

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 538 346

②1 N° d'enregistrement national :

83 20201

⑤1 Int Cl³ : B 65 D 1/16, 23/10.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 16 décembre 1983.

③0 Priorité IT, 24 décembre 1982, certificat d'utilité,
n° 23796 B/82.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 26 du 29 juin 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : MATPLAST SRL — IT.

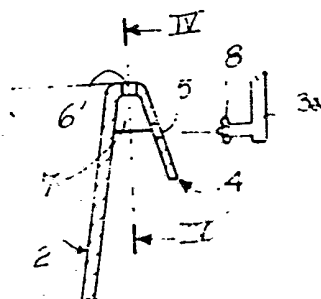
⑦2 Inventeur(s) : Ugo Belloni.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Bugnion Associés.

⑤4 Structure de récipient en forme de petit seau.

⑤7 L'invention concerne une structure de récipient en forme de petit seau apte à des transports non particulièrement lourds et utilisée en général pour les jeux des enfants. Cette structure est obtenue en matière plastique moulée et comporte un récipient 2 pourvu en correspondance de son embouchure d'un bord 4 retourné muni à son tour, en correspondance de portions diamétralement opposées, d'une pluralité d'éléments d'engagement 3a, 5, 6 solidaires de celui-ci.



FR 2 538 346 - A1

- 1 -

La présente invention concerne une structure de récipient en forme de petit seau, du type normalement utilisé pour des transports non particulièrement lourds et en général pour les jeux des enfants.

5 On sait qu'il existe sur le marché un grand nombre de récipients en forme de petit seau du type précité c'est-à-dire destinés à des transports non particulièrement lourds qui sont obtenus en matière plastique moulée. Ces récipients sont essentiellement définis par
10 une cuve ou récipient ouvert et engagé en correspondance du bord de son embouchure avec une poignée se développant en arc de cercle et s'engageant par ses extrémités dans des points diamétralement opposés dudit bord.

Généralement l'engagement entre cette poignée
15 et le récipient est obtenu par emboîtement forcé par pression de ses extrémités convenablement dilatées, dans des trous ménagés en correspondance de l'embouchure du récipient. Ces trous se développent transversalement à l'axe du récipient et sont généralement ménagés sur une portion
20 retournée dudit bord.

Bien que ces récipients en forme de petit seau soient simples, ils sont assez coûteux et ont une faible résistance et un usage relativement limité.

En effet, leur exécution implique des phases de
25 production distinctes pour les récipients et les poignées et surtout une phase de jonction des deux parties, ce qui demande l'emploi de personnel et une organisation préalable, prévoyant éventuellement aussi l'emmagasinement des pièces à unir.

30 En outre lesdits récipients en forme de petit seau ont une faible résistance, étant donné que les extrémités des poignées, introduites par pression, peuvent se

- 2 -

dégager facilement des trous correspondants ou bien les bords des récipients peuvent s'infléchir et céder en correspondance des points de fixation des poignées.

Il faut remarquer enfin qu'en général les récipients en forme de petit seau n'ont d'autres éléments d'engagement que les poignées et par conséquent il est particulièrement difficile de supporter directement les récipients sans les appuyer en correspondance de leur fond. Pratiquement si l'on veut soutenir de manière suspendue ces récipients, il faut agir sur les poignées même si celles-ci ne sont pas adéquates aux efforts prévus.

Dans cette situation, le but général de la présente invention est de créer une structure de récipient en forme de petit seau en mesure de pallier les inconvénients mentionnés plus haut.

Dans le cadre de ce but général c'est un important but de la présente invention de créer une structure particulièrement simple et économique, en mesure de permettre une diffusion particulièrement étendue desdits récipients en forme de petit seau.

Un autre important but de l'invention est de créer une structure qui, bien que simple et peu coûteuse, soit particulièrement résistante notamment en correspondance des zones d'engagement de la poignée.

Encore un autre but de l'invention est de créer une structure de récipient en forme de petit seau pourvue d'éléments d'engagement additionnels outre la poignée traditionnelle, de manière à permettre une éventuelle prise directe du récipient.

Enfin, un autre but de l'invention est de créer une structure de récipient en forme de petit seau dont la production demande un équipement réduit et un nombre

- 3 -

réduit d'opérations de moulage.

