

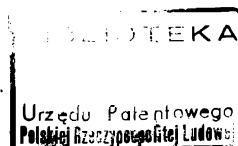
30 stycznia 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



A63h 24/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8083.

Aero Továrna Letadel Dr. Kabes
(Praga, Czechosłowacja).

Kl. ~~77~~^F 28.

77 27/02

Zespół części do składania modeli płatowców.

Zgłoszono 12 stycznia 1927 r.
Udzielono 29 listopada 1927 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy skrzynki z zespołem części, z których można składać modele różnorodnych typów samolotów. Tego rodzaju złożone modele odzwierciedlają wiernie prawdziwe samoloty i służą zarówno jako zabawka, jako też jako pomoc naukowa.

Wynalazek umożliwia budowanie samolotów lądowych i wodnopłatowców różnych typów, na przykład samolotów z kabinami dla pasażerów lub płatowców z linami urządzeniami.

Umożliwienie to polega na tem, że do dowolnej ilości części składowych, które mogą być zastosowane do wszystkich rodzajów samolotów i swym kształtem i wykonaniem odpowiadają zasadniczemu częściom samolotów (jak np. skrzydła, podwozie, silniki, pływaki, stery, zastrzały i

tym podobne części) dodane są modele różnych rodzajów kadłubów płatowców.

Dalsze wykonanie wynalazku polega na tem, że zespół tych części do modelowania zawiera jeden lub kilka kadłubów modelowych, składających się z kilku części, przyczem zapomocą łączenia tych części można wytworzyć różne typy kadłubów.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 i 2, 3 i 4, 5 i 6, 7 i 8 przedstawiają widoki boczne i przednie kadłuba modelowego. Fig. 9 i 10 przedstawiają widoki z boku i z przodu modelu silnika ze śmigłem w skali zwiększonej. Fig. 11 przedstawia widok ogólny i przekrój zastrzałów, względnie trzpieni łączących. Fig. 12 i 13 przedstawiają widoki z boku i z przodu kadłuba modelu podwozia. Fig. 14 i 15 przedstawiają modele pod-

wozia z kołami, Fig. 16 i 17 przedstawiają widok z góry i przekrój modelu płata. Fig. 18 i 19 przedstawiają widok ogólny i przekrój złożonych już modeli pływaków. Fig. 20 i 21 unaocniają przykład wykonania wieloczęściowego kadłuba samolotowego w widoku z boku i z przodu, przyczem dla przejrzystości rysunku części te rozmieszczone są w pewnym od siebie oddaleniu.

Fig. 22 i 23, 24 i 25, 26 i 27 przedstawiają w widoku z boku i z przodu przykłady wykonania różnych układów (zespółów) części według fig. 20, 21. Fig. 30 przedstawia widok boczny, częściowo w przekroju, przednich części złożonego modelu dwupłatowca z silnikiem umieszczonym na przodzie kadłuba. Fig. 31 — 35 przedstawiają schematycznie niektóre zestawy części składowych.

Fig. 1 i 2 przedstawiają model zwykłego kadłuba płatowca lądowego. Model ten składa się z kadłuba 1, wykonanego w postaci klocka, który może być barwny, jak również może być wykonany z innego materiału i ewentualnie może być także wydrążony. Według fig. 3 i 4 zewnętrzny kształt kadłuba 2 odpowiada kształtowi łodzi wodnopłatowca. Fig. 5 i 6 przedstawiają kadłub 3 wykonany w postaci stosowanej przy samolotach lądowych zabiną dla pasażerów, natomiast kadłub 4, przedstawiony na fig. 7 i 8, posiada kształt łodzi pasażerskiej, stosowanej przy wodnopłatowcach.

Aczkolwiek fig. 1 — 8 przedstawiają modele kadłubów o przekroju kwadratowym, to jednakże kształt tego przekroju może być dowolny, np. owalny lub inny. Fig. 9 i 10 przedstawiają model silnika 5 ze śmigłem 6. Kadłub 5 może mieć bądź kształt silnika, bądź też zewnętrzny jego kształt może odpowiadać kształtowi silnika z nałożonym kapturem, kształtowi łodzi motorowej lub też może posiadać inną postać.

Fig. 11 przedstawia pręty 7 różnej dłu-

gości, a które w złożonym modelu tworzą zastrzały do płatów, łoża dla silnika, podwozie i tym podobne części. Jeżeli poszczególne części płatowca posiadają otwory, do których przy zestawieniu modelu wstawia się trzpienie, to pręty 7 mogą być użyte jako trzpienie łączące.

Fig. 12 i 13 przedstawiają kadłuby podwozia 8, do których mogą być przyłączone osie 9 kół 10 (fig. 14 i 15). Koła 10 osadzają się oddzielnie w sposób umożliwiający ich odejbowanie; wskutek czego zapomocą jednego koła wytwarza się jednokołowa część dwukołowego, podwozia, natomiast przy odjęciu obydwóch kół kadłub podwozia 8 może być użyty jako model pływak pomocniczego (np. dla końców skrzydeł).

Fig. 16 i 17 przedstawiają model płatu. Płat ten składa się z dowolnego kształtu i wymiarów płytki 11, które zaopatruje się w otwory lub wycięcia 13, służące do osadzania w nich prętów 7.

Na podobieństwo płatów 11 wykonane są nieprzedstawione na rysunkach powierzchnie sterowe, względnie powierzchnie stabilizujące, które mogą być wytłoczone z blachy.

