



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.VII.1966 (P 115 630)

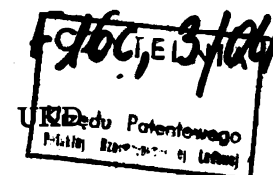
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.XII.1967

Kl. ~~47 b, 1~~

47b, 3/04

MKP ~~16~~



Twórca wynalazku: Stanisław Jarczyński

Właściciel patentu: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(Polska)

Wał wykorbiony maszyn rolniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest wał wykorbiony maszyn rolniczych do napędu lub prowadzenia przetrząsaczy, podsiewaczy, koszy sitowych, rusztów itp.

Stosowane obecnie wały wykorbowane w maszynach rolniczych są gięte z prętów okrągłych a ich szyjki korbowe obrabiane na mniejszą średnicę tak dla łożysk ślizgowych dzielonych jak również tocznych. Ten typ wału ma zasadniczą wadę konstrukcyjną, którą jest działanie karbu w miejscu przejścia średnicy podstawowej na średnicę szyjki, co jest przyczyną wielu awarii w maszynach i zmusza konstruktorów do stosowania większych średnic zwiększając tym samym ciężar maszyn. Poza tym, w tym rozwiązaniu wału bardzo trudne jest osadzenie łożysk tocznych na szyjce, wymaga bowiem stosowania tulei specjalnych dzielonych, na które osadza się właściwe łożysko.

Na rysunku fig. 1 przedstawia wał wykorbiony maszyn rolniczych według wynalazku w przekroju wzdłużnym przez węzeł łożyskowy na szyjce i fig. 2 — wał wykorbiony w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A — A na fig. 1.

2

Według wynalazku wał wykorbiony 1 gięty z pręta okrągłego ma na szyjce korbowej ułożone i przyspawane pół okrągłe nakładki zgrubiające 2 szyjkę. Nakładki te są nałożone w stanie surowym na wał wygięty, po czym powstała w ten sposób szyjka zgrubiona jest obrabiana na wymiar właściwy. Rozwiązany w ten sposób wał nie ma osłabionej szyjki, umożliwia więc stosowanie mniejszych średnic prętów i upraszcza wykonanie a głównie osadzenie łożysk, które mogą być zabezpieczone najprostszym, stosowanym powszechnie pierścieniem osadczym 3.

Zastrzeżenie patentowe

Wał wykorbiony maszyn rolniczych o jednakowym przekroju szyjek i ramion korbowych, **znamienny tym**, że na szyjkach korbowych ma nakładki zgrubiające [2] połączone z materiałem podstawowym za pomocą spawania lub zgrzewania.

Fig. 1

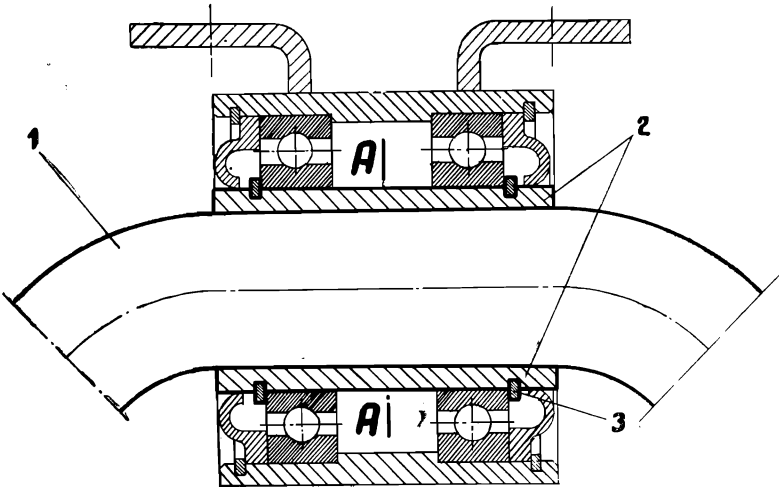


Fig. 2

A-A