Ces buts et d'autres encore qui ressortiront par la suite sont atteints par la structure de récipient en forme de petit seau selon l'invention, du type obtenu
5 en matière plastique moulée et comportant un récipient pourvu en correspondance de son embouchure d'un bord retourné obtenu d'une seule pièce avec le même récipient, caractérisée en ce qu'on prévoit sur des parties diamétralement opposées dudit bord une pluralité d'éléments d'en-
10 gagement de ce récipient obtenus solidaires du bord lui-même.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront plus clairement de la description détaillée d'une forme d'exécution préférée de l'invention, donnée à simple titre d'exemple à l'aide des dessins annexés, dans
15 lesquels:

- la figure 1 est une vue du récipient en forme de petit seau selon l'invention prise dans son ensemble et de l'extérieur;
- 20 - la figure 2 est une coupe radiale d'une portion de bord du récipient en forme de petit seau de la figure 1;
- la figure 3 est une vue en perspective et partiellement en transparence de la portion de bord représentée sur la figure 2; et
- 25 - la figure 4 est une coupe de la portion de bord de la figure 2 suivant la ligne IV-IV.

En se référant auxdites figures, le récipient en forme de petit seau suivant l'invention est globalement indiqué en 1. Il comporte, de manière connue en soi,
30 un récipient conique 2 et une poignée 3 dont les extrémités 3a sont placées en correspondance de portions diamétralement opposées de l'embouchure du récipient 2.

- 4 -

Tel que représenté sur la figure 2, le récipient 2 est pourvu d'un bord 4 retourné et obtenu d'une seule pièce avec le récipient 2. En outre tant le récipient 2 que la poignée 3 sont faits de matière plastique 5 moulée.

Avantageusement, tel que les figures 2 à 4 le montrent, on prévoit en correspondance du bord 4 une pluralité d'éléments d'engagement du récipient 2 qui sont solidaires du bord 4. Ces éléments d'engagement comportent des premiers trous 5 traversés avec jeu par les extrémités 3a de la poignée 3 et disposés sur la portion retournée du bord 4. L'axe de ces premiers trous 5 est de préférence perpendiculaire à l'axe du récipient 2. En outre ces trous sont de préférence ménagés sur un prolongement 4a du bord 4 qui est dilaté en vue de raidir le même bord en correspondance de chaque premier trou 5.

Les éléments d'engagement comportent en outre des deuxièmes trous 6 adjacents aux premiers trous 5 et ménagés sur la portion supérieure des bords 4. L'axe de ces deuxièmes trous 6 est de préférence perpendiculaire à l'axe des premiers trous 5.

On prévoit en outre que la portion retournée du bord 4 soit reliée au récipient 2 également au moyen de petites parois 7 de raidissement qui définissent un prolongement en forme de canal des deuxièmes trous 6.

Les petites parois 7 peuvent prendre des formes différentes, plus ou moins arrondies, mais en tout cas elles relient de manière solidaire le bord 4 au récipient 2 sur les côtés des trous 5 et 6.

Avantageusement, selon l'invention, la poignée 3, dont les extrémités 3a s'introduisent à pivotement dans les premiers trous 5, est obtenue par moulage, conjointe-

- 5 -

ment avec le récipient 2, dans sa position de montage. Pratiquement la structure de récipient en forme de petit seau, c'est-à-dire récipient 2 et poignée 3, est obtenue d'une seule pièce solidairement déjà au moment du montage. Par conséquent le profil de la structure représenté sur la figure 1 est le profil du récipient en forme de petit seau tel qu'il sort du moule. Les extrémités 3a de la poignée 3 peuvent donc être munies de prolongements dilatés 8 appropriés à un engagement stable. Toutefois, de préférence, les prolongements dilatés 8 sont dimensionnés de manière apte à permettre l'enlèvement par déboîtement de la poignée 3, du récipient 2, tel que représenté sur la figure 2.

La structure de récipient en forme de petit seau selon l'invention atteint les buts visés.

En effet cette structure est très économique du fait que le produit sort déjà complet du moule et par conséquent des étapes supplémentaires de jonction entre le récipient 2 et la poignée 3 ou éventuellement d'emmanchement des éléments encore séparés ne sont pas nécessaires.

En outre la structure apparaît particulièrement robuste et résistante tant à cause de la possibilité de réaliser les prolongements dilatés 8 surdimensionnés de manière à rendre stable l'engagement de la poignée 3 avec le récipient 2, qu'à cause de la présence des petites parois 7 de raidissement.

Il faut remarquer enfin que les deuxièmes trous 6, ménagés dans la zone la plus renforcée de la structure, permettent éventuellement une prise directe du récipient 2, ce qui évite de soutenir celui-ci au moyen de la poignée 2.

- 6 -

Tous les détails peuvent être remplacés par des éléments techniquement équivalents.

Pratiquement, les matériaux employés, les formes et les dimensions peuvent être quelconques suivant les nécessités.