Fig. 18 i 19 przedstawiają kadłuby, posiadające kształt, który umożliwia stosowanie ich jako modeli głównych pływaków lub też jako modele zbiorników benzyny, przyczem zapomocą łączenia takich kadłubów można wykonywać większe modele pływaków. Składanie modelu z części modelowych, które jako zespół mogą być umieszczone w jednej skrzynce, staje się jeszcze bardziej ciekawe i pouczające, jeżeli wszystkie modele 1 — 4 lub też niektóre z nich są zastąpione jednym lub kilkoma modelami wieloczęściowymi.

Przykład wykonania takiego modelu unaocniają fig. 20—29. Wybrano tutaj model, w którym główna część 14 jest wykonana w kształcie jednostopniowego kadłuba wodnopłatowca. Jeżeli kadłub ten wypełniony jest częścią 15, która może posia-

dać dziób 16 (fig. 28), wówczas otrzymuje się kadłub płatowca lądowego. Pożądaniem jest stosować jeszcze część 17, która zwiększa wysokość kadłuba. Wysokość kadłuba może być jeszcze bardziej zwiększona zapomocą zastosowania części 18, przy czym część 17 lub 18 może np. posiadać okna, które nadają płatowcowi wygląd samolotu z kabiną pasażerską. Ażeby wykonać model kadłuba z silnikiem lub bez niego stosuje się część wypełniającą 19, która może być zastąpiona modelem silnika 20. Części 19 mogą częściowo zastąpić części 18 i 14. Silnik może być przedstawiony również w innej postaci, np. zapomocą płaszcza, nałożonego na przednią część kadłuba.

Fig. 30 przedstawia część zbudowanego modelu płatowca. Aczkolwiek połączenia poszczególnych części płatowca mogą być wykonane zapomocą stosowania dowolnych środków, nie wchodzących w zakres niniejszego wynalazku, w przykładzie niniejszym połączenia te są uskuteczniane przy pomocy czopów i otworów. Niektóre otwory, względnie wycięcia, są przedstawione na poszczególnych figurach. Można jednak połączenia części modelowych uskutecznić zapomocą wcięć lub szczelin, na przykład połączenia powierzchni sterowych lub powierzchni stabilizujących można wykonywać zapomocą pętlic, haczyków, śrub lub innych części tego rodzaju.

Fig. 31 — 35 przedstawiają schematycznie niektóre zestawy z wielu połączeń możliwych do wykonania. Części znajdujące się w jednej skrzynce modelowej i stanowiące jeden zespół mogą być pomalowane na dowolne kolory oraz mogą być zaopatrzone w wycięcia i inne uzupełnienia, dzięki którym wykonany model bardziej zbliżyć się będzie swym wyglądem zewnętrznym do rzeczywistego płatowca.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zespół części do składania modeli

płatowców, znamienny tem, że oprócz dowolnej ilości modeli zasadniczych części płatowców, jak na przykład płatów powierzchni sterowych podwozi, silników, pływaków, zastrzałów i innych części, zawiera przynajmniej jeden lub dwa modele kadłuba, dzięki czemu zapomocą łączenia tych części można wykonywać płatowce różnorodnych typów, jak na przykład płatowce lądowe, wodnopłatowce, płatowce z kabiną pasażerską i inne modele.

2. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 1, znamienny tem, że wszystkie kadłuby, bądź przynajmniej jeden kadłub, są zastąpione jednym lub kilkoma kadłubami, składającymi się z kilku części, przy czym zapomocą kombinowania tych części (14, 15, 17, 18) można składać modele kadłubów różnego rodzaju płatowców.

3. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 2, znamienny tem, że model kadłuba składa się z części (14), mającej postać łodzi wodnopłatowca oraz z części (15), zapomocą przyłączenia której powstaje model płatowca lądowego.

4. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 2 lub 3, znamienny dodatkową częścią (17 względnie 18), która może być przyłączana do kadłuba, zwiększając jego wymiary, przy czym na tej części mogą być oznaczone okna kabin pasażerskich.

5. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że do przedniej części kadłuba może być przyłączony model silnika, w celu zamiany kadłuba bezsilnikowego na kadłub z silnikiem.

6. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 5, znamienny tem, że przednia część kadłuba posiada wycięcie, w którym może być umieszczony bądź model silnika względnie kaptur silnikowy (20), bądź też część (19), służąca do wypełniania tego wycięcia.

7. Zespół części do składania modeli płatowców według zastrz. 5, znamienny tem, że na przedniej części kadłuba może być osadzony płaszczyk, którego kształt odpowiada kształtowi silnika lub kształtowi kaptura silnikowego.

8. Zespół części do składania modeli płatowców według jednego z powyżej wymienionych zastrzeżeń, znamienny tem, że model podwozia składa się z kadłuba (8) z dwoma dającymi się odejmować kołami (10), przyczem przez odjęcie jednego koła wytwarza się model części dwukołowego podwozia, natomiast po odjęciu obydwóch kół (10) kadłub (8) może służyć jako model pływaka pomocniczego, kufy do lądowania

lub jako model innej części tego rodzaju.

9. Zespół części do składania modeli płatowców według jednego z poprzednich zastrzeżeń, znamienny tem, że modele głównych pływaków posiadają taki kształt, iż mogą służyć również jako zbiorniki benzyny, przyczem zapomocą zestawienia ich ze sobą otrzymuje się większe modele pływaków, względnie zbiorników benzyny.

Aero Továrna Letadel

Dr. Kabes.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

