnoszona lub opuszczana zapomocą śruby (*u*).

3. Odmiana urządzenia według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że panewka jest podtrzymywana przez zasuwę (*x*), przesu wającą się po poręczy pochyłej (*v*) zapomocą napędu śrubowego (*w*), przy czem poręcz, stanowiąca część wózka zaopatrzonego w rolki, zaopatrzona jest w podziałkę (*y*), celem ścisłego ustalenia grubości szyby lub płyty lanej.

Yvon Brancart.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

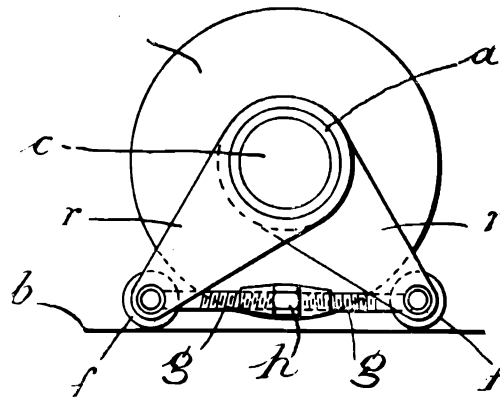


Fig. 2.

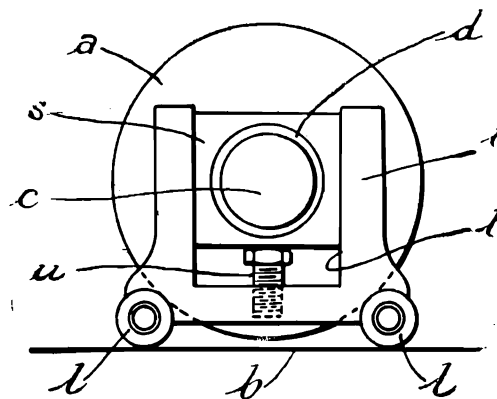


Fig. 3.