RE V E N D I C A T I O N S

1. Structure de récipient en forme de petit seau, du type obtenu en matière plastique moulée et comportant un récipient (2) pourvu en correspondance de son embouchure d'un bord retourné (4) obtenu d'une seule pièce avec le même récipient (2), caractérisée en ce qu'on prévoit sur des parties diamétralement opposées dudit bord (4) une pluralité d'éléments d'engagement (3, 5 et 6) de ce récipient (2) obtenus solidaires du bord (4) lui-même.
- 10 2. Structure selon la revendication 1, caractérisée en ce que lesdits éléments d'engagement (3, 5 et 6) comportent des premiers trous (5) traversés avec jeu par les extrémités (3a) d'une poignée (3) et positionnés sur la portion retournée des bords (4) et des deuxièmes trous (6) adjacents aux premiers trous (5) et ménagés sur la portion supérieure des bords (4), l'axe de ces deuxièmes trous (6) étant sensiblement transversal à l'axe des premiers trous (5).
- 20 3. Structure selon la revendication 1, caractérisée en ce que lesdits éléments d'engagement comportent une poignée (3) obtenue par moulage conjointement avec ledit récipient déjà en sa position de montage.
4. Structure selon la revendication 3, caractérisée en ce que la poignée (3) est pourvue, en correspondance de ses extrémités (3a) de prolongements dilatés (8).
- 25 5. Structure selon la revendication 2, caractérisée en ce que le bord (4) est pourvu en correspondance des trous (5 et 6) de petites parois de raidissement (7) reliant le même bord (4) au récipient (2) et définissant essentiellement un prolongement en forme de canal desdits deuxièmes trous (6).
- 30

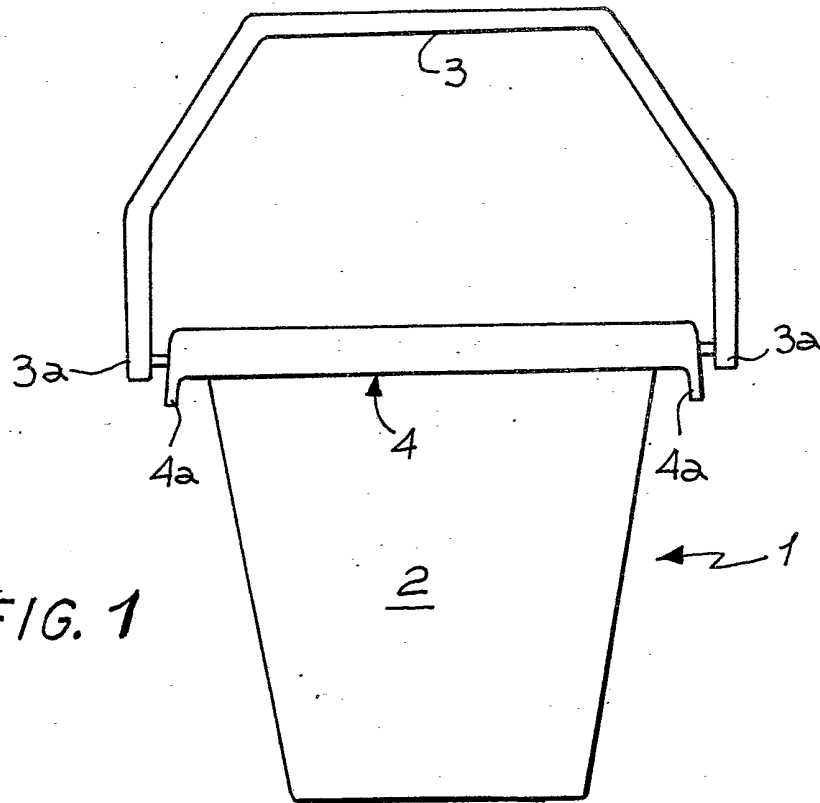


FIG. 2

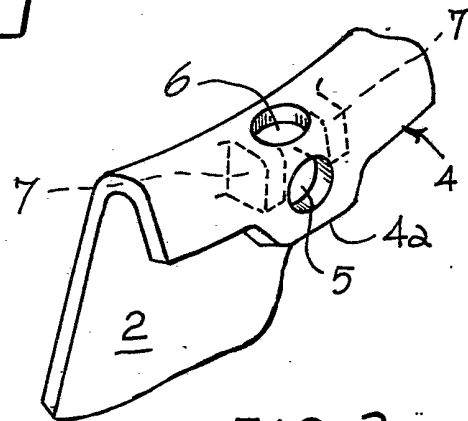
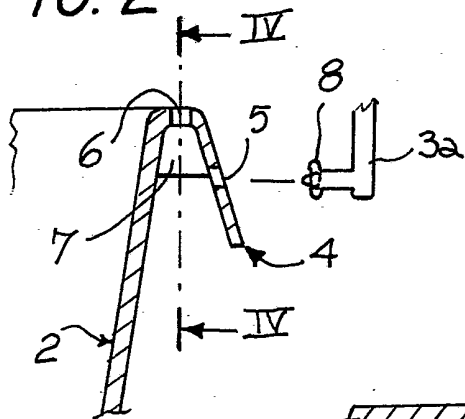


FIG. 4

